



oxyturbo®

Gas in Action

CATALOGO 2026

SALDATURA/TAGLIO OSSIGAS
CLIMATIZZAZIONE
PRONTO INTERVENTO
CENTRALIZZAZIONI GAS
ANCHE PER LASER
SALDATURA ELETTRICA



LINEA INDUSTRIALE



La sede di Oxyturbo
Fotografo: Stefano Marchiante
(immagini Courtesy Schuco Italia)

CRESCITA, INNOVAZIONE E VISIONE INDUSTRIALE: IL CATALOGO OXYTURBO 2026

Il 2025 si è confermato un anno di crescita per Oxyturbo, con un importante sviluppo sia sul mercato italiano sia su quello internazionale, che oggi copre Europa, Africa, Australia, Sud America e Nuova Zelanda.

L'azienda ringrazia i clienti che continuano a credere nella qualità dei suoi prodotti e nel valore della produzione Made in Italy, sostenuta da costanti investimenti in ricerca e sviluppo.

Con il Catalogo-Listino 2026, Oxyturbo rafforza il proprio posizionamento professionale e industriale **ampliando la gamma con nuovi cannelli da taglio** per spessori elevati, **valvole di sicurezza ad alta portata** e soluzioni innovative per la **saldobrasatura portatile**.

Importanti novità riguardano anche i **dispositivi di protezione**, con l'introduzione di nuove maschere a cristalli liquidi per ogni ambito applicativo. A supporto di questa evoluzione, Oxyturbo ha inoltre potenziato il proprio team tecnico-commerciale, ponendo solide basi per la crescita futura.

Mario Magazza e tutto il team Oxyturbo



UNA NUOVA SEDE E UN'UNITÀ PRODUTTIVA AVANZATA PER LO SVILUPPO DI PRODOTTI E SERVIZI, NEL SEGNO DEL MADE IN ITALY E DELLA SOSTENIBILITÀ.

Il nostro catalogo esprime le richieste fondamentali che i nostri clienti ritengono ora più che mai necessarie per tutelare, incentivare e promuovere ogni propria specifica attività.

PIÙ EFFICIENTI E PIÙ GREEN

Con l'avvio delle linee produttive nella nuova sede abbiamo privilegiato impianti all'avanguardia, **sia in termini di efficienza sia di impatto ambientale**. Una scelta green esaltata dall'impiego di energia solare. L'organizzazione delle filiere e le potenzialità delle isole di lavoro, caratterizzate da ampio impiego di controlli digitali e robotica collaborativa, ci permettono di ottenere risultati ottimali in termini di versatilità, precisione e qualità di ogni singolo pezzo.

SPAZI IDEALI PER VALORIZZARE LE COMPETENZE

Sono le tecnologie che oggi determinano l'efficienza e i risultati di un'industria, ma sono le persone che le gestiscono che sanno ancora fare la differenza. Nella nuova sede il personale opera nelle migliori condizioni per mettere a frutto la propria professionalità all'interno di un'architettura di fabbrica realmente 4.0. Una conferma dell'impegno che Oxyturbo dedica alle persone in ottica ESG, testimoniato anche dai contenuti del nostro Bilancio di sostenibilità. Si rinnova e consolida così la visione del nostro fondatore Adenio Magazza: umanesimo tecnologico.



NUOVO IMPULSO ALLA RICERCA&SVILUPPO

Nei principi guida che hanno portato alla creazione della nuova sede, uno spazio di rilievo volevamo fosse dedicato al nostro team di Ricerca e Sviluppo. Nella loro attività si concentra infatti una grande forza propulsiva: migliorare sia le dinamiche produttive che i prodotti stessi. Oltre alla progettazione vera e propria, che si traduce in prodotti originali, un costante impegno è rivolto a trovare, selezionare e applicare a livello internazionale le soluzioni (materiali, dispositivi, elementi costruttivi) capaci di ampliare la gamma a catalogo e fare innovazione nei molteplici settori di riferimento dei nostri prodotti.

CUSTOM FIN NEI PARTICOLARI: ORA SI PUÒ!

Il prodotto che avete in mente è già... un prodotto Oxyturbo! È nella nostra esperienze e nei nostri computer, nei quali recentemente è entrata ufficialmente anche l'Intelligenza Artificiale. Ora più che mai siamo in grado di intervenire sul disegno e sulle componenti esecutive per customizzare in modo ottimale la nostra offerta. Il nostro catalogo è quindi anche uno spunto di riflessione e di progettualità. Un'altra intuizione e valore da sempre nella mente e nelle azioni del nostro fondatore: essere partner dei clienti e non solo dei fornitori.

LOGISTICA E SPEDIZIONI: UN DIALOGO PERFETTO

Realizzare ottimi prodotti, farlo in modo ancora più efficiente e meticoloso, sarebbe inutile senza un servizio altrettanto di qualità. Ecco un altro "valore aggiunto" e strategico della nostra nuova sede: rendere ancora più efficiente logistica e spedizioni. Del resto proporre un catalogo come questo, estremamente ricco e articolato, è un preciso impegno con ogni nostro interlocutore di mercato: sappiamo produrre, ma sappiamo anche fare bene molto altro!





LINEA DIRETTA CON OXYTURBO

Nell'organizzazione orientata al cliente che distingue Oxyturbo, la consulenza e il dialogo rappresentano componenti fondamentali. Per questo l'azienda ha messo a punto un efficiente Servizio di assistenza telefonica e online gestito da personale esperto, in grado di offrire risposte tecniche e tecnico-commerciali preziose per risolvere rapidamente specifiche esigenze o fornire indicazioni utili ad attivare gli specialisti più adeguati rispetto al problema sottoposto.

I nostri orari: lun-ven 8.00-12.00 / 13.30-17.30

CONDIZIONI GENERALI DI VENDITA

L'importo minimo di fornitura è di € 250,00

I prezzi contenuti in questo listino si intendono iva esclusa e comprensivi di imballo.



TRASPORTO

La merce, anche se spedita in porto franco, viaggia sempre a rischio del cliente. Eventuali reclami sia per danni dovuti al trasporto che per difformità dall'ordine vanno effettuati per iscritto ed entro 8 giorni dal ricevimento.



TEMPI DI CONSEGNA

La spedizione dei prodotti in classe D (Disponibile a magazzino) avviene normalmente entro massimo 72 ore dall'ordine. La spedizione di prodotti in classe R (a Richiesta) avviene in tempi che vengono confermati al Cliente di volta in volta. Se un ordine comprende prodotti con classi diverse, viene evaso subito il materiale in classe D e successivamente il materiale in classe R salvo che non venga richiesta la consegna unica dal cliente.

Il termine confermato dal nostro ufficio commerciale è indicativo ed eventuali ritardi non originano né la richiesta di danni, né l'annullamento dell'ordine. Il venditore potrà a suo insindacabile giudizio, differire la consegna di una parte dell'ordine senza darne preventivo avviso al compratore.



GARANZIA

La garanzia è di 24 mesi dalla consegna su tutti i nostri prodotti ad esclusione dei nostri riduttori di pressione che ne prevede 36. La garanzia copre eventuali vizi di fabbricazione esclusi quelli derivanti da normale usura, uso improprio o errato.



RESO DI MATERIALE (RMA)

Tutti i resi devono essere concordati preventivamente con i nostri addetti commerciali interni.

Il materiale che dovesse arrivare a magazzino senza preventiva autorizzazione al reso (per riparazione/riaccredito ecc) potrebbe essere respinto in attesa di accordi con il Cliente.

Il reso e riaccredito per errata ordinazione (e solo se i prodotti sono integri, mai usati e in perfette condizioni di imballo) può essere autorizzato per i prodotti in classe di disponibilità D, entro 30 giorni dalla data di spedizione. Prodotti personalizzati o fabbricati su richiesta (classe di disponibilità R) non sono restituibili salvo eccezioni a discrezione della direzione commerciale.

Oxyturbo garantisce sempre che tutti i prodotti venduti abbiano superato opportuni test di qualità e siano in perfette condizioni a nuovo. Ciò comporta anche che qualsiasi reso per errata ordinazione del Cliente o altre ragioni, prima di essere riposizionato a magazzino per la vendita, venga ricontrollato ed eventualmente re-imballato se la scatola durante i trasporti avesse subito anche solo lievi danneggiamenti.

Ciò rappresenta un costo per l'azienda che potrà essere comunicato al cliente.

I resi di prodotto sono presi in carico previo attribuzione di un numero RMA (Return Merchandise Authorisation).

Il Cliente comunica via mail o tramite chiamata al nostro servizio commerciale le seguenti informazioni:

- I dati riportati sull'etichetta identificativa del prodotto (codice, lotto, eventuale Serial Number);
- Il lotto di produzione marcato sul prodotto se privo della confezione originale;
- Una descrizione del guasto/anomalia riscontrati o altre ragioni del reso.

Il Cliente riceverà un'e-mail di autorizzazione in cui sarà riportato il numero RMA e l'etichetta di spedizione che dovrà applicare all'esterno del pacco del materiale.

I resi dovranno essere accompagnati da un documento di trasporto (DDT) indicante la causale e spediti con consegna franco nostro stabilimento.

In particolare prodotti resi senza imballo originale o con l'imballo palesemente danneggiato o riportante etichette del cliente o privo delle istruzioni originali ecc comporterà un addebito minimo di 25€ cad per costi di ripristino.

I resi per riparazione (in garanzia e non) vengono restituiti al cliente nello stesso imballo in cui sono stati ricevuti.



OGNI NOSTRO PRODOTTO È FORNITO DI CODICE EAN

per facilitare la vendita al dettaglio dei nostri prodotti.

COME LEGGERE IL NOSTRO LISTINO PREZZI

CODICE

È il codice necessario per ordinare il prodotto: in alcuni casi è solo numerico, in altri è alfanumerico.

DESCRIZIONE

Descrizione del singolo prodotto o della confezione di prodotti.

CLASSE K

Classe di appartenenza del riduttore in base al gas e alla pressione

D= DISPONIBILITÀ

D: disponibile a magazzino (spedizione entro massimo 72h)

R: a richiesta (consegna da confermare al cliente di volta in volta)

N° Pezzi= pezzi presenti nella confezione

È il lotto minimo e multiplo che si può acquistare di quel determinato prodotto.

Classe K | Classe di appartenenza
P1 | Pressione di ingresso in bar
P2 | Pressione di uscita in bar
Q1 | Portata di gas in m³/h aria o l/min.

D | Disponibilità
Peso (kg) | Peso del singolo prodotto esclusa la confezione
N° PZ | Indica il lotto minimo e multiplo che si può acquistare
Prezzo U. | È il prezzo di quanto indicato in DESCRIZIONE

Codice per
ordinare
il prodotto

Descrizione del prodotto acquistabile

CODICE	Descrizione	Classe K	P1 (bar)	P2 (bar)	Q1 (m³/h aria)	D	Peso (kg)	N° pz.	Prezzo U.(€)
294200	MAXYUM AZOTO 60 BAR	4	300	60	<150	D	1,60	6	140,00



LISTINO DISPONIBILE ANCHE IN FORMATO EXCEL CON INDICAZIONE DEL CODICE
DOGANALE E DEL CODICE SCIP



INDICE PRODOTTI



RIDUTTORI DI PRESSIONE

RIDUTTORI DI PRESSIONE PER BOMBOLE RICARICABILI

MAXY POWER CONTROL	12
MAXY	14
MAXY SMART	18
MAGNUMSMART	21
MAGNUMSMART REAR SIDE - ATT. POSTERIORE	24
MAGNUM MARINE	26
MAXYMUM	27
RIDUTTORI A 300 BAR	30
MINI	32
MAJORFLY - PALLONCINI	35

RIDUTTORI DI PRESSIONE PER BOMBOLE USA E GETTA

MIGNON	38
MICRO	39
ECONOMIZZATORE ECOFLUX	40
PRERISCALDATORI GAS	40
ACCESSORI PER RIDUTTORI DI PRESSIONE	40
RACCORDERIE E RICAMBI RIDUTTORI	41
MANOMETRI	43

OXYKLYMA

MEGA HP200	46
MAJOR HP	47
KLYMA KIT900 AUTOMOTIVE	48
KLYMA KIT	50
WASHING KIT	53
RICAMBI BOMBOLE - RICAMBI	54

PRONTO INTERVENTO E CARICA ESTINTORI

MAXY LIFT - SOLLEVATORI	56
MAXY PLUS - CARICA ESTINTORI	57
ASTA DI ACCENSIONE	58

SALDATURA A FIAMMA

CANNELLO STINGER	61
WELDING MINI	62
WELDING MAXI	65
TABELLE DI REGOLAZIONE FIAMMA	70

KIT DI SALDATURA

MAXI KIT E MINI KIT	72
KIT IN CASSETTA MINI	75
KIT IN CASSETTA MAXI	76
TURBO SET 2 LITRI	77
TURBO SET 5 LITRI MINI	78
TURBO SET 5 LITRI MAXI	81
TUBO GOMMA	82
BOMBOLE RICARICABILI	83
CARRELLI PORTABOMBOLE	84

TAGLIO OSSIDRICO

TABELLE REGOLAZIONE TAGLIO	86
CUTTER NAVAL 150 HIF	88
CUTTER TURBO-CUT 300 HIF	89
PUNTE DA TAGLIO HIF	90
CUTTER TURBO-MAX 300 IC	91
CUTTER TURBO-PRO 300 IC	92
PUNTE DA TAGLIO IC	93
RICAMBI CANNELLI DA TAGLIO	93
VALVOLE DI SICUREZZA	94
RACCORDI RAPIDI	96

PICCOLI KIT DI SALDATURA

TURBO SET 200	98
TURBO SET 110	99
TURBO SET 90	100
TURBO SET 30	101
ACCESSORI E RICAMBI TURBO SET	102
PALL-BOX	102
ESPOSITORE METALLO	103
METALLI D'APPORTO	104

TUTTE LE BOMBOLE E LE CARTUCCE 105-106

SALDATURA AEROPROPANO

OXYWELDING	110
OXYWELDER KIT	112
RICAMBI E ACCESSORI - AEROPROPANO	115

PICCOLI SALDATORI

OXYLASER	117
OXYFLEX	118
CANNELLI AEROPROPANO	119
KIT BRASATURA E RISCALDO	120
BOMBOLE E CARTUCCE	120

CENTRALI DI DISTRIBUZIONE GAS

QUADRI DI DECOMPRESSIONE	124
RIDUTTORI ALTE PORTATE	127
MEGA HP MEDIE PORTATE	128
MEGA HP GAS LINE MEDIE PORTATE	129
VALVOLE DI SICUREZZA PER CENTRALI	131
POSTI PRESA GAS POINT SMART	132
STAFFE A PARETE	134
POSTI PRESA GAS POINT	135
POSTI PRESA CON FLUSSOMETRI	136
POSTI PRESA GAS POINT LASER	137
RAMPE MODULARI	138
RASTRELLIERE	140
COLLEGAMENTI FLESSIBILI	141
RICAMBI SERPENTINE	144
GAS CONTROL	145-204

RIDUTTORI GAS PURI

MAXYLAB	148
RACCORDI DI USCITA	149

SALDATURA MIG/MAG

TORCIA BZ 15	152
TORCIA BZ 25	154
TORCIA BZ 36	156
TORCIA BZ 240	158
TORCIA BZ 501	160
RICAMBI TORCE BZ	163
TORCIA TW 1	165
TORCIA TW 2	167
TORCIA TW 4	169

SALDATURA TIG

TORCE WP9 – WP20	172
RICAMBI COMUNI	173
TORCE WP17 – WP18 – WP26	176
RICAMBI COMUNI	178
ELETTRODI AL TUNGSTENO	183

TORCE PLASMA MANUALI

TORCE CB50	186
TORCE CB70	187
TORCE CB150	188
CAVI PORTA CORRENTE TORCE PLASMA	189

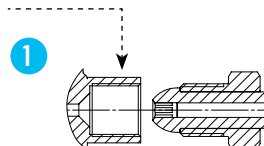
DPI E ACCESSORI

MASCHERE ELETTRONICHE	191
MASCHERE A MANO IN FIBRA	194
VETRI DI RICAMBIO	195
DPI E ACCESSORI SALDATURA	196
CAVI MASSA	199
PINZE PORTAELETTRODO / MORSETTI MASSA	200
KIT MASSA E PINZA	202
CONNETTORI	202
SPRAY PER SALDATURA	203

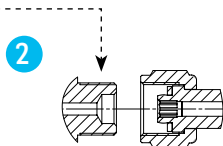
ATTACCHI BOMBOLA

GAS	SIMBOLO CHIMICO	CONNESSIONE D'USCITA	NORMA	TIPO DI USCITA (N°)
ITALIA				
Acetilene	C ₂ H ₂	Ø 20 X Ø 10mm	UNI 11144 - 7S	4
		G5/8 LH	UNI 11144 - 7F	1
Argon	Ar	W24.5 X 1/14"	UNI 11144 - 8	1
Butano	C ₄ H ₁₀	W20 X 1/14" LH	UNI 11144 - 1P	2
Diossido di carbonio*	CO ₂	W21.7 X 1/14"	UNI 11144 - 2	2
Aria		W30 X 1/14"	UNI 11144 - 6	2
Elio	He	W24.5 X 1/14"	UNI 11144 - 8	1
Idrogeno	H ₂	W20 X 1/14" LH	UNI 11144 - 1H	2
Metano	CH ₄	W20 X 1/14" LH	UNI 11144 - 1H	2
Azoto	N ₂	W 21.7 X 1/14"	UNI 11144 - 5	1
Ossigeno	O ₂	W21.7 X 1/14"	UNI 11144 - 2	2
Propano	C ₃ H ₈	W20 X 1/14" LH	UNI 11144 - 1P	2
GERMANIA, AUSTRIA, SVIZZERA, REPUBBLICA Ceca, SLOVACCHIA, UNGHERIA, POLONIA, PAESI BALTICI, SCANDINAVIA				
Acetilene	C ₂ H ₂	Ø 15.3 X Ø 7.5	DIN 477 Nr.3	4
Argon	Ar	W21.8 X 1/14"	DIN 477 Nr.6	2
Butano	C ₄ H ₁₀	W21.8 X 1/14" LH	DIN 477 Nr.1	2
Diossido di carbonio*	CO ₂	W21.8 X 1/14"	DIN 477 Nr.6	2
Aria		G5/8	DIN 477 Nr.13	1
Elio	He	W21.8 X 1/14"	DIN 477 Nr.6	2
Idrogeno	H ₂	W21.8 X 1/14" LH	DIN 477 Nr.1	2
Metano	CH ₄	W21.8 X 1/14" LH	DIN 477 Nr.1	2
Azoto	N ₂	W24.32 X 1/4"	DIN 477 Nr.10	2
Ossigeno	O ₂	G 3/4	DIN 477 Nr.9	2
Propano	C ₃ H ₈	W21.8 X 1/14" LH	DIN 477 Nr.1	2
* Rep. Ceca e Slovacchia: CO ₂ G 3/4" - Ossigeno W21.8 x 1/14"				
GRAN BRETAGNA (UK)				
Acetilene	C ₂ H ₂	G5/8 LH	BS 341 Nr.2	1
Argon	Ar	G5/8	BS 341 Nr.3	1
Butano	C ₄ H ₁₀	G5/8 LH	BS 341 Nr.4	1
Diossido di carbonio	CO ₂	0.860" X 14 TPI	BS 341 Nr.8	2
Aria		G5/8	BS 341 Nr.3	1
Elio	He	G5/8	BS 341 Nr.3	1
Idrogeno	H ₂	G5/8 LH	BS 341 Nr.2	1
Metano	CH ₄	G5/8 LH	BS 341 Nr.2	1
Azoto	N ₂	G5/8	BS 341 Nr.3	1
Ossigeno	O ₂	G5/8	BS 341 Nr.3	1
Propano	C ₃ H ₈	G5/8 LH	BS 341 Nr.4	1
FRANCIA				
Acetilene	C ₂ H ₂	Ø 21 X Ø 10mm	NF E 29-650/A	4
		W 22.91 X 1/14" LH	NF E 29-650/H	1
Argon	Ar	W 21.7 X 1/14"	NF E 29-650/C	2
Butano	C ₄ H ₁₀	W 21.7 X 1/14" LH	NF E 29-650/E	2
Diossido di carbonio	CO ₂	W 21.7 X 1/14"	NF E 29-650/C	2
Elio	He	W 21.7 X 1/14"	NF E 29-650/C	2
Idrogeno	H ₂	W 21.7 X 1/14" LH	NF E 29-650/E	2
Metano	CH ₄	W 21.7 X 1/14" LH	NF E 29-650/E	2
Azoto	N ₂	W 21.7 X 1/14"	NF E 29-650/C	2
Ossigeno	O ₂	W 22.91 X 1/14"	NF E 29-650/F	1
Propano	C ₃ H ₈	W 21.7 X 1/14" LH	NF E 29-650/E	2

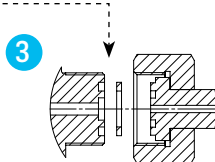
USCITA VALVOLA FEMMINA



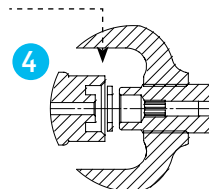
USCITA VALVOLA MASCHIO



USCITA VALVOLA MASCHIO



USCITA VALVOLA STAFFA



GAS	SIMBOLO CHIMICO	CONNESSIONE D'USCITA	NORMA	TIPO DI USCITA (N°)
OLANDA, BELGIO				
Acetilene	C ₂ H ₂	Ø 20 X Ø 9mm	NEN 3268 YOKE	4
	C ₂ H ₂	G5/8 LH	NEN 3268 LI2	1
Argon	Ar	W 24.32 X 1/14"	NEN 3268 RU 3	2
Butano	C ₄ H ₁₀	W21.8 X 1/14" LH	NEN 3268 LU 1	2
Diossido di carbonio	CO ₂	W21.8 X 1/14"	NEN 3268 RU 1	2
Aria		W21.8 X 1/14"	NEN 3268 RU 6	2
Elio	He	W24.32 X 1/14"	NEN 3268 RU 3	2
Idrogeno	H ₂	W21.8 X 1/14" LH	NEN 3268 LU 1	2
Metano	CH ₄	W21.8 X 1/14" LH	NEN 3268 LU 1	2
Azoto	N ₂	W24.32 X 1/14"	NEN 3268 RU 3	2
Ossigeno	O ₂	G5/8	NEN 3268 RI 2	1
Propano	C ₃ H ₈	W21.8 X 1/14" LH	NEN 3268 LU 1	2
SVEZIA, NORVEGIA, FINLANDIA				
Acetilene	C ₂ H ₂	G3/4	SS 2238/C2	1
Argon	Ar	W24.32 X 1/14"	SS 2238/A	2
Butano	C ₄ H ₁₀	CGA 510 LH	SS 2238/C1	1
	C ₄ H ₁₀	W21.8 X 1/14" LH		2
Diossido di carbonio	CO ₂	W21.8 X 1/14"	SS 2238/A	2
Aria		G5/8	SS 2238/C2	1
Elio	He	W24.32 X 1/14"	SS 2238/A	2
Idrogeno	H ₂	W21.8 X 1/14" LH	SS 2238/A	2
Metano	CH ₄	W21.8 X 1/14" LH	SS 2238/A	2
Azoto	N ₂	W24.32 X 1/14"	SS 2238/A	2
Ossigeno	O ₂	W21.8 X 1/14"	SS 2238/A	2
Propano	C ₃ H ₈	CGA 510 LH	SS 2238/C1	1
	C ₃ H ₈	W21.8 X 1/14" LH		2
SPAGNA, PORTOGALLO				
Acetilene	C ₂ H ₂	STAFFA	YOKE	4
	C ₂ H ₂	Ø 22.91 X 1/14" LH	MIE AP7	1
Argon	Ar	W21.7 X 1/14"	MIE AP7	2
Butano	C ₄ H ₁₀	W21.7 X 1/14" LH	MIE AP7	2
Diossido di carbonio	CO ₂	W21.7 X 1/14"	MIE AP7	2
Aria		M 30 X 1.75	MIE AP7	3
Elio	He	W21.7 X 1/14"	MIE AP7	2
Idrogeno	H ₂	W21.7 X 1/14" LH	MIE AP7	2
Metano	CH ₄	W21.7 X 1/14" LH	MIE AP7	2
Azoto	N ₂	W21.7 X 1/14"	MIE AP7	2
Ossigeno	O ₂	W22.91 X 1/14"	MIE AP7	1
Propano	C ₃ H ₈	W 21.7 X 1/14" LH	MIE AP7	2
U.S.A.				
Acetilene	C ₂ H ₂	CGA 510 LH	CGA V-1	1
Argon	Ar	CGA 580	CGA V-1	1
Butano	C ₄ H ₁₀	CGA 510 LH	CGA V-1	1
Diossido di carbonio	CO ₂	CGA 320	CGA V-1	2
Aria		CGA 346	CGA V-1	2
Elio	He	CGA 580	CGA V-1	1
Idrogeno	H ₂	CGA 350	CGA V-1	2
Metano	CH ₄	CGA 510 LH	CGA V-1	1
Azoto	N ₂	CGA 580	CGA V-1	1
Ossigeno	O ₂	CGA 540	CGA V-1	2
Propano	C ₃ H ₈	CGA 510 LH	CGA V-1	1



RIDUTTORI DI PRESSIONE

Il riduttore di pressione è un dispositivo che viene collegato alle bombole per ridurre la pressione dei gas in esse contenuti a un valore idoneo alla lavorazione da effettuare. Ha inoltre la funzione di mantenere stabile il valore della pressione erogata indipendentemente dal calare della pressione in bombola.

La nostra gamma comprende i seguenti riduttori:

 A COMANDO FRONTALE		 A COMANDO VERTICALE		 PER BOMBOLE USA E GETTA	
MAGNUM SMART	pag 19	MAXY POWER CONTROL	pag 10	MIGNON	pag 36
MAGNUM SMART REAR SIDE	pag 22	MAXY	pag 12	MICRO	pag 37
MAGNUM MARINE	pag 24	MAXY SMART	pag 16		
MAXYMUM	pag 25				
MINI	pag 30				

RIDUTTORI DI PRESSIONE PER L'UTILIZZO DI GAS INDUSTRIALI IN BOMBOLA

Progettati e realizzati
secondo la norma
EN ISO 2503 che prevede:

- > Valvola di sicurezza
- > Marcature obbligatorie
- > Manometri a norma
- > Imperdibilità della manopola di regolazione della pressione

Sono tutti collaudati singolarmente per garantirne il funzionamento e la sicurezza all'utilizzatore.

La norma degli attacchi dei riduttori alle bombole é la **UNI 11144**



MARCATURE OBBLIGATORIE

La norma EN ISO 2503 prevede le seguenti marcature obbligatorie:

- ▶ nome o marchio del costruttore e/o distributore
- ▶ la scritta "EN ISO 2503"
- ▶ classe del riduttore -K- o pressione di esercizio -P2 -
- ▶ pressione nominale in entrata, -P1-
- ▶ gas per il quale il riduttore è destinato

MANOMETRI

I manometri assemblati sui nostri riduttori sono costruiti in conformità alla **norma ISO 5171** e come tali sono marcati.

IMPERDIBILITÀ DELLA MANOPOLA DI REGOLAZIONE DELLA PRESSIONE

I nostri riduttori sono provvisti di manopola di tipo imperdibile per garantire la massima sicurezza durante l'uso del riduttore alle massime pressioni erogate.

La mancanza di una sola delle condizioni indicate fa sì che il riduttore non sia più conforme alla norma.

CAPSULA PREASSEMBBLATA INTEGRATA



- ▶ Tutti i nostri riduttori sono dotati del dispositivo CAPSULA INTEGRATA munita di filtro per permettere una maggiore affidabilità e una più facile manutenzione.
- ▶ **Ogni capsula riporta il numero di lotto marcato per la tracciabilità.**
È importante prestare molta attenzione alla marcatura perché è uno dei mezzi che permette di distinguere un prodotto originale da un prodotto contraffatto.
- ▶ **Le capsule sono collaudate singolarmente** prima di essere assemblate sui riduttori.

MAXY POWER CONTROL



Riduttori di pressione a 2 manometri per tutti gli usi industriali anche intensivi con valvola di intercettazione in uscita e connessioni per i gas Ossigeno, Acetilene, Argon/CO₂.

CARATTERISTICHE

Interamente progettato e prodotto in Italia da più di 20 anni, il riduttore MAXY si è fatto apprezzare da sempre per la robustezza, l'affidabilità e l'ottima stabilità di erogazione una volta impostato il parametro di pressione o di flusso, fino all'esaurimento del gas in bombola.

Ha il corpo realizzato in ottone accuratamente decapato con un sistema automatizzato che garantisce l'assenza di ossidazione nel tempo senza dover ricorrere a verniciature addizionali, rendendo così possibile e immediato il successivo riciclo dell'ottone a fine vita del prodotto in totale rispetto dell'ambiente.

UTILIZZI

Nelle versioni per CO₂ o Miscele di Argon sono ideali per equipaggiare unità di saldatura MIG/MAG/TIG per erogazioni fino a 32 litri al minuto, valore ampiamente sufficiente a coprire la totalità delle applicazioni.

Nelle versioni per Ossigeno/Acetilene garantiscono un flusso in uscita sufficiente per tutte le operazioni di taglio fino a 30cm di spessore di acciaio!

PRATICITÀ D'USO

La versione PowerControl è dotata inoltre di una valvola di intercettazione in uscita che serve a poter chiudere il flusso di gas a fine operazioni senza andare ad agire sulla manopola di regolazione principale e potendo così conservare il valore impostato per la più rapida ripresa del lavoro.

EROGAZIONE STABILE

I riduttori MAXY sono concepiti per ottenere un'eccellente stabilità di erogazione da bombola piena a vuota senza dover riaggiustare i parametri in corso d'opera in modo significativo.

LE NOSTRE CERTIFICAZIONI, LA TUA SICUREZZA

Tutti i nostri riduttori sono conformi alla normativa internazionale EN-ISO2503 e le versioni per gas comburenti e combustibili (ossigeno/acetilene) sono inoltre certificati da APRAGAZ, organismo di controllo e certificazione belga, specializzato nelle apparecchiature in pressione.

**TUTTI I NOSTRI
RIDUTTORI SONO
TESTATI
SINGOLARMENTE**

UTILIZZO GAS:
CO₂
ARGON/MIX
OSSIGENO
ACETILENE

Solida blindatura in gomma monoblocco

Per la massima sicurezza da perdite, utilizziamo solo manometri WIKA, azienda tedesca leader mondiale



Corpo in ottone decapato, senza verniciature, per l'immediata riciclabilità del prodotto

Manopola principale di regolazione

Valvola di chiusura-apertura in uscita. Permette di sospendere l'erogazione dei gas senza dover agire sulla manopola principale, conservando così il valore impostato.



Capsula preassemblata integrata munita di filtro per permettere una maggiore affidabilità e una più facile manutenzione



Tutti i nostri riduttori riportano sul corpo una marcatura di identificazione che indica il nome o il marchio del produttore, la classe del riduttore K, il tipo di gas di alimentazione, il numero di lotto di produzione e la pressione di massima alimentazione.

MAXY POWER CONTROL ARGON/CO₂ PER SALDATURA MIG/MAG/TIG

TESTATI FINO A **300 BAR**



266500

La valvola in uscita intercetta il gas e permette di aprire e chiudere il flusso senza dover agire sulla manopola di regolazione principale che rimane in questo modo tarata per un utilizzo successivo. A fine lavoro è comunque raccomandato di chiudere sempre la valvola sulla bombola del gas.

Per un utilizzo più performante, abbiamo inserito i manometri Ø 63mm fino a 32 l/min a 4 bar di pressione.

I manometri sono uno dei punti più delicati del riduttore contenendo il gas alla massima pressione (200bar) con micro-saldature interne ad assicurare la tenuta da perdite di gas. Per questo Oxyturbo utilizza solo manometri WIKA azienda tedesca leader mondiale nella produzione di manometri.

CODICE	Descrizione	Uscita	Classe K	P1 (bar)	P2 (bar)	Q1 (l/min)	D	Peso (kg)	N° pz.
265500	MAXY PC CO ₂ C/CUFFIA	G1/4	1	200	4	32	D	1,40	1
266500	MAXY PC ARGON/MIX C/CUFFIA	G1/4	1	200	4	32	D	1,45	1

MAXY POWER CONTROL PER OSSIGENO/ACETILENE



OMOLOGATI FINO A **300 BAR**

IDEALI PER LAVORI
DI TAGLIO NEL
SETTORE
DELLA DEMOLIZIONE
E NELLA SIDERURGIA



260550



Acetilene staffa

261550



Acetilene 5/8"

261553

CODICE	Descrizione	Uscita	Classe K	P1 (bar)	P2 (bar)	Q1 (m³/h)	D	Peso (kg)	N° pz.
260550	MAXY PC OSSIGENO	G3/8	3	200	10	30	D	1,50	1
261550	MAXY PC ACETIL. C/STAFFA	G3/8	2	25	<1,5	5	D	1,70	1
261553	MAXY PC ACETIL. C/GHIERA 5/8"	G3/8	2	25	<1,5	5	D	1,45	1



Riduttori di pressione a 2 manometri o con flussometro, per tutti gli usi industriali anche intensivi e connessioni per i vari tipi di gas.

CARATTERISTICHE

Interamente progettato e prodotto in Italia da più di 20 anni in conformità alla norma EN-ISO2503, il riduttore MAXY si è fatto apprezzare da sempre per la robustezza, l'affidabilità e la stabilità di erogazione una volta impostato il parametro di pressione o di flusso, fino all'esaurimento del gas in bombola.

Ha il corpo realizzato in ottone accuratamente decapato con un sistema automatizzato che garantisce l'assenza di ossidazione nel tempo senza dover ricorrere a verniciature addizionali, rendendo così possibile e immediato il successivo riciclo dell'ottone a fine vita del prodotto in totale rispetto dell'ambiente.

UTILIZZI

Nelle versioni per CO₂ o Miscele di Argon sono ideali per equipaggiare unità di saldatura MIG/MAG/TIG per erogazioni fino a 32 litri al minuto, valore ampiamente sufficiente a coprire la totalità delle applicazioni.

Nelle versioni per Ossigeno/Acetilene garantiscono un flusso in uscita sufficiente per tutte le operazioni di taglio fino a 30cm di spessore di acciaio!

VERSATILITÀ

La versione MAXY è disponibile in molte configurazioni d'uso (anche con multi-flussometri) e con differenti connessioni bombola per molti tipi diversi di gas oltre agli usuali ossigeno, acetilene ed argon.

LE NOSTRE CERTIFICAZIONI, LA TUA SICUREZZA

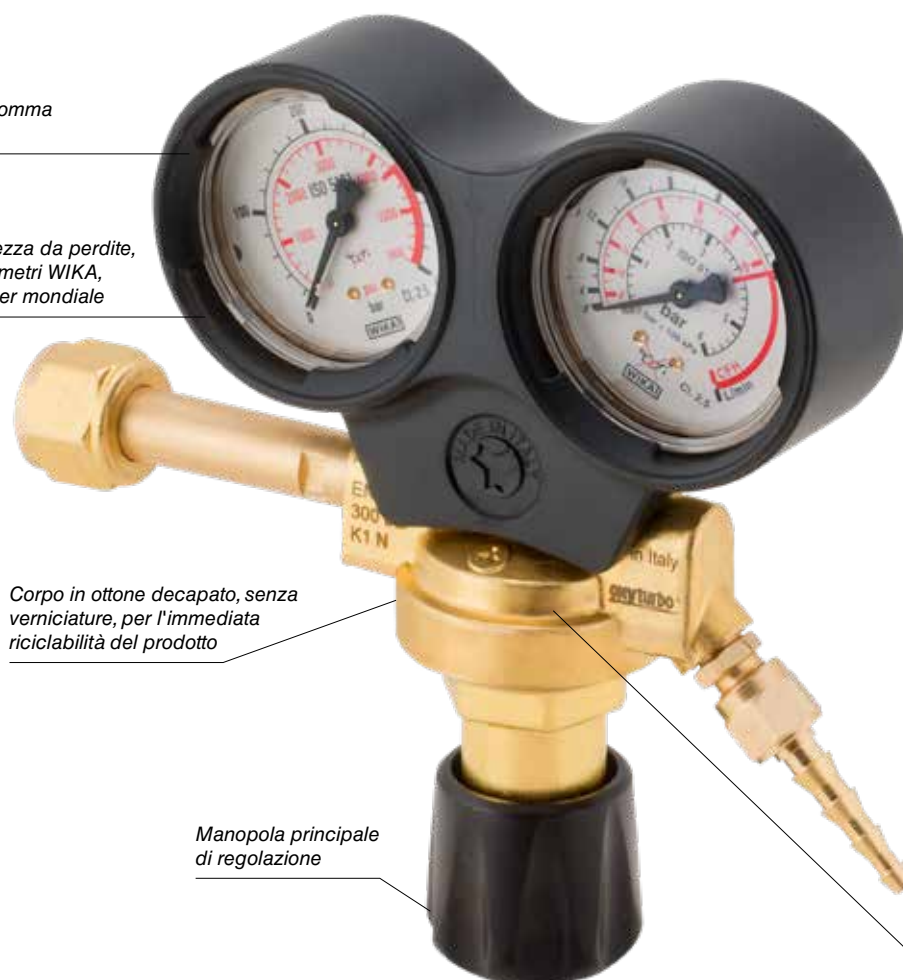
Tutti i nostri riduttori sono conformi alla normativa internazionale EN-ISO2503 e le versioni per gas comburenti e combustibili (ossigeno/acetilene) sono inoltre certificati da APRAGAZ, organismo di controllo e certificazione belga, specializzato nelle apparecchiature in pressione.

UTILIZZO GAS:

CO₂
ARGON/MIX
OSSIGENO
ACETILENE
PROPANO
AZOTO
ARIA COMPRESSA
IDROGENO/METANO
ELIO

Solida blindatura in gomma monoblocco

Per la massima sicurezza da perdite, utilizziamo solo manometri WIKA, azienda tedesca leader mondiale



Corpo in ottone decapato, senza verniciature, per l'immediata riciclabilità del prodotto

Manopola principale di regolazione

Tutti i nostri riduttori sono testati al 100% in produzione



Il bollino sotto la manopola e la marcatura sul corpo indicano il gas di utilizzo



Capsula preassemblata integrata munita di filtro per permettere una maggiore affidabilità e una più facile manutenzione

MXY PER SLDATURA ARGON/CO₂ MIG/MAG/TIG

TESTATI FINO A 300 BAR



265200.01



266200.03

Concepiti per l'utilizzo su saldatrici MIG/MAG/TIG che richiedono un'alta produttività e una sufficiente flessibilità di impiego, sono corredati di valvola di scarico automatico della sovrappressione e di manometri conformi alla norma ISO 5171. I riduttori CO₂ sono abbinabili anche ad un preriscaldatore per l'eliminazione dell'effetto "brina". La presenza della cuffia permette una maggiore protezione dei manometri dagli urti. Tutti i manoflussometri dei nostri riduttori Maxy sono stati aggiornati per una portata regolabile fino a 32 l/min a 4 bar di pressione di esercizio.

Disponibile anche la versione con 10 bar di pressione d'esercizio.

CODICE	Descrizione	Uscita	Classe K	P1 (bar)	P2 (bar)	Q1	D	Peso (kg)	N° pz.
265200.01	MXY CO ₂ C/CUFFIA	G1/4	1	200	4	32 l/min	D	1,50	1
266200.03	MXY ARGON C/CUFFIA	G1/4	1	200	4	32 l/min	D	1,50	1
266200.10	MXY ARGON C/CUFFIA 10 BAR	G1/4	3	200	10	30 m³/h	R	1,50	1
265250.10	MXY CO ₂ C/CUFFIA 10 BAR	G3/8	3	200	10	30 m³/h	R	1,50	1

MXY ARGON/CO₂ CON FLUSSOMETRO

TESTATI FINO A 300 BAR



266400



265400.98

I riduttori con flussometro a taratura fissa 3,5 bar e scala 0-30 l/min. sono particolarmente indicati per i lavori in cui la misurazione della portata richiede una maggiore immediatezza e precisione nella lettura. La taratura fissa della pressione in uscita e la possibilità per l'operatore di regolare il solo flusso da 0 a 30 l/min, li rende indicati per la quasi totalità delle applicazioni evitando errori di impostazione.

CODICE	Descrizione	Uscita	Classe K	P1 (bar)	P2 (bar)	Q1 (l/min)	D	Peso (kg)	N° pz.
265400	MXY CO ₂ C/CUFFIA + FLUX	G1/4	1	200	3,5	30	D	1,45	1
266400	MXY ARGON C/CUFFIA + FLUX	G1/4	1	200	3,5	30	D	1,50	1

I riduttori con flussometro sono disponibili anche con manopola di regolazione della pressione del riduttore 0-4 bar per una maggiore flessibilità nei lavori di saldatura che oltre alla regolazione del flusso richiedano che questo venga erogato a pressioni più alte o più basse dello standard a 3,5 bar

CODICE	Descrizione	Uscita	Classe K	P1 (bar)	P2 (bar)	Q1 (l/min)	D	Peso (kg)	N° pz.
265400.98	MXY CO ₂ C/MANOP. E CUFFIA + FLUX	G1/4	1	200	3,5	30	D	1,50	1
266400.98	MXY ARGON C/MANOP. E CUFFIA + FLUX	G1/4	1	200	0-4	30	D	1,55	1

MAXY ARGON/CO₂ MULTIFLUSSOMETRO

Per esigenze di lavoro particolari, sono disponibili i riduttori con due o sei flussometri. Questi permettono di utilizzare lo stesso riduttore con due e fino a sei saldatrici che lavorano anche con erogazioni diverse.



266800



266800.06

CODICE	Descrizione	Uscita	Classe K	P1 (bar)	P2 (bar)	Q1 (l/min)	D	Peso (kg)	N° pz.
265800	MAXY CO ₂ C/CUFFIA + 2 FLUX	G1/4	1	200	3,5	30X2	R	1,70	1
266800	MAXY ARGON C/CUFFIA + 2 FLUX	G1/4	1	200	3,5	30X2	R	1,80	1
265800.04	MAXY CO ₂ C/CUFFIA + 4 FLUX	G1/4	1	200	3,5	30X4	R	2,90	1
266800.04	MAXY ARGON C/CUFFIA + 4 FLUX	G1/4	1	200	3,5	30X4	R	3,00	1
265800.06	MAXY CO ₂ C/CUFFIA + 6 FLUX	G1/4	1	200	3,5	30X6	R	3,90	1
266800.06	MAXY ARGON C/CUFFIA + 6 FLUX	G1/4	1	200	3,5	30X6	R	4,00	1

RACCORDI DI CONVERSIONE CO₂/ARGON

Questi raccordi permettono di utilizzare i riduttori CO₂ anche con bombole di argon/miscela e i riduttori di Argon/Miscela con bombole CO₂.

C5649000



C5649002



CODICE	Descrizione	Attacco riduttori CO ₂	Attacco bombola argon	D	Peso (kg)	N° pz.
C5649000	RACCORDO CO ₂ /ARGON	W 21,80 RHE	W 24,51 RHE	D	0,19	1
C5649002	RACCORDO ARGON/CO ₂	W 24,51 RHI	W 21,80 RHI	D	0,25	1



MXY OSSIGENO/ACETILENE/PROPANO



OMOLOGATI FINO A **300 BAR**

Progettati e costruiti per garantire un accurato e sicuro utilizzo dei gas, sono particolarmente indicati per utilizzi gravosi di taglio nel settore della demolizione e nella siderurgia.

Le versioni Ossigeno e Acetilene sono omologate Apragaz.

I manometri sono uno dei punti più delicati del riduttore contenendo il gas alla massima pressione (200bar) con micro-saldature interne ad assicurare la tenuta da perdite di gas. Per questo Oxyturbo utilizza solo manometri WIKA azienda tedesca leader mondiale nella produzione di manometri.



260250



261250



261253



262350

CODICE	Descrizione	Uscita	Classe K	P1 (bar)	P2 (bar)	Q1 (m³/h)	D	Peso (kg)	N° pz.
260250	MXY OSSIGENO	G3/8	3	200	10	30	D	1,45	1
261250	MXY ACETIL. C/STAFFA	G3/8	2	25	<1,5	5	D	1,60	1
261253	MXY ACETIL. C/GHIERA	G3/8	2	25	<1,5	5	D	1,35	1
262350	MXY PROPANO	G3/8	1	25	4	15	D	1,20	1

MXY PER AZOTO/ARIA/IDROGENO/METANO/ELIO

TESTATI FINO A **300 BAR**



264250

Costruiti per l'utilizzo con gas compressi fino a 200 bar, permettono di avere in uscita elevati valori di erogazione. Raccomandati per lavori di gommisti, di carica estintori e di saldatura ad arco.

CODICE	Descrizione	Uscita	Classe K	P1 (bar)	P2 (bar)	Q1 (m³/h)	D	Peso (kg)	N° pz.
264250	MXY AZOTO	G3/8	3	200	10	30	D	1,35	1
268250	MXY ARIA COMPR.	G3/8	3	200	10	30	R	1,45	1
263250	MXY IDROGENO/METANO	G3/8	3	200	10	30	R	1,45	1
267250	MXY ELIO	G3/8	3	200	10	30	R	1,45	1

RACCORDI DI CONVERSIONE PER OSSIGENO/CO₂/AZOTO

C5419000



C5419001



Sono disponibili raccordi che permettono di utilizzare i nostri riduttori O₂ e CO₂ anche con bombole di azoto e i riduttori azoto con bombole O₂ e CO₂.

CODICE	Descrizione	Attacco riduttori O ₂	Attacco bombola azoto	D	Peso (kg)	N° pz.
C5419000	RACCORDO AZOTO	W 21,80 -1/14 RHE	W 21,80 -1/14 RHE	D	0,09	1
C5419001	RACCORDO AZOTO	W 21,80 -1/14 RHI	W 21,80 -1/14 RHI	D	0,09	1

Il riduttore di pressione a norma EN-ISO2503 per tutti gli usi industriali anche intensivi con i gas Ossigeno, Acetilene, Propano e Argon/CO₂, leggero e compatto.

CARATTERISTICHE

Interamente progettato e prodotto in Italia da più di 20 anni, il riduttore MAXY nella versione SMART si è fatto apprezzare per la robustezza e l'affidabilità qui unite alle dimensioni compatte e all'eccellente rapporto Qualità/Prezzo. Si distingue anche per la stabilità di erogazione una volta impostato il parametro di pressione o di flusso, fino all'esaurimento del gas in bombola.

La versione Smart che è la più diffusa in Italia, ha il corpo superiore realizzato in ottone accuratamente decapato con un sistema automatizzato che garantisce l'assenza di ossidazione nel tempo senza dover ricorrere a verniciature addizionali, rendendo così possibile e immediato il successivo riciclo dell'ottone a fine vita del prodotto in totale rispetto dell'ambiente. La parte inferiore è invece realizzata in polimero ad alta resistenza esente per natura da ossidazione, insensibile ai normali agenti atmosferici e anch'esso riciclabile a fine vita del prodotto.

UTILIZZI

Nelle versioni per CO₂ o Miscele di Argon sono ideali per equipaggiare unità di saldatura MIG/MAG/TIG per erogazioni fino a 32 litri al minuto, valore ampiamente sufficiente a coprire la totalità delle applicazioni.

Nelle versioni per Ossigeno/Acetilene garantiscono un flusso in uscita sufficiente per tutte le operazioni di taglio fino a 30cm di spessore di acciaio!

LE NOSTRE CERTIFICAZIONI, LA TUA SICUREZZA

Tutti i nostri riduttori sono conformi alla normativa internazionale ISO2503 e le versioni per gas comburenti e combustibili (ossigeno/acetilene) sono inoltre certificati da APRAGAZ, organismo di controllo e certificazione belga, specializzato nelle apparecchiature in pressione.

UTILIZZO GAS:

OSSIGENO
ACETILENE
PROPANO
CO₂
ARGON/MIX

Solida blindatura in gomma monoblocco

Per la massima sicurezza da perdite, utilizziamo solo manometri WIKA, azienda tedesca leader mondiale



Corpo in ottone decapato, senza verniciature, per l'immediata riciclabilità del prodotto

Manopola principale di regolazione

Tutti i nostri riduttori sono testati al 100% in produzione



Il bollino sotto la manopola e la marcatura sul corpo indicano il gas di utilizzo



Capsula preassemblata integrata munita di filtro per permettere una maggiore affidabilità e una più facile manutenzione

MAXYSMART ARGON/CO₂ PER SALDATURA MIG/MAG/TIG

OMOLOGATI FINO A 300 BAR



Costruiti per l'utilizzo con gas compressi fino a 200 bar sono particolarmente adatti per l'utilizzo su saldatrici MIG/MAG/TIG. Il nuovo design del corpo e il coperchio in polimero ad alta resistenza rendono il MaxySmart più leggero ma ugualmente performante e sicuro.

Questi riduttori hanno tutti i manometri da 63mm, la cuffia doppia e l'iniettore L=110 mm.



245200.03



246200.03

CODICE	Descrizione	Uscita	Classe K	P1 (bar)	P2 (bar)	Q1	D	Peso (kg)	N° pz.
245200.03	MAXYSMART CO ₂ C/CUFFIA DOPPIA	G1/4	1	200	4	32 l/min	D	1,23	1
246200.03	MAXYSMART ARGON C/CUFFIA DOPPIA	G1/4	1	200	4	32 l/min	D	1,23	1
246200.10	MAXYSMART ARGON 10bar C/CUFFIA DOPPIA	G1/4	3	200	10	30 m³/h	R	1,23	1

MAXYSMART ARGON/CO₂ CON FLUSSOMETRO

OMOLOGATI FINO A 300 BAR



I riduttori Maxysmart con flussometro sono disponibili **con manopola di regolazione della pressione** del riduttore 0-4 bar. La maggior precisione della lettura della scala del flussometro si ottiene a manopola completamente avvitata. Per esigenze di lavoro particolari sono disponibili i riduttori con **due flussometri**. Questi permettono di utilizzare lo stesso riduttore con due saldatrici che lavorano anche con erogazioni diverse. Disponibile anche la versione per azoto.



246400.98



246800.98

CODICE	Descrizione	Uscita	Classe K	P1 (bar)	P2 (bar)	Q1 (l/min)	D	Peso (kg)	N° pz.
245400.98	MAXYSMART CO ₂ C/MANOPOLA E CUFFIA + FLUX	G1/4	1	200	0-4	30	D	1,30	1
246400.98	MAXYSMART ARGON C/MANOPOLA E CUFFIA + FLUX	G1/4	1	200	0-4	30	D	1,35	1
244400.98	MAXYSMART ARGON C/MANOPOLA E CUFFIA + FLUX	G1/4	1	200	0-4	30	R	1,35	1
245800.98	MAXYSMART CO ₂ C/MANOPOLA E CUFFIA + 2 FLUX	G1/4	1	200	0-4	30X2	R	1,50	1
246800.98	MAXYSMART ARGON C/MANOPOLA E CUFFIA + 2 FLUX	G1/4	1	200	0-4	30X2	R	1,50	1
244800.98	MAXYSMART AZOTO C/MANOPOLA E CUFFIA + 2 FLUX	G1/4	1	200	0-4	30X2	R	1,50	1

MAXYSMART OSSIGENO/ACETILENE/PROPANO/AZOTO



OMOLOGATI FINO A **300 BAR**

Costruiti in ottemperanza alla EN ISO 2503 consentono una facile lettura della pressione sui manometri e una regolazione precisa della erogazione grazie alla manopola ergonomica di nuova concezione.

Nella versione per acetilene, sono disponibili con due diversi tipi di attacco bombola a seconda delle esigenze dell'utilizzatore: con ghiera o con staffa. Le versioni per ossigeno e acetilene sono omologate Apragaz.

Questi riduttori sono tutti forniti con cuffia doppia assemblata.



240250.03



241250.03



241253.03



242350.03

CODICE	Descrizione	Uscita	Classe K	P1 (bar)	P2 (bar)	Q1 (m³/h)	D	Peso (kg)	N° pz.
240250.03	MAXYSMART O ₂ C/CUFFIA DOPPIA	G3/8	3	200	10	30	D	1,30	1
241250.03	MAXYSMART ACETIL. C/STAFFA C/CUFFIA DOPPIA	G3/8	2	25	<1,5	5	D	1,55	1
241253.03	MAXYSMART ACETIL. C/GHIERA C/CUFFIA DOPPIA	G3/8	2	25	<1,5	5	D	1,35	1
242350.03	MAXYSMART PROPANO C/CUFFIA	G3/8	1	25	4	15	D	1,15	1

CODICE	Descrizione	Uscita	Classe K	P1 (bar)	P2 (bar)	Q1 (m³/h)	D	Peso (kg)	N° pz.
244250.03	MAXYSMART AZOTO C/CUFFIA	G3/8	3	200	10	30	R	1,30	1

EN ISO 2503

MAGNUMSMART



Riduttore di pressione a norma EN-ISO2503 a regolazione frontale per tutti gli usi industriali anche intensivi con portata ossigeno/azoto maggiorata (40m³/h).
Interamente progettati e costruiti in Italia dalla lavorazione meccanica fino all'assemblaggio con 3 anni di garanzia.

Manometro di regolazione del flusso perpendicolare al corpo riduttore per la massima ergonomia di lettura.

Per la massima sicurezza da perdite, utilizziamo solo manometri WIKA, azienda tedesca leader mondiale

Il coperchio è in polimero ad alta resistenza.
Il corpo è in ottone ottenuto direttamente da barra per una finitura eccellente e massima robustezza

La manopola di regolazione frontale permette un'agevole regolazione della pressione e ha un nuovo design che ne migliora l'ergonomia.

Connessione in uscita verticale verso il basso per accompagnare il tubo senza piegature eccessive

UTILIZZO GAS:

CO₂
ARGON/MIX
OSSIGENO
ACETILENE
PROPANO

Tutti i nostri riduttori sono testati al 100% in produzione



Il bollino nella manopola e la marcatura sul corpo indicano il gas di utilizzo

Legenda colori:

- CO₂/Argon e altri inerti
- Ossigeno
- Gas carburanti
- Azoto

Permettono una stabile erogazione anche alle basse portate e sono particolarmente indicati per lunghi cicli di lavoro nella saldatura MIG/MAG/TIG. Hanno un robusto corpo in ottone ottenuto direttamente da barra, i manometri Ø 63mm che ne facilitano la lettura e una pratica manopola di regolazione frontale.



285200MS

286200MS

CODICE	Descrizione	Uscita	Classe K	P1 (bar)	P2 (bar)	Q1 (l/min)	D	Peso (kg)	N° pz.
285200MS	MAGNUMSMART CO ₂	G1/4	1	200	4	32	D	1,15	1
286200MS	MAGNUMSMART ARGON	G1/4	1	200	4	32	D	1,20	1

MAGNUMSMART ARGON CO₂ CON FLUSSOMETRO

TESTATI FINO A **300 BAR**

I riduttori Magnumsmart con flussometro sono disponibili nella versione con manopola di regolazione della pressione 0-4 bar per una maggiore flessibilità nei lavori di saldatura che oltre alla regolazione del flusso di gas, richiedono che questo venga erogato a pressioni più alte o più basse rispetto alla normale taratura fissa in fabbrica da 3,5 bar.



286400MS.98

CODICE	Descrizione	Uscita	Classe K	P1 (bar)	P2 (bar)	Q1 (l/min)	D	Peso (kg)	N° pz.
285400MS.98	MAGNUMSMART CO ₂ C/MANOPOLA E CUFFIA +FLUX	G1/4	1	200	3,5	30	D	1,25	1
286400MS.98	MAGNUMSMART ARGON C/MANOPOLA E CUFFIA + FLUX	G1/4	1	200	3,5	30	D	1,30	1



Questi riduttori sono particolarmente indicati per utilizzo su bombole ricaricabili per lavori di ossitaglio. Nella versione per acetilene, sono disponibili con due diversi tipi di attacco bombola a seconda delle diverse esigenze dell'utilizzatore: con ghiera o con staffa. Il bollino colorato sulla manopola identifica il gas di utilizzo. La versione ossigeno garantisce una portata in uscita di ben 40 m³/h permettendo operazioni di taglio su altissimi spessori (35-40cm di acciaio) ed è certificata Apragaz.



280250MS



281250MS



281253MS



282350MS

CODICE	Descrizione	Uscita	Classe K	P1 (bar)	P2 (bar)	Q1 (m³/h)	D	Peso (kg)	N° pz.
280250MS	MAGNUMSMART OSSIGENO	G3/8	4	200	12,5	40	D	1,15	1
281250MS	MAGNUMSMART ACETIL. C/STAFFA	G3/8	2	25	<1,5	5	D	1,40	1
281253MS	MAGNUMSMART ACETIL. C/GHIERA	G3/8	2	25	<1,5	5	D	1,15	1
282350MS	MAGNUMSMART PROPANO 1 MANO B.P.	G3/8	1	25	4	5	D	1,00	1
282250MS	MAGNUMSMART PROPANO 2 MANO	G3/8	1	25	4	15	D	1,30	1

MAGNUMSMART PER AZOTO

TESTATI FINO A 300 BAR



CODICE	Descrizione	Uscita	Classe K	P1 (bar)	P2 (bar)	Q1 (m³/h)	D	Peso (kg)	N° pz.
284250MS	MAGNUMSMART AZOTO	G3/8	4	200	12,5	40	D	1,00	1

EN ISO 2503

MAGNUMSMART

REAR SIDE



Riduttore di pressione, a norma EN-ISO2503, a regolazione frontale per tutti gli usi industriali, con portata di ossigeno maggiorata (40m³/h) e con attacco posteriore.

Questo riduttore è particolarmente indicato per l'utilizzo con kit saldatura ossigeno/acetilene/propano carrellati e per tutti gli usi anche intensivi con portata ossigeno maggiorata (40 m³/h). Interamente progettati e costruiti in Italia dalla lavorazione meccanica fino all'assemblaggio con 3 anni di garanzia.



UTILIZZO GAS:
OSSIGENO
ACETILENE
PROPANO



Questi riduttori sono particolarmente adatti per equipaggiare i kit di saldatura con le bombole ricaricabili. L'attacco posteriore infatti permette una agevole installazione del riduttore e la regolazione della pressione è facilitata dalla manopola frontale.



280550MS



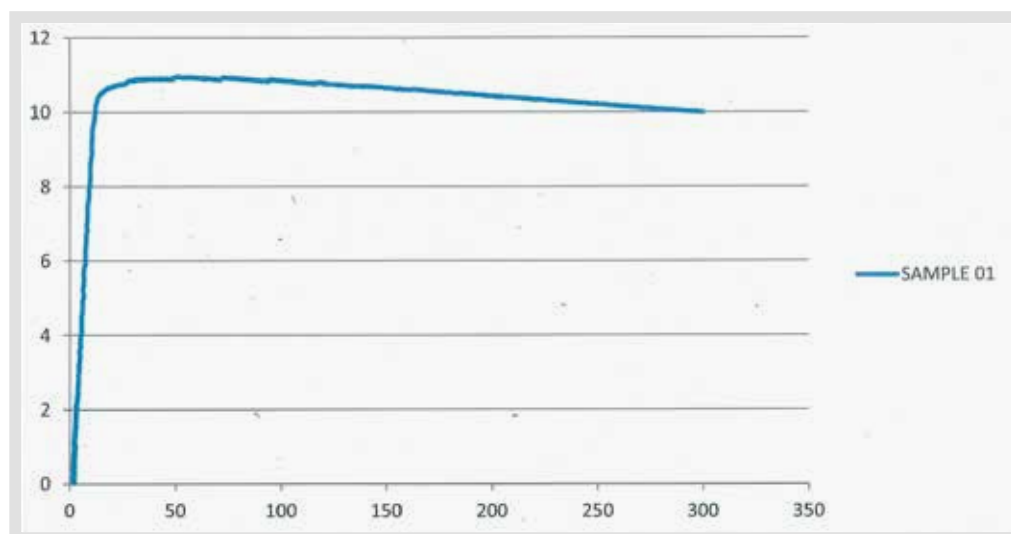
281553MS



282550MS

CODICE	Descrizione	Uscita	Classe K	P1 (bar)	P2 (bar)	D	Peso (kg)	N° pz.
280550MS	MAGNUMSMART RS OSSIGENO	G3/8	4	200	12,5	D	1,15	1
281553MS	MAGNUMSMART RS ACETIL. C/GHIERA	G3/8	2	25	<1,5	D	1,15	1
282550MS	MAGNUMSMART RS PROPANO	G3/8	1	25	4	D	1,00	1
280550MS.SET	MAGNUMSMART RS OSSIGENO codolo corto per set	G3/8	4	200	12,5	D	1,15	1
281553MS.SET	MAGNUMSMART RS ACETILENE codolo corto per set	G3/8	2	25	<1,5	D	1,15	1

COEFFICIENTI DI IRREGOLARITÀ DEI RIDUTTORI OSSIGENO



Riduttore di pressione per bombole UTR™.

Oxyturbo presenta una gamma completa di riduttori **idonei all'uso di bombole a gas Unitor Standard utilizzate sulle navi** per svariate applicazioni. Sono progettati per essere sicuri e affidabili e garantiscono una pressione di esercizio corretta e stabile anche grazie al dispositivo di sicurezza per lo scarico delle sovrappressioni di cui sono dotati. I manometri di ø 63 mm completi di cuffie di protezione in polimero ad alta resistenza e la regolazione frontale della pressione rendono inoltre l'utilizzo di questi riduttori facile ed affidabile.

UTILIZZO

Concepiti per impieghi altamente professionali, sono l'ideale per tutti i tipi di applicazioni a bordo, dai lavori di taglio a quelli di saldatura.

UTILIZZO GAS:

OSSIGENO

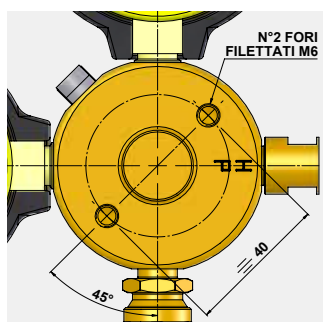
ACETILENE

CO₂

ARGON

AZOTO

PROPANO



Sul retro sono presenti
**2 fori filettati M6 ad
interasse 40mm per
eventuale fissaggio a parete.**



194822



280250

CODICE	Descrizione	Uscita	Classe K	P1 (bar)	P2 (bar)	Q1 (m³/h)	D	Peso (kg)	N° pz.
280250	MAGNUM OSSIGENO	G3/8	4	200	12,5	40	D	1,45	1
281254	MAGNUM ACETILENE	G3/8	2	25	<1,5	5	D	1,40	1
285205	MAGNUM CO ₂ CGA320	G1/4	1	200	4	>2	R	1,45	1
285205.10	MAGNUM CO ₂ CGA320	G1/4	4	200	12,5	40	R	1,45	1
286204	MAGNUM ARGON	G1/4	1	200	4	>2	R	1,45	1
284251	MAGNUM AZOTO W24,32 DIN	G3/8	4	200	12,5	40	R	1,45	1
282351	MAGNUM PROPANO	G3/8	1	25	4	15	R	1,20	1
194822	KIT STAFFA INOX + VITI M6	-	-	-	-	-	D	0,05	1

EN ISO 2503

MAXYMUM



I riduttori professionali con alte pressioni in uscita fino a 100 bar.

Una nuova serie di riduttori professionali, ottenuta con una tecnologia produttiva da barra di ottone.

UTILIZZO

Concepiti per impieghi altamente professionali ed industriali, sono dotati di un dispositivo di sicurezza per lo scarico delle sovrappressioni.

ALTA PRESSIONE E FORTE EROGAZIONE

Consentono un utilizzo dei gas compressa 200 bar e permettono di avere in uscita elevati valori di pressione differenziati a 20/40/60/100 bar e di erogazione superiore a **200 m³/h**.

Erogazione gas
>200 m³/h

UTILIZZO GAS:

OSSIGENO

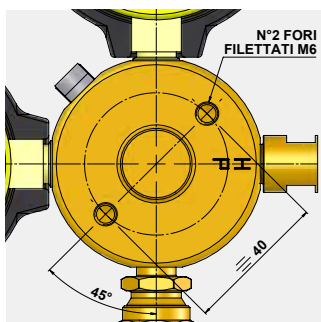
AZOTO

ARGON

CO₂

IDROGENO

ARIA COMPRESSA



Sul retro sono presenti
2 fori filettati M6 ad
interasse 40mm per
eventuale fissaggio a parete.



CARATTERISTICHE TECNICHE DEI RIDUTTORI MAXYUM

- Concepiti per una pressione di ingresso fino a **p1=300 bar**, vengono forniti con l'attacco standard Italia per bombole a 200 bar.
- Il solido corpo in ottone realizzato da barra, garantisce una resistenza ad una pressione idraulica di 450 bar senza subire deformazioni permanenti
- Nella parte posteriore del corpo del riduttore, oltre alla marcatura delle lavorazioni di alta pressione e bassa pressione, è previsto l'inserimento di due fori filettati per consentire l'eventuale fissaggio del riduttore per applicazioni fisse a parete.
- La capsula di alta pressione è dotata di un nuovo sistema a compressione costante e limitata della pasticca di alta pressione. Abbinata ad un sistema di regolazione della pressione a pistone, realizzato completamente in ottone, garantisce la miglior resistenza anche per gli utilizzi più gravosi
 - Il sistema di regolazione della pressione, realizzato con una manopola abbinata ad una vite di regolazione imperdibile, risulta particolarmente morbido anche ad alte pressioni in bombola e facilita il raggiungimento delle pressioni desiderate.
 - La valvola di sicurezza utilizzata che consente lo scarico della sovrappressione in caso di rottura del sistema di alta pressione, è stata omologata a norma EN ISO 2503.
 - L'iniettore di collegamento alla bombola consente il collegamento alle bombole con tutti i tipi di protezione valvola presenti sul mercato.
 - I manometri Ø 63 di facile lettura sono protetti da cuffie di protezione di adeguata misura.
 - Il riduttore MAXYUM è imballato in scatola litografata con doppio fustellato di protezione per evitare gli urti causati durante il trasporto.
 - Grazie alla sua particolare versatilità è utilizzato in molteplici applicazioni



MAXYUM AZOTO

TESTATI FINO A 300 BAR



294200

Particolarmente adatto per la pulizia degli impianti di condizionamento o al gonfiaggio degli pneumatici. Disponibile con quattro diverse pressioni in uscita.

Sono corredati da un kit di due raccordi 1/4 SAE e 5/16 SAE.

CODICE	Descrizione	P1 (bar)	P2 (bar)	Q1 (m³/h)	D	Peso (kg)	N° pz.
294200.100	MAXYUM AZOTO 100 BAR	200	100	>200	D	1,60	1
294200	MAXYUM AZOTO 60 BAR	200	60	<150	D	1,60	1
294200.40	MAXYUM AZOTO 40 BAR	200	40	<100	D	1,60	1
294200.20	MAXYUM AZOTO 20 BAR	200	20	<60	D	1,60	1

MAXYUM OSSIGENO

TESTATI FINO A 300 BAR



290200

Gli OR interni di tenuta del riduttore sono lubrificati con grasso specifico compatibile con ossigeno omologato da BAM (Bundesanstalt für Materialforschung).

CODICE	Descrizione	P1 (bar)	P2 (bar)	Q1 (m³/h)	D	Peso (kg)	N° pz.
290200.100	MAXYUM OSSIGENO 100 BAR	200	100	>200	R	1,60	1
290200	MAXYUM OSSIGENO 60 BAR	200	60	<150	D	1,60	1
290200.40	MAXYUM OSSIGENO 40 BAR	200	40	<100	R	1,60	1
290200.20	MAXYUM OSSIGENO 20 BAR	200	20	<60	R	1,60	1

MAXYUM ARGON

TESTATI FINO A 300 BAR



296200

Disponibile in quattro diverse pressioni in uscita, è ideale anche come riduttore primario per centralizzazioni alimentate da pacchi bombola fino a 200 bar di pressione. **Sono corredati da un kit di due raccordi 1/4 SAE e 5/16 SAE.**

CODICE	Descrizione	P1 (bar)	P2 (bar)	Q1 (m³/h)	D	Peso (kg)	N° pz.
296200.100	MAXYUM ARGON 100 BAR	200	100	>200	R	1,60	1
296200	MAXYUM ARGON 60 BAR	200	60	<150	R	1,60	1
296200.40	MAXYUM ARGON 40 BAR	200	40	<100	R	1,60	1
296200.20	MAXYUM ARGON 20 BAR	200	20	<60	R	1,60	1

MAXYMUM CO₂

TESTATI FINO A 300 BAR



295200

Disponibili in tre diverse pressioni in uscita (20-40-60bar).
Ideali per applicazione su bombole/pacchi bombole e per la realizzazione di piccole centrali di decompressione dove sia richiesta una pressione di uscita della CO₂ fino a 60bar.
Sono corredati da un kit di due raccordi 1/4 SAE e 5/16 SAE.

CODICE	Descrizione	P1 (bar)	P2 (bar)	Q1 (m³/h aria)	D	Peso (kg)	N° pz.
295200	MAXYMUM CO ₂ 60BAR	200	60	<150	R	1,70	1
295200.40	MAXYMUM CO ₂ 40BAR	200	40	<100	R	1,70	1
295200.20	MAXYMUM CO ₂ 20BAR	200	20	<60	R	1,70	1

MAXYMUM IDROGENO

TESTATI FINO A 300 BAR



293250.100

Disponibili in quattro diverse pressioni in uscita (20-40-60-100bar).
Ideali nelle applicazioni dove siano richieste elevate portate di gas come alimentazione di grossi cannelli da taglio e/o riscaldamento o come componente per la realizzazione di piccole centrali di decompressione ove sia richiesta una pressione di uscita di Idrogeno fino a 100bar.

CODICE	Descrizione	P1 (bar)	P2 (bar)	Q1 (m³/h aria)	D	Peso (kg)	N° pz.
293250.100	MAXYMUM IDROGENO 100BAR	200	100	>200	R	1,65	1
293250	MAXYMUM IDROGENO 60BAR	200	60	<150	R	1,65	1
293250.40	MAXYMUM IDROGENO 40BAR	200	40	<100	R	1,65	1
293250.20	MAXYMUM IDROGENO 20BAR	200	20	<60	R	1,65	1

MAXYMUM ARIA COMPRESSA

TESTATI FINO A 300 BAR



298250.100

Disponibili in quattro diverse pressioni in uscita (20-40-60-100bar).
Ideali per molteplici applicazioni nelle quali si utilizza l'aria compressa come per esempio il gonfiaggio di cuscini di sollevamento ad alta pressione.
Garantiscono elevate portate fino a 100bar di pressione.
Sono corredati da un kit di due raccordi 1/4 SAE e 5/16 SAE.

CODICE	Descrizione	P1 (bar)	P2 (bar)	Q1 (m³/h aria)	D	Peso (kg)	N° pz.
298250.100	MAXYMUM A. COMPRESSA 100BAR	200	100	>200	R	1,65	1
298250	MAXYMUM A. COMPRESSA 60BAR	200	60	<150	R	1,65	1
298250.40	MAXYMUM A. COMPRESSA 40BAR	200	40	<100	R	1,65	1
298250.20	MAXYMUM A. COMPRESSA 20BAR	200	20	<60	R	1,65	1
194822	KIT STAFFA INOX + VITI M6	-	-	-	D	0,05	1



194822

A richiesta forniamo
il riduttore con connessioni
gas non a catalogo

RIDUTTORI A 300 bar



Riduttori di pressione a 300 bar con connessione internazionale Nevoc.

IMPORTANTE:
NON È MAI CONCESSO DI UTILIZZARE
ADATTATORI O DI MODIFICARE I
RIDUTTORI PER ADATTARLI ALLE
BOMBOLE CON UNA CONNESSIONE
DELLA VALVOLA DIVERSA. TALI
PRATICHE SONO POTENZIALMENTE
PERICOLOSE.

Il trend ad utilizzare pressioni di riempimento sempre maggiori ha portato Oxyturbo ad adottare la nuova connessione delle valvole per bombole NEVOC per applicazioni industriali che richiedono una pressione di 300 bar.

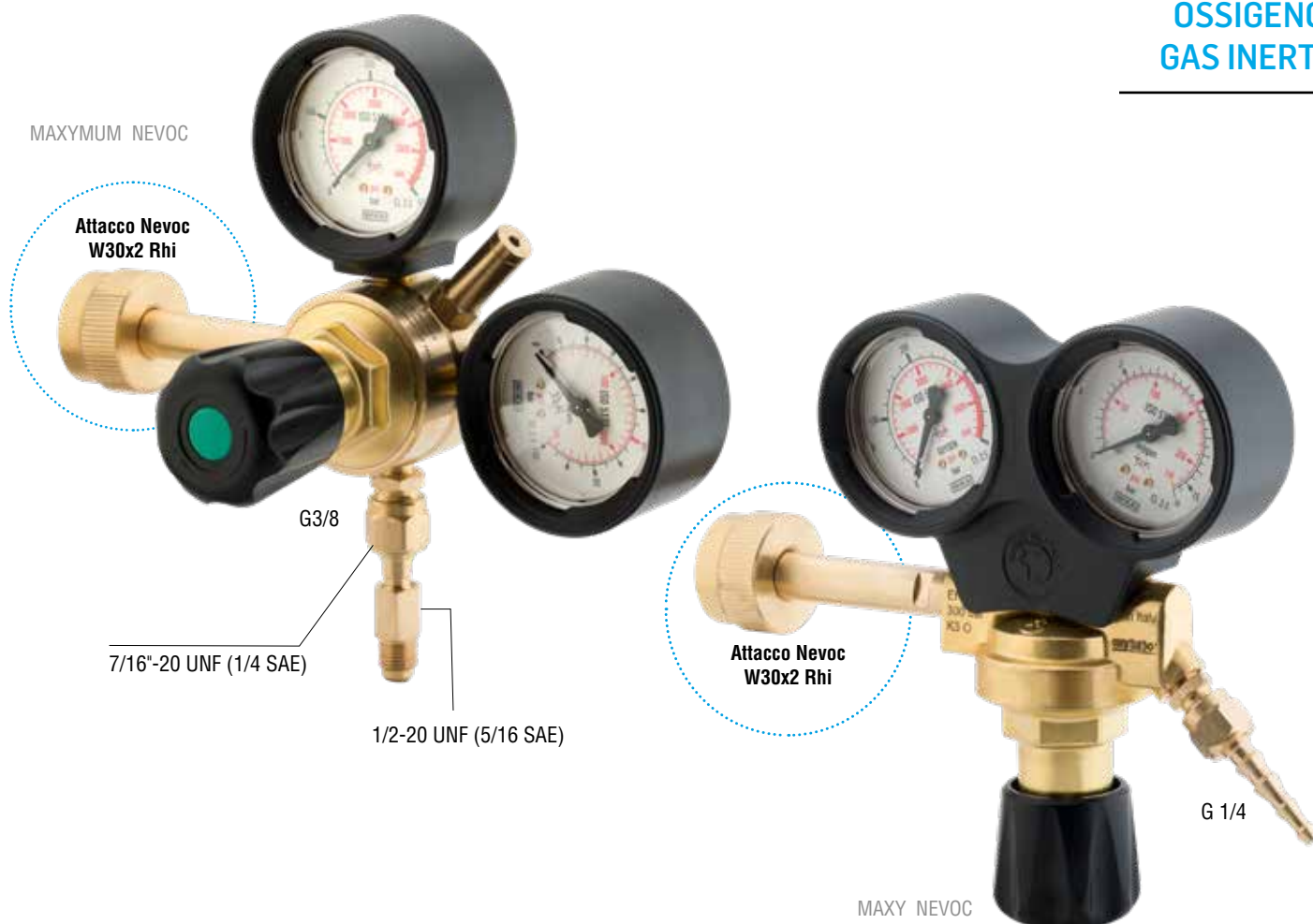
NEVOC sta per **New European Valve Outlet Connections**. Il sistema NEVOC è stato studiato per facilitare la futura armonizzazione in tutta Europa degli attacchi delle bombole gas. Recentemente però la **ISO 5145** ha sostituito il sistema NEVOC.

USO

Un'ingegneria di alta qualità mantiene la regolazione stabile durante tutta la vita della bombola, riducendo il consumo di gas, promuovendo la sicurezza e aumentando l'efficienza delle applicazioni.

Possiamo fornire modelli con pressioni di uscita **da 10 a 100 bar**, adatti per tutti i tipi di gas inerti compresi **azoto, elio e argon** particolarmente adatti per applicazioni di taglio intenso.

UTILIZZO GAS:
OSSIGENO
GAS INERTI



MAXYUM OSSIGENO NEVOC 300 bar

TESTATI FINO A 300 BAR

La lubrificazione degli OR interni di tenuta del riduttore viene effettuata con l'utilizzo di lubrificante (grasso specifico) compatibile con ossigeno. (Solo per la versione ossigeno) La versione 60 bar è omologata Apragaz

Attacco **W30x2Rhi - ISO 5145 - N°32**



290200.NVC

CODICE	Descrizione	Uscita	P1 (bar)	P2 (bar)	Q1 (m³/h)	D	Peso (kg)	N° pz.
290200.100NVC	Maxyum OSSIGENO Nevoc 100 bar	G3/8+1/4 SAE 5/16 SAE	300	100	>200	R	1,60	1
290200.NVC	Maxyum OSSIGENO Nevoc 60 bar	G3/8+1/4 SAE 5/16 SAE	300	60	<150	R	1,60	1
290200.40NVC	Maxyum OSSIGENO Nevoc 40 bar	G3/8+1/4 SAE 5/16 SAE	300	40	<100	R	1,60	1
290200.20NVC	Maxyum OSSIGENO Nevoc 20 bar	G3/8+1/4 SAE 5/16 SAE	300	20	<60	R	1,60	1

MAXYUM GAS INERTI NEVOC 300 bar

TESTATI FINO A 300 BAR

La versione per azoto è particolarmente adatta per la pulizia degli impianti di condizionamento o al gonfiaggio degli pneumatici. Disponibile con quattro diverse tarature di pressione. **La versione per argon** è ideale anche come riduttore primario per centralizzazioni alimentate da pacchi bombola fino a 300 bar di pressione.

Attacco **W30x2Rhi - ISO 5145 - N°30**



294200.NVC

CODICE	Descrizione	Uscita	P1 (bar)	P2 (bar)	Q1 (m³/h)	D	Peso (kg)	N° pz.
294200.100NVC	Maxyum GAS INERTI Nevoc 100 bar	G3/8+1/4 SAE 5/16 SAE	300	100	>200	R	1,60	1
294200.NVC	Maxyum GAS INERTI Nevoc 60 bar	G3/8+1/4 SAE 5/16 SAE	300	60	<150	R	1,60	1
294200.40NVC	Maxyum GAS INERTI Nevoc 40 bar	G3/8+1/4 SAE 5/16 SAE	300	40	<100	R	1,60	1
294200.20NVC	Maxyum GAS INERTI Nevoc 20 bar	G3/8+1/4 SAE 5/16 SAE	300	20	<60	R	1,60	1

MAXY OSSIGENO NEVOC 300 bar

TESTATI FINO A 300 BAR

Una struttura molto solida per un riduttore a comando verticale ed attacco laterale, progettato e costruito per garantire un accurato e sicuro utilizzo dei gas. La manopola ergonomica permette all'utilizzatore di regolare la fiamma nel corso delle operazioni di saldatura in modo tale che resti sempre neutra e riducente. Sono particolarmente indicati per utilizzi gravosi di taglio nel settore della demolizione e nella siderurgia.

Attacco **W30x2Rhi - ISO 5145 - N°32**



CODICE	Descrizione	Uscita	P1 (bar)	P2 (bar)	Q1 (m³/h)	D	Peso (kg)	N° pz.
260200.NVC	Maxy OSSIGENO Nevoc 10 bar	G1/4 pg	300	10	30	R	1,60	1

MAXY GAS INERTI NEVOC 300 bar

TESTATI FINO A 300 BAR

Costruiti per l'utilizzo con gas compressi fino a 300 bar, permettono di avere in uscita elevati valori di erogazione. Raccomandati per lavori di gommisti, di carica estintori e di saldatura ad arco.

Attacco **W30x2Rhi - ISO 5145 - N°30**

266200.NVC



266400.NVC



CODICE	Descrizione	Uscita	P1 (bar)	P2 (bar)	Q1 (m³/h)	D	Peso (kg)	N° pz.
266200.10NVC	Maxy GAS INERTI Nevoc 10 bar	G1/4 pg	300	10	30	R	1,60	1
266200.NVC	Maxy GAS INERTI Nevoc	G1/4 pg	300	4	32 l/min	R	1,60	1
266400.NVC	Maxy con flussometro GAS INERTI Nevoc	G1/4 pg	300	3,5	30 l/min	R	1,60	1

Affidabilità e qualità al servizio dei professionisti: il riduttore che ha segnato la storia di Oxyturbo.

È stato il primo ed apprezzato riduttore della gamma Oxyturbo diventando di fatto uno standard del mercato Italiano ed internazionale in particolare sugli equipaggiamenti mobili (kit ossiacetilenici carrellati da 5 litri) e su saldatrici MIG/MAG/TIG di media potenza dove è richiesto un flusso di Argon fino a 12 litri al minuto. Progettato e interamente costruito in Italia in regime di qualità EN-ISO 9001 e in conformità alla norma EN-ISO 2503, ha "ispirato" nel tempo molti altri costruttori, ma Oxyturbo detiene decenni di esperienza produttiva che ne garantiscono qualità e affidabilità nel tempo tanto da poter fornire 3 anni di garanzia.

Nelle piccole dimensioni del riduttore Mini, le più alte prestazioni:

- **valvola di sicurezza a norma EN ISO 2503**
- **capsula integrata ad alta resistenza**
- **manopola imperdibile con appoggio meccanico**

UTILIZZI

Adatto per:

- piccole unità mobili di saldatura a fiamma
- macchine professionali di saldatura MIG/MAG-TIG
- applicazioni speciali

UTILIZZO GAS:

CO₂
ARGON/MIX
OSSIGENO
ACETILENE
PROPANO



Marcatura indelebile
su ogni singolo corpo
riduttore

Nonostante le dimensioni contenute anche questi riduttori sono testati per una pressione di ingresso fino a 300 bar e ciò li rende di fatto tra i riduttori più richiesti per l'utilizzo con gli equipaggiamenti mobili e per le saldature a filo continuo MIG/MAG/TIG. Le versioni per CO₂ e argon sono fornite con portagomma fisso in uscita. Disponibili nelle versioni con due manometri, con solo manometro di bassa o di alta pressione o senza manometri per soddisfare pienamente le esigenze di ogni utilizzatore finale.



255200



256300



255100



256000



ATTACCO ARGON

CODICE	Descrizione	Uscita	Classe K	P1 (bar)	P2 (bar)	Q1 (l/min)	D	Peso (kg)	N° pz.
255200	MINI CO ₂ 2 MANO	PG. Ø 6,5mm	1	200	4	12	D	0,70	1
256200	MINI ARGON 2 MANO	PG. Ø 6,5mm	1	200	4	12	D	0,70	1
255300	MINI CO ₂ 1 MANO B.P.	PG. Ø 6,5mm	1	200	4	12	D	0,60	1
256300	MINI ARGON 1 MANO B.P.	PG. Ø 6,5mm	1	200	4	12	D	0,60	1
255100	MINI CO ₂ 1 MANO A.P.	PG. Ø 6,5mm	1	200	4	12	D	0,60	1
256100	MINI ARGON 1 MANO A.P.	PG. Ø 6,5mm	1	200	4	12	D	0,60	1
255000	MINI CO ₂ NO MANO	PG. Ø 6,5mm	1	200	4	12	D	0,55	1
256000	MINI ARGON NO MANO	PG. Ø 6,5mm	1	200	4	12	D	0,55	1

MINI PER SALDATURA ARGON/CO₂ CON FLUSSOMETRO



Disponibile la versione con flussometro a taratura fissa 3,5 bar scala 0-30 l/min che è particolarmente indicata per lavori in cui la misurazione della portata richiede una maggiore immediatezza e precisione nella lettura. Completo di cuffia sul manometro.

CODICE	Descrizione	Uscita	Classe K	P1 (bar)	P2 (bar)	Q1 (l/min)	D	Peso (kg)	N° pz.
256400.20	MINI AR MAP+FLUX	PG. Ø 6,5mm	1	200	3,5	30	D	0,87	1



L'attacco posteriore, l'ingombro ridotto e la manopola di regolazione frontale rendono questi riduttori molto utilizzati nei kit di saldatura ossiacetilenica e ossipropanica. Sono forniti con cuffie di protezione dei manometri di colore nero e il gas di utilizzo è identificato dal bollino sulla manopola. Le versioni per ossigeno e acetilene sono omologate Apragaz.



250250



251250



251253



252350



254200

CODICE	Descrizione	Uscita	Classe K	P1 (bar)	P2 (bar)	Q1 (m³/h)	D	Peso (kg)	N° pz.
250250	MINI OSSIGENO	G3/8	1	200	4	5	D	0,80	1
251250	MINI ACETIL. C/STAFFA	G3/8	1	25	0,8	>1	D	1,10	1
251253	MINI ACETIL. C/GHIERA	G3/8	1	25	0,8	>1	D	0,85	1
252350	MINI PROPANO	G3/8	0	25	1,5	>1	D	0,65	1
254200	MINI AZOTO	G1/4	4	200	4	5	R	0,75	1

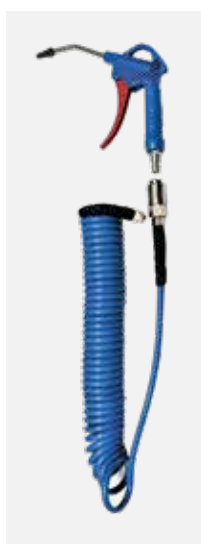


Il modo pratico e veloce per gonfiare i vostri palloncini

Oxyturbo propone un nuovo riduttore per elio con erogatore in plastica per palloni in lattice, pvc e mylar dotato di manometro per il controllo della pressione in bombola. Comodo, veloce, pratico e sicuro, è fornito con attacco per bombole ricaricabili. È disponibile anche un kit tubo+pistola facilmente collegabile alla seconda uscita di bassa pressione presente nel corpo del riduttore. La seconda uscita è facilmente fruibile smontando il tappo filettato.

CARATTERISTICHE

- ▶ Corpo e coperchio lavorati direttamente da barra in ottone
- ▶ Manometro di alta pressione Ø 40 mm
- ▶ Apertura rapida ma progressiva grazie all'erogatore in gomma o dal kit tubo+pistola
- ▶ Il kit va collegato in avvitamento dopo aver rimosso il tappo filettato
- ▶ Taratura fissa a 5,5 bar.



459560



R6398001



CODICE	Descrizione	P1 (bar)	P2 (bar)	Q1 (m³/h)	D	Peso (kg)	N° pz.
237194.01	MAJORFLY ELIO W24,51 1 mano TF 5,5bar	200	5,5	5	D	0,70	1
459560	Kit spirale-tubo 6m ø 8x5 + pistola	-	-	-	D	0,50	1
R6398001	Erogatore in gomma completo di raccordo	-	-	-	D	0,009	1

BOMBOLE ELIO A GETTARE CON EROGATORE GONFIAGGIO PALLONCINI

Si tratta di bombole piene di gas elio, attacco M10x1 e sono fornite in 2 versioni:

- Bombola 950 ml - 110 bar completa di **2 erogatori** per gonfiaggio palloncini
- Bombola 2,2 litri - 110 bar completa di **2 erogatori**, supporto e confezione di 30 palloncini con il relativo nastro.



487400

CODICE	Descrizione	D	Peso (kg)	N° pz.
487300	Bombola elio 110 bar M10x1 950ml	D	1,30	12
487400	Bombola elio 110 bar M10x1 2,2 litri con supporto + accessori	D	3,10	4

LAVORA IN SICUREZZA

Manutenzione periodica delle attrezzature - Norma UNI 11627

La norma UNI di riferimento per la manutenzione e la verifica periodica delle attrezzature manuali gas per saldatura, taglio e tecniche affini e connesse poste a valle della valvola delle bombole o, in caso di distribuzione centralizzata, delle attrezzature mobili poste a valle di punti di utilizzo, è la UNI 11627. In essa vengono descritte le raccomandazioni per le modalità e la frequenza delle verifiche per tipologia di prodotto che ovviamente integrano e non sostituiscono le prescrizioni che il costruttore indica nel manuale di uso e manutenzione dei singoli prodotti.

ATTREZZATURE	ESAME VISIVO – VERIFICA PROVA DI TENUTA			INTERVALLI DI REVISIONE COMPLETA O SOSTITUZIONE (2)
	AD OGNI SOSTITUZIONE DELLA BOMBOLA O AD OGNI COLLEGAMENTO DI COMPONENTI	AD OGNI UTILIZZO DELL'ATTREZZATURA	ANNUALMENTE	
Generale, comune a tutte le attrezzature (2)	Seguire tutte le indicazioni del fabbricante. Includere sempre: • Esame visivo per determinare l'appropriatezza dell'attrezzatura per l'uso previsto (per esempio: tipo di gas, pressioni, portate), assenza di danneggiamenti, assenza di grassi o residui oleosi; (vedere sotto i dettagli per ogni attrezzatura specifica)	Esame visivo per determinare l'appropriatezza dell'attrezzatura per l'uso previsto (per esempio: tipo di gas, pressioni, portate), assenza di danneggiamenti, assenza di grassi o residui oleosi; (vedere sotto i dettagli per ogni attrezzatura specifica)	Include le verifiche previste ad ogni sostituzione della bombola o ad ogni collegamento di componenti, a cui vanno aggiunte le verifiche specifiche per ogni attrezzatura (vedi sotto): (Questa verifica può essere più frequente in funzione delle condizioni d'uso)	Questa verifica può essere più frequente in funzione delle condizioni d'uso
Riduttori di pressione (1) 	Esame visivo: • Stato delle filettature, delle guarnizioni, dei manometri, dei raccordi di ingresso e uscita • Assenza di grassi o residui oleosi • Alla messa in funzione: verificare che gli indicatori dei manometri indichino correttamente la posizione iniziale zero e abbiano movimento regolare ed uniforme all'incremento della pressione • Prova di tenuta delle giunzioni alla pressione di esercizio	• Alla messa in funzione: verificare che gli indicatori dei manometri indichino correttamente la posizione iniziale zero e abbiano movimento regolare ed uniforme all'incremento della pressione • Prova di tenuta delle giunzioni alla pressione di esercizio	• Verifica con prova generale di corretto funzionamento in tutto il campo delle pressioni di esercizio • Prova di tenuta delle giunzioni alla pressione di esercizio	Revisione completa o sostituzione ogni 5 anni al massimo dalla data di messa in servizio
Innesti rapidi a otturatore 	• Verifica del corretto funzionamento del meccanismo di chiusura • Prova di tenuta delle giunzioni alla pressione di esercizio	• Prova di tenuta delle giunzioni alla pressione di esercizio	• Verifica del corretto funzionamento del meccanismo di chiusura • Prova di tenuta delle giunzioni alla pressione di esercizio	Sostituzione sistematica in caso di guasto funzionale, o al massimo ogni 5 anni dalla data di messa in servizio

Nota:

- 1) Non si applica ai riduttori integrati nella valvola della bombola, la cui manutenzione è affidata al fornitore del gas
- 2) Contattare il fornitore locale in merito ai dati di sicurezza dei gas e dei materiali utilizzati.

È estremamente importante seguire questi consigli e trattare con cura le proprie attrezzature.

Tutti i costruttori cercano di produrre materiali sicuri, ma una semplice distrazione nel loro utilizzo può comportare gravi conseguenze. Si raccomanda inoltre di applicare delle valvole di sicurezza sui riduttori per dare una maggiore sicurezza nel lavoro quotidiano.



RIDUTTORI DI PRESSIONE **PER BOMBOLE NON RICARICABILI**

Tutti i nostri riduttori sono costruiti in conformità alla norma EN ISO 2503 che prevede:

- valvola di sicurezza
- marcature obbligatorie
- manometri a norma
- imperdibilità della manopola di regolazione della pressione.

La mancanza di una sola delle condizioni indicate fa sì che il riduttore non sia più conforme alla norma.

**TUTTI I NOSTRI RIDUTTORI
SONO COLLAUDATI
SINGOLARMENTE
PER GARANTIRNE
LA SICUREZZA
DELL'UTILIZZATORE**

I piccoli riduttori dalle grandi prestazioni per CO₂ / Argon / Mix per impiego con bombole a gettare



Le ridotte dimensioni di questi riduttori offrono comunque grandi performances:

- valvola di sicurezza a norma EN ISO 2503
- capsula integrata ad alta resistenza con blocco meccanico
- manopola di regolazione della pressione imperdibile
- sistema a battuta meccanica sulla bombola per preservare l'OR di tenuta.

Affidabili e sicuri, dotati di dispositivo di scarico delle sovrappressioni e di manometri ø 40 di alta e/o bassa pressione.

L'uscita è un attacco a pressione per tubo tipo Rilsan(R) da 4mm.

UTILIZZO

Riduttori costruiti per le pressioni intermedie (110 bar) con bombole a gettare per saldatrici MIG/MAG fino a 6 litri/min.

PICCOLI MA EFFICIENTI

Le loro dimensioni ne permettono un ampio utilizzo anche in spazi ridotti senza modificarne l'efficienza.

Interamente progettati e costruiti in Italia, in regime di qualità certificata ISO 9001, disponibili in versione a due manometri, un manometro e senza manometri.

MIGNON PER SALDATURA MIG/MAG CON BOMBOLE A GETTARE



225200



225300



225000

CODICE	Descrizione	Attacco	Classe K	P1 (bar)	P2 (bar)	Q1 (l/min)	D	Peso (kg)	N° pz.
225200	MIGNON CO ₂ – ARGON – MIX 2 MANO	M10X1RH	1	110	4	6	D	0,50	1
225300	MIGNON CO ₂ – ARGON – MIX 1 MANO B.P.	M10X1RH	1	110	4	6	D	0,45	1
225100	MIGNON CO ₂ – ARGON – MIX 1 MANO A.P.	M10X1RH	1	110	4	6	D	0,45	1
225000	MIGNON CO ₂ – ARGON – MIX NO MANO	M10X1RH	1	110	4	6	D	0,35	1

I piccoli riduttori a comando verticale per bombole a gettare ideali per il "fai da te" interamente progettati e costruiti in Italia in regime di qualità ISO 9001



Di dimensioni estremamente ridotte.
Disponibili con o senza il manometro di bassa pressione.

La versione con manometro di bassa pressione permette una regolazione accurata del flusso in uscita.

UTILIZZO

Ideali per bombole a gettare da 110 bar per piccole saldatrici MIG.

FACILI E PRATICI

Facili da usare e con ingombri ridotti per un'installazione veloce e un utilizzo pratico. L'uscita è un attacco a pressione per tubo tipo Rilsan(R) da 4mm.

SICURI

Dotati di valvola di sfiato di sicurezza.

MICRO PER SALDATURA MIG/TIG



CODICE	Descrizione	Attacco	Classe K	P1 (bar)	P2 (bar)	Q1 (l/min)	D	Peso (kg)	N° pz.
215300	MICRO CO ₂ – ARGON – MIX MANO B.P.	M10X1RH	1	110	4	6	D	0,25	1
215000	MICRO CO ₂ – ARGON – MIX NO MANO	M10X1RH	1	110	4	6	D	0,17	1

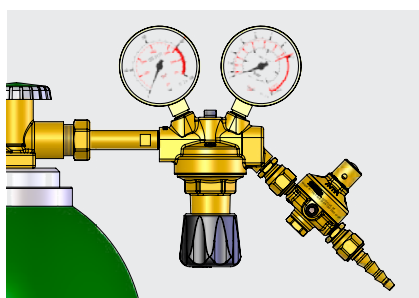
BOMBOLE A GETTARE PER MIGNON E MICRO



CODICE	Descrizione	Capacità	Uscita	D	Peso (kg)	N° pz.
485300	Bombola CO ₂ 390g	950 ml	M10X1RH	D	1,60	12
485600	Bombola CO ₂ 1200g c/supporto	2200 ml	M10X1RH	R	4,00	4
486301	Bombola ARGON 110bar	950 ml	M10X1RH	D	1,35	12
486400	Bombola ARGON 110bar c/supporto	2200 ml	M10X1RH	R	3,20	4
486351	Bombola MIX 110bar	950 ml	M10X1RH	D	1,35	12
486451	Bombola MIX 110bar c/supporto	2200 ml	M10X1RH	R	3,20	4
484300	Bombola AZOTO 110 bar	950 ml	M10X1RH	R	1,30	12
484400	Bombola AZOTO 110bar c/supporto	2200 ml	M10X1RH	R	4,00	4

ACCESSORI PER RIDUTTORI DI PRESSIONE

RISPARMIA
FINO AL 50%
DI GAS!



ECONOMIZZATORE GAS ECOFLUX

Per applicazioni di saldatura MIG/MAG e TIG.

ECOFLEX previene lo spreco di gas durante i lavori di saldatura soprattutto in puntatura. Infatti, ogni volta che si interrompe una operazione di saldatura si forma un accumulo di gas in pressione nel tubo che va dal riduttore alla saldatrice. L'utilizzo di ECOFLUX fa sì che alla ripresa della saldatura non ci sia un eccesso di gas in uscita dalla torcia che va inevitabilmente sprecato e la saldatura riparte ai valori ottimali. Con una valvola ECOFLUX è possibile **ridurre il consumo di gas fino al 50% aumentando contemporaneamente la qualità della saldatura evitando le soffiature.**

INSTALLAZIONE FACILE

ECOFLEX va assemblato all'uscita di riduttori di pressione di CO₂, Argon e CO₂/Argon Mix con raccordo G3/8 o G 1/4.

CARATTERISTICHE TECNICHE:

P1= 4 bar

P2 = 1,1 – 1,3 bar

CODICE	Descrizione	D	Peso (kg)	N° pz.
260000	Ecoflux G3/8-G3/8	R	0,30	1
260001	Ecoflux G1/4-G1/4	R	0,20	1



PRERISCALDATORI STANDARD E PER ALTE PORTATE

Connessione ingresso W21,8x1/14F – Connessione uscita W21,8x1/14M. Alimentazione 230 Volt. Permettono l'eliminazione "dell'effetto brina" sui riduttori CO₂ – Argon/CO₂.

Il preriscaldatore ad alta portata da 250 W può essere utilizzato sia sulla bombola gas singola, che sul pacco bombole che in sistemi di distribuzione centralizzati ed è fornito con presa, cavo da 2 metri e diodo a luce verde quando acceso. Può essere impiegato anche con tutti i gas inerti, con l'ossigeno e con il protossido di azoto ed è **certificato per l'utilizzo anche nel settore alimentare.**

299706

VERSIONE STANDARD PER SINGOLA BOMBOLA



299707



VERSIONE ALTE PORTATE

CODICE	Descrizione	P1 max (bar)	Portata	D	Peso (kg)	N° pz.
299706	Standard - 75 W - 230V	200	30 l/min	D	0,85	1
299707	Alte portate - 250 W - 230V	200	10 Nm ³ /h	R	2,3	1

MISURATORE DI FLUSSO PER TORCIA 0-30 lt/min

Curata la forma per l'inserimento della torcia che consente una lettura sulla colonnina fino a 30 lt/min.

CODICE	Descrizione	D	Peso (kg)	N° pz.
260090	MISURATORE	D	0,033	1



RACCORDERIE E RICAMBI PER RIDUTTORI



205051

DERIVAZIONI A 2 VIE

Consentono di convertire un'unica derivazione in 2 distinte e separate. Molto pratici per convogliare il gas in due postazioni di lavoro contemporaneamente senza dover necessariamente avere 2 origini differenti. Le due uscite possono essere attivate e disattivate per mezzo del volantino di regolazione: è quindi possibile utilizzare una o l'altra uscita in base alle esigenze. Disponibili nella versioni per Ossigeno (G3/8 DX) e gas combustibili (G3/8 SX).

In uscita alle 2 derivazioni sono presenti dado e portagomma per tubi di differenti dimensioni.

CODICE	Descrizione	D	Peso (kg)	N° pz.
205050	Rubinetto sdoppiatore 2 vie G3/8 DX con pg.	R	0,35	1
205051	Rubinetto sdoppiatore 2 vie G3/8 SX con pg.	R	0,35	1



G3/8

G1/4

490385



DADI E PORTAGOMMA

Di lavorazione accurata. Normalmente forniti di serie su tutti i nostri riduttori di pressione.

CODICE	Descrizione	D	Peso (kg)	N° pz.
490480	G1/4 RH	D	0,03	1
490430	G1/4 LH	D	0,03	1
490380	G3/8 RH	D	0,04	1
490330	G3/8 LH	D	0,04	1
490385	KIT RACCORDI POOL G3/8-1/4 SAE M - 5/16 SAE M	D	0,07	1

FLUSSOMETRO

Permette un'alta precisione di lettura dell'erogazione alla pressione di esercizio indicata sulla scala interna (3,5 bar). Grazie alla presenza della colonnina serigrafata a due colori (scritte nere su sfondo bianco), la sfera interna è facilmente visibile e la lettura immediata.



1/4

G1/4 OPPURE G3/8

CODICE	Descrizione	D	Peso (kg)	N° pz.
290300	FLUSSOMETRO G1/4 + Portagomma	D	0,26	1
290350	FLUSSOMETRO G3/8 + Portagomma	D	0,28	1

GUARNIZIONI INIETTORE

Guarnizioni di tenuta per la connessione del riduttore alla bombola. Sono diverse a seconda del gas con cui devono essere utilizzate.

CODICE	Descrizione	D	Peso (kg)	N° pz.
D09320021	Guarnizione Iniettore Azoto 19X8,2X3,2 in teflon. Confezione 25 pezzi	D	0,02	1
D09320041	Guarnizione Iniettore Co ₂ /Argon/O ₂ /C ₂ H ₂ 18,5X11,5X2 in poliammide naturale. Confezione 100 pezzi	D	0,04	1
D09130001	Guarnizione iniettore propano/idrogeno 16,9X10,3X2 in NBR. Confezione 100 pezzi	D	0,03	1

PROTEZIONI MANOMETRI

CODICE	Descrizione	D	Peso (kg)	N° pz.
Q0060302	Cuffia nera liscia Ø 63. In PVC alta resistenza	D	0,030	1
Q0070300	Cuffia doppia Ø 63 per Maxy e Maxy Smart. In PVC alta resistenza	D	0,140	1
Q0050302	Cuffia nera liscia Ø 50 In PVC alta resistenza	D	0,026	1



D0932004

D0913000

D0932002



INIETTORI MINI

I raccordi in ottone sono per attacco M15x1

CODICE	Descrizione	D	Peso (kg)	N° pz.
R9028067	Iniettore CO ₂ - O ₂	D	0,05	1
R9028075	Iniettore N ₂	D	0,08	1
R9028074	Iniettore Argon Elio Acetilene	D	0,09	1
R9028078	Iniettore Acetilene staffa	D	0,13	1
R9028077	Iniettore Propano	D	0,05	1
R9028089	Iniettore Aria compressa	D	0,05	1

INIETTORI MAXY - MAXYSMART - MAGNUM - MAGNUM SMART

I raccordi in ottone sono per attacco G 1/4

CODICE	Descrizione	D	Peso (kg)	N° pz.
R9128000	Iniettore CO ₂ - O ₂	D	0,05	1
R9128020	Iniettore N ₂	D	0,08	1
R9128002	Iniettore Argon Elio Acetilene	D	0,09	1
R9128025	Iniettore Acetilene staffa	D	0,13	1
R9128018	Iniettore Propano	D	0,05	1
R9028090	Iniettore Idrogeno	D	0,05	1
R9028091	Iniettore Aria compressa	D	0,05	1
R9128074	Iniettore O ₂ per set 5 litri	D	0,08	1
R9128075	Iniettore C ₂ H ₂ per set 5 litri	D	0,08	1

DADI - GHIERE- STAFFA

La serie completa di raccorderie per ogni gas utilizzato.

CODICE	Descrizione	D	Peso (kg)	N° pz.
C4048300	Dado CO ₂ - O ₂	D	0,07	1
C4548300	Ghiera Azoto	D	0,08	1
C4548302	Ghiera Argon Elio	D	0,10	1
C4048051	Dado Idrogeno Metano	D	0,08	1
C4098002	Dado Aria compressa	D	0,10	1
C4548351	Ghiera Acetilene	D	0,09	1
C4028350	Dado Propano	D	0,34	1
R6099000	Staffa Acetilene decapata con volantino	D	0,34	1

MANOPOLE RIDUTTORI

CODICE	Descrizione	D	N° pz.
R5012050	Manopola riduttore Mini	D	1
R5032050	Manopola riduttori Maxy - Maxysmart - Magnum - Magnum Smart	D	1

GUARNIZIONI DI FONDO E OR

Verificare il filetto dell'attacco bombola del riduttore e se presenta un OR o una guarnizione piana di fondo.

CODICE	Descrizione	D	Peso (kg)	N° pz.
D0920001	Guarnizione piana di fondo. Confezione 10 pezzi	D	0,001	1
B54100001	Guarnizione OR NBR per M10x1. Confezione 10 pezzi	D	0,002	1
B59100031	Guarnizione OR NBR per M11x1. Confezione 10 pezzi	D	0,001	1

MANOMETRI MAXYLAB



OSSIGENO ALTA PRESSIONE

CODICE	Descrizione	Pressione	Ø mm	Attacco*	Scala	Segno Rosso	D
Q6030210CR	MAXYLAB	ALTA	63	G1/4-R	0-400	300	D

OSSIGENO BASSA PRESSIONE

Q6060202CR	MAXYLAB	BASSA	63	G1/4-R	0-6	4	D
Q6160201CR	MAXYLAB	BASSA	63	G1/4-R	0-16	10	D

ALTRI GAS ALTA PRESSIONE

Q6030200CR	MAXYLAB	ALTA	63	G1/4-R	0-400	300	D
------------	---------	------	----	--------	-------	-----	---

ALTRI GAS BASSA PRESSIONE

Q6060201CR	MAXYLAB	BASSA	63	G1/4-R	0-6	4	D
Q6160202CR	MAXYLAB	BASSA	63	G1/4-R	0-16	10	D

MANOMETRI SALDATURA



OSSIGENO ALTA PRESSIONE

CODICE	Descrizione	Pressione	Ø mm	Attacco*	Scala	Segno Rosso	D
Q6030510I	MAXY	ALTA	63	G1/4-R	0-400	300	D
Q6030510I	MAXY SMART	ALTA	63	G1/4-R	0-400	300	D
Q6030510I	MAGNUM MARINE	ALTA	63	G1/4-R	0-400	300	D
Q6030510I	MAGNUM SMART	ALTA	63	G1/4-R	0-400	300	D
Q6030510I	MAGNUM SMART RS	ALTA	63	G1/4-R	0-400	300	D
Q6030510I	MAXYMUM	ALTA	63	G1/4-R	0-400	300	D
Q6030510I	MEGA HP 60	ALTA	63	G1/4-R	0-400	300	D
Q5000101I	MINI	ALTA	50	G1/8-R	0-315	230	D

OSSIGENO BASSA PRESSIONE

Q6160501I	MAXY	BASSA	63	G1/4-R	0-16	10	D
Q6160501I	MAXY SMART	BASSA	63	G1/4-R	0-16	10	D
Q6160501I	MAGNUM MARINE	BASSA	63	G1/4-R	0-20	12,5	D
Q6160501I	MAGNUM SMART	BASSA	63	G1/4-R	0-16	10	D
Q6160501I	MAGNUM SMART RS	BASSA	63	G1/4-R	0-16	10	D
Q6140500I	MAXYMUM	BASSA	63	G1/4-R	0-160	100	D
Q6170500I	MAXYMUM	BASSA	63	G1/4-R	0-100	60	D
Q6600500I	MAXYMUM	BASSA	63	G1/4-R	0-60	46	D
Q6400504I	MAXYMUM	BASSA	63	G1/4-R	0-40	25	D
Q6170500I	MEGA HP 60	BASSA	63	G1/4-R	0-100	60	D
Q6161500I	GAS POINT	BASSA	63	G1/4-P	0-16	10	D
Q6601500I	GAS POINT LASER	BASSA	63	G1/4-P	0-100	60	D
Q5060101I	MINI	BASSA	50	G1/8-R	0-6	4	D

ACETILENE ALTA PRESSIONE

Q6400501I	MAXY	ALTA	63	G1/4-R	0-40	26	D
Q6400501I	MAGNUM MARINE	ALTA	63	G1/4-R	0-40	26	D
Q6400501I	MAGNUM SMART	ALTA	63	G1/4-R	0-40	26	D
Q6400501I	MAGNUM SMART RS	ALTA	63	G1/4-R	0-40	26	D
Q6400501I	MAXY SMART	ALTA	63	G1/4-R	0-40	26	D
Q5400100I	MINI	ALTA	50	G1/8-R	0-40	25	D

ACETILENE BASSA PRESSIONE

Q6420501I	MAXY	BASSA	63	G1/4-R	0-2,5	1,5	D
Q6420501I	MAGNUM SMART	BASSA	63	G1/4-R	0-2,5	1,5	D
Q6420501I	MAGNUM SMART RS	BASSA	63	G1/4-R	0-2,5	1,5	D
Q6420501I	MAXY SMART	BASSA	63	G1/4-R	0-2,5	1,5	D
Q6421500I	GAS POINT	BASSA	63	G1/4-P	0-2,5	1,5	D
Q5420100I	MINI	BASSA	50	G1/8-R	0-2,5	1,8	D

PROPANO BASSA PRESSIONE

Q6060501I	MAXY	BASSA	63	G1/4-R	0-6	4	D
Q6060501I	MAGNUM MARINE	BASSA	63	G1/4-R	0-6	4	D
Q6060501I	MAGNUM RS	BASSA	63	G1/4-R	0-6	4	D
Q6060501I	MAGNUM SMART	BASSA	63	G1/4-R	0-6	4	D
Q6060501I	MAGNUM SMART RS	BASSA	63	G1/4-R	0-6	4	D
Q6061500I	GAS POINT	BASSA	63	G1/4-P	0-6	4	D
Q5420100I	MINI	BASSA	50	G1/8-R	0-2,5	1,8	D

AZOTO ALTA PRESSIONE

Q6030500I	MAXY	ALTA	63	G1/4-R	0-400	300	D
Q6030500I	MAGNUM MARINE	ALTA	63	G1/4-R	0-400	300	D
Q6030500I	MAGNUM RS	ALTA	63	G1/4-R	0-400	300	D
Q6030500I	MAGNUM SMART	ALTA	63	G1/4-R	0-400	300	D
Q6030500I	MAGNUM SMART RS	ALTA	63	G1/4-R	0-400	300	D
Q6030500I	MAXY PLUS	ALTA	63	G1/4-R	0-400	300	D
Q6030500I	MAXYMUM	ALTA	63	G1/4-R	0-400	300	D
Q6030500I	MAJOR HP	ALTA	63	G1/4-R	0-400	300	D
Q6030500I	MEGA HP/ 60 / 200	ALTA	63	G1/4-R	0-400	300	D
Q5000101I	MIGNON	ALTA	50	G1/8-R	0-315	230	D

AZOTO BASSA PRESSIONE

CODICE	Descrizione	Pressione	Ø mm	Attacco*	Scala	Segno Rosso	D
Q6160502I	MAXY	BASSA	63	G1/4-R	0-16	10	D
Q6160510I	MAGNUM MARINE	BASSA	63	G1/4-R	0-20	12,5	D
Q6160502I	MAGNUM RS	BASSA	63	G1/4-R	0-16	10	D
Q6160502I	MAGNUM SMART	BASSA	63	G1/4-R	0-16	10	D
Q6160502I	MAGNUM SMART RS	BASSA	63	G1/4-R	0-16	10	D
Q6400504I	MAXY PLUS	BASSA	63	G1/4-R	0-40	25	D
Q6140500I	MAXYMUM	BASSA	63	G1/4-R	0-160	100	D
Q6170500I	MAXYMUM	BASSA	63	G1/4-R	0-100	60	D
Q6600500I	MAXYMUM	BASSA	63	G1/4-R	0-60	46	D
Q6400504I	MAXYMUM	BASSA	63	G1/4-R	0-40	25	D
Q6170500I	MAJOR HP	BASSA	63	G1/4-R	0-100	60	D
Q6170500I	MEGA HP 60	BASSA	63	G1/4-R	0-100	60	D
Q6521500I	GAS POINT	BASSA	63	G1/4-P	0-6	32 l/min=4bar	D
Q6601500I	GAS POINT LASER	BASSA	63	G1/4-P	0-100	60	D
Q5160501I	MIGNON	BASSA	50	G1/8-R	0-16	10	D

CO₂ / ARGON ALTA PRESSIONE

Q6030500I	MAXY	ALTA	63	G1/4-R	0-400	300	D
Q6030500I	MAXY SMART	ALTA	63	G1/4-R	0-400	300	D
Q6030500I	MAGNUM MARINE	ALTA	63	G1/4-R	0-400	300	D
Q6030500I	MAGNUM SMART	ALTA	63	G1/4-R	0-400	300	D
Q6030500I	MAGNUM SMART RS	ALTA	63	G1/4-R	0-400	300	D
Q6030500I	MEGA HP 60	ALTA	63	G1/4-R	0-400	300	D
Q5000101I	MINI	ALTA	50	G1/8-R	0-315	230	D
Q4020100I	MIGNON	ALTA	40	G1/8-R	0-315	230	D

CO₂ / ARGON BASSA PRESSIONE

Q6520503I	MAXY	BASSA	63	G1/4-R	0-6	32 l/min=4 bar	D
Q6520503I	MAXY SMART	BASSA	63	G1/4-R	0-6	32 l/min=4 bar	D
Q6160502I	MAXY	BASSA	63	G1/4-R	0-16	10	D
Q6160502I	MAXY SMART	BASSA	63	G1/4-R	0-16	10	D
Q6520503I	MAGNUM MARINE	BASSA	63	G1/4-R	0-6	32 l/min=4 bar	D
Q6160510I	MAGNUM MARINE	BASSA	63	G1/4-R	0-20	12,5	D
Q6520503I	MAGNUM SMART	BASSA	63	G1/4-R	0-6	32 l/min=4 bar	D
Q6520503I	MAGNUM SMART RS	BASSA	63	G1/4-R	0-6	32 l/min=4 bar	D
Q6170500I	MEGA HP 60	BASSA	63	G1/4-R	0-100	60	D
Q6521500I	GAS POINT	BASSA	63	G1/4-P	0-6	32 l/min=4bar	D
Q6061500I	GAS POINT CON FLUSS.	BASSA	63	G1/4-P	0-6	4	D
Q5520102I	MINI	BASSA	50	G1/8-R	0-6	12 l/min=4 bar	D
Q4520100I	MIGNON	BASSA	40	G1/8-R	0-6	6 l/min=4 bar	D
Q4520100I	MICRO	BASSA	40	G1/8-R	0-6	6 l/min=4 bar	D

ELIO / IDROGENO / ARIA COMPRESSA ALTA PRESSIONE

Q6030500I	MAXY	ALTA	63	G1/4-R	0-400	300	D
Q6030500I	MAXY LIFT	ALTA	63	G1/4-R	0-400	300	D
Q6030500I	MEGA HP 60	ALTA	63	G1/4-R	0-400	300	D
Q4020100I	MINIMUMFLY	ALTA	40	G1/8-R	0-315	230	D

ELIO / IDROGENO / ARIA COMPRESSA BASSA PRESSIONE

Q6160502I	MAXY	BASSA	63	G1/4-R	0-16	10	D
Q6160510I	MAXY LIFT	BASSA	63	G1/4-R	0-20	12,5	D
Q6170500I	MEGA HP 60	BASSA	63	G1/4-R	0-100	60	D
Q6161500I	GAS POINT	BASSA	63	G1/4-P	0-16	10	D

AZOIDRO ALTA PRESSIONE

Q6030500I	MAJOR HP	ALTA	63	G1/4-R	0-400	300	D
-----------	----------	------	----	--------	-------	-----	---

AZOIDRO BASSA PRESSIONE

Q6170500I	MAJOR HP	BASSA	63	G1/4-R	0-100	60	D
-----------	----------	-------	----	--------	-------	----	---

GUARNIZIONI MANOMETRI

CODICE	Descrizione	D	Peso (kg)	N° pz.
D0943001I	Guarnizione manometro G1/8. Confezione 100 pezzi	D	0,008	1
D0943002I	Guarnizione manometro G1/4. Confezione 100 pezzi	D	0,020	1



D0943002I



D0943001I

*R= Attacco radiale

*P= Attacco posteriore

PER IL
CONDIZIONAMENTO



OXYKLYMA

Per il controllo periodico degli impianti di condizionamento, necessario per mantenere un buon rapporto efficienza-prestazione degli impianti e sicurezza-salubrità degli apparecchi Oxyturbo propone i riduttori di pressione **MEGA HP** e **MAJOR HP** e una serie di prodotti dedicati:

i kit in valigetta per officine auto
KLYMA KIT 900 AUTOMOTIVE / CERCAFUGHE ELETTRONICO

i kit in valigetta per verifica impianti condizionamento:
KLYMA KIT 1000 / KLYMA KIT 900 / KLYMA KIT 800 / KLYMA KIT 4000

Il kit in carrello:
KLYMA KIT 5000
KLYMA KIT 4500

Completa la gamma il **WASHING KIT** per il lavaggio interno delle tubazioni e gli utilissimi ricambi della serie.

Il riduttore per azoto (0-200 bar) ideale per la verifica preventiva della tenuta e la pulizia delle tubazioni per impianti R744 (CO₂).

OMOLOGATI DA KIWA

I gas refrigeranti come R744 o altri possono essere utilizzati in svariate applicazioni industriali e non, come il mercato del condizionamento dell'automobile e altri autoveicoli, armadi destinati ai supermarket, container, impianti residenziali a clima controllato.

Un impianto per R744 raggiunge una pressione fino a 133 bar. L'elevata pressione nel sistema ad R744 corrisponde ad un elevato smaltimento di calore effettuato principalmente a livelli di pressione sopra il punto critico. **Il riduttore Mega HP200 è idoneo alla verifica e manutenzione di tale impianto.**

A richiesta forniamo il riduttore con connessioni gas non a catalogo

CARATTERISTICHE

- ▶ Corpo e coperchio lavorati direttamente da barra in ottone
- ▶ Manopola di regolazione frontale
- ▶ Due manometri Ø 63 mm 0-400 bar
- ▶ Pressione in uscita 200 bar
- ▶ Raccordo di uscita 7/16"-20 UNF (1/4 SAE)

UTILIZZO

Consente un utilizzo dell'azoto con una pressione di ingresso fino di 200 bar e di avere in uscita un'erogazione > 300 m³/h a 200 bar.

MANOMETRI Ø 63 mm
FORNITI DI CUFFIA DI
PROTEZIONE



7/16"-20 UNF (1/4 SAE)

CODICE	Descrizione	P1 (bar)	P2 (bar)	Q1 (m ³ /h)	D	Peso (kg)	N° pz.
294200HP	MEGA HP200	200	200	>300	D	2,150	1

Il riduttore professionale per il vostro impianto di condizionamento.

OMOLOGATI DA KIWA

Un nuovo riduttore professionale da utilizzare con l'azoto per la verifica degli impianti di condizionamento. Pratico, maneggevole e di dimensioni contenute, è fornito con 2 manometri Ø 63 mm ed un raccordo 1/4 SAE in uscita al quale è applicabile il raccordo 5/16 SAE da richiedere separatamente. Può essere fornito anche con supporto di fissaggio e protezione per gli usi più gravosi.

CARATTERISTICHE

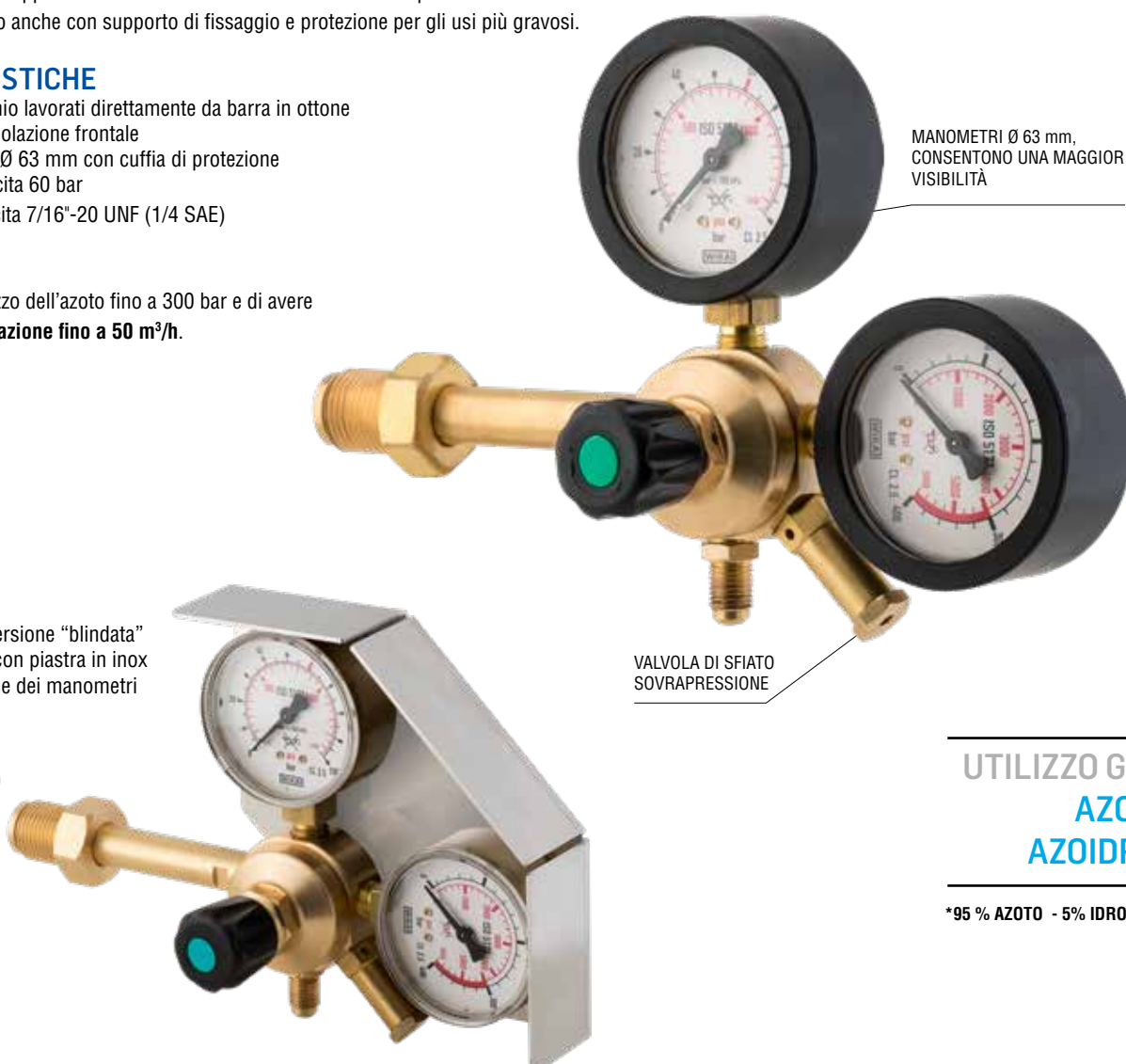
- Corpo e coperchio lavorati direttamente da barra in ottone
- Manopola di regolazione frontale
- Due manometri Ø 63 mm con cuffia di protezione
- Pressione in uscita 60 bar
- Raccordo di uscita 7/16"-20 UNF (1/4 SAE)

UTILIZZO

Consente un utilizzo dell'azoto fino a 300 bar e di avere in uscita un'erogazione fino a 50 m³/h.

È disponibile la versione "blindata" senza cuffie, ma con piastra in inox lucido a protezione dei manometri contro gli urti.

MAJOR HP AZOTO
60BAR BLINDATO



UTILIZZO GAS:
AZOTO
AZOIDRO*

*95 % AZOTO - 5% IDROGENO

OMOLOGATO FINO A **300 BAR**

CODICE	Descrizione	P1 (bar)	P2 (bar)	Q1 (m ³ /h)	D	Peso (kg)	N° pz.
394220	MAJOR HP AZOTO E AZOIDRO* 60bar	200	60	50	D	0,96	1
394220.99	MAJOR HP AZOTO E AZOIDRO* 60bar blindato	200	60	50	R	1,30	1

PER IL
CONDIZIONAMENTO

KLYMA KIT 900 AUTOMOTIVE

Una linea di kit con Azoidro pensata per la verifica e manutenzione dell'impianto di condizionamento nel settore automotive, disponibile nelle versioni con o senza cercafughe elettronico.

Oxyturbo propone una linea completa di tutti gli elementi per permettervi di testare i circuiti di climatizzazione dell'auto. Questa attrezzatura, racchiusa in pratiche e leggere valigette, è idonea alla ricerca di perdite di refrigerante negli impianti A/C attraverso l'impiego di una miscela di gas (**Azoto 95% - Idrogeno 5%**) ecologica e non infiammabile.



MAJOR HP 60 bar

Gli innesti rapidi inseriti permettono il suo utilizzo con impianti di vecchia e nuova generazione

KLYMA KIT 900 AUTOMOTIVE COMPLET ELETTRONICO



BATTERIE
INCLUDE

Una valigetta in polipropilene che racchiude il necessario per la verifica dell'impianto di condizionamento per automobile.

Oltre all'utilissimo **cercafughe elettronico**, contiene una bombola azidoro da 2,2 litri, un riduttore di pressione Major HP con una portata di 50 m³/h alla pressione di 60 bar, un rubinetto alta pressione ad innesto rapido. Incluso nella confezione **le batterie** e un **flacone per test controllo delle perdite**.

EQUIPAGGIATO CON:

- Riduttore di pressione MAJOR HP 60bar
- Bombola di azidoro monouso 2,2 litri – 110 bar
- Manometro Ø 80 mm classe 1.0 raccordato con tubo e valvola
- Tubo flessibile 1/4 SAE, L=2500 mm
- Raccordo adattatore W21,8 F - M10x1 F
- Raccordo 1/4 SAE F - 5/16 SAE M
- Raccordo 1/4 SAE M - 5/16 SAE F
- Cercafughe elettronico universale
- Batterie per cercafughe elettronico universale
- Rubinetto innesto rapido 1/4 SAE - R 134 A alta pressione
- Rubinetto innesto rapido M12x1,5 - R1234 YF alta pressione
- Riduzione M12x1,5M - 1/4 SAE M

CODICE	Descrizione	D	Peso (kg)	N° pz.
KK900AC	KLYMA KIT 900 AUTOMOTIVE COMPLET	D	7,00	1

KLYMA KIT 900 AUTOMOTIVE



Una valigetta in polipropilene che racchiude il necessario per la verifica dell'impianto di condizionamento per automobile. Le attrezzature in essa contenute permettono una prova di tenuta dell'impianto. Anche in questo caso la valigetta è progettata per poter contenere, al bisogno, una bombola di azidoro da 2,2 litri (fornita separatamente) al posto di quella da 1 litro semplicemente togliendo una parte del fustellato interno. Il riduttore di pressione Major HP ha una portata di 50 m³/h alla pressione di 60bar.

EQUIPAGGIATO CON:

- Riduttore di pressione MAJOR HP 60bar
- Bombola di azidoro monouso da 1 lt – 110 bar
- Manometro Ø 80mm classe 1.0 raccordato con tubo e valvola
- Tubo flessibile 1/4 SAE, L=2500 mm
- Raccordo adattatore W21,8 F - M10x1 F
- Raccordo 1/4 SAE F - 5/16 SAE M
- Raccordo 1/4 SAE M - 5/16 SAE F
- Rubinetto innesto rapido 1/4 SAE - R 134 A alta pressione
- Rubinetto innesto rapido M12x1,5 - R1234 YF alta pressione
- Riduzione M12x1,5M - 1/4 SAE M

CODICE	Descrizione	D	Peso (kg)	N° pz.
KK900I	KLYMA KIT 900 AUTOMOTIVE	R	4,80	1

KLYMA KIT 007 - CERCAFUGHE ELETTRONICO



Klyma Kit 007 è un cercafughe elettronico universale studiato per rilevare una miscela di azidoro ma anche alcuni gas refrigeranti (R134A – R404A – R407C – R410A – R22 – R1234yf, ecc.) che garantisce il rilevamento delle perdite inferiori a 5ppm (2g/anno).

Alimentato da 4 batterie alcaline AA (6V DC) **includere**. È dotato di 3 livelli di sensibilità con barra Led indicatrice tricolore e di un indicatore dello stato delle batterie che hanno una durata di circa 7 ore con un utilizzo normale. Il tempo di riscaldamento ridotto, circa 45 secondi, e la pratica impugnatura ergonomica ne rendono agevole l'utilizzo.

Fornito in una comoda valigetta di plastica per lo stoccaggio ed il trasporto con **includere le batterie ed un flacone per test controllo delle perdite**.

Durata del sensore: circa 2000 ore con un utilizzo normale.

È sconsigliato lavorare con il sensore a contatto diretto con il gas refrigerante per non danneggiarlo.



BATTERIE
INCLUDE



KK007.SENS

CODICE	Descrizione	D	Peso (kg)	N° pz.
KK007	Klyma Kit 007 - Cercafughe elettronico universale	D	1,00	1
KK007.SENS	Sensore ricambio	D	0,002	1



KLYMA KIT

HVAC e A/C

Tutto il necessario per la verifica e manutenzione dell'impianto di condizionamento in pratici kit.

UTILIZZABILI PER:

- Controllo perdite in pressione dei sistemi HVAC e A/C
- Lavaggio sistemi HVAC e A/C
- Flussaggio durante la saldatura in sistemi HVAC e A/C
- Verifica taratura pressostati
- Verifica taratura manometri

RIDUTTORI COSTRUITI
SECONDO LA NORMA
EN ISO 2503

Con il termine di **flussaggio** si intende l'operazione di rimozione, per trasporto fluido, di contaminanti di varia natura presenti all'interno di tubazioni e/o apparecchiature. Per ottenere tale risultato il fluido veicolante viene posto in circolazione tramite idonee pompe fino a realizzare condizioni tali da garantire il conseguimento di condizioni di flusso turbolento, idonee al trasporto dei contaminanti. Le attività di flussaggio interessano prevalentemente le tubazioni dei circuiti idraulici e di lubrificazione.

HVAC è una sigla inglese, molto usata in tutti i campi dell'industria, che sta per *Heating, Ventilating and Air Conditioning*, ovvero "riscaldamento, ventilazione e condizionamento dell'aria".

KLYMA KIT 1000



Le attrezzature di tipo professionale in essa contenute permettono una prova di tenuta dell'impianto nonché il lavaggio dello stesso durante le eventuali operazioni di saldatura con leggero flussaggio di azoto.

La valigetta è progettata in modo da poter custodire, al bisogno, una bombola di azoto da 2,2 litri (fornita separatamente) al posto di quella da 1 litro semplicemente togliendo una parte del fustellato interno.

Il riduttore di pressione Maxymum ha una portata di 150 m³/h alla pressione di 60bar. Per ulteriori informazioni tecniche sul riduttore vedere pag.86

EQUIPAGGIATO CON:

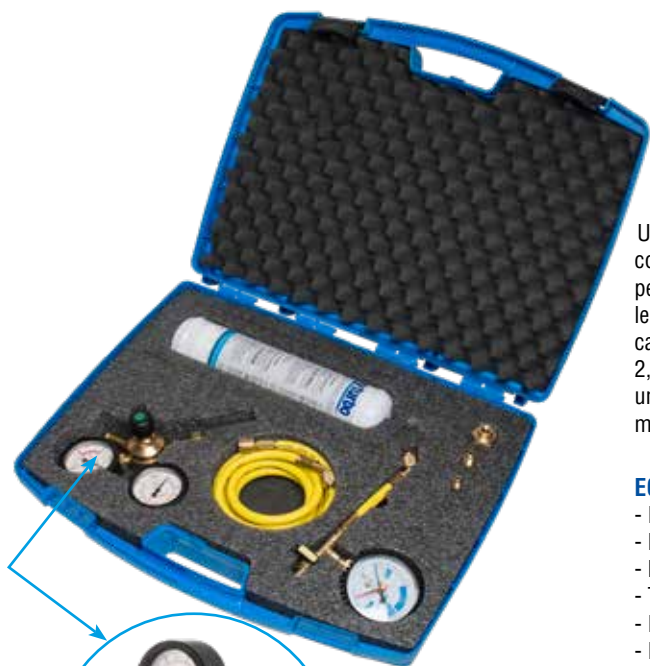
- Riduttore di pressione azoto MAXYMUM 60 bar
- Bombola di azoto monouso da 1 lt – 110 bar
- Manometro Ø 80mm classe 1.0 raccordato con tubo e valvola
- Tubo flessibile 1/4 SAE, L=2500 mm
- Raccordo adattatore W21,8 F - M10x1 F
- Raccordo 1/4 SAE F - 5/16 SAE M
- Raccordo 1/4 SAE M - 5/16 SAE F



MAXYMUM 60 bar

CODICE	Descrizione	D	Peso (kg)	N° pz.
KK1000	KLYMA KIT 1000	D	5,00	1

KLYMA KIT 900



MAJOR HP 60 bar

Una valigetta antiurto racchiude tutto il necessario per la verifica dell'impianto di condizionamento da parte del professionista. Le attrezzature in essa contenute permettono una prova di tenuta dell'impianto nonché il lavaggio dello stesso durante le eventuali operazioni di saldatura con leggero flussaggio di azoto. Anche in questo caso la valigetta è progettata per poter contenere, al bisogno, una bombola di azoto da 2,2 litri (fornita separatamente) al posto di quella da 1 litro semplicemente togliendo una parte del fustellato interno. Il riduttore di pressione Major HP ha una portata di 50 m³/h alla pressione di 60bar.

EQUIPAGGIATO CON:

- Riduttore di pressione azoto MAJOR HP 60 bar
- Bombola di azoto monouso da 1 lt – 110 bar
- Manometro Ø 80mm classe 1.0 raccordato con tubo e valvola
- Tubo flessibile 1/4 SAE, L=2500 mm
- Raccordo adattatore W21,8 F - M10x1 F
- Raccordo 1/4 SAE F - 5/16 SAE M
- Raccordo 1/4 SAE M - 5/16 SAE F

CODICE	Descrizione	D	Peso (kg)	N° pz.
KK900	KLYMA KIT 900	D	4,50	1

KLYMA KIT 800



MAJOR HP 60 bar

Una pratica valigetta in polipropilene contenente gli accessori per la verifica professionale degli impianti di condizionamento. La bombola di azoto non è fornita nel kit ma va acquistata separatamente.

Il riduttore di pressione Major HP ha una portata di 50 m³/h alla pressione di 60bar.

EQUIPAGGIATO CON:

- Riduttore di pressione azoto MAJOR HP 60bar
- Tubo flessibile 1/4 SAE, L=2500 mm
- Raccordo adattatore W21,8 F - M10x1 F
- Raccordo 1/4 SAE F - 5/16 SAE M
- Raccordo 1/4 SAE M - 5/16 SAE F

CODICE	Descrizione	D	Peso (kg)	N° pz.
KK800	KLYMA KIT 800	R	2,60	1

KLYMA KIT 4000



Kit in cassetta in polipropilene per avere "a portata di mano" tutto il necessario per il test e il riempimento degli impianti HVAC e A/C. Contiene un riduttore MAJOR HP 60 bar e una serie di accessori per l'utilizzo con **bombola di azoto o azoidro ricaricabili**. (Azoidro = 95%N₂5%H₂)

EQUIPAGGIATO CON:

- Riduttore di pressione azoto MAJOR HP 60 bar
- Manometro Ø 80mm classe 1.0 raccordato con tubo e valvola
- Tubo flessibile 1/4 SAE, L=2500 mm
- Raccordo 1/4 SAE M - 5/16 SAE F

CODICE	Descrizione	D	Peso (kg)	N° pz.
KK4000	KLYMA KIT 4000	D	2,80	1

KLYMA KIT 4500



Un pratico kit per la verifica degli impianti di condizionamento in un carrello con ruote essenziale per trasportare con facilità la bombola da 5 litri di azoto ricaricabile e l'eventuale bombola da 2 litri di gas refrigerante (non inclusa), fornito con un riduttore di pressione MAJOR HP di dimensioni contenute. Dotato anche di una vaschetta dedicata per i raccordi e tutto ciò che serve avere a portata di mano all'utilizzatore.

La bombola di azoto da 5 litri ha origine extra UE ed è corredata di regolare certificato di conformità.

EQUIPAGGIATO CON:

- Riduttore di pressione azoto MAJOR HP
- Bombola di azoto ricaricabile 5 lt - 200 bar extra UE
- Tubo flessibile 1/4 SAE L=2500mm
- Manometro Ø 80mm classe 1.0 raccordato con tubo e valvola
- Raccordo 1/4 SAE M - 5/16 SAE F

CODICE	Descrizione	D	Peso (kg)	N° pz.
KK4500	KLYMA KIT 4500	D	14,00	1

KLYMA KIT 5000



Il kit con pratico carrello con ruote per trasportare agevolmente la bombola da 5 lt di azoto ed il necessario per il test e il riempimento degli impianti HVAC e A/C. Il portabombole è infatti predisposto per l'alloggiamento di una bombola da 2 lt di gas refrigerante (esclusa dalla fornitura). È dotato inoltre di una comoda vaschetta portaoggetti contenente adattatori e raccordi per avere tutto a portata di mano.

EQUIPAGGIATO CON:

- Riduttore di pressione azoto MAXIMUM 60 bar
- Bombola di azoto ricaricabile 5 lt - 200bar
- Tubo flessibile 1/4 SAE L=2500mm
- Manometro Ø 80mm classe 1.0 raccordato con tubo e valvola
- Raccordo adattatore W21,8 F - M10x1 F
- Kit raccordi 1/4 SAE F - 5/16 SAE M
- Raccordo 1/4 SAE M - 5/16 SAE F

CODICE	Descrizione	D	Peso (kg)	N° pz.
KK5000	KLYMA KIT 5000	D	15,00	1

WASHING KIT

Il pratico kit per il lavaggio interno degli impianti A/C



Un kit compatto e funzionale per il lavaggio interno delle tubazioni in rame e degli evaporatori negli impianti di condizionamento civili, industriali e di autoveicoli. Con una pressione di 10 bar riesce a rimuovere completamente le impurità che si depositano all'interno dell'impianto. Il comodo cestello ed il suo peso ridotto lo rendono adatto per l'impiego anche in situazioni scomode.

EQUIPAGGIATO CON:

- Riduttore di pressione azoto **MIGNON** 10 bar M10x1dx con 2 manometri
- Bombola di azoto monouso da 1 lt – 110 bar
- Contenitore vuoto in alluminio per 700 ml liquido detergente
- Tubo Rilsan Ø 6 mm capillare di collegamento tra le bombole raccordato 1/4 SAE F-F
- Tubo flessibile 40 bar L=1000 mm raccordato 1/4 SAE F-F
- Pistola di lavaggio

CODICE	Descrizione	D	Peso (kg)	N° pz.
KKW900	WASHING KIT	D	3,00	1

RIDUTTORI MIGNON AZOTO PER BOMBOLE A GETTARE



324280



C1198408

Il riduttore più compatto mai realizzato per il flussaggio degli impianti di condizionamento. Fornito con manometri Ø 50 mm di facile lettura, permette al professionista di eseguire la pulizia con facilità ed immediatezza. I Mignon sono forniti con uscita libera ma su richiesta è disponibile un raccordo di uscita 1/4 SAE.

CODICE	Descrizione	Attacco	Classe K	P1 (bar)	P2 (bar)	Q1 (m³/h)	D	Peso (kg)	N° pz.
324280	MIGNON AZOTO 2 mano	M10X1RH	1	150	10	<1	D	0,50	1
324380	MIGNON AZOTO mano B.P.	M10X1RH	1	150	10	<1	D	0,45	1
324180	MIGNON AZOTO mano A.P.	M10X1RH	1	150	10	<1	D	0,45	1
324080	MIGNON AZOTO no mano	M10X1RH	1	150	10	<1	D	0,35	1
C1198408	Raccordo nichelato 7/16"-20UNF (1/4 SAE) - G1/8						D	0,02	1

RICAMBI BOMBOLE



La più vasta gamma di bombole ricaricabili e usa e getta per l'installatore e il manutentore degli impianti di condizionamento. Si producono meno rifiuti con le bombole ricaricabili.

CODICE	Descrizione	D	Peso (kg)	N° pz.
484300	Bombola a gettare Azoto 1lt - 110 bar M10X1 RHI	D	1,30	12
484700	Bombola ricaricabile Azoto 5lt - 200 bar W21,80 RHI	D	10,70	1
484700.RES1	Bombola ricaricabile azoto 5lt - 200 bar valvola residuale (extra UE)	R	10,70	1
484400	Bombola a gettare azoto 2,2lt c/supporto - 110 bar M10X1 RHI	D	4,00	4
484800	Bombola ricaricabile azoto 14lt 200 bar W21,80 RHI	R	-	1
484800.RES1	Bombola ricaricabile azoto 14lt 200 bar valvola residuale (extra UE)	R	-	1
488300	Bombola Azoidro* 1lt - 110 bar M10X1 RHI	D	1,30	12
488400	Bombola Azoidro* 2,2 lt - 110 bar M10X1 c/supporto	D	4,00	4
488700	Bombola Azoidro* 5lt - 200 bar W21,80 RHI	R	11,00	1

*Azoidro= Azoto 95% - Idrogeno 5%

RICAMBI KLYMA KIT



CODICE	Descrizione	D	Peso (kg)	N° pz.
458900.MAN	Tubo flessibile 100mm con manometro e rubinetto	D	0,35	1
458900.25	Tubo flessibile L=2500mm (1/4 SAE F - 1/4 SAE F) GIALLO	D	0,30	1
458901.25	Tubo flessibile L=2500mm (1/4 SAE F - 1/4 SAE F) ROSSO	R	0,30	1
458902.25	Tubo flessibile L=2500mm (1/4 SAE F - 1/4 SAE F) BLU	R	0,30	1

CODICE	Descrizione	D	Peso (kg)	N° pz.
411000	Rubinetto innesto rapido 1/4 SAE M - R 134A A.P.	D	0,15	1
411001	Rubinetto innesto rapido 1/4 SAE M - R134A B.P.	D	0,15	1
411002	Rubinetto innesto rapido M12x1,5 F - R1234YF A.P. + C1999071	D	0,15	1
411003	Rubinetto innesto rapido M12x1,5 F - R1234YF B.P. + C1999071	D	0,15	1

CODICE	Descrizione	D	Peso (kg)	N° pz.
C1999071	Riduzione M12x1,5 M - 1/4 SAE M	D	0,15	1
C1999070	Raccordo 1/4 SAE M x 5/16 F teflon girevole	D	0,03	1
C1999013	Raccordo riduzione 1/4 SAE F - 5/16 SAE M + guarnizione	D	0,03	1
D0912003I	Guarnizione neoprene 1/4 SAE (confezione 10 pz.)	D	0,005	1
D0912004I	Guarnizione teflon 1/4 SAE (confezione 10 pz.)	D	0,01	1
490385	Kit raccordi pool G3/8 - 1/4 SAE M - 5/16 SAE M	D	0,07	1
198880	Piastra di protezione manometri in inox lucido per Major Hp	D	0,29	1

ADATTATORE



CODICE	Descrizione	D	Peso (kg)	N° pz.
490990	Adattatore M10X1RHI - W21,8RHI completo di guarnizione	D	0,09	1



PRONTO INTERVENTO E CARICA ESTINTORI

Una serie di prodotti per i professionisti della sicurezza
e dell'antincendio.

Votata alla ricerca tecnologica ed allo sviluppo continuo di prodotti innovativi per la soddisfazione della clientela, Oxyturbo ha realizzato una serie di prodotti al servizio della sicurezza e professionalità nel campo del pronto intervento e dell'installazione e manutenzione dei dispositivi antincendio e di emergenza. Tra questi si distinguono:

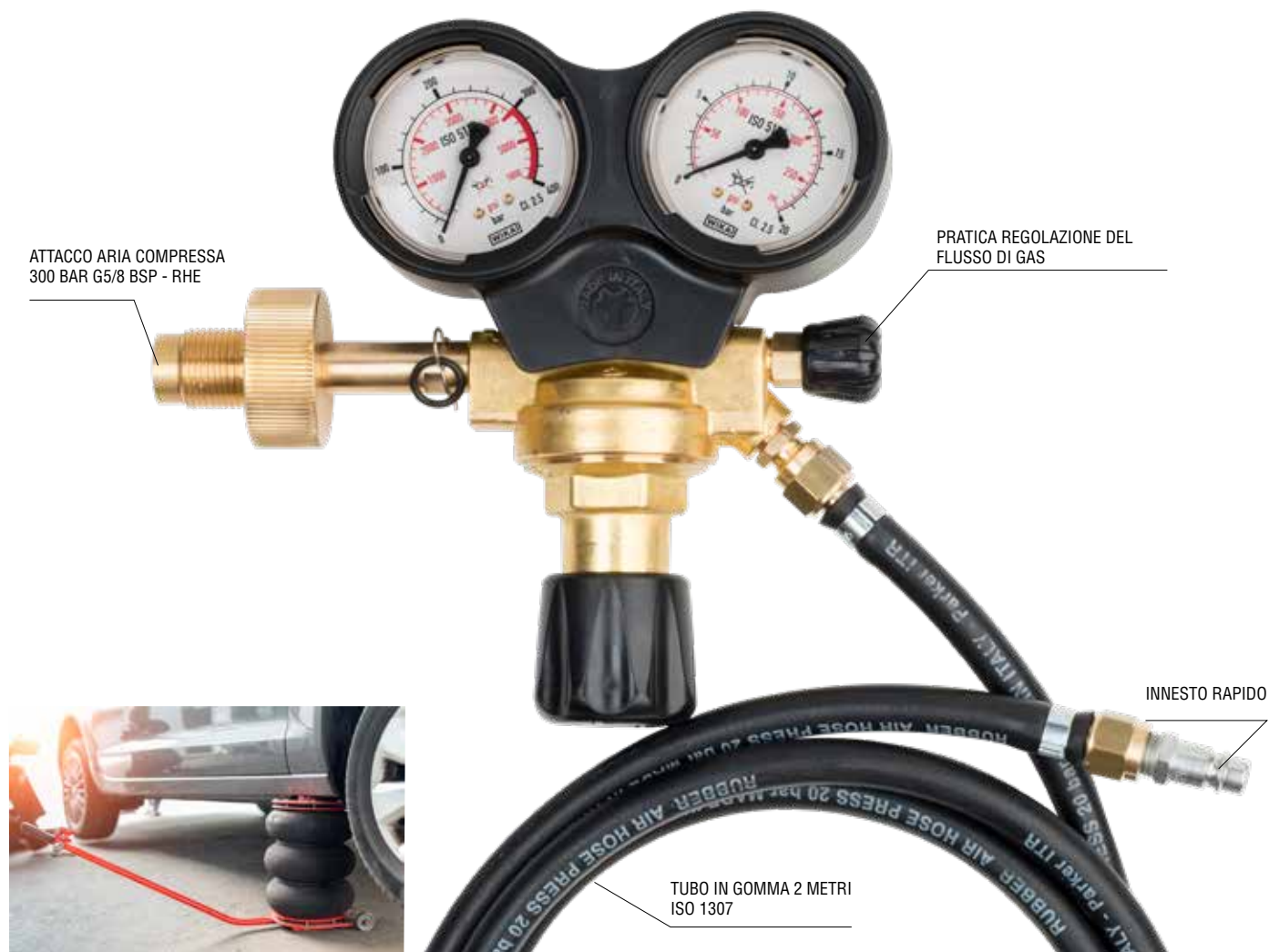
- **Maxy Lift:** il riduttore indicato per i gruppi pneumatici di sollevamento indispensabili per i casi in cui è necessario appunto sollevare pesi gravosi o creare spazi tra oggetti pesanti e rigidi
- **Maxy Plus:** per la pressurizzazione degli estintori dopo la ricarica
- **Bioflamme:** per l'accensione in sicurezza delle vasche di simulazione degli incendi.

Il sistema di alimentazione per il pronto intervento.

CARATTERISTICHE

Il kit è composto da un riduttore di pressione MAXY POWER CONTROL per aria compressa industriale, con una portata di 60 m³ a 14 bar di pressione, da un tubo di gonfiaggio in gomma lungo 2 metri e da un innesto rapido per l'inserimento in cuscini di sollevamento o attrezzature ad uso nel pronto intervento. Il riduttore riduce la pressione elevata dell'aria compressa nella bombola ad una pressione d'esercizio adeguata. La pressione dell'aria viene inoltre mantenuta costante, anche quando il flusso dell'aria varia.

Il tubo è realizzato a norma ISO 1307 per pressioni di esercizio fino a 20 bar.



CODICE	Descrizione	Uscita	Classe K	P1 (bar)	P2 (bar)	Q1 (m ³ /h)	D	Peso (kg)	N° pz.
268503.OXY	MAXY LIFT	1/4	4	300	14	60	R	2,10	1

Il riduttore per la pressurizzazione degli estintori.

La norma UNI 9994 prevede 4 fasi per la manutenzione degli estintori ed anche la frequenza con la quale devono essere espletate: sorveglianza, controllo, revisione e collaudo. Tra gli accessori dei manutentori non deve mancare il riduttore di pressione per la pressurizzazione con azoto degli estintori. Oxyturbo ha studiato un riduttore professionale da utilizzare con le bombole di azoto ricaricabili.

CARATTERISTICHE

- ▶ Corpo e coperchio ricavati da stampato in ottone
- ▶ Manopola di regolazione del flusso del gas
- ▶ Due manometri Ø 63 mm
- ▶ Tubo spirale Rilastollan Ø 8x5 da 5 mt
- ▶ Valvola di non ritorno in uscita sulla valvola a sfera del tubo

UTILIZZO

Consente un utilizzo dell'azoto fino a 200 bar e di avere in uscita un'erogazione fino a 20 bar. Il tubo a spirale è raccordato 1/4MG ed è dotato di rubinetto apri/chiedi per un più agevole utilizzo del riduttore.



CODICE	Descrizione	Uscita	Classe K	P1 (bar)	P2 (bar)	Q1 (m³/h)	D	Peso (kg)	N° pz.
264500MP.20	MAXY PLUS + TUBO + VNR	1/4	5	200	20	60	R	1,85	1

ASTE DI ACCENSIONE

Per accendere fuochi rapidamente e senza rischi

Le aste di accensione sono la soluzione pratica e sicura per accendere in sicurezza vari tipi di fuochi come ad esempio la fiamma della vasca del simulatore di incendio, camini, stufe e barbecue. Hanno tutte una comoda accensione piezoelettrica incorporata e sono disponibili con aste di 2 diverse lunghezze per adattarsi alle diverse esigenze di utilizzo. Inoltre sono dotate di una pratica impugnatura antiscivolo per permettere all'operatore una presa sicura.

CARATTERISTICHE

- ▶ Dotate di rubinetto per la regolazione dell'intensità della fiamma
 - ▶ Alimentate con cartuccia di gas propano/butano con valvola 7/16"
- Da utilizzare esclusivamente all'aperto o comunque in ambienti ben aerati.**



BIOFLAMME

Con bruciatore a dardo Ø 25mm e asta lunga 755 mm.

CODICE	Descrizione	D	Peso (kg)	N° pz.
571855	Asta di accensione con 1 cartuccia 330g su cartone steso	D	1,40	1



CARTUCCE GAS

Le cartucce gas hanno Ø 65 mm e sono dotate di valvola 7/16" che permette di svitarle dall'apparecchio anche quando non sono completamente vuote. Contengono una miscela di gas propano/butano.

CODICE	Descrizione	D	Peso (kg)	N° pz.
483150	Cartuccia gas propano/butano 30/70 330g Ø 65 mm	D	0,46	1





SALDATURA A FIAMMA

Oxyturbo propone un'articolata gamma di prodotti per la saldatura a fiamma ossipropanica e ossiacetilenica. Sistemi completi e facili da utilizzare, caratterizzati dalla disponibilità di bombole di elevata capacità per operare a lungo e nel modo più pratico. Le soluzioni per la saldatura a fiamma comprendono articoli di varie dimensioni e tipologia (cannelli saldatura e taglio, punte e accessori vari), pensati per coadiuvare gli operatori professionali e ottimizzare interventi e risultati.

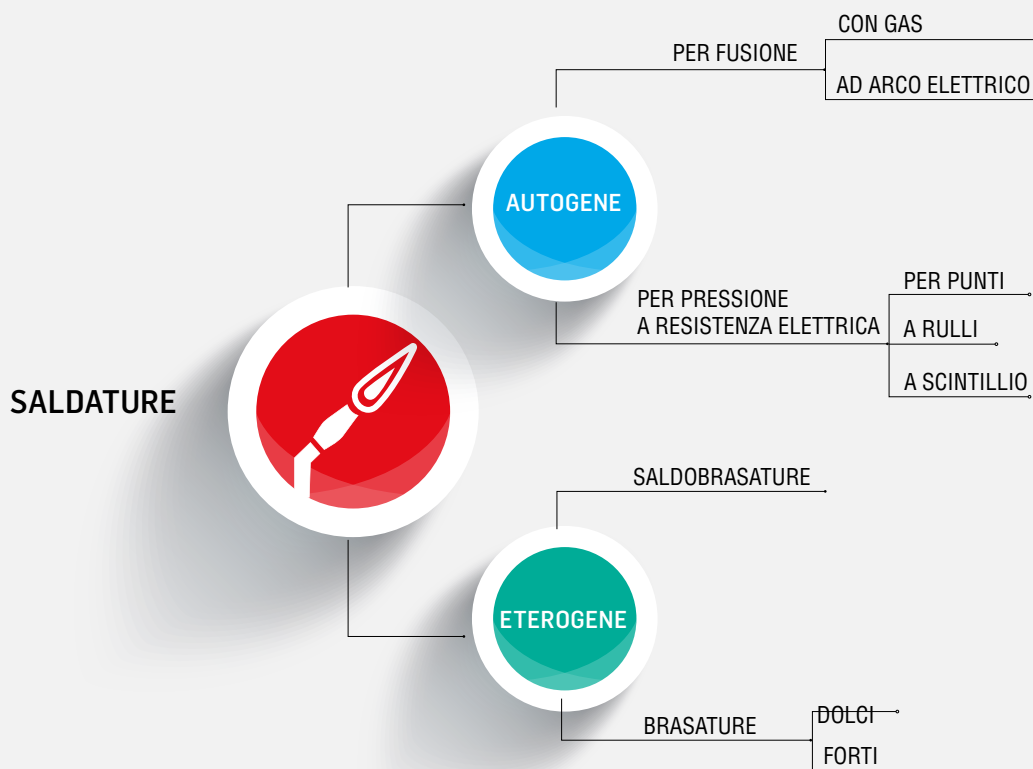
Particolarmente apprezzati i kit disponibili nelle versioni MINI e MAXI che rendono ancora più razionale il lavoro di saldatura.

Il sistema qualità aziendale è certificato EN ISO 9001 dal 1996 – certificato Nr. IT96/0040. Oxyturbo utilizza inoltre un sistema di rintracciabilità che permette di conoscere la vita del prodotto per assicurare la sua memoria di fabbricazione.

LA SALDATURA

È un processo di unione permanente di due metalli a caldo. Utilizza come sorgente di calore la fiamma ottenuta dalla combustione di un gas con ossigeno, con o senza metallo d'apporto.

I gas utilizzati come combustibile devono avere: alta temperatura di fiamma, elevato contenuto termico, stabilità di regolazione della fiamma.



LA SALDATURA AUTOGENA

È una tecnica che permette il collegamento di due metalli mediante fusione con o senza metallo d'apporto, che deve essere della stessa natura dei pezzi da collegare. Comprende tutti i sistemi dove il metallo base partecipa alla formazione del giunto saldato. Permette una grande resistenza meccanica. È utilizzabile per piccoli spessori su lamiera e tubi di ferro.

A seconda dello stato fisico in cui si trovano i pezzi al momento della loro unione si hanno:

SALDATE PER FUSIONE: quando i pezzi vengono uniti allo stato liquido. In base a come viene prodotto il calore necessario per portare a fusione il metallo si distinguono saldature a gas o ad arco.

SALDATE A PRESSIONE: quando i pezzi vengono collegati non allo stato fuso, ma quando si trovano in uno stato pastoso. Tale stato viene raggiunto, generalmente, per effetto Joule, dal passaggio di una corrente elettrica.

LA SALDATURA ETEROGENA

Si ha quando il metallo base non prende parte alla formazione del giunto. Il cordone di saldatura è formato dal solo metallo d'apporto, sempre presente, diverso dal metallo base e con temperatura di fusione inferiore.

A seconda di come avviene la formazione del cordone di saldatura si hanno:

SALDOBRASATURA: è la tecnica di collegamento che si effettua per gradi con un metallo d'apporto con un punto di fusione inferiore a quello del metallo stesso. Permette di unire la maggior parte dei metalli creando un giunto molto resistente particolarmente adatto per riparazioni in carrozzeria e ferramenta.

BRASATURA: è una tecnica di collegamento che si effettua per capillarità, disponendo il metallo base in modo che tra le parti resti uno spazio minimo. Si riscalda il metallo base ad una temperatura inferiore a quella di fusione dello stesso, ma superiore a quella di fusione del metallo d'apporto che, con fiamma a gas, viene fatto calare tra le superfici accostate in modo che penetri capillarmente. Si distingue tra:

- brasatura forte (fusione > 400°C)
- brasatura dolce (fusione < 400°C)

La scelta di un procedimento di saldatura rispetto ad un altro dipende da molti fattori e deve effettuarsi tenendo conto **del tipo di lega da saldare, dello spessore delle parti, della posizione di saldatura, dal tipo di produzione (in serie o no), delle attrezzature disponibili in officina.**

CANNELLO STINGER

Compatto e leggero, il cannello STINGER garantisce massima maneggevolezza e controllo preciso della fiamma.



Il cannello STINGER si distingue per le dimensioni e il peso contenuti e per una straordinaria maneggevolezza nelle operazioni di saldobrasatura su spessori sottili e medi. La regolazione assiale dell'ossigeno rende l'aggiustamento della fiamma estremamente facile e preciso anche durante l'operazione di saldatura stessa.



CODICE	Descrizione	Ingresso	D	Peso (kg)	N° pz.
120500	Cannello Stinger+Stella 7 Punte Propano	G3/8 RH-G3/8 LH	D	0,70	1
120501	Cannello Stinger+Stella 7 Punte Acetilene	G3/8 RH-G3/8 LH	D	0,65	1
120715	Stella 7 Punte Propano Stinger	-	D	0,30	1
120720	Stella 7 Punte Acetilene Stinger	-	D	1,30	1



PUNTE RICAMBIO CANNELLO STINGER PROPANO

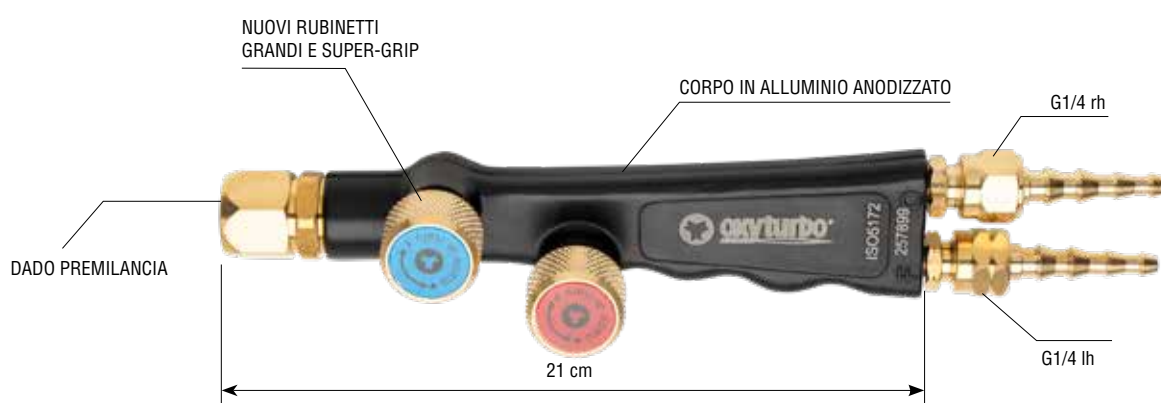
CODICE	Descrizione	Spessore	D	Peso (kg)	N°pz (x conf.)
120715.40	Punta Stinger GPL 40 l/h	0,4	D	0,03	5
120715.63	Punta Stinger GPL 63 l/h	0,6	D	0,03	5
120715.100	Punta Stinger GPL 100 l/h	0,8	D	0,03	5
120715.160	Punta Stinger GPL 160 l/h	1,6	D	0,03	5
120715.250	Punta Stinger GPL 250 l/h	2,4	D	0,03	5
120715.315	Punta Stinger GPL 315 l/h	3,0	R	0,03	5
120715.400	Punta Stinger GPL 400 l/h	4,0	R	0,03	5

PUNTE RICAMBIO CANNELLO STINGER ACETILENE

CODICE	Descrizione	Spessore	D	Peso (kg)	N°pz (x conf.)
120720.40	Punta Stinger ACE 40 l/h	0,4	D	0,03	5
120720.63	Punta Stinger ACE 63 l/h	0,6	D	0,03	5
120720.100	Punta Stinger ACE 100 l/h	0,8	D	0,03	5
120720.160	Punta Stinger ACE 160 l/h	1,6	D	0,03	5
120720.250	Punta Stinger ACE 250 l/h	2,4	D	0,03	5
120720.315	Punta Stinger ACE 315 l/h	3,0	R	0,03	5
120720.400	Punta Stinger ACE 400 l/h	4,0	R	0,03	5

WELDING MINI

Un programma completo di lance e punte per una saldatura fino a 12,5 mm ed il taglio fino a 100 mm per la piccola e media carpenteria.



IMPUGNATURA MINI PER SALDATURA E TAGLIO

Impugnatura in alluminio anodizzato utilizzabile in tutte le operazioni di saldatura e taglio nella piccola e media carpenteria. Ideale per carrozzieri e frigoristi, per la **saldatura fino a 12,5mm** di spessore e **il taglio**, con le apposite lance da noi fornite, **fino a 100mm**.

I rubinetti in ottone sono dotati di bollini colorati che permettono una immediata identificazione del gas anche durante l'uso. Tutte le impugnature sono collaudate singolarmente con controllo elettronico digitale e sono compatibili con lo standard del mercato italiano.

CODICE	Descrizione	Attacco	Ingresso	D	Peso (kg)	N° pz.
140500	Impugnatura MINI alluminio	M20X1,25	G1/4 rh-G1/4 lh	D	0,35	1
RICAMBI PER IMPUGNATURA MINI ALLUMINIO						
N3708002	Dado premilancia in ottone	M20X1,25	-	D	0,023	1
N0469001	Rubinetto completo Gas imp. Mini alluminio	-	-	R	0,06	1
N0469000	Rubinetto completo Ossigeno imp. Mini alluminio	-	-	R	0,06	1



Tutte le lance sono omologate APRAGAZ e collaudate una ad una in pressione di utilizzo con fiamma accesa. Tutti i particolari costruttivi sono marcati singolarmente per garantire una maggiore sicurezza in fase di accoppiamento.

LANCE SALDATURA ACETILENE MINI

Utilizzabili sulle nostre impugnature MINI, consentono una saldatura con acetilene fino a 12,5 mm di spessore. Le lance sono fornite complete di punta.



CODICE	Descrizione	Spessore (mm)	D	Peso (kg)	N° pz.
146101	Lancia 40 l/h	0,4	D	0,11	1
146102	Lancia 80 l/h	0,8	D	0,11	1
146103	Lancia 160 l/h	1,6	D	0,12	1
146104	Lancia 225 l/h	2,2	D	0,12	1
146105	Lancia 315 l/h	3,0	D	0,13	1
146106	Lancia 500 l/h	5,0	D	0,13	1
146107	Lancia 800 l/h	8,0	D	0,13	1
146108	Lancia 1250 l/h	12,5	D	0,13	1

PUNTE SALDATURA ACETILENE MINI

ATTENZIONE: le grandezze stampate sulle punte e sulle lance devono corrispondere. **Non montare sulle lance punte di grandezza diversa dall'originale.**



CODICE	Descrizione	Spessore (mm)	D	Peso (kg)	N° pz.
147101	Punta 40 l/h	0,4	D	0,03	1
147102	Punta 80 l/h	0,8	D	0,03	1
147103	Punta 160 l/h	1,6	D	0,03	1
147104	Punta 225 l/h	2,2	D	0,03	1
147105	Punta 315 l/h	3,0	D	0,03	1
147106	Punta 500 l/h	5,0	D	0,03	1
147107	Punta 800 l/h	8,0	D	0,03	1
147108	Punta 1250 l/h	12,5	D	0,03	1

LANCE SALDATURA PROPANO MINI

Utilizzabili sulle nostre impugnature MINI, consentono una saldatura con propano fino a 5 mm di spessore. Le lance sono fornite complete di punta.



CODICE	Descrizione	Spessore (mm)	D	Peso (kg)	N° pz.
146152	Lancia 100 l/h	1,0	D	0,11	1
146153	Lancia 160 l/h	1,6	D	0,11	1
146154	Lancia 250 l/h	2,5	D	0,12	1
146155	Lancia 315 l/h	3,0	D	0,12	1
146156	Lancia 500 l/h	5,0	D	0,12	1

PUNTE SALDATURA PROPANO MINI

ATTENZIONE: le grandezze stampate sulle punte e sulle lance devono corrispondere. **Non montare sulle lance punte di grandezza diversa dall'originale.**



CODICE	Descrizione	Spessore (mm)	D	Peso (kg)	N° pz.
147152	Punta 100 l/h	1,0	D	0,03	1
147153	Punta 160 l/h	1,6	D	0,03	1
147154	Punta 250 l/h	2,5	D	0,03	1
147155	Punta 315 l/h	3,0	D	0,03	1
147156	Punta 500 l/h	5,0	D	0,03	1

LANCE CURVABILI ACETILENE MINI



Queste lance sono particolarmente apprezzate per i lavori di termoidraulica e indicate per le saldature in posizioni particolari. Complete di miscelatore in ottone e cannucina in rame speciale con estremità martellata.

CODICE	Descrizione	Spessore (mm)	D	Peso (kg)	N° pz.
146203	Lancia 160 l/h	1,6	D	0,11	1
146204	Lancia 225 l/h	2,2	D	0,11	1
146205	Lancia 315 l/h	3,0	D	0,11	1

LANCE DA TAGLIO MINI



L'impugnatura MINI può essere abbinata anche alle lance da taglio disponibili nella versione con rubinetto o con leva sia per l'acetilene che per il propano. Possono essere abbinata a tre diverse misure di punta per il taglio fino a 100 mm per acetilene e 50 mm per propano.

Le lance da taglio hanno una tenuta ad "o-ring" protetta da dado, che garantisce una sicura connessione con l'impugnatura.

CODICE	Descrizione	D	Peso (kg)	N° pz.
146500	ACETILENE con rubinetto	D	0,45	1
146510	ACETILENE con leva	D	0,50	1
146560	PROPANO con leva	D	0,45	1
146550	PROPANO con rubinetto	D	0,38	1
N3708007	Dado premi punta	D	0,02	1

PUNTE DA TAGLIO MINI



La punta va scelta in funzione dello spessore da tagliare e del gas di utilizzo. Le punte per l'acetilene sono monoblocco in rame, mentre quelle per il propano sono in due pezzi con interno in ottone ed esterno in rame. Entrambe hanno sedi piane. Gli spessori di taglio sono marcati direttamente sulla punta e sono indicativi.

CODICE	Descrizione	Spessore (mm)	D	Peso (kg)	N° pz.
147601	ACETILENE	8-20	D	0,03	1
147602	ACETILENE	20-50	D	0,03	1
147603	ACETILENE	50-100	D	0,03	1
147651	PROPANO	10-20	D	0,03	1
147652	PROPANO	20-50	D	0,03	1

LANCE DA RISCALDO MINI



Elevato potere di riscaldamento. Consentono di operare in assoluta sicurezza anche per fiamme di grande potenza in tutte le operazioni di tempra superficiale, forgiatura, riscaldamento dei materiali prima della saldatura, grosse brasature e ricotture, ecc.. Le lance sono fornite complete di punta.

CODICE	Descrizione	D	Peso (kg)	N° pz.
146308	Lancia riscaldamento ACETILENE 800/1250 l/h	D	0,18	1
146358	Lancia riscaldamento PROPANO 800/1250 l/h	D	0,18	1

PUNTE DA RISCALDO MINI



Punte in rame speciale. Producono una fiamma che permette un preciso controllo di tutte le operazioni di fusione.

CODICE	Descrizione	D	Peso (kg)	N° pz.
147308	Punta riscaldamento ACETILENE 800/1250 l/h	D	0,05	1
147358	Punta riscaldamento PROPANO 800/1250 l/h	D	0,05	1

KIT GUARNIZIONI RICAMBIO LANCE MINI

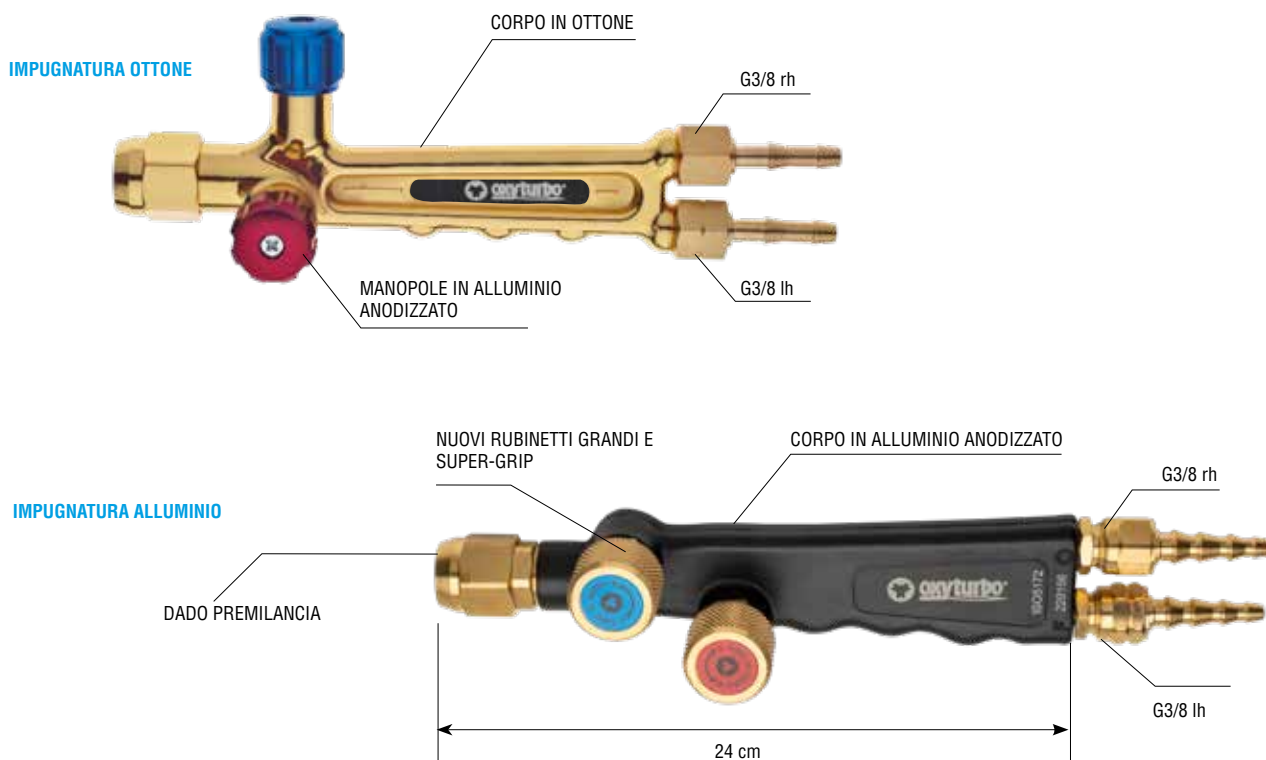


La confezione contiene 10 + 10 guarnizioni OR ricambio per lance saldatura, curvabili e riscaldamento: 1,78 x 3,6 e 2x11.

CODICE	Descrizione	D	Peso (kg)	N° pz.
KIT004	Kit guarnizioni lance MINI confezione 10 + 10 pezzi	D	0,03	1

WELDING MAXI

Un programma completo di impugnature, lance e punte per una saldatura fino a 12,5 mm ed il taglio fino a 300 mm.



IMPUGNATURE MAXI PER SALDATURA E TAGLIO

Oxyturbo propone due impugnature maxi, una in ottone robusta e di lunga durata, una in alluminio anodizzato leggera e maneggevole. Sono impugnature curate nei minimi dettagli, facili da regolare e dotate di filetti a tolleranze ridottissime nei rubinetti, che sono dotati di un bollino colorato per una immediata identificazione del gas anche durante l'uso. Tutte le impugnature sono collaudate singolarmente con controllo elettronico digitale e sono compatibili con lo standard del mercato italiano.

CODICE	Descrizione	Attacco	Ingresso	D	Peso (kg)	N° pz.
150550	Impugnatura ottone	M 22X1,25	G3/8 rh-G3/8 lh	D	0,70	1
150500	Impugnatura alluminio	M 22X1,25	G3/8 rh-G3/8 lh	D	0,65	1

RICAMBI PER IMPUGNATURA MAXI ALLUMINIO

N3708003	Dado premilancia	M 22X1,25	-	D	0,049	1
N0569000	Rubinetto completo O ₂ imp. Maxi alluminio			R	0,10	1
N0569001	Rubinetto completo Gas imp. Maxi alluminio			R	0,10	1



Tutte le lance sono omologate APRAGAZ e collaudate una ad una in pressione di utilizzo con fiamma accesa. Tutti i particolari costruttivi sono marcati singolarmente per garantire una maggiore sicurezza in fase di accoppiamento dei particolari.

LANCE SALDATURA ACETILENE MAXI

Utilizzabili sulle nostre impugnature MAXI, consentono la saldatura da 0,4 a 12,5 mm. Le lance sono fornite complete di punta.



CODICE	Descrizione	Spessore (mm)	D	Peso (kg)	N° pz.
156101	Lancia 40 l/h	0,4	D	0,16	1
156102	Lancia 80 l/h	0,8	D	0,16	1
156103	Lancia 160 l/h	1,6	D	0,17	1
156104	Lancia 225 l/h	2,2	D	0,17	1
156105	Lancia 315 l/h	3,0	D	0,17	1
156106	Lancia 500 l/h	5,0	D	0,20	1
156107	Lancia 800 l/h	8,0	D	0,20	1
156108	Lancia 1250 l/h	12,5	D	0,22	1

PUNTE SALDATURA ACETILENE MAXI

ATTENZIONE: le grandezze stampate sulle punte e sulle lance devono corrispondere. **Non montare sulle lance punte di grandezza diversa dall'originale.**



CODICE	Descrizione	Spessore (mm)	D	Peso (kg)	N° pz.
157101	Punta 40 l/h	0,4	D	0,04	1
157102	Punta 80 l/h	0,8	D	0,04	1
157103	Punta 160 l/h	1,6	D	0,04	1
157104	Punta 225 l/h	2,2	D	0,04	1
157105	Punta 315 l/h	3,0	D	0,04	1
157106	Punta 500 l/h	5,0	D	0,05	1
157107	Punta 800 l/h	8,0	D	0,05	1
157108	Punta 1250 l/h	12,5	D	0,05	1

LANCE CURVABILI ACETILENE MAXI

Queste lance sono particolarmente apprezzate per i lavori di termoidraulica e indicate per le saldature in posizioni particolari. Complete di miscelatore in ottone e cannucchia in rame speciale con estremità martellata.



CODICE	Descrizione	Spessore (mm)	D	Peso (kg)	N° pz.
156203	Lancia 160 l/h	1,6	D	0,13	1
156204	Lancia 225 l/h	2,2	D	0,13	1
156205	Lancia 315 l/h	3,0	D	0,13	1
156206	Lancia 500 l/h	5,0	D	0,13	1



LANCE DA TAGLIO ASP MAXI



Le lance da taglio con miscelazione per aspirazione garantiscono la massima qualità di taglio in quanto il gas viene miscelato nell'impugnatura, percorre già pronto la lancia e viene "sparato" direttamente sul pezzo. Utilizzano punte AC e NX.

Sono idonee per il taglio di spessori medi (fino a 150-175mm), oltre questi spessori è suggerito l'uso di un cannello specifico per il taglio.

CODICE	Descrizione	D	Peso (kg)	N° pz.
156600	ACETILENE	D	0,64	1
156650	PROPANO	D	0,66	1
N3708006	DADO PREMIPUNTA LANCIA DA TAGLIO ASP	R	0,10	1

PUNTE DA TAGLIO AC E NX TIPO 6290



CODICE	Descrizione	Spessore (mm)	D	Peso (kg)	N° pz.
157600	AC ACETILENE	5-10	D	0,06	1
157601	AC ACETILENE	10-15	D	0,06	1
157602	AC ACETILENE	15-25	D	0,06	1
157603	AC ACETILENE	25-50	D	0,06	1
157604	AC ACETILENE	50-100	D	0,06	1
157605	AC ACETILENE	100-175	D	0,06	1
157606	AC ACETILENE	175-250	D	0,06	1
157607	AC ACETILENE	250-300	D	0,06	1

CODICE	Descrizione	Spessore (mm)	D	Peso (kg)	N° pz.
157650	NX PROPANO	5-10	D	0,06	1
157651	NX PROPANO	10-15	D	0,06	1
157652	NX PROPANO	15-25	D	0,06	1
157653	NX PROPANO	25-50	D	0,06	1
157654	NX PROPANO	50-75	D	0,06	1
157655	NX PROPANO	75-150	D	0,06	1
157656	NX PROPANO	150-200	D	0,06	1
157657	NX PROPANO	200-300	D	0,06	1

PUNTE DA TAGLIO TIPO H1F

Si tratta di punte in due pezzi: la parte esterna è in rame speciale per tutte le versioni, mentre la parte interna è in rame speciale per le punte per acetilene ed in ottone per le punte propano-metano. Ciò rende molto più veloce ed efficace la pulizia della punta senza la necessità di utilizzare particolari utensili e permette un riscaldamento più concentrato perché la fiamma di riscaldamento è molto vicina al foro centrale del taglio.

Sono adatte a tutte le applicazioni medie e pesanti di taglio per spessori da 25mm fino a 100mm. Disponibili nelle versioni per Acetilene e per Propano-Metano.

CODICE	Descrizione	Spessore (mm)	D	Peso (kg)	N° pz.
157681	H1F ACETILENE	25	R	0,06	1
157682	H1F ACETILENE	50	R	0,06	1
157683	H1F ACETILENE	75	R	0,06	1
157684	H1F ACETILENE	100	R	0,06	1

CODICE	Descrizione	Spessore (mm)	D	Peso (kg)	N° pz.
157691	H1F PROPANO-METANO	25	R	0,06	1
157692	H1F PROPANO-METANO	50	R	0,06	1
157693	H1F PROPANO-METANO	75	R	0,06	1
157694	H1F PROPANO-METANO	100	R	0,06	1



LANCE DA TAGLIO MIX MAXI



156510



156500

Costruite in due versioni: con rubinetto e con leva. Rappresentano la soluzione più pratica per taglio di metalli di piccolo e medio spessore. La miscelazione in punta garantisce una maggiore sicurezza di lavoro. Il sistema di miscelazione in punta riduce praticamente a zero il percorso dei gas già miscelati, riducendo al minimo il pericolo di ritorni di fiamma. Utilizzano punte ANME e PNME. Sono idonee per il taglio di spessori medio/alti (fino a 150-200mm), oltre questi spessori è suggerito l'uso di un cannello specifico per il taglio.

CODICE	Descrizione	D	Peso (kg)	N° pz.
156510	Lancia da taglio con leva (consigliata solo su impugnatura in alluminio)	D	0,70	1
156500	Lancia da taglio con rubinetto	D	0,70	1
N3708008	Dado premi punta	D	0,03	1

KIT GUARNIZIONI RICAMBIO LANCE MAXI

La confezione contiene 10 + 10 guarnizioni OR ricambio per lance saldatura, curvabili e riscaldo: 1,78 x 5,2 e 2,62x10,78.



CODICE	Descrizione	D	Peso (kg)	N° pz.
KIT003	Kit guarnizioni lance MAXI. Confezione 10 + 10 pezzi	D	0,003	1

PUNTE DA TAGLIO MIX ANME E PNME - IC

La punta va scelta in funzione dello spessore da tagliare e del gas di utilizzo. Le punte ANME sono punte automiscelanti in rame monoblocco da utilizzare per il taglio con l'acetilene. Le punte PNME sono punte automiscelanti in due pezzi con interno in ottone ed esterno in rame, da utilizzare per il taglio con il propano. Gli spessori di taglio sono marcati direttamente sulla punta e sono indicativi.



CODICE	Descrizione	Spessore (mm)	D	Peso (kg)	N° pz.
157500	ANME ACETILENE	6-10	D	0,10	1
157501	ANME ACETILENE	10-13	D	0,10	1
157502	ANME ACETILENE	13-25	D	0,10	1
157503	ANME ACETILENE	25-38	D	0,10	1
157504	ANME ACETILENE	38-50	D	0,10	1
157505	ANME ACETILENE	50-75	D	0,10	1
157506	ANME ACETILENE	75-125	D	0,10	1
157507	ANME ACETILENE	125-200	D	0,10	1
157508	ANME ACETILENE	200-300	D	0,10	1

CODICE	Descrizione	Spessore (mm)	D	Peso (kg)	N° pz.
157550	PNME PROPANO	6-10	D	0,10	1
157551	PNME PROPANO	10-13	D	0,10	1
157552	PNME PROPANO	13-25	D	0,10	1
157553	PNME PROPANO	25-38	D	0,10	1
157554	PNME PROPANO	38-50	D	0,10	1
157555	PNME PROPANO	50-75	D	0,10	1
157556	PNME PROPANO	75-125	D	0,10	1
157557	PNME PROPANO	125-200	D	0,10	1
157558	PNME PROPANO	200-300	D	0,10	1

LANCE DA RISCALDO MAXI

Elevato potere di riscaldamento. Consentono di operare in assoluta sicurezza anche per fiamme di grande potenza in tutte le operazioni di tempra superficiale, forgiatura, riscaldamento dei materiali prima della saldatura, grosse brasature e ricotture, ecc.. Le lance sono fornite complete di punta.



CODICE	Descrizione	D	Peso (kg)	N° pz.
156308	Lancia riscaldamento ACETILENE 1250 l/h - L 334mm	D	0,28	1
156309	Lancia riscaldamento ACETILENE 2500/4000 l/h - L 501mm	D	0,50	1
156359	Lancia riscaldamento PROPANO 800/1250 l/h - L 334mm	D	0,28	1
156361	Lancia riscaldamento PROPANO 2500/4000 l/h - L 513mm	D	0,60	1

PUNTE DA RISCALDO MAXI

Punte in rame speciale. Producono una fiamma che permette un preciso controllo di tutte le operazioni di fusione.



157308



157361

CODICE	Descrizione	D	Peso (kg)	N° pz.
157308	Punta riscaldamento ACETILENE 1250 l/h	D	0,07	1
157309	Punta riscaldamento ACETILENE 2500/4000 l/h	D	0,18	1
157359	Punta riscaldamento PROPANO 800/1250 l/h	D	0,07	1
157361	Punta riscaldamento PROPANO 2500/4000 l/h	D	0,17	1



Tabelle delle Regolazioni Saldatura-Riscaldo

	SALDOBRASATURA OSSIGENO/ACETILENE								
	CODICE Lancia MAXI acetilene	CODICE Lancia MINI acetilene	L/h	SPESSORE medio (mm)	CONSUMO O ₂ (L/h)	CONSUMO AC (L/h)	REGOLAZIONE pressione O ₂ (bar)	REGOLAZIONE pressione AC (bar)	Modello riduttore suggerito
	156101	146101	40	0,4	45	40	1,5	0,2	MINI-MAXY
	156102	146102	80	0,8	90	80	1,5	0,2	MINI-MAXY
	156103	146103	160	1,6	180	160	2,5	0,2	MINI-MAXY
	156104	146104	225	2,2	250	225	2,5	0,2	MINI-MAXY
	156105	146105	315	3,0	350	315	2,5	0,2	MINI-MAXY
	156106	146106	500	5,0	550	500	2,5	0,25	MINI-MAXY
	156107	146107	800	8,0	900	800	2,5	0,25	MAXY
	156108	146108	1250	12,0	1400	1250	3,0	0,3	MAXY

	SALDOBRASATURA OSSIGENO/PROPANO								
	CODICE Lancia MAXI propano	CODICE Lancia MINI propano	L/h	SPESSORE medio (mm)	CONSUMO O ₂ (L/h)	CONSUMO Prop. (L/h)	REGOLAZIONE pressione O ₂ (bar)	REGOLAZIONE pressione GPL (bar)	Modello riduttore suggerito
	non esiste	non esiste	63	0,5	230	63	2,5	0,2	MINI-MAXY
	non esiste	146152	100	1,0	370	100	2,5	0,2	MINI-MAXY
	non esiste	146153	160	1,6	600	160	2,5	0,2	MINI-MAXY
	non esiste	146154	250	2,5	950	250	2,5	0,2	MINI-MAXY
	non esiste	146155	315	3,0	1200	315	2,5	0,2	MINI-MAXY
	non esiste	146156	500	5,0	1900	500	2,5	0,2	MINI-MAXY
	non esiste	non esiste	800	7,0	3000	800	3,0	0,3	MINI-MAXY
	non esiste	non esiste	1250	10	4600	1250	3,5	0,3	MAXY

	RISCALDO OSSIGENO/ACETILENE									
	CODICE Lancia MAXI acetilene	CODICE Lancia MINI acetilene	L/h	Potenza calorifica indicativa (Kcal)	SPESSORE medio (mm)	CONSUMO O ₂ (L/h)	CONSUMO AC (L/h)	REGOLAZIONE pressione O ₂ (bar)	REGOLAZIONE pressione AC (bar)	Modello ridut- tore suggerito
	non esiste	146308	800-1250	9.000-14.000	20	900-1400	800-1250	2,5	0,5	MINI-MAXY
	156308	non esiste	1250	14000	25	1400	1250	2,5	0,6	MINI-MAXY
	156309	non esiste	2500-4000	32.000-55.000	30-50	2800-4400	2500-4000	2,5	0,8	MAXY

ATTENZIONE: SERRARE SEMPRE CON LA CHIAVE INGLESE LA LANCIA ALL'IMPUGNATURA PER EVITARE SCOPPIETTII E RITORNI DI FIAMMA

IMPORTANTE:

I dati soprariportati sono indicativi e possono differire in base a diversi fattori quali la lunghezza dei tubi, la presenza di uno o più dispositivi di sicurezza ecc

Gli spessori indicati per il riscaldamento fanno riferimento a lamiere di cui sia necessario effettuare pre-riscaldi ad esempio per operazioni preliminari alla saldatura per limitare i ritiri ecc. In caso invece di riscaldi effettuati per operare piegature, curvature o deformazioni volute della lamiera o di un tubo, gli spessori possono essere di molto inferiori e vanno valutati caso per caso.

Le regolazioni corrette vanno comunque effettuate tenendo conto delle condizioni di lavoro specifiche dell'utente. L'utente deve far riferimento alla propria formazione specifica o a chi è responsabile della lavorazione da effettuare regolando opportunamente le pressioni sui riduttori al fine di ottenere la fiamma corretta per il lavoro da effettuare.



KIT DI SALDATURA

Il miglior aiuto per il professionista sono i kit studiati per avere a portata di mano tutto il necessario. Oxyturbo dispone di una vasta gamma di kit per la saldatura sia nella versione MAXI che per quella MINI. Essi si suddividono essenzialmente in:

- **KIT IN BAULETTO IN CARTONE**
- **KIT IN VALIGETTA METALLICA**
- **KIT IN CARRELLO**

Per la sicurezza del lavoro è necessario controllare che i tubi di afflusso del gas siano perfettamente integri e che le bombole ed i relativi riduttori siano funzionanti.

Oxyturbo ha inoltre studiato "posti di saldatura" di dimensioni ridotte, con bombole di ossigeno ed acetilene di piccole dimensioni, adatte ad un impiego non professionale. Si ricorda, infatti, che le normali bombole per saldatura non possono essere detenute senza un regolare permesso delle Autorità di controllo. Durante la saldatura si deve aerare l'ambiente ed attrezzarsi con occhiali da saldatura, guanti, berretto e vestiti adeguati.

Per tutti è disponibile un'ampia gamma di accessori e ricambi.

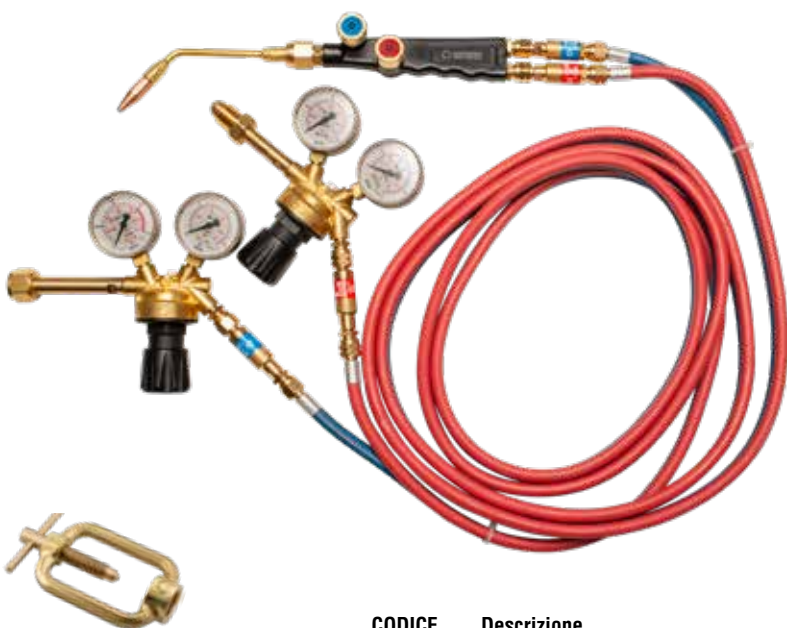
TUTTI I COMPONENTI
SONO CONFORMI
ALLE NORME
DI RIFERIMENTO

Welding Maxi Kit e Mini Kit

Oxyturbo propone dei kit in pratici bauletti con terminale completo per saldatura da collegare alle vostre bombole.



WELDING MAXI KIT SALDATURA ACETILENE



ANCHE CON ATTACCO
ACETILENE A STAFFA

NOVITÀ

CODICE	Descrizione	Lunghezza tubo (m)	D	Peso (kg)	N° pz.
150016ST	Welding MAXI Kit taglio Acetilene a STAFFA	5	D	5,20	1
150015ST	Welding MAXI Kit taglio Acetilene a STAFFA	10	R	6,80	1
150016	Welding Maxi Kit Acetilene 5/8"	5	D	5,20	1
150015	Welding Maxi Kit Acetilene 5/8"	10	R	6,80	1

Da utilizzare con lance e punte della serie WELDING MAXI.

EQUIPAGGIATO CON:

- riduttore MAXY SMART ossigeno Q1 = 30 m³/h
- riduttore MAXY SMART acetilene Q1 = 5 m³/h
- valvole di sicurezza a doppia protezione per impugnatura
- valvole di sicurezza girevoli per riduttori
- tubo binato raccordato G3/8 – G3/8
- impugnatura MAXI attacco M22x1,25
- lancia saldatura acetilene da 160 lt/h



WELDING MAXI KIT TAGLIO ACETILENE



ANCHE CON ATTACCO
ACETILENE A STAFFA

NOVITÀ

CODICE	Descrizione	Lunghezza tubo (m)	D	Peso (kg)	N° pz.
150018ST	Welding MAXI Kit taglio Acetilene a STAFFA	5	D	5,90	1
150017ST	Welding MAXI Kit taglio Acetilene a STAFFA	10	R	7,40	1
150018	Welding Maxi Kit taglio Acetilene	5	R	5,90	1
150017	Welding Maxi Kit taglio Acetilene	10	D	7,40	1

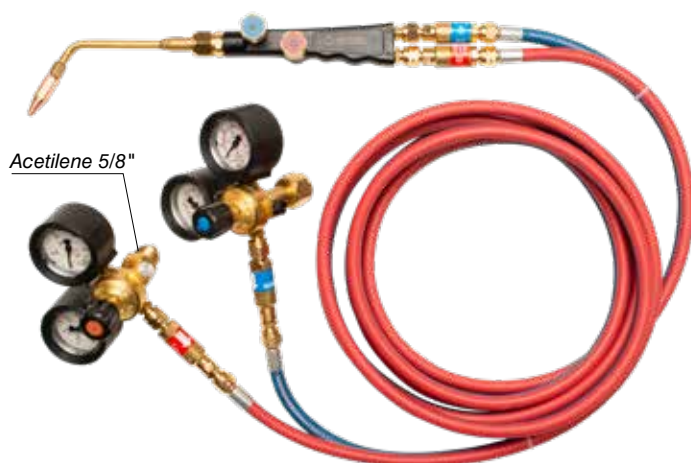
Da utilizzare con lance e punte della serie WELDING MAXI.

EQUIPAGGIATO CON:

- riduttore MAXY SMART ossigeno Q1 = 30 m³/h
- riduttore MAXY SMART acetilene Q1 = 5 m³/h
- valvole di sicurezza a doppia protezione per impugnatura
- valvole di sicurezza girevoli per riduttori
- tubo binato raccordato G3/8 – G3/8
- impugnatura MAXI attacco M22x1,25
- lancia da taglio e punta da taglio mix acetilene 38 – 50 mm



WELDING MINI KIT SALDATURA ACETILENE



Da utilizzare con lance e punte della serie WELDING MINI.

EQUIPAGGIATO CON:

- riduttore MINI ossigeno Q1 = 5 m³/h
- riduttore MINI acetilene Q1 = >1 m³/h
- valvole di sicurezza a doppia protezione per impugnatura
- valvole di sicurezza girevoli per riduttori
- tubo binato raccordato G1/4 – G1/4
- impugnatura MINI attacco M20x1,25
- lancia saldatura acetilene da 160 lt/h

CODICE	Descrizione	Lunghezza tubo (m)	D	Peso (kg)	N° pz.
140017	Welding Mini Kit Saldatura Acetilene 5/8"	5	D	4,20	1
140015	Welding Mini Kit Saldatura Acetilene 5/8"	10	R	5,80	1

WELDING MINI KIT SALDATURA PROPANO



Da utilizzare con lance e punte della serie WELDING MINI.

EQUIPAGGIATO CON:

- riduttore MINI ossigeno Q1 = 5 m³/h
- riduttore MINI propano Q1 = >1 m³/h
- valvole di sicurezza a doppia protezione per impugnatura
- valvole di sicurezza girevoli per riduttori
- tubo binato raccordato G1/4 – G1/4
- impugnatura MINI attacco M20x1,25
- lancia saldatura propano da 100 lt/h

CODICE	Descrizione	Lunghezza tubo (m)	D	Peso (kg)	N° pz.
140018	Welding MINI Kit Propano	5	R	4,00	1
140016	Welding MINI Kit Propano	10	D	5,60	1

TUTTI I COMPONENTI
SONO CONFORMI
ALLE NORME
DI RIFERIMENTO

KIT IN CASSETTA MINI

Leggere, maneggevoli, di ingombri ridotti e complete di tutto il necessario per le operazioni di saldatura e taglio di piccoli spessori.

CASSETTA MINI ACETILENE



EQUIPAGGIATA CON:

- impugnatura in alluminio con attacco M 20x1,25
- lance per saldatura da 80-160-315-500 lt/h
- lancia curvabile da 315 lt/h
- lancia da taglio a rubinetto
- punte da taglio da 25 mm e da 50 mm
- valvole a doppia protezione per impugnatura

CODICE	Descrizione	D	Peso (kg)	N° pz.
140000	CASSETTA MINI ACETILENE	D	3,90	1

CASSETTA MINI PROPANO



EQUIPAGGIATA CON:

- impugnatura in alluminio con attacco M 20x1,25
- lance per saldatura da 80-160-315-500 lt/h
- lancia da taglio a rubinetto
- punte da taglio da 20 mm e da 50 mm
- valvole a doppia protezione per impugnatura

CODICE	Descrizione	D	Peso (kg)	N° pz.
140050	CASSETTA MINI PROPANO	R	3,90	1

TUTTI I COMPONENTI
SONO CONFORMI
ALLE NORME
DI RIFERIMENTO

KIT IN CASSETTA MAXI

Il necessario per saldare e tagliare sempre a portata di mano dell'installatore.

CASSETTA MAXI ACETILENE CON RIDUTTORI



EQUIPAGGIATA CON:

- impugnatura MAXI in ottone con attacco M22x1,25
- lance per saldatura da 80-160-315-500 l/h
- lancia curvabile da 315 l/h
- lancia da taglio a rubinetto ASP
- punte da taglio da 15-25 mm e 25-50 mm
- riduttore MAXY ossigeno a norma EN ISO 2503
- riduttore MAXY acetilene a norma EN ISO 2503
- valvole di sicurezza ossigeno e acetilene per riduttori
- valvole di sicurezza a doppia protezione ossigeno e acetilene per impugnatura
- rilevatore di fughe di gas GAS CONTROL

CODICE	Descrizione	D	Peso (kg)	N° pz.
150025	CASSETTA MAXI ACETILENE CON RIDUTTORI	D	11,00	1

CASSETTA MAXI ACETILENE SENZA RIDUTTORI



EQUIPAGGIATA CON:

- impugnatura MAXI in ottone con attacco M22x1,25
- lance per saldatura da 80-160-315-500 l/h
- lancia curvabile da 315 l/h
- lancia da taglio a rubinetto ASP
- punte da taglio da 15-25 mm e 25-50 mm
- valvole di sicurezza a doppia protezione ossigeno e acetilene per impugnatura

CODICE	Descrizione	D	Peso (kg)	N° pz.
150045	CASSETTA MAXI ACETILENE	D	5,00	1

TUTTI I COMPONENTI
SONO CONFORMI
ALLE NORME
DI RIFERIMENTO

TURBO SET

2 litri

Piccoli, maneggevoli, sicuri. Sono l'ideale per piccoli lavori di saldatura, taglio e per l'hobbistica.

TURBO SET MINI 2 LITRI - OSSIGENO/PROPANO

Riduttori Mini



> Da utilizzare con lance e punte della serie WELDING MINI, per saldatura, riscaldamento e taglio. Non adatto per operazioni gravose di taglio con cutter.

EQUIPAGGIATO CON:

- carrello portabombole con supporto portaoggetti
- bombola ossigeno 2 lt collaudata e ricaricabile*
- bombola gas 2 lt collaudata e ricaricabile*
- riduttore MINI ossigeno $Q1=5m^3/h$
- riduttore MINI propano $Q1<1m^3/h$
- tubo binato raccordato da 4 m
- valvole a doppia protezione per impugnatura

- impugnatura MINI attacco M20x1,25
- lancia da 100 lt/h
- occhiali di protezione
- metalli d'apporto con disossidante

VERSIONE PER IL TAGLIO

- Lancia da taglio con punta da 25 mm

CODICE	Descrizione	D	Peso (kg)	N° pz.
142050	TURBO SET MINI	D	13	1
142050.SB	TURBO SET MINI senza bombole	D	3,80	1
142550	TURBO SET MINI TAGLIO	D	13,5	1
140010	TERMINALE TURBO SET MINI	D	3,9	1
250200	MINI OSSIGENO	D	0,7	1
252300	MINI PROPANO	D	0,58	1

TURBO SET STINGER 2 LITRI - OSSIGENO/PROPANO

Riduttori Mini



Provvisto di cannello e lancia con punte intercambiabili. Adatto per brasatura e piccoli lavori su metalli non ferrosi. Non è provvisto di lancia da taglio.

EQUIPAGGIATO CON:

- carrello portabombole con supporto portaoggetti
- bombola ossigeno 2 lt collaudata e ricaricabile*
- bombola gas 2 lt collaudata e ricaricabile*

- riduttore MINI ossigeno $Q1=5m^3/h$
- riduttore MINI propano $Q1<1m^3/h$
- tubo binato raccordato da 4 m
- valvole a doppia protezione su impugnatura
- cannello STINGER con punte da 40-63-100-160-250-315-400 lt/h
- occhiali di protezione
- metalli d'apporto con disossidante

CODICE	Descrizione	D	Peso (kg)	N° pz.
122050	TURBO SET STINGER	D	13	1
122050.SB	TURBO SET STINGER senza bombole	D	3,80	1
120010	TERMINALE TURBO SET STINGER	D	3,9	1
120500	CANNELLO STINGER+STELLA 6 PUNTE PROPANO	D	0,6	1
120501	CANNELLO STINGER+STELLA 6 PUNTE ACETILENE	D	0,6	1
120715	STELLA 7 PUNTE PROPANO STINGER	D	0,2	1
120720	STELLA 7 PUNTE ACETILENE STINGER	D	0,2	1
250200	MINI OSSIGENO	D	0,7	1
252300	MINI PROPANO	D	0,58	1

* non presente nei codici senza bombole

TUTTI I COMPONENTI
SONO CONFORMI
ALLE NORME
DI RIFERIMENTO

TURBO SET

5 litri MINI

NOVITÀ

NUOVO set saldatura maneggevole, sicuro e trasportabile ovunque.
Ideale per lavori di saldatura, piccole operazioni di taglio e per l'hobbistica.
Il miglior rapporto qualità/prezzo della saldatura a fiamma.



Il kit 5 litri MINI è studiato soddisfare diverse esigenze dell'utilizzatore con un'impugnatura leggera e maneggevole (MINI) equipaggiata con una lancia per saldobrasatura da 80 litri ma che può essere completata anche con una lancia da taglio (non fornita) per piccole operazioni di taglio fino a 10-15mm di spessore.

- > Da utilizzare con lance e punte della serie WELDING MINI, per saldatura, riscaldamento e taglio.
- > Non adatto per operazioni gravose di taglio ad esempio con Cutter T-PRO anche per la ridotta autonomia dell'ossigeno.
- > È fornito esclusivamente con bombole piene e può essere dotato di lancia da taglio acquistabile separatamente.

EQUIPAGGIATO CON:

- Carrello portabombole stabile e robusto con supporto portaoggetti
- Bombola ossigeno 5 lt collaudata e ricaricabile
- Bombola acetilene 5 lt collaudata e ricaricabile
- Riduttore MINI ossigeno $Q1=5 \text{ m}^3/\text{h}$
- Riduttore MINI acetilene $Q1=1 \text{ m}^3/\text{h}$
- Valvole a doppia protezione per riduttori
- Tubo binato raccordato da 4 m
- Impugnatura MINI attacco M20x1,25
- Lancia da 80 lt/h
- Occhiali di protezione

CODICE	Descrizione	D	Peso (kg)	N° pz.
155050	TURBO SET 5 litri MINI	D	29	1
155050.SB	TURBO SET 5 litri MINI senza bombole	D	7	1

TURBO SET MINI SMART 5 LITRI - OSSIGENO/ACETILENE

Riduttori Magnumsmart
alta portata



Il kit Mini Smart 5 litri è studiato per venire incontro alle diverse esigenze dell'utilizzatore anche professionale con un'impugnatura maneggevole e di dimensioni ridotte ma con riduttori di alta portata che permettono di effettuare brevi operazioni di taglio anche su alti spessori, compatibilmente con la ridotta autonomia delle bombole da 5 litri.

> Da utilizzare con lance e punte della serie WELDING MINI, per saldatura, riscaldamento e taglio. Non adatto per operazioni gravose di taglio con cutter.

È fornito esclusivamente con bombole piene o senza bombole e può essere dotato di lancia da taglio acquistabile separatamente.

EQUIPAGGIATO CON:

- carrello portabombole stabile e robusto con supporto portaoggetti
- bombola ossigeno 5 lt collaudata e ricaricabile*
- bombola acetilene 5 lt collaudata e ricaricabile*
- riduttore MAGNUMSMART rear side ossigeno $Q1=40m^3/h$
- riduttore MAGNUMSMART rear side acetilene $Q1=5m^3/h$
- valvole a doppia protezione per riduttori
- tubo binato raccordato da 4 m
- impugnatura MINI attacco M20x1,25
- lancia da 160 lt/h
- occhiali di protezione

**FORNITI SOLO CON BOMBOLE PIENE
o SENZA BOMBOLE (.SB)**

CODICE	Descrizione	D	Peso (kg)	N° pz.
155000.MS	TURBO SET MINI SMART	D	29,00	1
155000MS.SB	TURBO SET MINI SMART senza bombole	D	7,40	1
280550MS.SET	MAGNUMSMART RS OSSIGENO codolo corto per SET	D	1,15	1
281553MS.SET	MAGNUMSMART RS ACETILENE codolo corto per set	D	1,15	1

TURBO SET MINI SMART 5 LITRI - OSSIGENO/PROPANO

Riduttori Magnumsmart
alta portata



Fornito con lancia da 100 lt/h, questo kit è ideale per piccoli/medi lavori di saldatura e di hobbistica, ma in emergenza anche per brevi tagli dei metalli anche di discreto spessore grazie ai riduttori ad alta portata. Lancia da taglio MINI da acquistare separatamente.

> Da utilizzare con lance e punte della serie WELDING MINI, per saldatura, riscaldamento e taglio. Non adatto per operazioni gravose di taglio con cutter.

È fornito esclusivamente con bombole piene o senza bombole e può essere dotato di lancia da taglio acquistabile separatamente.

EQUIPAGGIATO CON:

- carrello portabombole con supporto portaoggetti
- bombola ossigeno 5 lt collaudata e ricaricabile*
- bombola gas 2 lt collaudata e ricaricabile*
- riduttore MAGNUMSMART rear side ossigeno $Q1=40m^3/h$
- riduttore MAGNUMSMART rear side propano $Q1=5m^3/h$
- valvole a doppia protezione per riduttori
- tubo binato raccordato da 4 m
- impugnatura MINI attacco M20x1,25
- lancia da 100 lt/h
- occhiali di protezione

**FORNITI SOLO CON BOMBOLE PIENE
o SENZA BOMBOLE (.SB)**

CODICE	Descrizione	D	Peso (kg)	N° pz.
145051.MS	TURBO SET MINI SMART	D	21,50	1
145051MS.SB	TURBO SET MINI SMART senza bombole	D	6,25	1
280550MS.SET	MAGNUMSMART RS OSSIGENO codolo corto per SET	D	1,15	1
282550MS	MAGNUMSMART RS PROPANO	D	1,00	1

* non presente nei codici senza bombole

TURBO SET SUPER MINI 5 LITRI - OSSIGENO/PROPANO

Riduttori Magnum
alta portata



Il KIT SUPER MINI 5 LITRI unisce le caratteristiche del precedente KIT MINISMART a una doppia protezione dai ritorni di fiamma grazie alla presenza di ben 4 valvole di sicurezza. La **saldatura ossipropanica** è una delle tecniche della saldatura autogena. La fiamma è ottenuta dalla combustione tra ossigeno ed un gas derivato da miscela di idrocarburi. Per la grande duttilità, il limitato costo e la versatilità nel saldare è la più adatta per piccoli lavori e nel settore dell'hobbistica.

> Da utilizzare con lance e punte della serie WELDING MINI, per saldatura, riscaldamento e taglio.

Non adatto per operazioni gravose di taglio con cutter.

EQUIPAGGIATO CON:

- carrello portabombole con supporto portaoggetti
- bombola ossigeno 5 lt collaudata e ricaricabile*
- bombola gas 2 lt collaudata e ricaricabile*
- riduttore MAGNUM rear side ossigeno $Q1=40m^3/h$
- riduttore MAGNUM rear side propano $Q1=5m^3/h$
- valvole a doppia protezione per riduttori
- tubo binato raccordato da 4 m
- valvole a doppia protezione per impugnatura
- impugnatura MINI attacco M20x1,25
- lancia da 160 lt/h
- occhiali di protezione - metalli d'apporto con disossidante

VERSIONE PER IL TAGLIO

- lancia da taglio con rubinetto e punta da 25 mm.

* non presente nei codici senza bombole

**FORNITI SOLO CON BOMBOLE PIENE
o SENZA BOMBOLE (.SB)**



CODICE	Descrizione	D	Peso (kg)	N° pz.
145051	TURBO SET SUPER MINI	D	23,50	1
145051.SB	TURBO SET SUPER MINI senza bombole	D	7,50	1
145551	TURBO SET SUPER MINI TAGLIO	D	26,00	1
140020	TERMINALE TURBO SET SUPER MINI	D	4,90	1
280550.SET	MAGNUM RS OSSIGENO codolo corto per SET	D	1,40	1
282550	MAGNUM RS PROPANO	D	1,20	1



Super sicuri, questi kit sono tutti con valvole antiritorno integrate.



TUTTI I COMPONENTI
SONO CONFORMI
ALLE NORME
DI RIFERIMENTO

TURBO SET

5 litri MAXI

I set di saldatura portatili ultra professionali, con bombole ricaricabili, sono dotati di riduttori ad alte portate e impugnatura MAXI per lavori gravosi. Ideali per termoidraulici, installatori, frigoristi e servizi di manutenzione. Sono dotati di valvole di sicurezza sia sull'impugnatura sia sui riduttori.

TURBO SET MAXI 5 LITRI - OSSIGENO/ACETILENE



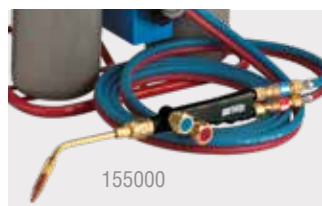
Il TURBO SET MAXI 5 LITRI è dotato di riduttori MAGNUM ad alta portata e di impugnatura MAXI per lavori di saldatura e taglio (lancia da taglio acquistabile separatamente) anche gravosi, compatibilmente con l'autonomia delle bombole da 5 litri. È dotato per la massima sicurezza di valvole di non ritorno sia sui riduttori che sull'impugnatura.

> Da utilizzare con lance e punte della serie WELDING MAXI per saldatura, riscaldamento e taglio anche di tipo importante con cutter.

EQUIPAGGIATO CON:

- carrello portabombole stabile e robusto con supporto portaoggetti
- bombola ossigeno 5 lt collaudata e ricaricabile*
- bombola acetilene 5 lt collaudata e ricaricabile*
- riduttore MAGNUM rear side ossigeno $Q1=40m^3/h$
- riduttore MAGNUM rear side acetilene $Q1=5m^3/h$
- valvole a doppia protezione per riduttori - tubo binato raccordato da 4 m
- valvole a doppia protezione per impugnatura
- impugnatura MAXI attacco M22x1,25 - lancia da 160 lt/h
- occhiali di protezione - metalli d'apporto con disossidante

FORNITI SOLO CON BOMBOLE PIENE
o SENZA BOMBOLE (.SB)



CODICE	Descrizione	D	Peso (kg)	N° pz.
155000	TURBO SET MAXI	D	31,00	1
155000.SB	TURBO SET MAXI senza bombole	D	8,70	1
150010	TERMINALE TURBO SET MAXI	D	5,30	1
280550.SET	MAGNUM RS OSSIGENO codolo corto	D	1,40	1
281553.SET	MAGNUM RS ACETILENE codolo corto	D	1,35	1



TUBO BINATO IN MATASSA

TUBO GOMMA BINATO IN MATASSE

I tubi di gomma binati sono sicuramente i migliori per qualità poichè i due tubi non sono prodotti singolarmente e poi incollati ma vengono estrusi contemporaneamente: questo fa sì che siano saldati tra loro senza il rischio che col tempo si scollino. Sono conformi alla norma EN ISO 3821.

CODICE	Descrizione	D	Peso (m)	N° pz.
455310R	TUBO BINATO O ₂ -AC 6,3X13 in rotoli da 100m	D	0,31	100
455310R.25	TUBO BINATO O ₂ -AC 6,3X13 in rotoli da 25m	D	0,31	25
455310R.40	TUBO BINATO O ₂ -AC 6,3X13 in rotoli da 40m	D	0,31	40
455401R	TUBO BINATO O ₂ -AC 8X15 in rotoli da 100m	D	0,35	100
455402R	TUBO BINATO O ₂ -GPL 8X15 in rotoli da 100m	D	0,35	100
455401R.25	TUBO BINATO O ₂ -AC 8X15 in rotoli da 25m	D	0,35	25



TUBO BINATO RACCORDATO

TUBO GOMMA BINATO RACCORDATO

Sono disponibili spezzoni di diverse metrature con o senza VNR infratubo, dotati di raccordi sia dalla parte dell'imputatura che dalla parte del riduttore.

CODICE	Descrizione	Attacco imp.	Attacco ridutt.	D	Lunghezza (m)	N° pz.
140400	TUBO BINATO O ₂ -AC 6,3X13 RACCORDATO	1/4	1/4	D	4	1
140400.05	TUBO BINATO O ₂ -AC 6,3X13 RACCORDATO	1/4	1/4	R	5	1
140400.10	TUBO BINATO O ₂ -AC 6,3X13 RACCORDATO	1/4	1/4	R	10	1
140450	TUBO BINATO O ₂ -AC 6,3X13 RACCORDATO	1/4	3/8	D	4	1
140450.05	TUBO BINATO O ₂ -AC 6,3X13 RACCORDATO	1/4	3/8	R	5	1
140450.10	TUBO BINATO O ₂ -AC 6,3X13 RACCORDATO	1/4	3/8	R	10	1
140450.15	TUBO BINATO O ₂ -AC 6,3X13 RACCORDATO	1/4	3/8	R	15	1
150400	TUBO BINATO O ₂ -AC 6,3X13 RACCORDATO	3/8	3/8	D	4	1
150400.05	TUBO BINATO O ₂ -AC 6,3X13 RACCORDATO	3/8	3/8	R	5	1
150400.10	TUBO BINATO O ₂ -AC 6,3X13 RACCORDATO	3/8	3/8	R	10	1
160450.05	TUBO BINATO O ₂ -AC 8X15 RACCORDATO	3/8	3/8	D	5	1
160450.10	TUBO BINATO O ₂ -AC 8X15 RACCORDATO	3/8	3/8	D	10	1
160450.15	TUBO BINATO O ₂ -AC 8X15 RACCORDATO	3/8	3/8	R	15	1
160450.20	TUBO BINATO O ₂ -AC 8X15 RACCORDATO	3/8	3/8	R	20	1
140400P	TUBO BINATO O ₂ -GPL 8X15 RACCORDATO	1/4	1/4	R	4	1
140400P.05	TUBO BINATO O ₂ -GPL 8X15 RACCORDATO	1/4	1/4	R	5	1
140400P.10	TUBO BINATO O ₂ -GPL 8X15 RACCORDATO	1/4	1/4	R	10	1
140450P	TUBO BINATO O ₂ -GPL 8X15 RACCORDATO	1/4	3/8	R	4	1
150400P	TUBO BINATO O ₂ -GPL 8X15 RACCORDATO	3/8	3/8	D	4	1

BOMBOLE RICARICABILI



OSSIGENO 14 LT



ACETILENE 14 LT

Tutte le bombole Oxyturbo ricaricabili da 2, da 5 e da 14 litri (anche quelle di provenienza extra UE) sono conformi alla Direttiva T-Ped, quindi sicure e affidabili. Sono tutte munite di certificato cumulativo.

Le bombole sono fornite esclusivamente piene.



OSSIGENO 5 LT



ACETILENE 5 LT

CODICE	Descrizione	D	Peso (kg)	N° pz.
480800	BOMBOLA OSSIGENO 14 lt – 200 bar	R	20	1
480800.01	BOMBOLA OSSIGENO 14 lt – 200 bar (extra UE)	R	20	1
481803	BOMBOLA ACETILENE con ghiera 14 lt	R	30	1
481800	BOMBOLA ACETILENE con staffa 14 lt	R	30	1
480700	Bombola OSSIGENO 5 lt – 200 bar	D	10	1
480700.01	Bombola OSSIGENO 5 lt – 200 bar (extra UE)	D	10	1
481703	Bombole ACETILENE 5 lt	D	11	1
480600	Bombola OSSIGENO 2 lt	D	5,1	4
483600	Bombola GAS 2 lt	D	3,5	1



OSSIGENO 2 LT



GAS 2 LT

CARRELLI PORTABOMBOLE

Qualità del prodotto e sicurezza nel trasporto
delle bombole di grandi dimensioni.

CE



CARRELLO VUOTO 50 LT

Oxyturbo propone una serie di carrelli per agevolare il trasporto delle bombole soprattutto se di grandi dimensioni. **NON UTILIZZABILI PER BOMBOLE PROPANO**

Il nuovo carrello per bombole da 50 litri Ø 230 mm, ha un nuovo sistema di sicurezza antisgancio per catena; il contenimento delle bombole è tramite catenella verniciata di colore rosso, per una maggiore visibilità.

- La lamiera portabombole è tagliata al laser con spessore 30/10. La struttura robusta è interamente saldata.
- Il nuovo maniglione di spinta permette una maggiore ergonomia e sicurezza negli spostamenti.
- Le ruote anteriori sono in gomma piena Ø 200 mm, le ruote posteriori sono girevoli in gomma piena su snodo Ø 125 mm.
- Dimensioni mm 735x450x1335h
- Verniciatura a polvere epossidica essiccata a forno.

CODICE	Descrizione	D	Peso (kg)	N° pz.
105900	CARRELLO PORTABOMBOLE 50 lt	D	23,00	1

CE



CARRELLO VUOTO 14 LT

Per le bombole da 14 litri è ideale il carrello biposto conforme alle norme CE dotato di 2 ruote in gomma piena Ø 200 mm e di una comoda cassetta per avere sempre a portata di mano il necessario per svolgere al meglio il lavoro.

CODICE	Descrizione	D	Peso (kg)	N° pz.
105700	CARRELLO PORTABOMBOLE 14 lt	D	12,00	1



CARRELLO VUOTO 5 LT

I carrelli Oxyturbo permettono la movimentazione delle bombole sopportando un peso fino a 30 kg. Sono dotati di un comodo vano portaoggetti.

CODICE	Descrizione	Anello portabombola	D	Peso (kg)	N° pz.
105500	CARRELLO ACETILENE 5 lt	Ø 140-140 mm	D	3,7	1
105550	CARRELLO PROPANO 5 lt	Ø 140-105mm	D	3,7	1
105200	CARRELLO 2 lt	Ø 105-105 mm	D	2,2	1



CARRELLO VUOTO 2 LT



TAGLIO OSSIDRICO

Oxyturbo propone una gamma completa di cannelli per il taglio professionale con ossigeno/acetilene o ossigeno/propano.

Le punte da taglio utilizzabili sono le classiche a «**testa piana**» (**tipo H1f**) che garantiscono una eccellente qualità di taglio ricevendo i due gas già premiscelati oppure **le punte a 3 coni (IC International Cone)** con connessione internazionale e automiscelanti che garantiscono affidabilità e robustezza anche in condizioni molto gravose (cantieri, demolizioni ecc).

Parametri indicativi di impostazione pressioni e prodotti consigliati per il taglio



PUNTE A 3 CONI (IC) - ACETILENE ANME

Codice	Range spessore (mm)	Spessore medio (mm)	Portata necessaria O ₂ (m³/h)	Portata necessaria AC (m³/h)	Regolazione pressione O ₂ (bar)	Regolazione pressione AC (bar)	Modello di riduttore suggerito	Cannello suggerito (soluzione migliore)	Soluzione alternativa possibile
157500	6-10	7	1,50	0,4	1,8	0,5	MINI-MAXY	CANNELLO T-PRO o T-MAX	Impugnatura MAXI con lancia MIX a 3 tubi
157501	10-15	12	4,00	0,5	2,0	0,5	MINI-MAXY	CANNELLO T-PRO o T-MAX	Impugnatura MAXI con lancia MIX a 3 tubi
157502	15-25	20	5,00	0,6	2,1	0,5	MINI-MAXY	CANNELLO T-PRO o T-MAX	Impugnatura MAXI con lancia MIX a 3 tubi
157503	25-40	30	6,00	0,6	3,0	0,5	MAXY	CANNELLO T-PRO o T-MAX	Impugnatura MAXI con lancia MIX a 3 tubi
157504	40-50	50	7,00	0,6	3,2	0,5	MAXY	CANNELLO T-PRO o T-MAX	Impugnatura MAXI con lancia MIX a 3 tubi
157505	50-75	75	8,00	0,7	3,5	0,5	MAXY	CANNELLO T-PRO o T-MAX	Impugnatura MAXI con lancia MIX a 3 tubi
157506	75-125	100	16,00	0,8	3,7	0,6	MAXY	CANNELLO T-PRO o T-MAX	Impugnatura MAXI con lancia MIX a 3 tubi
157507	125-200	150	20-25	1,2	6,0	0,8	MAXY MAGNUMSMART	CANNELLO T-PRO o T-MAX	Impugnatura MAXI con lancia MIX a 3 tubi
157508	200-300	300	25-35	1,4	7,0	0,9	MAXY MAGNUMSMART	CANNELLO T-PRO o T-MAX	Impugnatura MAXI con lancia MIX a 3 tubi



PUNTE A 3 CONI (IC) - PROPANO PNME - 9

Codice	Range spessore (mm)	Spessore medio (mm)	Portata necessaria O ₂ (m³/h)	Portata necessaria GPL(m³/h)	Regolazione pressione O ₂ (bar)	Regolazione pressione GPL(bar)	Modello di riduttore suggerito	Cannello suggerito (soluzione migliore)	Soluzione alternativa possibile
157550	6-10	7	1,50	0,3	2,0	0,45	MINI-MAXY	CANNELLO T-PRO o T-MAX	Impugnatura MAXI con lancia MIX a 3 tubi
157551	10-15	12	4,00	0,4	2,2	0,45	MINI-MAXY	CANNELLO T-PRO o T-MAX	Impugnatura MAXI con lancia MIX a 3 tubi
157552	15-25	20	5,00	0,4	2,5	0,45	MINI-MAXY	CANNELLO T-PRO o T-MAX	Impugnatura MAXI con lancia MIX a 3 tubi
157553	25-40	30	6,00	0,5	3,0	0,45	MAXY	CANNELLO T-PRO o T-MAX	Impugnatura MAXI con lancia MIX a 3 tubi
157554	40-50	50	7,00	0,6	3,2	0,45	MAXY	CANNELLO T-PRO o T-MAX	Impugnatura MAXI con lancia MIX a 3 tubi
157555	50-75	75	8,00	0,7	3,5	0,45	MAXY	CANNELLO T-PRO o T-MAX	Impugnatura MAXI con lancia MIX a 3 tubi
157556	75-125	100	16,00	0,8	4,0	0,50	MAXY	CANNELLO T-PRO o T-MAX	Impugnatura MAXI con lancia MIX a 3 tubi
157557	125-200	150	20-25	0,9	6,0	0,60	MAXY- MAGNUMSMART	CANNELLO T-PRO o T-MAX	Impugnatura MAXI con lancia MIX a 3 tubi
157558	200-300	300	25-35	1,2	8,5	0,90	MAXY- MAGNUMSMART	CANNELLO T-PRO o T-MAX	Impugnatura MAXI con lancia MIX a 3 tubi

ATTENZIONE:

SERRARE SEMPRE CON UNA CHIAVE INGLESE LA PUNTA DA TAGLIO ALLA TESTA DEL CANNELLO PER EVITARE SCOPPIETTII E RITORNI DI FIAMMA (no serraggio solo con la mano):

IMPORTANTE:

I dati soprariportati sono indicativi e possono differire in base a diversi fattori quali la lunghezza dei tubi, la presenza di uno o più dispositivi di sicurezza, l'utilizzo di punte di altri fabbricanti o anche di Oxyturbo ma che siano state nel frattempo oggetto di modifiche ecc

Le pressioni da utilizzare possono essere quindi diverse e vanno valutate caso per caso.

Le regolazioni corrette vanno sempre effettuate tenendo conto delle condizioni di lavoro specifiche dell'utente e valutando la fiamma ottenuta sulla punta. L'utente deve far riferimento alla propria formazione specifica o a chi è responsabile della lavorazione da effettuare regolando opportunamente le pressioni sui riduttori al fine di ottenere la fiamma corretta per il lavoro da effettuare.



PUNTE A TESTA PIANA Cromate TIPO 6290 AC (ATTACCO H1F) - ACETILENE

Codice	Range spessore (mm)	Spessore medio (mm)	Portata necessaria O ₂ (m³/h)	Portata necessaria AC (m³/h)	Regolazione pressione O ₂ (bar)	Regolazione pressione AC (bar)	Modello di riduttore suggerito	Cannello suggerito (soluzione migliore)	Soluzione alternativa possibile
157600	5-10	7	1,50	0,50	2,5	0,15	MINI-MAXY	NAVAL 150/T-CUT 300	Impugnatura MAXI o MINI con lancia ASP
157601	10-15	12	2,00	0,50	3,0	0,20	MINI-MAXY	NAVAL 150/T-CUT 300	Impugnatura MAXI o MINI con lancia ASP
157602	15-25	20	4,00	0,50	3,5	0,20	MINI-MAXY	NAVAL 150/T-CUT 300	Impugnatura MAXI o MINI con lancia ASP
157603	25-50	30	7,00	0,50	4,0	0,30	MAXY	NAVAL 150/T-CUT 300	Impugnatura MAXI o MINI con lancia ASP
157604	50-100	75	10,00	0,80	5,0	0,35	MAXY	NAVAL 150/T-CUT 300	Impugnatura MAXI con lancia ASP
157605	100-175	150	15,00	0,80	5,5	0,40	MAXY	NAVAL 150/T-CUT 300	Impugnatura MAXI con lancia ASP
157606	175-250	200	25,00	0,80	6,0	0,45	MAXY	T-CUT 300	Impugnatura MAXI con lancia ASP
157607	250-300	250	30,00	0,80	7,5	0,50	MAXY-MAGNUMSMART	T-CUT 300	Impugnatura MAXI con lancia ASP



PUNTE A TESTA PIANA Cromate TIPO 6290 NX (ATTACCO H1F) - PROPANO

Codice	Range spessore (mm)	Spessore medio (mm)	Portata necessaria O ₂ (m³/h)	Portata necessaria GPL (m³/h)	Regolazione pressione O ₂ (bar)	Regolazione pressione GPL (bar)	Modello di riduttore suggerito	Cannello suggerito (soluzione migliore)	Soluzione alternativa possibile
157650	5-10	7	1,50	0,40	2,0	0,20	MINI-MAXY	NAVAL 150/T-CUT 300	Impugnatura MAXI o MINI con lancia ASP
157651	10-15	12	2,00	0,40	2,5	0,20	MINI-MAXY	NAVAL 150/T-CUT 300	Impugnatura MAXI o MINI con lancia ASP
157652	15-25	20	3,00	0,40	3,0	0,20	MINI-MAXY	NAVAL 150/T-CUT 300	Impugnatura MAXI o MINI con lancia ASP
157653	25-50	30	4,50	0,50	3,5	0,30	MAXY	NAVAL 150/T-CUT 300	Impugnatura MAXI con lancia ASP
157654	50-75	60	6,00	0,50	4,0	0,30	MAXY	NAVAL 150/T-CUT 300	Impugnatura MAXI con lancia ASP
157655	75-150	120	12,00	0,60	4,5	0,40	MAXY	NAVAL 150/T-CUT 300	Impugnatura MAXI con lancia ASP
157656	150-200	180	20,00	0,80	5,5	0,45	MAXY	T-CUT 300	Impugnatura MAXI con lancia ASP
157657	200-300	250	28,00	0,80	8,0	0,50	MAXY-MAGNUMSMART	T-CUT 300	Impugnatura MAXI con lancia ASP



PUNTE A TESTA PIANA TIPO H1F - ACETILENE

Codice	Range spessore (mm)	Spessore medio (mm)	Portata necessaria O ₂ (m³/h)	Portata necessaria AC (m³/h)	Regolazione pressione O ₂ (bar)	Regolazione pressione AC (bar)	Modello di riduttore suggerito	Cannello suggerito (soluzione migliore)	Soluzione alternativa possibile
157681	10-25	25	4,00	0,50	2,5	0,25	MINI-MAXY	NAVAL 150/T-CUT 300	Impugnatura MAXI o MINI con lancia ASP
157682	25-50	50	7,00	0,50	3,0	0,30	MAXY	NAVAL 150/T-CUT 300	Impugnatura MAXI con lancia ASP
157683	50-75	75	10,00	0,50	4,0	0,30	MAXY	NAVAL 150/T-CUT 300	Impugnatura MAXI con lancia ASP
157684	75-100	100	12,00	0,70	4,5	0,40	MAXY	NAVAL 150/T-CUT 300	Impugnatura MAXI con lancia ASP



PUNTE A TESTA PIANA TIPO H1F - PROPANO

Codice	Range spessore (mm)	Spessore medio (mm)	Portata necessaria O ₂ (m³/h)	Portata necessaria GPL (m³/h)	Regolazione pressione O ₂ (bar)	Regolazione pressione GPL (bar)	Modello di riduttore suggerito	Cannello suggerito (soluzione migliore)	Soluzione alternativa possibile
157691	10-25	25	4,00	0,40	2,5	0,25	MINI-MAXY	NAVAL 150/T-CUT 300	Impugnatura MAXI o MINI con lancia ASP
157692	25-50	50	7,00	0,45	3,0	0,30	MAXY	NAVAL 150/T-CUT 300	Impugnatura MAXI con lancia ASP
157693	50-75	75	10,00	0,50	4,0	0,30	MAXY	NAVAL 150/T-CUT 300	Impugnatura MAXI con lancia ASP
157694	75-100	100	12,00	0,55	4,5	0,40	MAXY	NAVAL 150/T-CUT 300	Impugnatura MAXI con lancia ASP

NOVITÀ

CUTTER NAVAL 150 H1F

NAVAL 150 è progettato per il taglio di medi spessori fino a 150–160 mm, con punta a testa piana, garantendo grande qualità di taglio, ergonomia e versatilità di gas.

Il cannello NAVAL 150 rappresenta la migliore soluzione per il taglio di spessori fino a 150-160 mm con punta a **testa piana (H1F)** essendo dotato di miscelatore dei gas incorporato nella testa.

Rispetto a quasi tutti gli altri cannelli per punta a testa piana (H1F-NX) che devono essere scelti in fase di acquisto se per gas propano o acetilene, il NAVAL 150 è **dotato di un iniettore in testa** studiato per lavorare con entrambi i gas rendendolo così un cannello universale. È apprezzato in molti cantieri navali per la qualità di taglio unita alla robustezza del cannello stesso.

La miscelazione dei gas (ossigeno e combustibile) avviene immediatamente prima della punta rendendo cortissimo il percorso dei gas già miscelati (fase più potenzialmente pericolosa in caso di un ritorno di fiamma).

È disponibile nella lunghezza di **450 mm** sia in versione a leva che a rubinetto.



IMPUGNATURA PIATTA ERGONOMICA



DISPONIBILE ANCHE
IN VERSIONE A RUBINETTO
COD.196950R

CODICE	Descrizione	ingresso	D	Peso (kg)	N° pz.
196950	NAVAL 150 AC/GPL a leva	G3/8 RH-G3/8LH	D	0,70	1
196950R	NAVAL 150 AC/GPL a rubinetto	G3/8 RH-G3/8LH	D	0,65	1

PER LE PUNTE DA ABBINARE VEDERE NELLE PAGINE SEGUENTI

RICAMBI CANNELLO NAVAL 150

CODICE	Descrizione	D	Peso (kg)	N° pz.
D5338017	Dado premipunta NAVAL 150	D	0,30	1
N2669908	Rubinetto O ₂ NAVAL 150	R	0,30	1
N2669909	Rubinetto GAS NAVAL 150	D	0,30	1
KIT009	KIT otturatore ricambio per leva (senza leva) NAVAL 150	D	0,30	1
N2669908R	Rubinetto O ₂ per il taglio NAVAL 150	R	0,30	1

TUTTI I CANNELLI SONO COLLAUDATI E MARCATI CON LOTTO DI PRODUZIONE PER GARANTIRNE LA RINTRACCIABILITÀ

NOVITÀ

CUTTER TURBO-CUT 300 H1F

Il cannello TURBO-CUT 300 è progettato per il taglio di altissimi spessori fino a 300 mm con punte a testa piana, offrendo elevata qualità di taglio.

Il cannello TURBO-CUT 300 è la soluzione ideale per il taglio di alta qualità con punte a testa piana (H1F-NX tipo 6290), anche su altissimi spessori, combinato con un'ottima robustezza del cannello stesso.

Il TURBO-CUT 300 permette di tagliare fino a 30 cm di spessore di acciaio.

È possibile scegliere la versione ossigeno/propano (la più diffusa) o la versione ossigeno/acetilene. La miscelazione dei gas (ossigeno e combustibile) avviene immediatamente prima della punta, rendendo cortissimo il percorso dei gas già miscelati (fase più potenzialmente pericolosa in caso di un ritorno di fiamma).

Lunghezza standard **460 mm**.

È disponibile anche la versione prolungata da **1 e 1,5 m di lunghezza e testa a 90 gradi** e da **1,13 m con testa a 75°**.



CODICE	Descrizione	ingresso	D	Peso (kg)	N° pz.
196900P	TURBO-CUT 300 GPL 460 mm 90°	G3/8 RH-G3/8LH	D	0,70	1
196900A	TURBO-CUT 300 AC 460 mm 90°	G3/8 RH-G3/8LH	D	0,70	1
196910P	TURBO-CUT 300 GPL 1000 mm 90°	G3/8 RH-G3/8LH	D	1,60	1
196911P	TURBO-CUT 300 GPL 1130 mm 75°	G3/8 RH-G3/8LH	D	1,70	1
196920P	TURBO-CUT 300 GPL L1500 mm 90°	G3/8 RH-G3/8LH	D	1,90	1

PER LE PUNTE DA ABBINARE AL CANNELLO T-CUT 300 VEDERE A PAG.90

RICAMBI CANNELLO TURBO-CUT 300

CODICE	Descrizione	D	Peso (kg)	N° pz.
D5338016	Dado premipunta TURBO-CUT 300 UNEF 7/8" x 20 (CH25)	D	0,30	1
N2669906	Rubinetto O ₂ TURBO-CUT 300	R	0,30	1
N2669907	Rubinetto GAS TURBO-CUT 300	D	0,30	1
KIT008	KIT ricambio leva TURBO-CUT 300	D	0,30	1

TUTTI I CANNELLI SONO COLLAUDATI E MARCATI CON LOTTO DI PRODUZIONE PER GARANTIRNE LA RINTRACCIABILITÀ

PUNTE DA TAGLIO AC E NX -ATTACCO TIPO 6290



CODICE	Descrizione	Spessore (mm)	D	Peso (kg)	N° pz.
157600	AC ACETILENE	5-10	D	0,06	1
157601	AC ACETILENE	10-15	D	0,06	1
157602	AC ACETILENE	15-25	D	0,06	1
157603	AC ACETILENE	25-50	D	0,06	1
157604	AC ACETILENE	50-100	D	0,06	1
157605	AC ACETILENE	100-175	D	0,06	1
157606	AC ACETILENE	175-250	D	0,06	1
157607	AC ACETILENE	250-300	D	0,06	1

CODICE	Descrizione	Spessore (mm)	D	Peso (kg)	N° pz.
157650	NX PROPANO	5-10	D	0,06	1
157651	NX PROPANO	10-15	D	0,06	1
157652	NX PROPANO	15-25	D	0,06	1
157653	NX PROPANO	25-50	D	0,06	1
157654	NX PROPANO	50-75	D	0,06	1
157655	NX PROPANO	75-150	D	0,06	1
157656	NX PROPANO	150-200	D	0,06	1
157657	NX PROPANO	200-300	D	0,06	1

PUNTE DA TAGLIO H1F - ATTACCO TIPO 6290



Si tratta di punte in due pezzi: la parte esterna è in rame speciale per tutte le versioni, mentre la parte interna è in rame speciale per le punte per acetilene ed in ottone per le punte propano-metano. Ciò rende molto più veloce ed efficace la pulizia della punta senza la necessità di utilizzare particolari utensili e permette un riscaldamento più concentrato perché la fiamma di riscaldamento è molto vicina al foro centrale del taglio.

Sono adatte a tutte le applicazioni medie e pesanti di taglio per spessori da 25mm fino a 100mm. Disponibili nelle versioni per Acetilene e per Propano-Metano.

CODICE	Descrizione	Spessore (mm)	D	Peso (kg)	N° pz.
157681	H1F ACETILENE	25	R	0,06	1
157682	H1F ACETILENE	50	R	0,06	1
157683	H1F ACETILENE	75	R	0,06	1
157684	H1F ACETILENE	100	R	0,06	1

CODICE	Descrizione	Spessore (mm)	D	Peso (kg)	N° pz.
157691	H1F PROPANO-METANO	25	R	0,06	1
157692	H1F PROPANO-METANO	50	R	0,06	1
157693	H1F PROPANO-METANO	75	R	0,06	1
157694	H1F PROPANO-METANO	100	R	0,06	1

CUTTER TURBO-MAX 300 IC

La soluzione più robusta per i professionisti del taglio nelle demolizioni.

I nostri cutter rappresentano la migliore soluzione per tutte le applicazioni da taglio fino a 300 mm e pertanto sono particolarmente apprezzati nel settore cantieristico. La struttura estremamente robusta a tre tubi li rende infatti particolarmente adatti anche per demolizione garantendo la massima qualità di taglio senza sbavature sul pezzo.

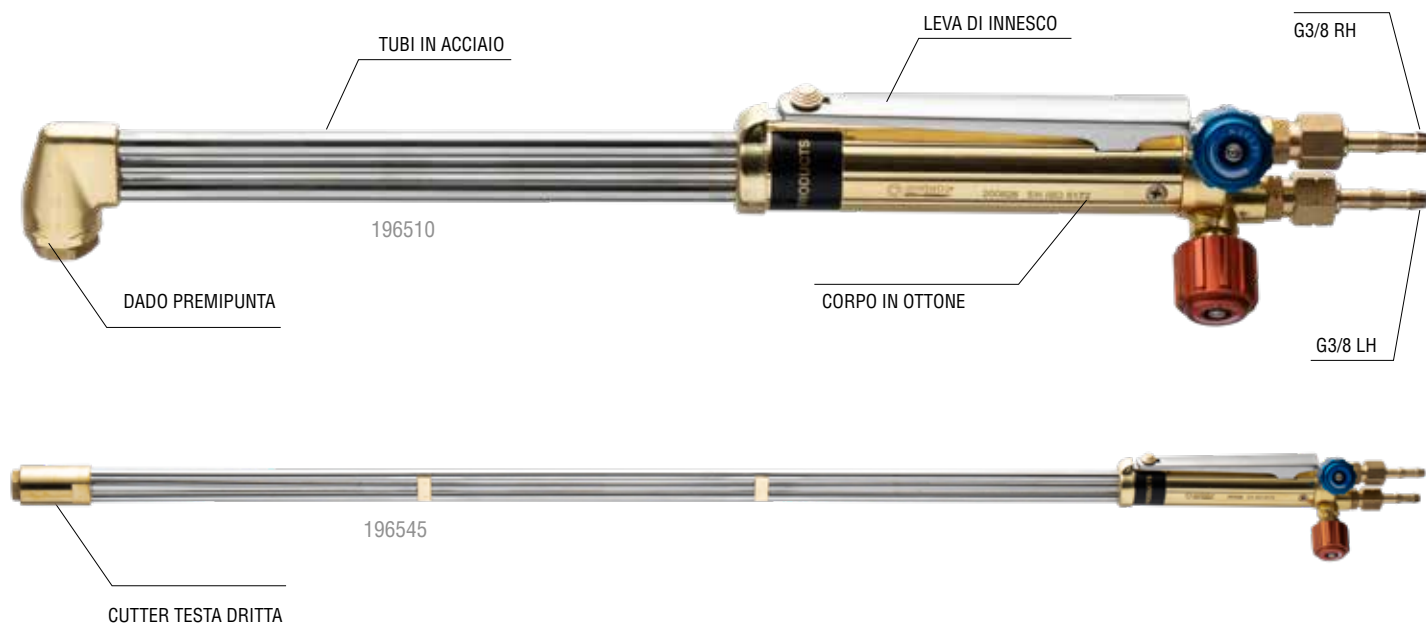
Utilizzano punte ANME e PNME - ATTACCO IC

Sono forniti in tre diverse lunghezze, rispettivamente **50, 85 e 115 cm** portagomma compresi. Sono pensati e realizzati per i professionisti del taglio e sono costruiti per garantire la massima sicurezza operativa.

La miscelazione in testa è estremamente sicura in quanto i due gas, ossigeno e acetilene o gpl, percorrono i rispettivi tubi separatamente.

INDISTRUTTIBILI, MANEGGEVOLI, LEGGERI!

IDEALI SUI 300 mm
PER GLI IMPIEGHI PESANTI

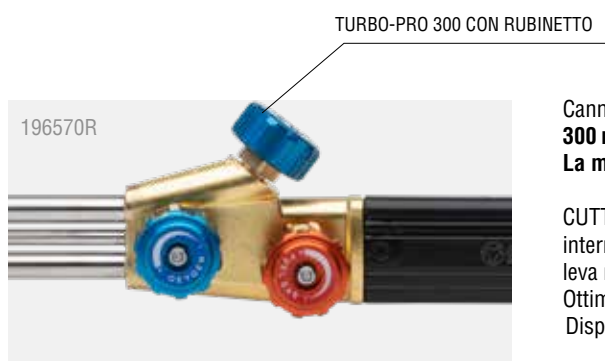
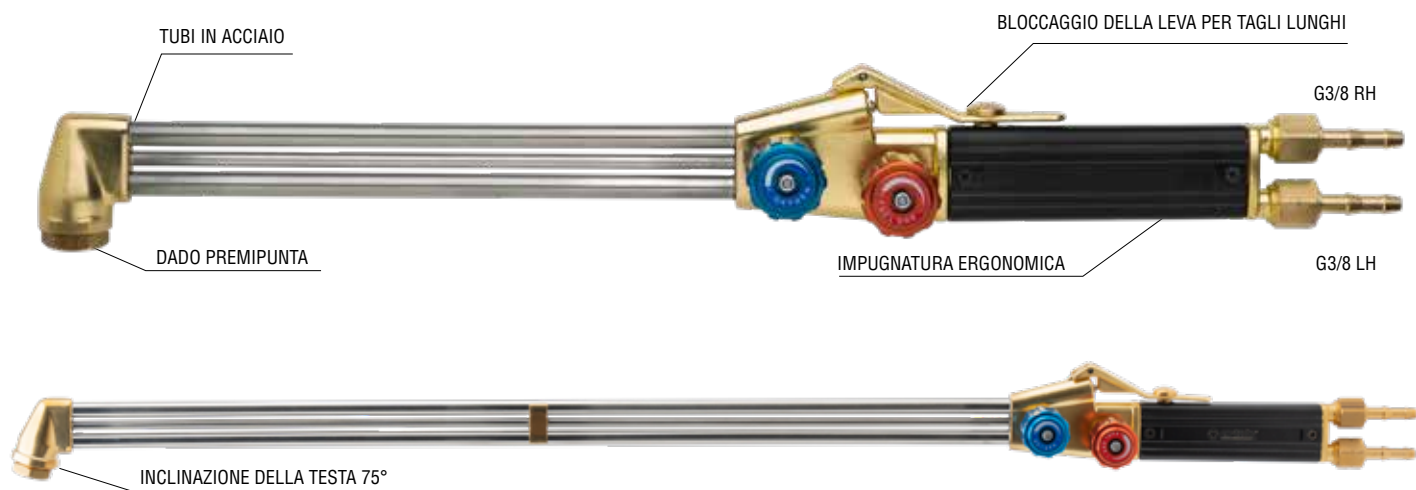


CODICE	Descrizione	Lunghezza (cm)	D	Peso (kg)	N° pz.
196510	TURBO-MAX 300	50	D	1,40	1
196530	TURBO-MAX 300 M	85	D	2,00	1
196540	TURBO-MAX 300 L	115	D	2,35	1
196545	TURBO-MAX 300 L TESTA DITTA	115	D	2,35	1

TUTTI I CANNELLI SONO COLLAUDATI E MARCATI CON LOTTO DI PRODUZIONE PER GARANTIRNE LA RINTRACCIABILITÀ

CUTTER TURBO-PRO 300 IC

Robustezza e affidabilità, unite al design sottile ed ergonomico dell'impugnatura.



Cannello da taglio CUTTER TURBO-PRO 300 è il nuovo cannello Oxyturbo. Permette il taglio **fino a 300 mm** di spessore e utilizza punte ANME per ossigeno/acetilene e PNME per ossigeno/propano. **La miscelazione in punta** garantisce la massima sicurezza operativa.

CUTTER 300 si distingue per la sua praticità, infatti l'operatore può regolare il flusso del gas senza interrompere il lavoro; il cannello dispone inoltre di un dispositivo che permette il bloccaggio della leva negli utilizzi dove si necessita di un tempo lungo di apertura del taglio.

Ottimo per utilizzi nei cantieri, industria pesante, fonderie.

Disponibile in quattro diverse lunghezze: **50, 85, 100 e 150 cm.**

La versione con inclinazione a 75° della testa risulta particolarmente appropriata quando si deve tagliare tenendo il cannello rivolto molto verso il basso, in quanto si mantiene la perpendicolarità della punta rispetto alla lamiera da tagliare.

CODICE	Descrizione	Lunghezza (cm)	D	Peso (kg)	N° pz.
196570	TURBO-PRO 300	50	D	1,35	1
196570R	TURBO-PRO 300 c/rubinetto	50	D	1,20	1
196580	TURBO-PRO 300 M	85	D	1,70	1
196610	TURBO-PRO 300 M testa 75°	85	D	1,70	1
196590	TURBO-PRO 300 L	100	D	2,00	1
196620	TURBO-PRO 300 L testa 75°	100	D	2,00	1
196620R	TURBO-PRO 300 L c/rubinetto testa 75°	100	D	2,00	1
196621R	TURBO-PRO 300 L c/rubinetto testa 180°	100	D	2,00	1
196630	TURBO-PRO 300 XL testa 75°	150	D	2,40	1
196600	TURBO-PRO 300 XL testa 90°	150	D	2,40	1

TUTTI I CANNELLI SONO COLLAUDATI E MARCATI CON LOTTO DI PRODUZIONE PER GARANTIRNE LA RINTRACCIABILITÀ

RICAMBI CANNELLI DA TAGLIO



D5338015



KIT001

CUTTER TURBO-MAX 300

CODICE	Descrizione	Uscita	D	Peso (kg)	N° pz.
D5338015	Dado premipunta	M22X1,5 (CH24)	D	0,038	1
N2669902	Rubinetto completo ossigeno	-	R	0,080	1
N2669903	Rubinetto completo gas	-	R	0,080	1
KIT001	Kit ricambio leva	-	R	0,070	1

CUTTER TURBO-PRO 300



KIT002

CODICE	Descrizione	Uscita	D	Peso (kg)	N° pz.
N2669904	Rubinetto completo ossigeno	-	R	0,080	1
N2669905	Rubinetto completo gas	-	R	0,080	1
KIT002	Kit ricambio leva	-	R	0,070	1
D5338015	Dado premipunta	M22X1,5 (CH24)	D	0,038	1
N2669904R	Rubinetto O ₂ taglio per il T-PRO 300 a rubinetto	-	D	0,030	1

SET PULIZIA PUNTE



Questo set permette di mantenere sempre efficienti le vostre punte. Il kit comprende 8 lime per la pulizia delle punte da Ø 0,5mm a Ø 3,1 mm.

CODICE	Descrizione	D	Peso (kg)	N° pz.
197190	Kit pulizia punte cannelli gas	R	0,1	1

PUNTE ANME /PNME-IC CUTTER TURBO-MAX E TURBO-PRO 300

La punta va scelta in funzione dello spessore da tagliare e del gas di utilizzo. Le punte ANME sono punte automiscelanti in rame monoblocco da utilizzare per il taglio con l'acetilene. Le punte PNME sono punte automiscelanti in due pezzi con interno in ottone ed esterno in rame, da utilizzare per il taglio con il propano. Gli spessori di taglio sono marcati direttamente sulla punta e sono indicativi.



CODICE	Descrizione	Spessore (mm)	D	Peso (kg)	N° pz.
157500	ANME ACETILENE	6-10	D	0,10	1
157501	ANME ACETILENE	10-13	D	0,10	1
157502	ANME ACETILENE	13-25	D	0,10	1
157503	ANME ACETILENE	25-38	D	0,10	1
157504	ANME ACETILENE	38-50	D	0,10	1
157505	ANME ACETILENE	50-75	D	0,10	1
157506	ANME ACETILENE	75-125	D	0,10	1
157507	ANME ACETILENE	125-200	D	0,10	1
157508	ANME ACETILENE	200-300	D	0,10	1



CODICE	Descrizione	Spessore (mm)	D	Peso (kg)	N° pz.
157550	PNME PROPANO	6-10	D	0,10	1
157551	PNME PROPANO	10-13	D	0,10	1
157552	PNME PROPANO	13-25	D	0,10	1
157553	PNME PROPANO	25-38	D	0,10	1
157554	PNME PROPANO	38-50	D	0,10	1
157555	PNME PROPANO	50-75	D	0,10	1
157556	PNME PROPANO	75-125	D	0,10	1
157557	PNME PROPANO	125-200	D	0,10	1
157558	PNME PROPANO	200-300	D	0,10	1

DISPOSITIVI DI SICUREZZA

Omologate Apragaz secondo la EN ISO 5175-1

I ritorni di fiamma sono normalmente causati dall'alterazione dell'equilibrio fra la velocità di uscita della miscela dalla punta e la velocità di combustione. Se la seconda viene meno si ha il cosiddetto «effetto miccia» per cui la fiamma percorre all'indietro il percorso lungo i tubi potendo arrivare alle bombole con le gravi conseguenze che si possono immaginare per persone e cose.

Uno dei motivi più frequenti di ritorno di fiamma è dovuto all'operatore che non mantiene una distanza corretta fra la punta e il pezzo da tagliare o saldare e vi si appoggia ostruendo così l'uscita del gas.

Spesso il tutto si conclude con una detonazione (scoppio) e lo spegnimento spontaneo della fiamma ma è comunque raccomandata la chiusura immediata di tutti i rubinetti presenti sul circuito, dall'impugnatura alle bombole per verificare la presenza di fiamma all'interno dell'apparecchiatura, perché talvolta dopo la detonazione potrebbe esserci un ritorno della fiamma silente lungo i tubi.

Le valvole antiritorno di fiamma e di gas sono espressamente concepite e realizzate per essere impiegate nella saldatura, ossitaglio e tecniche affini limitando i rischi connessi ai ritorni di fiamma.

A seconda dei modelli, vanno montate sui riduttori di pressione, lungo i tubi flessibili (modelli tubo-tubo) o sulle impugnature dei cannelli per saldare o per tagliare.

Oltre al dispositivo di sicurezza montato sul riduttore di pressione, è buona norma bloccare l'eventuale ritorno di fiamma anche il più vicino possibile a dove si è generato (normalmente la punta del cannello), quindi l'uso più appropriato prevede per ogni tipo di gas 1 valvola sicuramente sul riduttore di pressione e 1 sull'impugnatura del cannello o al posto di quest'ultima una lungo i tubi ad una distanza massima di 1 m dal cannello.

Le valvole OXYTURBO sono collaudate singolarmente al 100% con macchina digitale e sono corredate di libretto di istruzioni con la spiegazione delle marcature, le istruzioni di installazione e di manutenzione.

Si raccomanda di sostituire le valvole antiritorno di fiamma ogni 5 anni come previsto dalla norma UNI 11627 e comunque di controllarle e sostituirle dopo ogni ritorno di fiamma

UN BUON LAVORO DI SALDATURA È ANCHE SICUREZZA!



In ottemperanza alla norma europea EN ISO 5175-1 le valvole riportano obbligatoriamente:

- il modello della valvola
 - il nome o la sigla del produttore e/o distributore
 - il numero della normativa di riferimento (EN ISO 5175-1)
 - le funzioni espletate dalla valvola (FA per l'antiritorno di fiamma, NV per il ritorno di gas)
 - il tipo di gas (sigla) per il quale la valvola è stata concepita
 - il senso del flusso normale del gas
 - la pressione massima di esercizio della valvola espressa in bar
- Il colore dell'etichetta è inoltre differenziato a seconda del gas a cui sono destinate (ossigeno o combustibili)

NUOVO DESIGN



VALVOLA DI SICUREZZA T-SAFE 1 A 1 FUNZIONE TUBO-TUBO

Queste valvole sono a protezione singola: evitano il ritorno di fiamma.

Sono realizzate con componenti di altissima qualità. Portagomma 7-10 mm

CODICE	Descrizione	Q m³/h	D	Peso (kg)	N° pz.
150140	T-SAFE 1 OSSIGENO TUBO-TUBO	20 (a 7,5 bar)	D	0,1	1
150190	T-SAFE 1 GAS TUBO-TUBO	1,8 (a 0,5 bar)	D	0,1	1



VALVOLA DI SICUREZZA T-SAFE 2 A 2 FUNZIONI TUBO-TUBO

Valvole a doppia protezione (antiritorno di fiamma e di gas) per operazioni pesanti fino al taglio anche di 200-220 mm di acciaio.

CODICE	Descrizione	Q m³/h	D	Peso (kg)	N° pz.
150210	T-SAFE 2 OSSIGENO TUBO-TUBO	20 (a 7,5 bar)	D	0,06	1
150260	T-SAFE 2 GAS TUBO-TUBO	1,8 (a 0,5 bar)	D	0,06	1



VALVOLE CORTE

VALVOLE DI SICUREZZA T-SAFE 2 A 2 FUNZIONI PER IMPUGNATURA

Valvole a doppia protezione (antiritorno di fiamma e di gas) per tutte le operazioni di saldatura e per il taglio fino a spessori di 250-300 mm (versione standard) e 400-450 mm nella versione CORTA. Sono dotate di filetto sia in ingresso che in uscita. **Pressione max 10 bar.**

CODICE	Descrizione	Q m³/h	Attacco	D	Peso (kg)	N° pz.
150205	OSSIGENO PER IMPUGNATURA	20 (a 7,5 bar)	G3/8	D	0,12	1
150255	GAS PER IMPUGNATURA	3,0 (a 1,0 bar)	G3/8 SX	D	0,12	1
150200	OSSIGENO PER IMPUGNATURA	20 (a 7,5 bar)	G1/4	D	0,11	1
150250	GAS PER IMPUGNATURA	3,0 (a 1,0 bar)	G1/4 SX	D	0,11	1
150205.C	OSSIGENO CORTA PER IMP.	45 (a 10 bar)	G3/8	D	0,08	1
150255.C	GAS CORTA PER IMP.	7 (a 1,5 bar)	G3/8 SX	D	0,08	1

VALVOLE DI SICUREZZA T-SAFE 2 A 2 FUNZIONI PER IMPUGNATURA CON PORTAGOMMA INCORPORATO

Valvole a doppia protezione (antiritorno di fiamma e di gas) per tutte le operazioni di saldatura e per il taglio fino a spessori di 250-300 mm. Sono dotate di portagomma in ingresso per tubi da 6 e 8 mm. **Pressione max 10 bar.**

CODICE	Descrizione	Attacco	D	Peso (kg)	N° pz.
150212	OSSIGENO PER IMPUGNATURA CON PORTAGOMMA	G3/8	D	0,14	1
150262	GAS PER IMPUGNATURA CON PORTAGOMMA	G3/8 SX	D	0,14	1
150211	OSSIGENO PER IMPUGNATURA CON PORTAGOMMA	G1/4	D	0,13	1
150261	GAS PER IMPUGNATURA CON PORTAGOMMA	G1/4 SX	D	0,13	1

VALVOLE DI SICUREZZA T-SAFE 2 A 2 FUNZIONI PER RIDUTTORE STANDARD

Valvole a doppia protezione (antiritorno di fiamma e di gas) da montare in uscita al riduttore di pressione. Garantiscono un'ottima portata coprendo quasi tutti gli impieghi industriali, anche il taglio di spessori importanti (20m³/h di ossigeno a 7,5 bar di pressione) e sono dotate di dado girevole in ingresso. **Pressione massima 10 bar.**

CODICE	Descrizione	Q m³/h	Attacco	D	Peso (kg)	N° pz.
150208	OSSIGENO	20 (a 7,5 bar)	G3/8	D	0,13	1
150258	GAS	3,0 (a 1,0 bar)	G3/8 SX	D	0,13	1
150206	OSSIGENO	20 (a 7,5 bar)	G1/4	D	0,12	1
150256	GAS	3,0 (a 1,0 bar)	G1/4 SX	D	0,12	1

VALVOLE DI SICUREZZA T-SAFE 2 A 2 FUNZIONI PER RIDUTTORE MAGGIORATE

Valvole a doppia protezione (antiritorno di fiamma e di gas) da montare in uscita al riduttore di pressione. Garantiscono un'ottima portata coprendo tutti gli impieghi industriali (30 m³/h di ossigeno a 10 bar di pressione) e una maggiore robustezza del corpo in ottone. **Pressione massima 10 bar.**

CODICE	Descrizione	Q m³/h	Attacco	D	Peso (kg)	N° pz.
150305	OSSIGENO	30 (a 10 bar)	G3/8	D	0,25	1
150355	GAS	4,0 (a 1,5 bar)	G3/8 SX	D	0,25	1

NOVITÀ

VALVOLE DI SICUREZZA T-SAFE 3 A 3 FUNZIONI PER RIDUTTORE CON STOP TERMICO A 95°

Valvole a tripla protezione (antiritorno di fiamma, di gas e stop termico) da montare in uscita al riduttore di pressione. Garantiscono una grande portata coprendo tutti gli impieghi industriali (45 m³/h di ossigeno a 10 bar di pressione e 60 m³/h a 15 bar). **Pressione massima 25 bar.**

CODICE	Descrizione	Q m³/h	Attacco	D	Peso (kg)	N° pz.
150208.3P	Valvola 3 funzioni OSSIGENO	60 (a 15 bar)	G3/8 DX-G3/8 DX	D	0,16	1
150258.3P	Valvola 3 funzioni GAS	7,0 (a 1,5 bar)	G3/8 SX-G3/8 SX	D	0,16	1

VALVOLE DI SICUREZZA CON ATTACCO RAPIDO ALLA PAGINA SEGUENTE

VALVOLE DI SICUREZZA T-SAFE 2 QC CON INNESTO RAPIDO



Sono dotate di connessione rapida femmina auto-otturante costruita secondo la norma EN 561-ISO 7290.

Vanno completate con i rispettivi innesti rapidi con dado, indicati nella sezione **"Innesti rapidi e prese rapide per impugnatura"**, preventivamente collegati agli ingressi filettati delle impugnature.

Gli innesti rapidi consentono una connessione veloce e sicura di collegamento dei vostri tubi alle rispettive attrezzature. Sono dotati di etichette chiare di identificazione del tipo di gas e del suo orientamento di flusso al fine di garantirne il corretto montaggio. Garantiscono una portata di 30 m³/h di ossigeno a 10 bar di pressione

CODICE	Descrizione	Attacco lato filettato	D	N° pz.
150205RR	Valvola Ossigeno antiritorno di fiamma e di gas	G3/8DX	R	1
150255RR	Valvola Gas antiritorno di fiamma e di gas	G3/8SX	R	1



INNESTI RAPIDI E PRESE RAPIDE PER IMPUGNATURA

Gli Innesti Rapidi e le Prese Rapide completano i collegamenti rapidi per Impugnature.

Le Prese Rapide sono a singola protezione per il blocco del ritorno di gas (NV). Gli innesti rapidi sono auto-otturanti e costruiti secondo la norma EN 561-ISO 7290.

L'immagine a fianco rappresenta il collegamento all'impugnatura con Presa Rapida a singola protezione. Il portagomma ø 8-9 mm delle prese rapide va collegato ai tubi in gomma con anelli strik di adeguate dimensioni.

I raccordi rapidi consentono una connessione veloce e sicura di collegamento dei vostri tubi alle rispettive attrezzature.



CODICE	Descrizione	Attacco	D	N° pz.
150205IR	Innesto rapido Ossigeno con dado	G3/8DX	R	1
150255IR	Innesto rapido Gas con dado	G3/8SX	R	1
150205PR	Presa rapida Ossigeno con portagomma ø 8-9 mm	Innesto rapido Ossigeno	R	1
150255PR	Presa rapida Gas con portagomma ø 8-9 mm	Innesto rapido Gas	R	1



INNESTI RAPIDI E PRESE RAPIDE AUTO-OTTURANTI PER RIDUTTORE

Gli Innesti Rapidi e le Prese Rapide rappresentano i collegamenti rapidi per Riduttori.

Le Prese Rapide sono auto-otturanti una volta scollegate dall'innesto ed entrambi sono costruiti secondo la norma EN 561-ISO 7290. Il portagomma ø 8-9 mm degli innesti rapidi va collegato ai tubi in gomma con anelli strik di adeguate dimensioni.

I raccordi rapidi consentono una connessione veloce e sicura di collegamento dei vostri tubi alle rispettive attrezzature.



CODICE	Descrizione	Attacco	D	N° pz.
150208IR	Innesto rapido Ossigeno	Portagomma ø 8-9mm	R	1
150258IR	Innesto rapido Gas	Portagomma ø 8-9mm	R	1
150208PR	Presa Rapida Ossigeno ad innesto rapido	Dado G3/8DX	R	1
150258PR	Presa Rapida Gas ad innesto rapido	Dado G3/8SX	R	1



TURBO SET

KIT DI SALDATURA

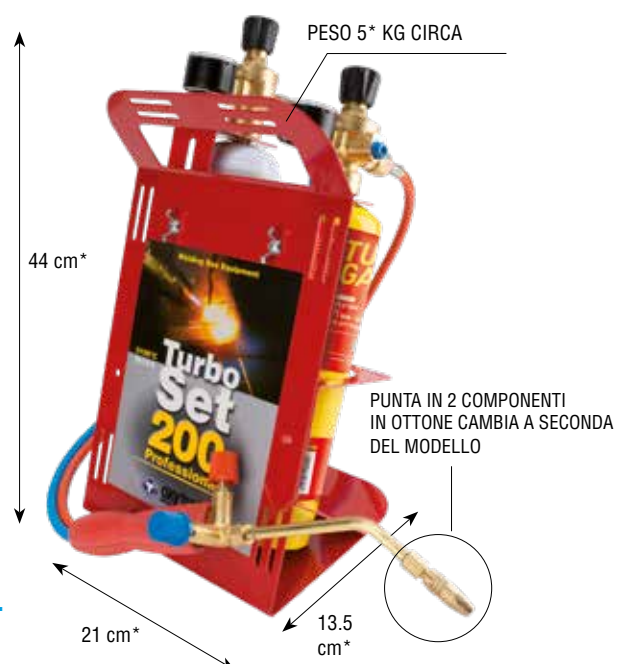
I piccoli kit di grande successo per la saldatura a gas con bombole e cartucce usa e getta.

KIT:

- > TURBO SET 200
- > TURBO SET 110
- > TURBO SET 90
- > TURBO SET 30
- > CARTUCCE E BOMBOLE DI RICAMBIO
- > METALLI D'APPORTO



** Peso e misure sono riferite ai modelli 200-110-90. Il modello Turbo set 30 ha dimensioni e peso ancora più ridotte*



Pratici e maneggevoli, offrono risultati eccellenti in molteplici usi.



TURBO SET 200



Con manometri

TURBO SET 200, PICCOLO E POTENTE

Il più professionale tra i piccoli impianti di saldatura autogena con bombole non ricaricabili. Compatto, in un carrello metallico di elegante design, per una saldatura performante. Questo Turbo Set permette una grande flessibilità nella saldatura, brasatura e riscaldamento con una scelta fra 5 diverse punte. È la miglior scelta per l'installatore in termoidraulica, condizionamento e refrigerazione. La sicurezza del prodotto è garantita da 4 valvole antiritorno di fiamma a doppia protezione posizionate sui riduttori e internamente al cannello.

Idoneo per la brasatura di spessori da 0,7 a 3,0 mm.

LA CURA DEI DETTAGLI

Un kit molto compatto: 27 cm di altezza, un'inclinazione di 30° per evitare il ribaltamento, squadrette di fissaggio per le bombole usa e getta. La presenza dei manometri sui riduttori permette di mantenere monitorata la pressione della bombola di ossigeno e di ottimizzare la regolazione del riduttore della bombola del gas.

EQUIPAGGIATO CON:

- bombola OXYGEN da 1 lt 110 bar
- bombola TURBO GAS PRO 400 g CGA600
- riduttori MIGNON ossigeno e gas **con manometro** e valvole antiritorno a doppia protezione
- impugnatura con rubinetti di regolazione e valvole di non ritorno ossigeno e gas integrate
- lancia e punta 160 lt (punta in due componenti)
- tubi raccordati da 2 m
- set di 4 punte 63-100-250-315 lt (in due componenti)
- occhiali di protezione
- 2 chiavi multiuso
- accenditore
- metallo d'apporto con disossidante



S6208011.KIT - DISPONIBILE SU RICHIESTA

CONSUMO DI GAS

(regolazione normale con punta da 160 lt)

117 g/h

DURATA BOMBOLA O₂

0,30 h

DURATA BOMBOLA

GAS 3,40 h



223855

220650

OPTIONAL LANCIA MALLEABILE



NOVITÀ: da Maggio 2026 con bombola ossigeno che sta in piedi da sola!

CODICE	Descrizione	D	Peso (kg)	N° pz.
111010	TURBO SET 200	D	6,40	1

RICAMBI PER TURBO SET 200

CODICE	Descrizione	Attacco	D	Peso (kg)	N° pz.
220650	Riduttore MIGNON O ₂ mano AP	M12X1 RH-IT	D	0,52	1
223855	Riduttore MIGNON gas mano BP	CGA600	D	0,48	1
110010	Terminale assemblato con riduttori	-	R	1,95	1
110011	Terminale assemblato senza riduttori	-	R	1,00	1
110601	Lancia e punta	M12X1	R	0,06	1
110802	Lancia malleabile	M12X1-M8X1	D	0,06	1
110710.ESP	Stella 4 punte 63-100-250-315 litri	M8X1	D	0,08	1
B5910003.KIT	Kit ricambio 3 guarnizioni bombola ossigeno	-	D	-	1
S6208011.KIT	Kit supporto impugnatura cannello	-	D	0,08	1

ACCESSORI INCLUSI





TURBO SET 110



È alimentato con bombola di GAS da 400g CGA600. Ricca la dotazione di accessori quali accenditore, occhiali protettivi, stella a 4 punte monoblocco per micro saldature di precisione (orefici, odontotecnici, etc.), chiave multiuso e metallo d'apporto, che consentono un utilizzo immediato del prodotto.

Idoneo per la brasatura di spessori da 0,3 a 1,0 mm

IMPUGNATURA BREVETTATA

Di nuova concezione e design, integra nel corpo le valvole di non ritorno a doppia protezione per ossigeno e gas.

EQUIPAGGIATO CON:

- bombola OXYGEN da 1 lt 110 bar
- bombola TURBO GAS PRO 400 g CGA600
- riduttori MIGNON per ossigeno e per gas, **senza manometro**, con valvole antiritorno a doppia protezione
- tubi raccordati da 2 m
- impugnatura con rubinetti di regolazione e valvole di non ritorno ossigeno e gas integrate
- lancia e punta 80 lt (punta in due componenti) per brasature su 1,0 mm
- stella a 4 punte monoblocco a vario litraggio per micro saldature di precisione
- occhiali di protezione
- chiave multiuso
- accenditore
- metallo d'apporto con disossidante



S6208011.KIT - DISPONIBILE SU RICHIESTA

NOVITÀ: da Maggio 2026 con bombola ossigeno che sta in piedi da sola!

CONSUMO DI GAS

(regolazione normale con punta da 80 lt)

92 g/h

DURATA BOMBOLA O₂

0,30 h

DURATA BOMBOLA

GAS 4,30 h



CODICE	Descrizione	D	Peso (kg)	N° pz.
131090.MP	TURBO SET 110	D	5,80	1

RICAMBI PER TURBO SET 110

CODICE	Descrizione	Attacco	D	Peso (kg)	N° pz.
220500	Riduttore MIGNON O ₂ nomano	M12X1 RHI	D	0,36	1
223515	Riduttore MIGNON Gas nomano	CGA600	D	0,45	1
110002	Terminale assemblato con riduttori	-	R	1,40	1
110005	Terminale assemblato senza riduttori	-	R	0,60	1
110600	Lancia e punta	M10X1	D	0,07	1
110730.ESP	Stella 4 punte per microsaldature	M6X1	D	0,06	1
B5910003.KIT	Kit ricambio 3 guarnizioni bombola ossigeno	-	D	-	1
S6208011.KIT	Kit supporto impugnatura cannello	-	D	0,08	1



ACCESSORI INCLUSI





TURBO SET 90



Compatto, potente, performante consente all'hobbista una saldatura professionale, dimostrandosi particolarmente adatto a lavori d'idraulica, condizionamento e refrigerazione. La sicurezza del prodotto è garantita da 4 valvole antiritorno di fiamma a doppia protezione posizionate internamente al cannello, sul riduttore e sul rubinetto. Ricca la dotazione di accessori di serie. **Idoneo per la brasatura di spessori da 0,3 a 1,0 mm**

LA CURA DEI DETTAGLI

Il peso del kit è davvero contenuto. Una pratica maniglia e un dispositivo di bloccaggio delle bombole ne garantiscono la trasportabilità ovunque. Questi dettagli ne fanno un utile kit di saldatura per i frigoristi, gli orefici e per l'hobbista esigente.

EQUIPAGGIATO CON:

- bombola OXYGEN da 1 lt 110 bar
- cartuccia MAXY GAS
- riduttore MIGNON ossigeno **senza manometro** e rubinetto gas con valvole antiritorno a doppia protezione
- tubi raccordati da 2 m
- impugnatura con rubinetti di regolazione e valvole di non ritorno ossigeno e gas integrate
- lancia e punta 80 lt (punta in due componenti)
- stella a 4 punte monoblocco di vario litraggio per micro saldature di precisione
- occhiali di protezione - chiave multiuso
- accenditore
- metallo d'apporto con disossidante



S6208011.KIT - DISPONIBILE SU RICHIESTA

CONSUMO DI GAS

(regolazione normale con punta da 80 lt)

92 g/h

DURATA BOMBOLA O₂

0,30 h

DURATA BOMBOLA

MAXY GAS 3,30 h



NOVITÀ: da Maggio 2026 con bombola ossigeno che sta in piedi da sola!

CODICE	Descrizione	D	Peso (kg)	N° pz.
115050	TURBO SET 90	D	5,50	1

RICAMBI PER TURBO SET 90

CODICE	Descrizione	Attacco	D	Peso (kg)	N° pz.
220500	Riduttore MIGNON O ₂ nomano	M12X1 RHI	D	0,36	1
201500	Rubinetto Gas	7/16"	D	0,12	1
110000	Terminale assemblato con riduttori	-	R	1,00	1
110005	Terminale assemblato senza riduttori	-	R	0,60	1
110600	Lancia e punta	M10X1	D	0,07	1
110730.ESP	Stella 4 punte per microsaldature	M6X1	D	0,06	1
B5910003.KIT	Kit ricambio 3 guarnizioni bombola ossigeno	-	D	-	1
S6208011.KIT	Kit supporto impugnatura cannello	-	D	0,08	1



201500



220500

ACCESSORI INCLUSI





TURBO SET 30



CONSUMO DI GAS

(regolazione normale
con punta da 50 lt)

44 g/h

DURATA BOMBOLA O₂

1,00 h

DURATA CARTUCCIA GAS

7,00 h



210022

201500

TURBO SET 30: PERFORMANTE, SICURO, ECONOMICO

Apparecchio di brasatura autogena con bombola e cartuccia non ricaricabili con 110 bar di ossigeno e 330 grammi di propano/butano. Garantisce nell'uso la massima sicurezza e consente una grande varietà di performance in molteplici applicazioni di brasatura dolce e forte.

Idoneo per la brasatura di spessori di circa 0,5-0,6 mm

SEMPRE A "PORTATA DI MANO", LEGGERO E MANEGGEVOLE

È lo strumento ideale per l'hobbista esigente, per piccoli lavori di bricolage e modellismo.

LA CURA NEI DETTAGLI

Un kit molto compatto. Affidabile, con supporto portabombole inclinato per evitare il ribaltamento con sostegno di fissaggio bloccato con vite passante e dado alettato.

EQUIPAGGIATO CON:

- bombola OXYGEN da 1 lt 110 bar
- cartuccia Propan/Butan 330 g
- riduttore MICRO ossigeno e rubinetto gas con valvole di non ritorno
- impugnatura con rubinetti di regolazione, lancia e punta 50 lt
- tubi raccordati da 1,5 m
- occhiali di protezione
- metallo d'apporto con disossidante

NOVITÀ: da Maggio 2026 con bombola ossigeno che sta in piedi da sola!

CODICE	Descrizione	D	Peso (kg)	N° pz.
117050	TURBO SET 30	D	3,15	1

RICAMBI PER TURBO SET 30

CODICE	Descrizione	Attacco	D	Peso (kg)	N° pz.
210022	Riduttore MICRO O ₂ nomano	M12X1 RHI	D	0,18	1
201500	Rubinetto Gas	7/16"	D	0,12	1
110008	Terminale assemblato con riduttori	-	R	0,70	1
110009	Terminale assemblato senza riduttori	-	R	0,40	1
110602	Lancia e punta	M10X1	R	0,07	1
B5910003.KIT	Kit ricambio 3 guarnizioni bombola ossigeno	-	D	-	1

ACCESSORI INCLUSI



RICAMBI E ACCESSORI TURBO SET



ACCESSORI COMUNI

I Turbo Set Oxyturbo sono completati da una serie di accessori che ne permettono una maggiore facilità ed immediatezza di utilizzo: occhiali protettivi, accenditore con pietrina e chiave multiuso.

CODICE	Descrizione	D	Peso (kg)	N° pz.
100000	Occhiali protettivi	D	0,07	1
101000	Accenditore	D	0,05	1
102000	Chiave multiuso	D	0,09	1
197190	Kit pulizia punte cannelli gas	R	0,10	1
S6208011.KIT	Kit supporto impugnatura cannello Turbo Set 90-110-200	D	0,08	1



480300

483580

BOMBOLE E CARTUCCE USA E GETTA

I **TURBO SET 200 e 110** sono alimentati con una bombola di ossigeno 110 bar ed una bombola TURBO GAS PRO CGA600 con una miscela di gas ad alto potere calorifico che permette all'installatore di eseguire gran parte dei lavori nel settore termoidraulico e del condizionamento.

I **TURBO SET 90 e 30** sono alimentati con bombole e cartucce a gettare fornite nei kit e facilmente reperibili. La bombola ossigeno da 110 bar e le cartucce Maxy Gas e Propan/Butan garantiscono una buona autonomia.



483200

483150

CODICE	Descrizione	Attacco	D	Peso (kg)	N° pz.
480300	OSSIGENO 110 bar 1 lt	M12X1 RH-IT	D	1,30	12
483580	TURBO GAS PRO 400 g	CGA600	D	0,90	12
483200	MAXY GAS 350 g	VALVOLA 7/16"	D	0,50	12
483150	PROPAN/BUTAN 330 g	VALVOLA 7/16"	D	0,50	24

PALL-BOX (SU RICHIESTA)

Oxyturbo propone un nuovo modo salvaspazio per presentare i propri prodotti favorendone la visibilità: un espositore in cartone resistente e pratico posizionato su un piccolo bancale che ne agevola la movimentazione.



CODICE	Descrizione	N° pz. per pall-box	D	Peso (kg)	N° pz.
111010.PB	PALL-BOX TURBO SET 200	12	R	82,00	1
131090.PB	PALL-BOX TURBO SET 110	12	R	75,00	1
115050.PB	PALL-BOX TURBO SET 90	12	R	70,00	1
117050.PB	PALL-BOX TURBO SET 30	18	R	66,50	1



115050.PB



117050.PB

ESPOSITORE METALLICO

Per esporre i prodotti in modo ordinato e visibile.

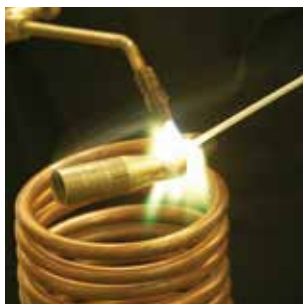
Oxyturbo mette a disposizione un pratico espositore metallico da terra per esporre i vostri prodotti in modo ordinato e visibile. È molto versatile in quanto può essere utilizzato per una vasta gamma di prodotti, dai piccoli accessori, ai riduttori, ai set di più grandi dimensioni. È infatti corredato di **3 ripiani** e **5 ganci robusti** che possono supportare un buon peso senza deformarsi.

La facilità di montaggio e smontaggio lo rendono ideale per presentare i prodotti in modo funzionale ed esteticamente gradevole in negozi, fiere, showroom e altri ambienti di vendita. La struttura elegante lo rende infatti facilmente integrabile in diversi tipi di ambienti.



CODICE	Descrizione	D	Dimensioni (cm)	N° pz.
E7300301	ESPOSITORE METALLICO	D	60 X 80 X 215 h	1

METALLI D'APPORTO



Si definisce metallo d'apporto il metallo che può essere utilizzato in aggiunta al metallo base per la saldatura. La giusta scelta del metallo d'apporto permette di effettuare una buona saldatura. Saper saldare significa scegliere una buona tecnica e un metallo d'apporto adatto al lavoro da effettuare. Per un aiuto può essere consultata la tabella che segue.



**NO
CADMIO**

N.B.I PREZZI DI LISTINO E NETTI DEI METALLI D'APPORTO POSSONO SUBIRE VARIAZIONI IN CORSO D'ANNO.

CODICE	Utilizzo	L= (mm)	Specifiche	Resistenza	T-fusione	N°bacchette per confezione
101500	SALDATURA FERRO	300	● LEGA OTTONE CON DISSOSSIDANTE Ø int. 2mm*	ALTA	880°C	10
101510	SALDOBRASATURA	300	● LEGA RAME 93% - FOSFORO 7% Ø 2mm	ALTA	710°C	10
101550	UNIVERSALE	300	● LEGA ARGENTO 45% CON DISSOSSIDANTE Ø int. 1,5mm*	ALTA	640°C	5
101595	BRASATURA	250	● LEGA ALLUMINIO 86% CON DISSOSSIDANTE Ø 2mm	BASSA	540°C	7
101590	RIPARAZIONI IDRAULICHE	225	● LEGA STAGNO 50% CON DISSOSSIDANTE 7X5mm	BASSA	240°C	2

CODICE	Utilizzo	L= (mm)	Specifiche	Resistenza	T-fusione	N°bacchette confezione (g)
101500.500	SALDATURA FERRO	300	● LEGA OTTONE CON DISSOSSIDANTE Ø int. 2mm*	ALTA	880°C	500 ≈ 57 pz.
101510.500	SALDOBRASATURA	300	● LEGA RAME 93% - FOSFORO 7% Ø 2mm	ALTA	710°C	500 ≈ 66 pz.
101550.100	UNIVERSALE	300	● LEGA ARGENTO 45% CON DISSOSSIDANTE Ø int. 1,5 mm*	ALTA	640°C	100 ≈ 14 pz.
101595.500	BRASATURA	250	● LEGA ALLUMINIO 86% CON DISSOSSIDANTE Ø 2mm	BASSA	540°C	500 ≈ 240 pz.
101590.500	RIPARAZIONI IDRAULICHE	225	● LEGA STAGNO 50% CON DISSOSSIDANTE 7X5mm	BASSA	240°C	500 ≈ 6 pz.

* Diametro riferito al nucleo escluso di disossidante

Metalli da unire	PIOMBO	ZINCO	FERRO	RAME	OTTONE	ALLUMINIO
PIOMBO	● COD.101590	● COD.101590	● COD.101590	● COD.101590	● COD.101590	
ZINCO	● COD.101590	● COD.101590	● COD.101590	● COD.101590	● COD.101590	
FERRO	● COD.101590	● COD.101590	* ● COD.101590 ● COD.101550 ● COD.101500	* ● COD.101590 ● COD.101550	* ● COD.101590 ● COD.101550	
RAME	● COD.101590	● COD.101590	* ● COD.101590 ● COD.101550	* ● COD.101590 ● COD.101550 ● COD.101510 ● COD.101500	* ● COD.101590 ● COD.101550	
OTTONE	● COD.101590	● COD.101590	● COD.101590 ● COD.101550	* ● COD.101590 ● COD.101550 ● COD.101510 ● COD.101500	* ● COD.101590 ● COD.101550 ● COD.101500	
ALLUMINIO						● COD.101595

* Resistenza meccanica variabile a seconda del metallo d'apporto utilizzato

TABELLA RIASSUNTIVA BOMBOLE E CARTUCCE A GETTARE

BOMBOLE

NORMA EN ISO 11118:2025

	CODICE	DESCRIZIONE	D	N° PZ.
		BEVERAGE		
	485400	BOMBOLA CO ₂ ALIMENTARE E290 600 g M11x1 c/supporto	D	12
	485500	BOMBOLA CO ₂ ALIMENTARE E290 850 g M11x1 c/supporto	R	6
	484360	BOMBOLA N ₂ ALIMENTARE E941 110bar M11x1 950 cc c/supporto	R	12
	485601	BOMBOLA CO ₂ ALIMENTARE E290 M11X1 2,2 lt c/supporto	R	4
	484460	BOMBOLA N ₂ ALIMENTARE E941 110bar M11x1 2,2 lt c/supporto	R	4
		ACQUARIOLOGIA		
	485300	BOMBOLA CO ₂ 390 g M10X1RH 950 cc	D	12
	485600	BOMBOLA CO ₂ 2,2 lt 1200 g M10X1RH c/supporto	R	4
		PER ELIO		
	487300	BOMBOLA ELIO 110bar M10X1 950 ml + erogatore	D	12
	487400	BOMBOLA ELIO 2,2 lt M10X1 c/supporto + accessori	D	4
		OXYKLYMA		
	484300	BOMBOLA N ₂ 110bar M10X1RHI 950 cc	D	12
	484400	BOMBOLA N ₂ 110bar M10X1RH 2,2 lt c/supporto	R	4
	488300	BOMBOLA AZOIDRO 1 lt 110bar M10X1RH	R	12
	488400	BOMBOLA AZOIDRO 2,2 lt 110bar M10X1RH c/supporto	R	4
		SALDATURA		
	485300	BOMBOLA CO ₂ 390 g M10X1RH 950 cc	D	12
	485600	BOMBOLA CO ₂ 2,2 lt 1200 g M10X1RH c/supporto	R	4
	486301	BOMBOLA ARGON 110bar M10X1RH 950 cc	D	12
	486400	BOMBOLA ARGON 110bar M10X1RH 2,2 lt c/supporto	R	4
	486351	BOMBOLA MIX 110bar M10X1RH 950 cc CO ₂ 18%	D	12
	486451	BOMBOLA MIX 110bar M10X1RH 2,2 lt c/supporto CO ₂ 18%	R	4
	480300	BOMBOLA O ₂ 110bar M12X1RH 950 ml	D	12
	480302	BOMBOLA O ₂ 110bar M10X1RH 950 ml c/supporto	R	12
	480400	BOMBOLA O ₂ 110bar M12X1RH 2,2 lt c/supporto	R	4
	483580	BOMBOLA TURBO GAS PRO CGA600 400 g	D	12

CARTUCCE NORMA UNI-EN 417:2012

		RICARICHE GAS		
	483200	MAXY GAS 350 g VALVOLA 7/16	D	12
	483150	PROPAN/BUTAN 330 g VALVOLA 7/16	D	24
	483100	PROPAN/BUTAN 210 g VALVOLA 7/16	D	24
	483002	BUTAN/PROPAN 98/2 190 g	D	36

TABELLA RIASSUNTIVA BOMBOLE RICARICABILI

BOMBOLE

NORMA EN ISO UNI 11144:2005

	CODICE	DESCRIZIONE	D	N° PZ.
		OXYKLYMA 5 - 10 - 14 LITRI		
	484700	BOMBOLA AZOTO 5 lt – 200 bar	D	1
	484700.RES1	BOMBOLA AZOTO 5 lt – 200 bar valvola residuale (extra UE)	R	1
	484800	BOMBOLA AZOTO 14 lt – 200 bar	R	1
	484800.RES1	BOMBOLA AZOTO 14 lt – 200 bar valvola residuale (extra UE)	R	1
	488700	BOMBOLA AZOIDRO* 5 lt – 200 bar W21,80 RHI - H ₂ 5%	R	1
	488700.RES1	BOMBOLA AZOIDRO* 5 lt – 200 bar valvola residuale (extra UE) - H ₂ 5%	R	1
	488900	BOMBOLA AZOIDRO* 10 lt – 200 bar - H ₂ 5%	R	1
	488800.RES1	BOMBOLA AZOIDRO* 14 lt – 200 bar valvola residuale (extra UE) - H ₂ 5%	R	1
		SALDATURA 14 LITRI		
	480800	BOMBOLA OSSIGENO 14 lt – 200 bar	R	1
	480800.01	BOMBOLA OSSIGENO 14 lt – 200 bar (extra UE)	R	1
	481803	BOMBOLA ACETILENE con ghiera 14 lt	R	1
	481800	BOMBOLA ACETILENE con staffa 14 lt	R	1
	485800	BOMBOLA CO ₂ 14 lt – 200 bar	R	1
	486800	BOMBOLA ARGON 14 lt – 200 bar	R	1
	486800.RES1	BOMBOLA ARGON 14 lt valvola residuale – 200 bar (extra UE)	R	1
	486851	BOMBOLA MIX/ARGON/CO ₂ 14 lt – 200 bar CO ₂ 18%	R	1
	486851.RES1	BOMBOLA MIX/ARGON/CO ₂ 14 lt valvola residuale – 200 bar (extra UE)	R	1
		SALDATURA 5 LITRI		
	480700	BOMBOLA OSSIGENO 5 lt – 200 bar	D	1
	480700.01	BOMBOLA OSSIGENO 5 lt – 200 bar (extra UE)	D	1
	481703	BOMBOLA ACETILENE 5 lt con ghiera	D	1
	485900	BOMBOLA CO ₂ – 60 bar	R	1
	485900.RES	BOMBOLA CO ₂ valvola residuale – 60 bar	R	1
	486500	BOMBOLA ARGON/CO ₂ 5 lt – 200 bar	D	1
	486500.RES1	BOMBOLA ARGON/ CO ₂ 5 lt valvola residuale – 200 bar (extra UE)	R	1
	486700	BOMBOLA ARGON 5 lt valvola a tulipano – 200 bar	D	1
	486700.RES1	BOMBOLA ARGON 5 lt valvola residuale – 200 bar (extra UE)	R	1
		SALDATURA 2 LITRI		
	480600	BOMBOLA OSSIGENO 2 lt	D	1
	483600	BOMBOLA GAS 2 lt	D	1
		BEVERAGE 5 LITRI		
	485901	BOMBOLA CO ₂ ALIMENTARE E290 5 lt	R	1
		BOMBOLE CAMPEGGIO (FORNITE VUOTEI)		
	483020	BOMBOLA CAMPEGGIO 2 Kg	R	1
	483030	BOMBOLA CAMPEGGIO 3 Kg	R	1
	483050	BOMBOLA CAMPEGGIO 5 Kg	R	1

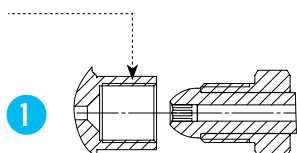
*LE NOSTRE BOMBOLE MONTANO LA VALVOLA STANDARD MA SU RICHIESTA SONO DISPONIBILI ANCHE CON VALVOLA RESIDUALE (escluse quelle acetilene).

LA NUOVA COLORAZIONE DISTINTIVA DELLE BOMBOLE e CONNESSIONI - ITALIA

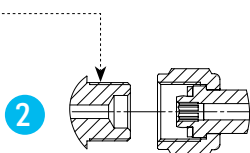
SECONDO LA VIGENTE NORMA UNI 1144:2005

TIPO DI GAS	NORMA SOSTITUITA	VECCHIO COLORE OGIVA	NUOVO COLORE OGIVA	NUMERO CONNESSIONE IN USCITA	FILETTATURA BOMBOLE	RAL	TIPO DI USCITA (N° DISEGNO)
ACETILENE C_2H_2	UNI 11144-7F (EX UNI 4411-2)			UNI 11144 - 7F	G5/8" LH	RAL 3009	1
	UNI 11144-7S (EX UNI 4411-1)			UNI 11144 - 7S	Ø 20 X Ø 10mm	RAL 3009	4
ARGON Ar	UNI 11144-8 (EX UNI 4412)			UNI 11144 - 8	W24,5 X 1/14"	RAL 6001	1
BUTANO C_4H_{10}	UNI 11144-1P (EX UNI 4405 P)			UNI 11144 - 1P	W20 X 1/14" LH	RAL 3000	2
DIOSSIDO DI CARBONIO (CO ₂)	UNI 11144-2 (EX UNI 4406)			UNI 11144 - 2	W21,7 X 1/14"	RAL 7037	2
ARIA COMPRESSA	UNI 11144-6 (EX UNI 4410)			UNI 11144 - 6	W30 X 1/14"	RAL 8008	2
ELIO He	UNI 11144-8 (EX UNI 4412)			UNI 11144 - 8	W24,5 X 1/14"	RAL 8008	1
IDROGENO H_2	UNI 11144-1H (EX UNI 4405 H)			UNI 11144 - 1H	W20 X 1/14" LH	RAL 3000	2
METANO CH_4	UNI 11144-1H (EX UNI 4405 H)			UNI 11144 - 1H	W20 X 1/14" LH	RAL 3000	2
AZOTO N_2	UNI 11144-5 (EX UNI 4409)			UNI 11144 - 5	W 21,7 X 1/14"	RAL 9005	1
OSSIGENO O_2	UNI 11144-2 (EX UNI 4406)			UNI 11144 - 2	W21,7 X 1/14"	RAL 9010	2
PROPANO C_3H_8	UNI 11144-1P (EX UNI 4405 P)			UNI 11144 - 1P	W20 X 1/14" LH	AL 3000	2
PROTOSSIDO DI AZOTO N_2O	UNI 11144-9 (EX UNI 9097)			UNI 11144 - 9	G3/8" A	RAL 5010	2

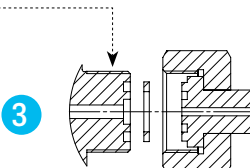
USCITA VALVOLA FEMMINA



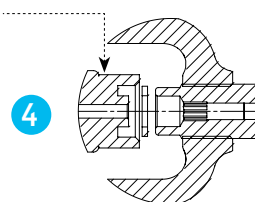
USCITA VALVOLA MASCHIO



USCITA VALVOLA MASCHIO



USCITA VALVOLA STAFFA



LAVORA IN SICUREZZA

Manutenzione periodica delle attrezzature

La norma UNI di riferimento per la manutenzione e la verifica periodica delle attrezzature manuali gas per saldatura, taglio e tecniche affini e connesse poste a valle della valvola delle bombole o, in caso di distribuzione centralizzata, delle attrezzature mobili poste a valle di punti di utilizzo, è la UNI 11627. In essa vengono descritte le raccomandazioni per le modalità e la frequenza delle verifiche per tipologia di prodotto che ovviamente integrano e non sostituiscono le prescrizioni che il costruttore indica nel manuale di uso e manutenzione dei singoli prodotti.

ATTREZZATURE	ESAME VISIVO – VERIFICA PROVA DI TENUTA			INTERVALLI DI REVISIONE COMPLETA O SOSTITUZIONE (1)
	AD OGNI SOSTITUZIONE DELLA BOMBOLA O AD OGNI COLLEGAMENTO DI COMPONENTI	AD OGNI UTILIZZO DELL'ATTREZZATURA	ANNUALMENTE	
Generale, comune a tutte le attrezzature (1)	Seguire tutte le indicazioni del fabbricante. Includere sempre: esame visivo per determinare l'appropriatezza dell'attrezzatura per l'uso previsto (per esempio: tipo di gas, pressioni, portate), assenza di danneggiamenti, assenza di grassi o residui oleosi; (vedere sotto i dettagli per ogni attrezzatura specifica)	Esame visivo per determinare l'appropriatezza dell'attrezzatura per l'uso previsto (per esempio: tipo di gas, pressioni, portate), assenza di danneggiamenti, assenza di grassi o residui oleosi; (vedere sotto i dettagli per ogni attrezzatura specifica)	Include le verifiche previste ad ogni sostituzione della bombola o ad ogni collegamento di componenti, a cui vanno aggiunte le verifiche specifiche per ogni attrezzatura (vedi sotto): <i>(Questa verifica può essere più frequente in funzione delle condizioni d'uso)</i>	Questa verifica può essere più frequente in funzione delle condizioni d'uso
Tubi flessibili (2) 	• Verifica dei colori dei tubi in base al tipo di gas • Esame visivo per assicurarsi del buono stato e dell'integrità dei tubi (per esempio: assenza di attorcigliamenti, fessurazioni, abrasioni, ecc.) • Prova di tenuta dei tubi e delle giunzioni alla pressione di esercizio	• Esame visivo per assicurarsi del buono stato e dell'integrità dei tubi (per esempio: assenza di attorcigliamenti, fessurazioni, abrasioni, ecc.)	• Esame visivo su tubi piegati per determinare l'assenza di strappi, rigonfiamenti, danni e crepe. • Prova di tenuta dei tubi alla pressione di servizio massima	Sostituzione: • Se l'esame visivo ha rilevato danni • Ogni 3 anni al massimo dopo la messa in servizio per applicazioni gravose (per esempio, in cantieri) • Ogni 5 anni al massimo dopo la messa in servizio negli altri casi
Valvole di sicurezza con antiritorno di fiamma e di gas 	Verifica: • Della loro presenza, <i>numero corretto e senso di installazione</i> • Dei colori e marcature in base al tipo di gas • Prova di tenuta delle giunzioni alla pressione di esercizio	• Prova di tenuta delle giunzioni alla pressione di servizio	• Esame visivo e prova di tenuta verso l'esterno alle massime pressioni di servizio • Prova di tenuta dell'antiritorno di gas sia al minimo che al massimo delle pressioni di esercizio	• Sostituzione : da valutarsi in caso di ritorno di fiamma oppure ogni 5 anni al massimo dopo la messa in servizio, ciò in funzione della gravosità dell'utilizzo
Cannelli 	• Esame visivo del buono stato delle punte, in particolare sulle superfici di tenuta. • Prova di tenuta delle giunzioni alla pressione di esercizio.	• Esame visivo del buono stato delle punte. • Prova di tenuta delle giunzioni.	• Esame visivo completo • Prove di tenuta generale esterne • Prova di tenuta delle singole valvole (interne)	• Revisione o sostituzione entro 5 anni al massimo dalla data di messa in servizio

Nota:

1) Contattare il fornitore locale in merito ai dati di sicurezza dei gas e dei materiali utilizzati.

2) Si ricorda che la data indicata sul tubo è quella di fabbricazione (UNI EN ISO 3821) e non quella della scadenza come accade invece per tubi gas destinati ad altre applicazioni.

È estremamente importante seguire questi consigli e trattare con cura le proprie attrezzature.

Tutti i costruttori cercano di produrre materiali sicuri, ma una semplice distrazione nel loro utilizzo può comportare gravi conseguenze.

Si raccomanda inoltre di applicare delle valvole di sicurezza sui riduttori per dare una maggiore sicurezza nel lavoro quotidiano.



SALDATURA AEROPROPANO

Oxyturbo propone una gamma completa di cannelli gas, realizzata per soddisfare le esigenze sempre più qualificate della clientela. Componibili, versatili, adatti sia per saldatura dolce che forte, per lavori professionali, impermeabilizzazione, asfaltatura e lavorazioni termoplastiche.

Dall'esperienza di Oxyturbo nella saldatura monogas sono nati anche gli Oxywelder kit, che consentono all'utilizzatore di trovare subito la soluzione coordinata ideale per le proprie esigenze di lavoro.



OXYWELDING

2 impugnature ergonomiche, 5 prolunghe, 4 serie di bruciatori.
1 serie di accessori, regolatori e tubi di raccordo permettono
di realizzare la più completa gamma di apparecchi.

● IMPUGNATURE

Ergonomiche, robuste, maneggevoli, disponibili in due modelli: normale e con economizzatore per impieghi professionali. Utilizzano prolunghe e bruciatori diversi per svariati impieghi. Attacco alle prolunghe G 3/8 DX. Attacco al tubo G 3/8 SX.

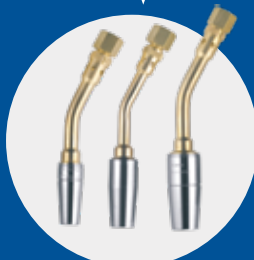


● PROLUNGHE

Una serie di prolunghe, ognuna delle quali può essere avvitata a bruciatori di varia misura. Hanno tutte attacchi G 3/8 dx e vanno da 100 a 600 mm. Completa la gamma la prolunga bi-bruciatore, composta da prolunga da 600 mm e terminale per 2 bruciatori.



● BRUCIATORI

**OT****TURBO****FE****ASP**

IMPUGNATURE

OMOLOGATE IMQ

CODICE	Descrizione	Attacco prolunga	Attacco tubo	D	Peso (kg)	N° pz.
584600	IMPUGNATURA NORMALE	G 3/8 DX	G 3/8 SX	D	0,32	1
584650	IMPUGNATURA ECONOMIZZATA	G 3/8 DX	G 3/8 SX	D	0,38	1



PROLUNGHE

OMOLOGATE IMQ

CODICE	Descrizione	Attacco	Lunghezza (mm)	D	Peso (kg)	N° pz.
584710	PROLUNGA L=100 mm	M10X1 - G 3/8 DX	100	D	0,07	1
584720	PROLUNGA L=200 mm	M10X1 - G 3/8 DX	200	D	0,08	1
584740	PROLUNGA L= 400 mm	M10X1 - G 3/8 DX	400	D	0,13	1
584760	PROLUNGA L=600 mm	M10X1 - G 3/8 DX	600	D	0,17	1
584755	PROLUNGA L= 600 mm	G 3/8 DX - G 3/8 DX	600	D	0,20	1
584750	PROLUNGA BI-BRUCIATORE	M10X1 - G 3/8 DX	600	D	0,32	1



BRUCIATORI

OMOLOGATI IMQ

BRUCIATORI OT, in ottone con fiamma a dardo, ideali per lavori di brasatura dolce.

CODICE	Descrizione	Attacco	Diametro (mm)	D	Peso (kg)	N° pz.
583800	BRUCIATORE OT	M10X1	14	D	0,04	1
583801	BRUCIATORE OT	M10X1	18	D	0,06	1
583802	BRUCIATORE OT	M10X1	22	D	0,07	1



BRUCIATORI TURBO, dotati di lance con regolazione dell'aria e bruciatori TURBO con fiamma avvolgente. Consigliati per lavori di brasatura forte, saldatura allo stagno, forgiatura termoplastica e lavorazioni su rame.

CODICE	Descrizione	Attacco	Diametro (mm)	D	Peso (kg)	N° pz.
584820	BRUCIATORE TURBO	G 3/8	21	D	0,20	1
584821	BRUCIATORE TURBO	G 3/8	26	D	0,24	1
584822	BRUCIATORE TURBO	G 3/8	28	D	0,32	1



BRUCIATORI FE, in ferro con miscelazione dell'aria posteriore ad alto potere calorifico. Ideali per lavori di impermeabilizzazione, tempra e scongelamento.

CODICE	Descrizione	Attacco	Diametro (mm)	D	Peso (kg)	N° pz.
584850	BRUCIATORE FE	M10X1	30	D	0,08	1
584851	BRUCIATORE FE	M10X1	45	D	0,17	1



BRUCIATORI ASP, con aspirazione laterale ad alto potere calorifico. Ideali per lavori di asfaltatura, impermeabilizzazione e scongelamento.

CODICE	Descrizione	Attacco	Diametro (mm)	D	Peso (kg)	N° pz.
584862	BRUCIATORE ASP	M10X1	60	D	0,32	1



OXYWELDER KIT

Sono la soluzione coordinata ideale per le proprie esigenze di lavoro.
I Kit funzionano con bombole GPL e sono forniti di dado e portagomma.



WELDER KIT

IMQ APPROVED



WELDER

Composti da:
impugnatura normale – prolunga 100mm – bruciatore OT

CODICE	Descrizione	D	Peso (kg)	N° pz.
601050	KIT DA Ø 14 + 18 + 22mm	D	0,70	1
601200	KIT DA Ø 18mm	D	0,50	1
601300	KIT DA Ø 22mm	D	0,45	1



WELDER COMPLET

Composti da:
impugnatura normale - prolunga 100mm - bruciatore OT Ø 22mm - tubo raccordato 1,5m

CODICE	Descrizione	D	Peso (kg)	N° pz.
611300	WELDER COMPLET CH25	D	0,75	1

WELDER KIT TURBO

Composti da: impugnatura normale o economizzata – uno o più bruciatori Turbo con diametri di 3 differenti misure.



CODICE	Descrizione	Ø Bruciatore (mm)	Peso (kg)	D	N° pz.
601500	WELDER KIT 3 bruciatori	21 – 26 – 28	0,80	D	1
601550	WELDER KIT 3 bruciatori + impugnatura normale	21 – 26 – 28	1,10	D	1
601550.ECO	WELDER KIT 3 bruciatori + impugnatura economizzata	21 – 26 – 28	1,15	D	1
601551	WELDER KIT bruciatore ø21 c/impugnatura normale	21	0,52	D	1
601551.ECO	WELDER KIT bruciatore ø21 c/impugnatura economizzata	21	0,60	D	1
601552	WELDER KIT bruciatore ø26 c/impugnatura normale	26	0,56	D	1
601552.ECO	WELDER KIT bruciatore ø26 c/impugnatura economizzata	26	0,65	D	1
601553	WELDER KIT bruciatore ø28 c/impugnatura normale	28	0,64	D	1
601553.ECO	WELDER KIT bruciatore ø28 c/impugnatura economizzata	28	0,69	D	1

WELDER 100

Composti da: impugnatura normale - prolunga 100mm - bruciatore ø 45mm o ø 60mm ASP

CODICE	Descrizione	D	Peso (kg)	N° pz.
603100	KIT DA Ø 45mm	D	0,60	1
603200	KIT DA Ø 60mm	D	0,70	1

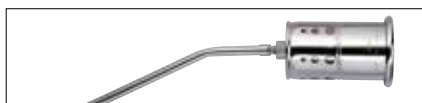
WELDER 200



Composti da: impugnatura economizzata - prolunga 200mm - bruciatore FE ø 45mm

CODICE	Descrizione	D	Peso (kg)	N° pz.
655600	KIT DA Ø 45mm	D	0,70	1

WELDER 400



Composti da: impugnatura – prolunga 400mm – bruciatore ø 60mm

CODICE	Descrizione	D	Peso (kg)	N° pz.
606200	IMPUGNATURA NORMALE + BRUCIATORE ASP	D	0,85	1
656700	IMPUGNATURA ECONOMIZ. + BRUCIATORE ASP	D	0,90	1

WELDER 600



Composti da: impugnatura – prolunga 600mm – bruciatore ø 60mm

CODICE	Descrizione	D	Peso (kg)	N° pz.
609200	IMPUGNATURA NORMALE + BRUCIATORE ASP	D	0,95	1
659700	IMPUGNATURA ECONOMIZ. + BRUCIATORE ASP	D	1,00	1

COPPER



Composti da: impugnatura normale – lancia con mazzetta in rame – gancio di sostegno

CODICE	Descrizione	D	Peso (kg)	N° pz.
600000	COPPER	D	0,80	1
610000	COPPER COMPLET C/TUBO	D	1,10	1

LANCIA CON MAZZETTA IN RAME



Ideale per saldare metalli fini come ad esempio lamierini. Disponibile la mazzetta di rame da 250 g di ricambio.

CODICE	Descrizione	D	Peso (kg)	N° pz.
584890	LANCIA CON MAZZETTA IN RAME	D	0,45	1
570750	MAZZETTA RAME 250 g	D	0,30	1

ACCESSORI



Completano la gamma una serie di accessori utili per agevolare i lavori di saldatura dolce, per favorire il trasporto delle bombole e per alleggerire il lavoro di impermeabilizzazione verticale.

ACCESSORI PER BRUCIATORI OT 22

CODICE	Descrizione	D	Peso (kg)	N° pz.
570702	PUNTA STAGNATRICE	D	0,05	1
570800	SPATOLA	D	0,04	1
583805	CERCOFLAMME M10X1	D	0,12	1

TUBI RACCORDATI



Oxyturbo fornisce una serie di tubi omologati raccordati e di diverse lunghezze e diametri per soddisfare ogni esigenza dell'utilizzatore finale.

CODICE	Descrizione	D	Peso (kg)	N° pz.
444500	TUBO RACCORDATO 1,5m 4X11DVGW-DK10- CH25 – G 3/8 sx	D	0,29	1
441501	TUBO RACCORDATO 2m 3,2X8,8 – G 3/8 sx	D	0,21	1
441601	TUBO RACCORDATO 5m 4X11 DVGW-DK10 – G 3/8 sx EN1327	D	0,76	1
441602	TUBO RACCORDATO 1,5m 4X11 DVGW-DK10 – G 3/8 sx	D	0,23	1

CARRELLI PORTABOMBOLA - GANCIO



Un carrello dal design accattivante, realizzato per la trasportabilità di bombole GPL, provvisto di catenella e supporto bruciatore, è munito di ruote in gomma piena del diametro di 125 mm. È adatto per terreni poco accidentati e può sopportare pesi fino ad un massimo di 60 kg.

CODICE	Descrizione	D	Peso (kg)	N° pz.
580000	CARRELLO PORTABOMBOLE	D	2,65	1
584700	GANCIO DI SOSTEGNO Ø 12mm	D	0,80	1

REGOLATORI



CODICE	Descrizione	D	Peso (kg)	N° pz.
422000	REGOLATORE IT CH25	D	0,20	1

RICAMBI E ACCESSORI

Completano la gamma una serie di ricambi ed accessori per un miglior servizio all'utilizzatore finale.

IMPUGNATURE

Ergonomiche, robuste, maneggevoli, disponibili in due modelli: normale e con economizzatore per impieghi professionali. Utilizzano prolunghe e bruciatori diversi per svariati impieghi. Attacco alle prolunghe G 3/8 DX. Attacco al tubo G 3/8 SX.



CODICE	Descrizione	D	Peso (kg)	N° pz.
584600	NORMALE	D	0,30	1
584650	ECONOMIZZATA	D	0,40	1
584651	ECONOMIZZATA PER BIOMEGAFLAMME	R	0,40	1

BRUCIATORE



CODICE	Descrizione	D	Peso (kg)	N° pz.
584851	Bruciatore FE Ø 45 mm M10X1	D	0,17	1

GANCIO DI SOSTEGNO



CODICE	Descrizione	D	Peso (kg)	N° pz.
584700	GANCIO STANDARD	D	0,10	1
584702	GANCIO PER BIOMEGAFLAMME	R	0,65	1

TUBO RACCORDATO



CODICE	Descrizione	D	Peso (kg)	N° pz.
441601	TUBO RACCORDATO 5 m 5X12 DVGW- DK6 G3/8 SX - G3/8 SX	D	0,76	1

REGOLATORE 2,5 BAR 6/8 KG



CODICE	Descrizione	D	Peso (kg)	N° pz.
422000	IT - CH25	D	0,20	1

CARTUCCE CON VALVOLA 7/16"

Cartucce Ø 65 mm con valvola collegabile direttamente all'apparecchiatura e sostituibili in qualsiasi momento anche se non completamente vuote.

Contenuto:

miscela butano propano 60/40 (per 210 g)

miscela butano propano 70/30 (per 330 g)



CODICE	Descrizione	D	Peso (kg)	N° pz.
483100	PROPAN/BUTAN 210 g	D	0,31	24
483150	PROPAN/BUTAN 330 g	D	0,46	24

BOMBOLE CAMPEGGIO RICARICABILI

Una gamma di bombole da campeggio rispondenti alla norma T-PED in materia di attrezzature a pressione trasportabili. Le bombole sono VUOTE e ricaricabili e sono dotate di una valvola di sfiato. Il rubinetto è collegabile direttamente all'apparecchiatura e sostituibile in qualsiasi momento



CODICE	Descrizione	D	Peso (kg)	N° pz.
483020	Bombola campeggio 2 Kg	R	3,30	1
483030	Bombola campeggio 3 Kg	R	3,85	1
483050	Bombola campeggio 5 Kg	R	5,40	1



I PICCOLI SALDATORI AEROPROPANO CON GRANDI PRESTAZIONI

Sensibile alle necessità dell'installatore che opera nel settore dell'idraulica, del condizionamento e dell'hobbistica, Oxyturbo offre una serie di articoli particolarmente performanti, flessibili e versatili per consentire soluzioni di lavoro utili e pratiche.

Una linea completa di cannelli manuali di facile impiego, sicuri e tutti rigorosamente testati, che consente di eseguire lavori di:

- brasatura dolce e forte
- stagnatura
- sverniciatura
- scrostatura
- scongelamento
- saldatura di materie plastiche



Alimentati con cartucce universali da 190g o con cartucce con valvola 7/16", sono dotati di una serie di accessori che permettono all'utilizzatore di eseguire piccole riparazioni.

OXYLASER

La saldatura facile e rapida.

Oxyturbo propone una serie di pratici saldatori professionali ad accensione manuale o piezoelettrica, con impugnatura anatomica, ideali per il "fai da te", da utilizzare con una sola mano, indicati per una saldatura dolce e forte fino a **1.750°C**. Dotati di bruciatore OT Ø 21mm ad elevata resa. Adatti per piccole riparazioni, bricolage, piegatura e saldatura di plastica, sverniciatura ed essiccazione del legno.



Alimentati con cartucce BUTAN/PROPAN 98/2 190g con dispositivo di sicurezza.

OMOLOGATI **DVGW**



OXYLASER



OXYLASER PIEZO



OXYLASER IRON PIEZO



OXYLASER IRON

DISPONIBILI NELLE VERSIONI:

OXYLASER - OXYLASER PIEZO con portacartuccia in plastica.

OXYLASER IRON - OXYLASER IRON PIEZO con portacartuccia in ferro.

CODICE	Descrizione	D	Peso (kg)	N° pz.
505000	OXYLASER	D	0,60	1
505080	OXYLASER + 4 CARTUCCE	R	1,80	1
505070	OXYLASER + 5 CARTUCCE	R	2,00	1
505020	OXYLASER + SPATOLA E CERCOFLAMME	R	0,78	1
505030	OXYLASER + 3 ACCESSORI	R	0,82	1
505100	OXYLASER PIEZO	D	0,66	1
525000	OXYLASER IRON	D	0,68	1
525100	OXYLASER IRON PIEZO	D	0,72	1

ACCESSORI NON INCLUSI



Ø 25 mm



Una serie di accessori (non inclusi se non specificatamente indicato e **non utilizzabili nella versione piezo**) arricchiscono la gamma dei saldatori.

CODICE	Descrizione	D	Peso (kg)	N° pz.
570905	CERCOFLAMME M12X0,75	D	0,11	1
570702	PUNTA STAGNATRICE Ø 22 mm	D	0,05	1
570800	SPATOLA Ø 22 mm	D	0,04	1

Il piccolo kit dall'alto potere calorifico.

Kit mobile per saldatura manuale con resa elevata adatto per piccoli lavori di saldatura dolce e forte, riscaldamento, scongelamento, essiccazione, sverniciatura, trattamenti termoplastici, stagnatura, fusione. Particolarmente adatto per la sua grande robustezza ad essere utilizzato dall'hobbista più esigente. I suoi componenti (prolunga e bruciatore) sono gli stessi del programma OXYWELDER.



Alimentati con cartucce BUTAN/PROPAN 98/2 190g con dispositivo di sicurezza.

OMOLOGATI **IMQ**

COMPONENTI DA:

- impugnatura con rubinetto
- prolunga OT 100 mm
- bruciatore OT Ø 22 mm ad alto potere calorifico
- gancio per la cintura
- tubo flessibile 2 m
- rubinetto sul portacartuccia

DISPONIBILI NELLE VERSIONI:

OXYFLEX con portacartuccia in plastica

OXYFLEX IRON con portacartuccia in ferro



OXYFLEX



OXYFLEX IRON

CODICE	Descrizione	D	Peso (kg)	N° pz.
504000	OXYFLEX	D	0,84	1
524000	OXYFLEX IRON	D	0,85	1

ACCESSORI NON INCLUSI



Ø 25 mm



Oxyflex può essere abbinato ad una serie di accessori non inclusi.

CODICE	Descrizione	D	Peso (kg)	N° pz.
583805	CERCOFLAMME M10X1	D	0,12	1
570702	PUNTA STAGNATRICE Ø 22 mm	D	0,05	1
570800	SPATOLA Ø 22 mm	D	0,04	1

CANNELLI AEROPROPANO

CON
ACCENSIONE
PIEZO

Pratici, performanti e versatili, consentono soluzioni di lavoro veloci ed efficienti.

CANNELLO POLIFUNZIONALE ATTACCO CGA600 con accensione a pulsante



La sua fiamma a spirale è progettata per avvolgere la circonferenza del tubo e raggiunge la temperatura di **1372°C** con TURBO GAS. La punta è in ottone, il corpo in alluminio e gli altri componenti in acciaio inox per prevenire la ruggine. È provvisto di un pulsante di sicurezza che blocca la torcia mantenendo la fiamma accesa e le dita libere. Permette l'inclinazione ed il rovesciamento fin dalla fase d'accensione senza spreco di combustibile e senza rischi per l'utilizzatore.

Alimentato con bombola TURBO GAS PRO 400 g CGA600 o con Maxy Gas 350 g tramite raccordo di trasformazione.

CODICE	Descrizione	D	Peso (kg)	N° pz.
574101	CANNELLO POLIFUNZIONALE CGA600	D	0,70	1
490280	ADATTATORE CGA600 – 7/16"	D	0,08	1

EASYLASER KIT con accensione a pulsante

1322°C



Un nuovo accessorio proposto come strumento indispensabile per l'installatore e l'idraulico che devono fare piccoli lavori di brasatura dolce e forte. La sua fiamma avvolge completamente l'oggetto da saldare, consentendo l'inclinazione ed il rovesciamento per una performance ottimale. EasyLaser Kit è un piccolo cannello leggero ed ergonomico con pulsante piezo e con antifase liquida dopo 15 secondi.

Alimentato con cartucce con valvola 7/16" Maxy Gas 350 g

Il kit è composto da:

- Microtorcia 7/16"
- Cartuccia Maxy Gas

Può essere dotato di un raccordo di trasformazione per l'utilizzo con bombole TURBO GAS PRO attacco CGA600

CODICE	Descrizione	D	Peso (kg)	N° pz.
574150	EASYLASER KIT	D	0,80	1
498257	ADATTATORE 7/16" – CGA600	D	0,08	1

MICROTORCIA con accensione a pulsante



Piccolo cannello particolarmente leggero, ergonomico con pulsante piezo, dotato di un bruciatore speciale che dopo 15 secondi dall'accensione evita "la fase liquida" del gas a bombola capovolta. Si può collegare direttamente alle **bombole di TURBO GAS PRO CGA600 e Maxy Gas** intercambiabili tra loro mediante l'utilizzo di appositi raccordi. Raggiunge una temperatura di circa **1.300°C** per lavori di brasatura dolce e forte.

CODICE	Descrizione	D	Peso (kg)	N° pz.
574102	MICROTORCIA CGA600	D	0,30	1
574103	MICROTORCIA 7/16"	D	0,30	1
498257	ADATTATORE 7/16" – CGA600	D	0,08	1
490280	ADATTATORE CGA600 – 7/16"	D	0,08	1

KIT BRASATURA E RISCALDO

In una pratica valigetta tutto il necessario per la brasatura e il riscaldamento, per le vostre molteplici esigenze di lavoro.

OXYPRO con accensione a pulsante



Utilizzano un cannello ad alto potere calorifico, che evita la fase liquida fin dall'accensione (permettendo di saldare anche capovolgendo momentaneamente la bombola) e raggiunge una temperatura di **1372°C** con bombola TURBO GAS PRO CGA600.

Equipaggiato con:

- 1 cannello polifunzionale con attacco CGA600
- 2 bombole TURBO GAS PRO 400 g CGA600

CODICE	Descrizione	D	Peso (kg)	N° pz.
585320	OXYPRO	D	2,00	1

OXYPLUS con accensione a pulsante



Utilizza un cannello ad alto potere calorifico, che evita la fase liquida fin dall'accensione (permettendo di saldare anche capovolgendo momentaneamente la bombola) e raggiunge una temperatura di **1322°C** con cartuccia MAXY GAS.

Equipaggiato con:

- 1 cannello polifunzionale con attacco CGA600
- 1 adattatore CGA600 - 7/16"
- 2 cartucce Maxy Gas

CODICE	Descrizione	D	Peso (kg)	N° pz.
585300	OXYPLUS	D	2,00	1

Oltre ai kit in cassetta, sono disponibili i singoli articoli: cannelli, bombola TURBO GAS PRO, cartuccia Maxy Gas.

BOMBOLE E CARTUCCE A GETTARE

Una serie di cartucce e bombole gas tra le quali scegliere a seconda dei diversi attacchi e utilizzi. Dei raccordi di trasformazione permettono di rendere intercambiabili la bombola TURBO GAS PRO CGA600 e la cartuccia MAXY GAS.



CODICE	Descrizione	D	Peso (kg)	N° pz.
483002	BUTAN/PROPAN 98/2 190g	D	0,27	36
483200	MAXY GAS 350g VALVOLA 7/16"	D	0,50	12
483580	TURBO GAS PRO 400g CGA600	D	0,90	12
483100	PROPAN/BUTAN 210g VALVOLA 7/16"	D	0,31	24
483150	PROPAN/BUTAN 330g VALVOLA 7/16"	D	0,46	24



CENTRALI DI DISTRIBUZIONE GAS

Molteplici i vantaggi nella distribuzione centralizzata dei gas industriali.

In molti processi produttivi viene utilizzato gas che per poter essere trasportato e stoccato viene fornito ad alta pressione all'interno di bombole o pacchi bombole. Le bombole vengono poi utilizzate per alimentare reti di distribuzione che portano il gas alla pressione richiesta fino al punto di utilizzo.

Vantaggi della centralizzazione gas:

SICUREZZA

- Le bombole vengono stoccate all'esterno dell'officina.
- Le aree di lavoro e di circolazione sono sgombre.
- Delle sicurezze posizionate a diversi livelli dell'impianto eliminano qualunque rischio di incidente grave.
- Possibilità di alimentare cannelli di forte potenza.

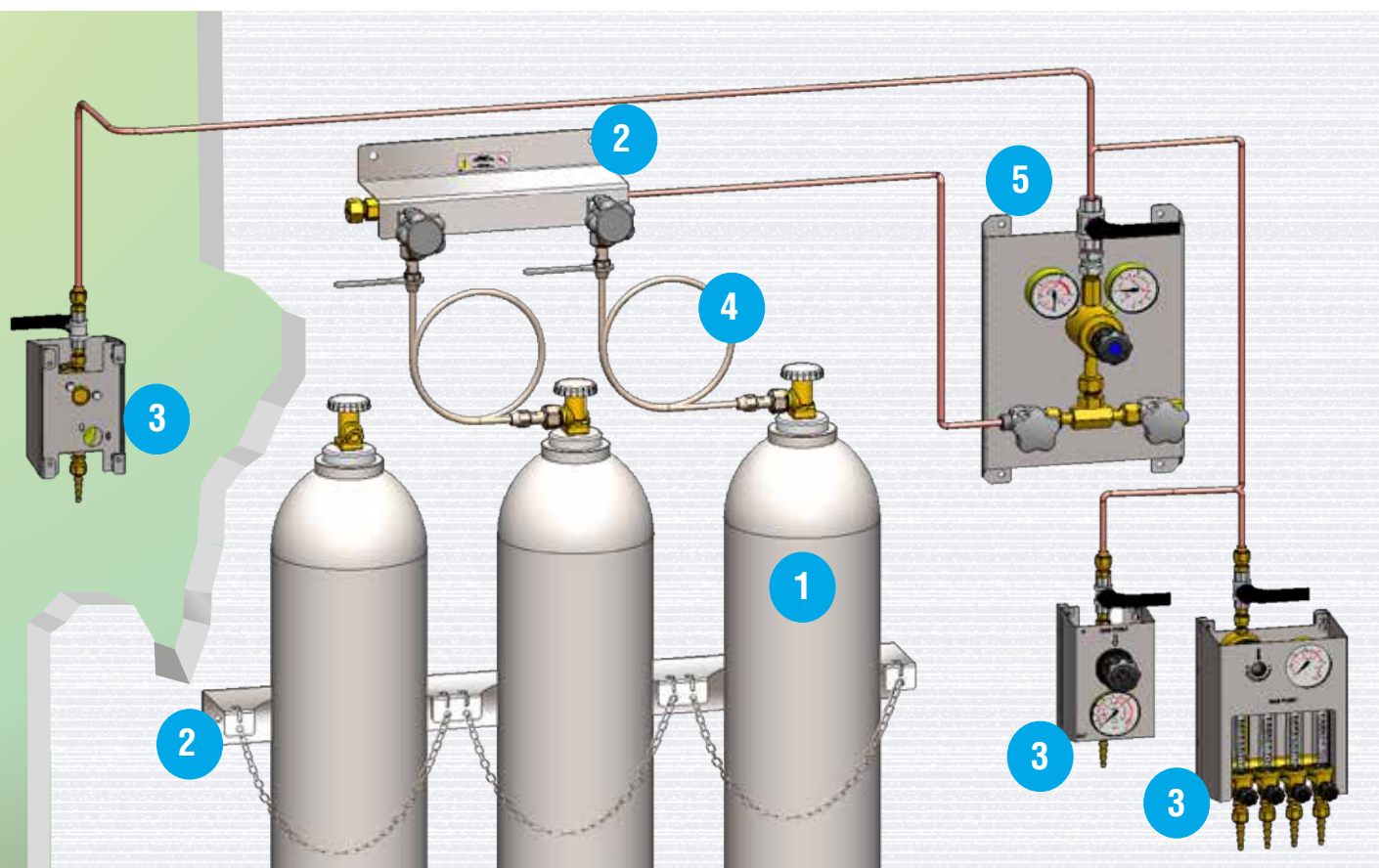
PRODUTTIVITÀ

- L'alimentazione in continuo a pressione controllata e costante consente una produzione senza interruzione delle postazioni di lavoro (centrali semiautomatiche).

RISPARMIO

- Lo stoccaggio delle bombole è ridotto.
- Il raggruppamento delle bombole limita in modo considerevole i costi di trasporto.

COMPLEMENTI PER CENTRALI DI DISTRIBUZIONE GAS



UN'AMPIA GAMMA DI PRODOTTI PER IL VOSTRO IMPIANTO CENTRALIZZATO.

Per essere sempre più in grado di soddisfare le richieste della sua clientela del mondo della saldatura, Oxyturbo ha ulteriormente allargato la sua gamma di prodotti ed è in grado di offrire una serie di articoli necessari per il lavoro con centrali di distribuzione del gas. Queste ultime rivestono un'importanza fondamentale e solo una rigorosa scelta delle apparecchiature e dei materiali garantisce la totale compatibilità con i gas e le miscele da utilizzare. Fanno parte della gamma Oxyturbo i posti presa GAS POINT, i GAS POINT SMART, le rampe, le rastrelliere, i quadri di decompressione e i collegamenti flessibili proposti in quattro diverse versioni (rame, ottone per acetilene, PTFE, poliammide) e in varie lunghezze fino a ben 5 metri.

Il nostro lavoro non termina qui: il nostro ufficio tecnico è al lavoro per poter offrire altri articoli per il completamento dei sistemi di distribuzione centralizzata del gas in campo industriale.

3 POSTI PRESA

Sono il punto di utilizzo per l'operatore di saldatura e taglio. Portano la pressione di linea, compresa tra 20 e 50 bar, al valore di utilizzo, normalmente 0-10 bar oppure 0-30 litri al minuto.



2 RAMPE E RASTRELLIERE

Le rampe servono a collegare una, due o tre bombole, oppure, ad esempio, un pacco di bombole e una bombola di riserva, al quadro di decompressione. Le rastrelliere fissano le bombole alla parete.



4 SERPENTINE FLESSIBILI

Servono per collegare le bombole o i pacchi bombola alle rampe o direttamente ai quadri di decompressione.



5 QUADRI DI DECOMPRESSIONE

Le serpentine flessibili servono a collegare le singole bombole o i pacchi di bombole alle rampe, o direttamente ai quadri di decompressione. Normalmente posizionate all'esterno, portano la pressione della bombola (200/300 bar), a una pressione più bassa (20/50 bar), che viene poi distribuita lungo la linea fino ai posti presa di utilizzo.



1 BOMBOLE RICARICABILI INDUSTRIALI

Sono fornite dai numerosi distributori di gas, complete di rubinetto.



COME DEFINIRE UN IMPIANTO DISTRIBUZIONE GAS:

Fase 1 - Scegliere il procedimento di saldatura o di taglio

- Definire il o i gas da utilizzare

Fase 2 - Individuare

- Il numero di postazioni di lavoro
- Il tipo di attrezzatura utilizzata (cannello taglio - saldatura - riscaldamento - saldatrice MIG-MAG-TIG)
- Il tempo effettivo di lavoro in saldatura per apparecchio

Fase 3 - Stabilire la portata istantanea

La portata istantanea consente di dimensionare la capacità della centrale:

- Centrale a portata normale
- Centrale a grossa portata

Fase 4 - Definire l'autonomia della centrale

Questa fase consente di determinare il numero di bombole o di pacchi bombole da utilizzare:

- Centrale con bombole
- Centrale con pacchi bombole

Fase 5 - Determinare la produttività della centrale

La produttività è direttamente legata alla gestione delle interruzioni di lavoro

dovute alle interruzioni di erogazione di gas una volta che le bombole o i pacchi bombole si sono vuotati.

Se le interruzioni di gas non provocano grandi problemi di funzionamento per l'officina si possono scegliere:

- Centrali manuali e semplificate.

Il gruppo decompressione è alimentato da 1 o 2 fonti di gas, ma quando la fonte si esaurisce, l'alimentazione delle postazioni di lavoro si interrompe.

Se le interruzioni devono essere evitate al massimo si devono scegliere:

- Centrali semiautomatiche

Il gruppo decompressione è alimentato da 2 fonti di gas di cui una in servizio e l'altra di riserva. Quando la fonte in servizio si esaurisce, interviene automaticamente la fonte di riserva: l'alimentazione delle postazioni di lavoro non viene interrotta.

QUADRI DI DECOMPRESSIONE

Il primo stadio di riduzione della pressione in un sistema di distribuzione centralizzato di gas tecnici e laseranti.

Il quadro di decompressione consente di gestire la fornitura di un gas all'impianto garantendo la continuità dell'alimentazione tramite il controllo delle sorgenti primaria e secondaria. Il sistema permette di ridurre al minimo lo stress ai raccordi ed alle tubazioni durante la sostituzione della bombola.

Dalla centrale di decompressione, i gas vengono distribuiti ai vari posti di utilizzazione nel reparto a mezzo di apposite tubazioni. Dalle reti principali, in corrispondenza ai singoli posti di lavoro, vengono derivate le calate per i gas. A queste derivazioni vengono applicate le speciali cassette di presa ove sono contenuti i Gas Point necessari per il funzionamento del posto di lavoro.

CARATTERISTICHE

I quadri Oxyturbo sono del tipo a scambio manuale o semiautomatico e comprendono:

le valvole di intercettazione in ingresso con valvole antiritorno, la valvola a sfera G1/2 M in uscita e il riduttore di pressione.

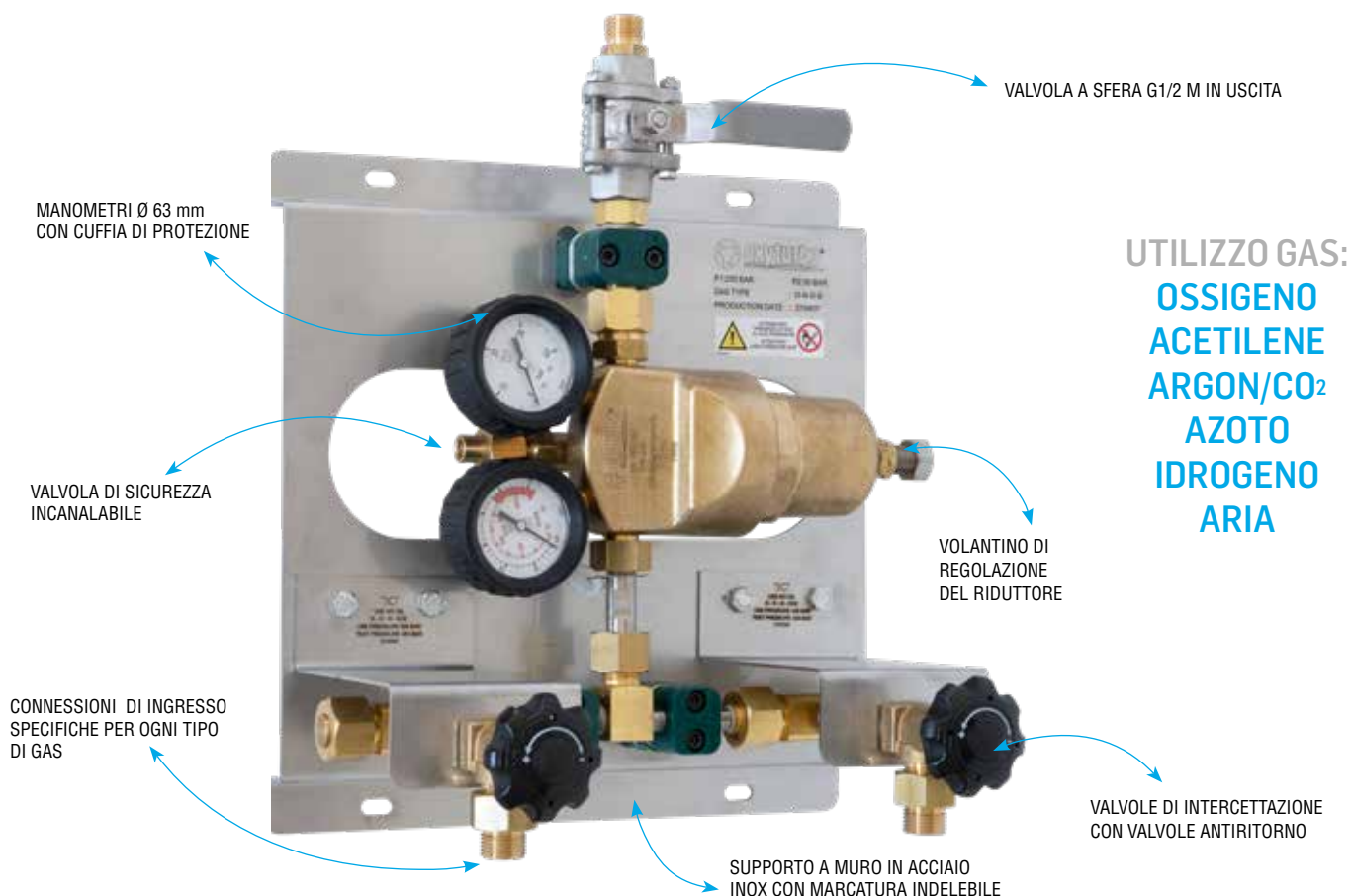
Tutti i componenti sono fissati su un pannello in acciaio inox pronto per il fissaggio a parete.

Per utenze dove il flusso è rilevante e continuo è opportuno l'uso del preriscaldatore idrotermico. (Pag. 64)

Per consentire l'utilizzo contemporaneo di più bombole, al quadro possono essere facilmente collegate le rampe di estensione modulare.

UTILIZZO

I quadri di decompressione Oxyturbo sono disponibili per vari tipi di gas e di pressioni e sono indicati per applicazioni industriali in chimica, metallurgia e applicazioni laser.



QUADRI DI DECOMPRESSIONE GAS A DOPPIO INGRESSO

I quadri di decompressione Oxyturbo sono concepiti per essere utilizzati con gas compressi e disciolti, messi sotto pressione e contenuti in bombole o pacchi bombole con pressione max 300 bar. La loro funzione consiste nel ridurre la pressione in uscita dalla bombola e nel mantenerla costante. Il doppio ingresso permette di usufruire di una seconda fonte di gas di riserva sul secondo ingresso mentre si effettua la sostituzione del pacco bombole sul primo, in modo da non dover arrestare le operazioni di saldatura o taglio.

INFORMAZIONI TECNICHE:

- Temperatura di utilizzo: -20°C +60°C
- Valvole di intercettazione a scambio manuale con VNR (Valvola di Non Ritorno)
- Pressione di uscita:
20bar regolabile / 50bar regolabile / 1,5bar regolabili
- Dimensioni pannello: 350x360x30 mm



IDROGENO 20 BAR



50 BAR



ACETILENE 1,5 BAR

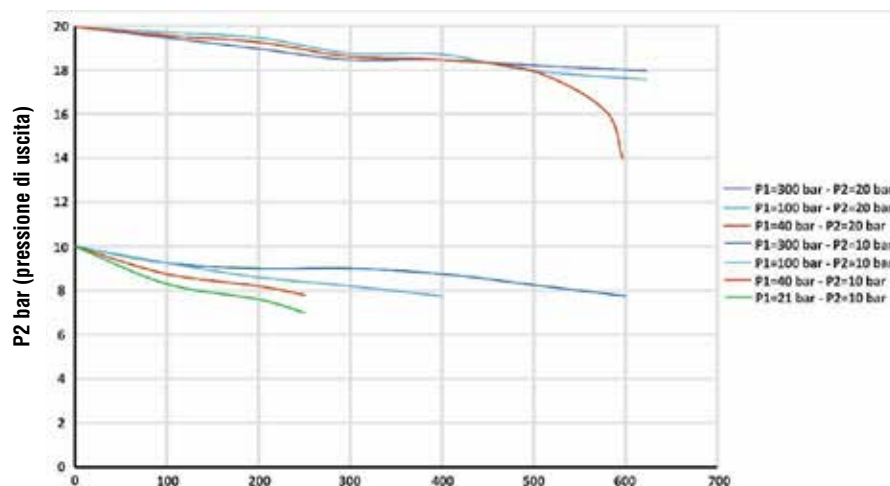


20 BAR

CODICE	Descrizione	Ingresso	Uscita	P1 (bar)	P2 (bar)	Portata Nm³ h	D	Peso (kg)	N° pz.
190100	Quadro di decompressione Ossigeno, AR e N ₂	W21,8x1/14 DX-M	G1/2 M	300	20	150	D	11,50	1
190253	Quadro di decompressione Acetilene	G5/8 SX-F	G1/2 M	25	1,5	22	D	11,50	1
190000	Quadro di decompressione Ossigeno, AR, N ₂ e Aria	W21,8x1/14 DX-M	G1/2 M	300	50	300	D	11,50	1
190150	Quadro di decompressione Idrogeno	W20,00x1/14 SX-M	G1/2 M	300	20	1100	D	11,50	1
190250	Quadro di decompressione Propano	W20,00x1/14 SX-M	G1/2 M	25	4	45	D	11,50	1

Suggeriamo di montare in uscita ai quadri utilizzati con Gas carburanti o con Ossigeno, una valvola antiritorno di fiamma di adeguata portata (nostri codici 150380 oppure 150385 illustrate a pag.130).

CARATTERISTICHE DI PORTATA



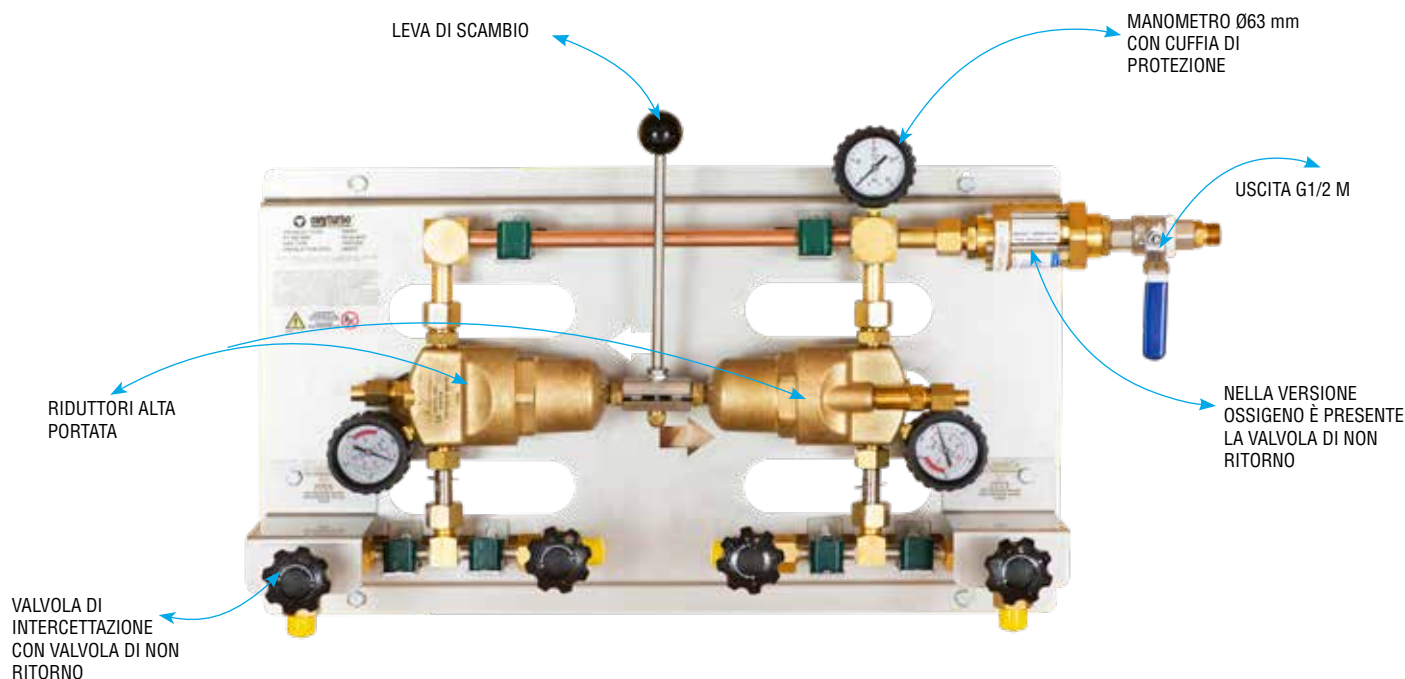
QUADRI DI DECOMPRESSIONE A SCAMBIO SEMI-AUTOMATICO

Utilizzano gas ad alta pressione immagazzinato in una singola bombola o in pacchi bombola e riducono la pressione necessaria per le linee del gas nei luoghi in cui vengono svolti lavori di saldatura, taglio e simili. Mantengono la pressione costante e consentono di utilizzarla in più punti con i riduttori installati in ciascun punto di utilizzo. La leva di scambio sul sistema permette di selezionare il lato dal quale si desidera avere il flusso del gas. Quando la pressione della bombola o del pacco bombola sul lato dove viene fornito il gas scende al di sotto della pressione di uscita del sistema, il flusso di gas verrà fornito automaticamente dall'altra bombola (o pacco bombole) e regolatore. Sono dotati di filtri in ingresso che assicurano un funzionamento affidabile del regolatore anche in presenza di tubazioni vecchie o sporche. È comunque buona norma prima di installare i quadri e i posti presa, provvedere alla pulizia interna delle tubazioni installate tramite soffiaggi di aria compressa o azoto con pressioni compatibili con la rete installata.

Possono essere abbinati direttamente a una rampa a 1, 2 o 3 posti alla quale collegare ad esempio un pacco bombole e una bombola di riserva per costituire una semplice ed economica centrale di primo stadio al posto del più costoso quadro di decompressione.

CARATTERISTICHE

- Temperatura di utilizzo: -20°C + 60°C
- Valvole di intercettazione a scambio manuale con VNR (Valvola di Non ritorno)
- Pressione di uscita: 10 bar regolabile / 20 bar regolabile / 40 bar regolabile
- Dimensioni pannello: 720x406x24 mm



CODICE	Descrizione	Ingresso	Uscita	P1 (bar)	P2 (bar)	Portata (Nm³ h)	D	Peso (Kg)	N° pz.
190300	Quadro a scambio semi-automatico Ossigeno	W21,8X1/14 DX-M	G1/2 M	300	10	300	R	30,00	1
190310	Quadro a scambio semi-automatico Argon e Azoto	W21,8X1/14 DX-M	G1/2 M	300	10	300	R	30,00	1
190301	Quadro a scambio semi-automatico Ossigeno	W21,8X1/14 DX-M	G1/2 M	300	20	300	R	30,00	1
190311	Quadro a scambio semi-automatico Argon e Azoto	W21,8X1/14 DX-M	G1/2 M	300	20	300	R	30,00	1
190302	Quadro a scambio semi-automatico Ossigeno	W21,8X1/14 DX-M	G1/2 M	300	40	300	R	30,00	1
190312	Quadro a scambio semi-automatico Argon e Azoto	W21,8X1/14 DX-M	G1/2 M	300	40	300	R	30,00	1

RIDUTTORI ALTE PORTATE CON ATTACCO PER RAMPA (W21,7 DX O SX)

Consigliati per tutte quelle applicazioni in cui sono richieste una pressione costante ed un'alta portata, sono ideali per le operazioni di taglio con ossigeno e gas, per processi laser che utilizzano gas e per saldatura ad arco.

Possono essere utilizzati sia come ricambi in un quadro di decompressione che direttamente su bombola o pacchi bombola. Per alcuni gas è però necessario un raccordo di collegamento per la bombola che viene fornito a parte su richiesta (vedi tabella sotto).

Grazie al filtro integrato nel raccordo di ingresso del riduttore, è possibile lavorare bene anche con gas che proviene da installazioni vecchie o sporche.

CARATTERISTICHE

- Riduttori a taratura variabile con regolazione della pressione a pistone per la versione con P2 a 50 bar e a membrana per tutte le altre versioni.
- Manometri di alta e bassa pressione $\varnothing$ 63 mm con doppia scala bar/psi
- Valvola integrata di scarico della pressione
- Componenti sgrassati per la versione per uso con ossigeno
- Connessione in uscita G3/4 M.



CODICE	Descrizione	P1 (bar)	P2 (bar)	Portata (Nm³ h)	D	Peso (Kg)	N° pz.
190100Y.RID	Riduttore alte portate Ossigeno - CO ₂ - Argon - Azoto	300	20	150	R	5,40	1
190000Y.RID	Riduttore alte portate Ossigeno - CO ₂ - Argon - Azoto	300	50	300	R	5,40	1
190150Y.RID	Riduttore alte portate Idrogeno	300	20	1100	R	5,40	1
190253Y.RID	Riduttore alte portate Acetilene	25	1,5	22	R	5,40	1
190250Y.RID	Riduttore alte portate Propano	25	4	45	R	5,40	1
190254Y.RID	Riduttore alte portate Acetilene a staffa UNI11144-7S	25	1,5	22	R	5,60	1

RACCORDI DI COLLEGAMENTO



Per poter collegare i riduttori alte portate argon, azoto, acetilene, propano e idrogeno direttamente alla bombola, pacco bombola o rampa, è necessario utilizzare un apposito raccordo.

CODICE	Descrizione	D	Peso (Kg)	N° pz.
C5649000	Raccordo W21,8 Rhe (UNI11144-5) - W24,51 Rhe (UNI11144-8) per riduttore argon	D	0,09	1
C5419000	Raccordo W21,80 x 1/14 Rhe (UNI11144-5) - W21,80 x 1/14 Rhe (UNI11144-5) per riduttore azoto	D	0,09	1
C5629054	Raccordo G5/8" LH (UNI 11144-7F) - W21.8x1/14" LH (DIN 477 No.1) per riduttore acetilene	D	0,15	1
C5419003	Raccordo W21,7x1/14 Lhe - W20x1/1 4 Lhi (UNI11144-1H) per riduttore idrogeno	D	0,13	1
C5419004	Raccordo W24,32 x 1/14 (DIN477 No.10) - W21,8x1/14 (UNI11144-5) per riduttore propano	D	0,15	1
C5419005	Raccordo W21,7 x 1/14Lhe - W20 x 1/14Lhi (UNI11144-1P) per riduttore propano	D	0,09	1

MEGA HP



Il riduttore per alimentare impianti centralizzati a medie portate

I Mega HP sono costruiti secondo la norma EN ISO 2503 per garantire un accurato e sicuro utilizzo dei gas per impianti singoli di medio assorbimento. Dotati di filtro in bronzo sinterizzato in ingresso alla capsula integrata.

La regolazione della pressione è estremamente lineare e morbida grazie a una nuova manopola ergonomica.

Il corpo del riduttore è in ottone, particolarmente curato nel design, decapato per poter durare nel tempo senza ossidazioni.

CARATTERISTICHE

- Corpo e coperchio lavorati direttamente da barra in ottone
- Manopola di regolazione frontale
- Manometri Ø 63 mm con cuffia di protezione
- Erogazione P2=60 bar e P2=200 bar

UTILIZZO

Consente un utilizzo dei vari gas tecnici con ingresso **fino a 200 bar** e di avere un'elevata erogazione a una pressione fino a 200 bar.

ATTENZIONE:
RIDUTTORE NON IDONEO PER
ALIMENTARE DERIVAZIONI GAS
POINT LASER CON ELEVATO
ASSORBIMENTO



MEGA HP 60

Dotati di valvola di scarico della sovrappressione.



CODICE	Descrizione	P1 (bar)	P2 (bar)	Q1 (m³/h aria)	D	Peso (kg)	N° pz.
290250HP60	MEGA HP60 OSSIGENO	200	60	>180	R	2,20	1
294250HP60	MEGA HP60 AZOTO	200	60	>180	R	2,20	1
296250HP60	MEGA HP60 ARGON	200	60	>180	R	2,20	1
298250HP60	MEGA HP60 ARIA COMPRESSA	200	60	>180	R	2,20	1
293250HP60	MEGA HP60 IDROGENO	200	60	>180	R	2,20	1

MEGA HP 200

OMOLOGATO KIWA



Previsti nella versione per azoto, ideale per la verifica della tenuta e la pulizia degli impianti di condizionamento, e per ossigeno. Consentono di avere in uscita un'erogazione > 300 m³/h a 200 bar. In uscita hanno un raccordo 7/16"-20 UNF (1/4 SAE)M.

A richiesta forniamo il riduttore con connessioni non a catalogo per altre tipologie di gas.

CODICE	Descrizione	P1 (bar)	P2 (bar)	Q1 (m³/h aria)	D	Peso (kg)	N° pz.
294200HP	MEGA HP200 AZOTO	200	200	>300	D	2,15	1
290200HP	MEGA HP200 OSSIGENO	200	200	> 300	D	2,15	1

EN ISO 2503

MEGA HP GAS LINE



Il riduttore di pressione da linea per impianti centralizzati a medie portate



ATTENZIONE:
RIDUTTORE NON IDONEO PER
ALIMENTARE DERIVAZIONI GAS
POINT LASER CON ELEVATO
ASSORBIMENTO

UTILIZZO GAS:
**GAS INERTI/ARIA
COMPRESSA
OSSIGENO
IDROGENO**

I Mega HP Gas Line sono costruiti secondo la norma EN ISO 2503. Sono dotati di valvola di scarico della sovrappressione e di filtro in bronzo sinterizzato in ingresso alla capsula integrata. La regolazione della pressione è estremamente lineare e morbida grazie a una nuova manopola ergonomica. Il corpo del riduttore è in ottone, particolarmente curato nel design.

CARATTERISTICHE

- Corpo e coperchio lavorati direttamente da barra in ottone
- Manopola di regolazione frontale
- Manometri Ø 63 mm con cuffia di protezione
- Pressione di uscita 20/40/60/100 bar
- Ingresso e uscita G1/4 F
- Valvola di sfiato della sovrappressione

UTILIZZO

Consente un utilizzo dei vari gas tecnici **fino a 200 bar** in ingresso e di avere una buona erogazione a una pressione in uscita fino a 100 bar. Ideale per installazione su linee di impianti canalizzati di ossitaglio e saldatura (**no taglio laser**).

CODICE	Descrizione	P1 (bar)	P2 (bar)	Q1 (m³/h aria)	D	Peso (kg)	N° pz.
190500HP100	MEGA HP GAS LINE GAS INERTI/ARIA COMPRESSA 100 BAR	≤ 200	100	> 300	R	2,20	1
190500HP60	MEGA HP GAS LINE GAS INERTI/ARIA COMPRESSA 60 BAR	≤ 200	60	> 180	R	2,20	1
190500HP40	MEGA HP GAS LINE GAS INERTI/ARIA COMPRESSA 40 BAR	≤ 200	40	> 150	R	2,20	1
190500HP20	MEGA HP GAS LINE GAS INERTI/ARIA COMPRESSA 20 BAR	≤ 200	20	> 80	R	2,20	1
190501HP100	MEGA HP GAS LINE OSSIGENO 100 BAR	≤ 200	100	> 300	R	2,20	1
190501HP60	MEGA HP GAS LINE OSSIGENO 60 BAR	≤ 200	60	> 180	R	2,20	1
190501HP40	MEGA HP GAS LINE OSSIGENO 40 BAR	≤ 200	40	> 150	R	2,20	1
190501HP20	MEGA HP GAS LINE OSSIGENO 20 BAR	≤ 200	20	> 80	R	2,20	1
190502HP100	MEGA HP GAS LINE IDROGENO 100 BAR	≤ 200	100	> 300	R	2,20	1
190502HP60	MEGA HP GAS LINE IDROGENO 60 BAR	≤ 200	60	> 180	R	2,20	1
190502HP40	MEGA HP GAS LINE IDROGENO 40 BAR	≤ 200	40	> 150	R	2,20	1
190502HP20	MEGA HP GAS LINE IDROGENO 20 BAR	≤ 200	20	> 80	R	2,20	1



190502HP60



190501HP60



VALVOLE SICUREZZA ANTIRITORNO DI FIAMMA ALTE PORTATE

NOVITÀ



Valvole DEMAX 5 a quadrupla protezione (antiritorno di fiamma, di gas, stop termico a 95° e filtro anti-impurità) ad alte portate concepite per essere montate in linea subito dopo il quadro di decompressione nelle centrali di distribuzione gas ossigeno o acetilene/propano. Garantiscono una grande portata: 250 m³/h circa di ossigeno a 20 bar di pressione e 50 m³/h circa di propano a 4 bar. Produzione tedesca.

CODICE	Descrizione	Attacco	D	Peso (Kg)	N° pz.
150380	Valvola DEMAX5 4 funzioni O ₂	G1/2 Dx F/M	R	1,45	1
150385	Valvola DEMAX5 4 funzioni AC/GPL	G1/2 Sx F/M	R	1,45	1

VALVOLE DI SOVRAPRESSIONE ALTE PORTATE



170201

Si attivano in caso di pericolo o di aumenti improvvisi di pressione per permettere la fuoriuscita del gas. Si possono utilizzare con ossigeno, gas inerti, CO₂, aria compressa e idrogeno.

CODICE	Descrizione	Q m³/h	D	Peso (Kg)	N° pz.
170200	Valvola di sicurezza 20bar inlet G1/2 M - Outlet G3/8 F	335	R	0,23	1
170201	Valvola di sicurezza 30bar inlet G1/2 M - Outlet G3/8 F	458	R	0,23	1
170202	Valvola di sicurezza 40bar inlet G1/2 M - Outlet G3/8 F	593	R	0,23	1

FILTRI DA LINEA



170300



170301

Studiati per contrastare l'accumulo di umidità che potrebbe verificarsi nel tempo nelle condutture. Impediscono alle particelle di sporco di penetrare nella membrana durante il flusso del gas prevenendo problemi di malfunzionamento. Gas di utilizzo: ossigeno, gas inerti, CO₂, aria compressa, idrogeno e propano.

Pressione di prova: 75 bar
Pressione di lavoro: max 50 bar

CODICE	Descrizione	Q m³/h	D	Peso (Kg)	N° pz.
170300	Filtro da linea 50 bar Inlet/Outlet ø 28mm (50 micron)	1620	R	-	1
170301	Filtro da linea 50 bar Inlet/Outlet G1/2" M (50 micron)	1620	R	-	1

PRERISCALDATORE



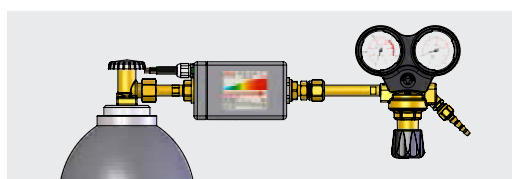
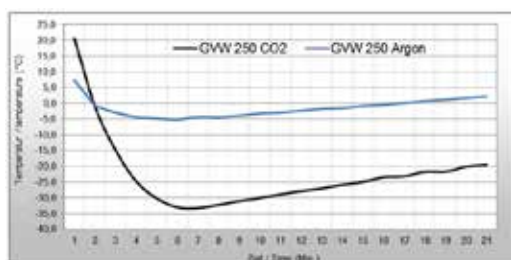
Connessione ingresso W21,8x1/14F – Connessione uscita W21,8x1/14M.

Permette l'eliminazione "dell'effetto brina" sui riduttori gas inerti, ossigeno e protossido di azoto ed è **certificato per l'utilizzo anche nel settore alimentare**.

Può essere utilizzato sia sulla bombola gas singola, che sul pacco bombole che in sistemi di distribuzione centralizzati ed è fornito con presa, cavo da 2 metri e diodo a luce verde quando acceso.

P1 max: 200 bar
Portata: 10 Nm³/h*

CODICE	Descrizione	P1 max (bar)	Portata	D	Peso (kg)	N° pz.
299707	230 VOLT 250 W	200	10 Nm³/h*	R	2,30	1



*Il grafico mostra la curva della temperatura per il gas erogato da una bombola di CO₂ o Argon con regolazione del flusso costante e continuativo a 10 Nm³/h a 6 bar. (Temperatura ambiente 20°C).

GAS POINT SMART



Il posto presa al servizio dei gas industriali

Il posto presa più semplice, facile e veloce studiato da Oxyturbo per completare le centrali di distribuzione gas.

L'attacco in ingresso è G3/8 femmina.

È composto da un riduttore di pressione MaxySmart con un manometro $\varnothing$ 63mm o un flussometro e da un dado e portagomma in uscita. Il manometro è orientato in modo da renderne più facile la lettura all'operatore.

Le varianti per ossigeno, acetilene e propano sono predisposte per l'assemblaggio di una valvola in uscita doppia protezione per l'antiritorno di gas e fiamma.

UTILIZZO GAS:
OSSIGENO
ACETILENE
PROPANO
ARGON/CO₂
GAS INERTI

KIT GAS POINT SMART



Questa nuova linea di posti presa è la soluzione sicura, semplice e pratica per l'utilizzo dei gas industriali in bombola.

Oxyturbo mette a disposizione un kit completo di riduttore di pressione, di valvola a sfera per il collegamento al circuito e di staffa per il fissaggio a parete del Gas Point Smart nella versione singola.

È possibile disporre anche 2 o 3 posti presa fissati su un'unica staffa (es. uno per Ossigeno, uno Acetilene e uno Argon) acquistando la staffa a 2 o 3 posti e i Gas Point Smart componibili.

Codice	Descrizione	Gas	Ingresso	Uscita	D	Peso (kg)	N° pz
245352GPS10	Kit Gas Point Smart 10bar	Gas inerti	G3/8	G3/8	R	1,150	1
240302GPS	Kit Gas Point Smart 10bar	Ossigeno	G3/8	G1/4	R	1,150	1
241352GPS	Kit Gas Point Smart 1,5bar	Acetilene	G3/8LH	G3/8LH	R	1,130	1
242352GPS	Kit Gas Point Smart 4bar	Propano	G3/8LH	G3/8LH	R	1,150	1
245302GPS	Kit Gas Point Smart 32 l/min	Co ₂ /Argon	G3/8	G1/4	R	1,135	1

KIT GAS POINT SMART CON FLUSSOMETRO



Il Gas Point Smart con flussometro singolo è disponibile completo di valvola a sfera per il collegamento al circuito e di staffa per il fissaggio a parete.

N.B. Per le versioni doppie e triple è possibile ordinare i componenti separatamente.

Codice	Descrizione	Gas	Ingresso	Uscita	D	Peso (kg)	N° pz
245402GPS	Gas Point Smart Flux 30 l/min	Co ₂ /Argon	G3/8	G1/4	R	1,180	1

GAS POINT SMART COMPONENTI



Possono essere montati su una staffa a 1, 2 o 3 posti tramite la valvola a sfera raccordata con gomito (vedere codici di seguito). Sono acquistabili anche come ricambio per i KIT GAS POINT Smart

Codice	Descrizione	Ingresso	Uscita	P2	D	Peso (kg)	N° pz
240302.PP	Gas Point Smart Ossigeno	G3/8	G1/4	10 bar	R	0,85	1
241352.PP	Gas Point Smart Acetilene	G3/8 LH	G3/8 LH	1.5 bar	R	0,83	1
242352.PP	Gas Point Smart Propano	G3/8 LH	G3/8 LH	4 bar	R	0,85	1
245302.PP	Gas Point Smart CO ₂ /Argon	G3/8	G1/4	32 l/min	R	0,83	1
245352.10PP	Gas Point Smart Gas Inerti	G3/8	G3/8	10 bar	R	0,86	1

GAS POINT SMART CON FLUSSOMETRO COMPONENTI



Il Gas Point Smart con flussometro è fornito con una manopola di regolazione ed è pertanto particolarmente indicato per i lavori in cui la misurazione della portata richiede una maggiore immediatezza e precisione nella lettura. Sono utilizzati per essere montati su una staffa a 1, 2 o 3 posti tramite la valvola a sfera raccordata con GOMITO (vedere codici di seguito). Sono acquistabili anche come ricambio per i KIT GAS POINT Smart

Codice	Descrizione	Ingresso	Uscita	P2	D	Peso (kg)	N° pz
245402.PP	Gas Point Smart CO ₂ /Argon + flussometro	G3/8	G1/4	30 l/min	R	0,86	1

VALVOLE A SFERA RACCORDATE

VERSIONE CON GOMITO



Ingresso G3/8 maschio



Uscita G3/8 maschio

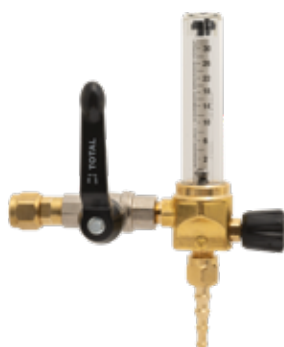
Uscita G1/4 femmina girello

Valvole a sfera zincate fornite di manetta per una facile apertura/chiusura del gas. Permettono il collegamento del Gas Point Smart al circuito di distribuzione del gas. La versione con GOMITO serve per fissare il GAS POINT SMART COMPONENTI alla staffa a 1, 2 o 3 posti (vedere codici di seguito).

Codice	Descrizione	Gas	D	Peso (kg)	N° pz
479950	Valvola a sfera con gomito*	Ossigeno/Gas inerti	R	0,26	1
479951	Valvola a sfera con gomito*	Gas carburanti	R	0,26	1
C1999005	Valvola a sfera senza gomito	Ossigeno/Gas inerti/Gas carburanti	D	0,232	1

*Le versioni con gomito hanno l'ingresso G3/8 maschio e in aggiunta viene fornito anche un raccordo a saldare per tubi di calata da 8mm

FLUSSOMETRO DA LINEA 30 l/min



Flussometro a colonnina da montare a fine linea su rete con pressione 3,5 bar con raccordo di uscita G1/4 maschio e dado e portagomma per tubo flessibile ø 6 e 8 mm interno. Concepito per la misurazione delle portate dei GAS NEUTRI o di altre MISCELE NON CORROSIVE. Campo di regolazione: da 1 a 30 l/min.

Codice	Descrizione	P1 (bar)	Ingresso	Uscita	D	Peso (kg)	N° pz
290300.RUB3/8	Flussometro da linea 0-30 l/min	3	G3/8 F	G1/4 M + dado e pg ø 6 e 8mm	D	0,50	1

RACCORDO DI CONNESSIONE

Kit di raccordo in ottone idoneo per tutte le nostre versioni. Comprende un dado G3/8 e un raccordo Pool a saldare per tubo Ø 8 mm.



Codice	Descrizione	D	Peso (kg)	N° pz
490382	Dado G3/8 + raccordo Pool per tubo Ø 8mm	R	0,03	1

STAFFE DA PARETE

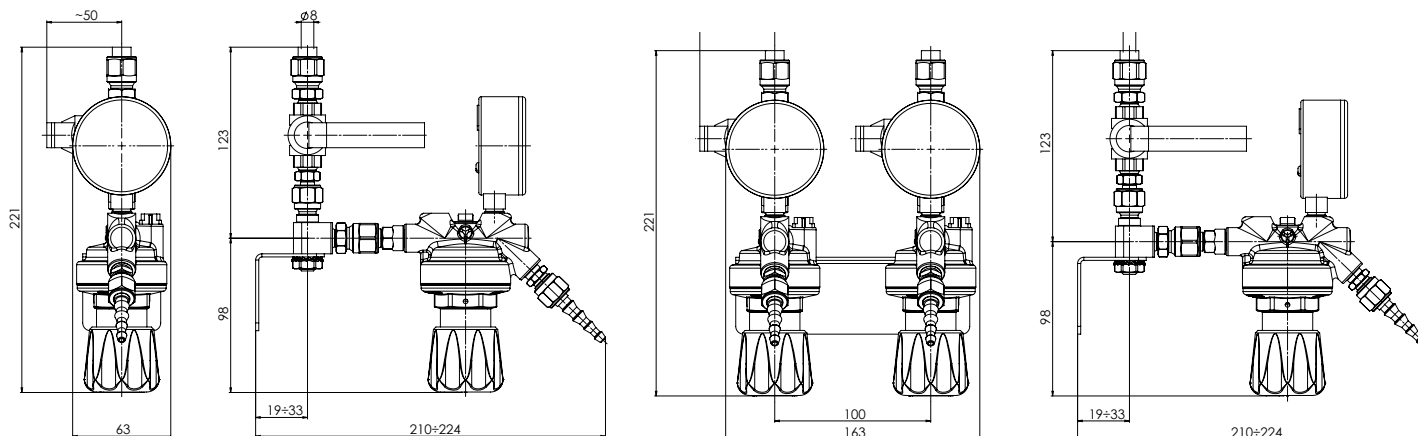
Staffe angolari da parete in acciaio inox, idonee per il fissaggio a muro dei Gas Point Smart. Disponibili per il fissaggio a muro di 1, 2 o 3 posti presa anche di gas diversi. Per il fissaggio del GAS POINT SMART alla staffa è necessario utilizzare la valvola a sfera con GOMITO (vedere codici precedenti)

Codice	Descrizione	D	Peso (kg)	N° pz
194850	Staffa da parete SINGOLA	D	0,06	1
194851	Staffa da parete DOPPIA	D	0,19	1
194852	Staffa da parete TRIPLA	D	0,33	1

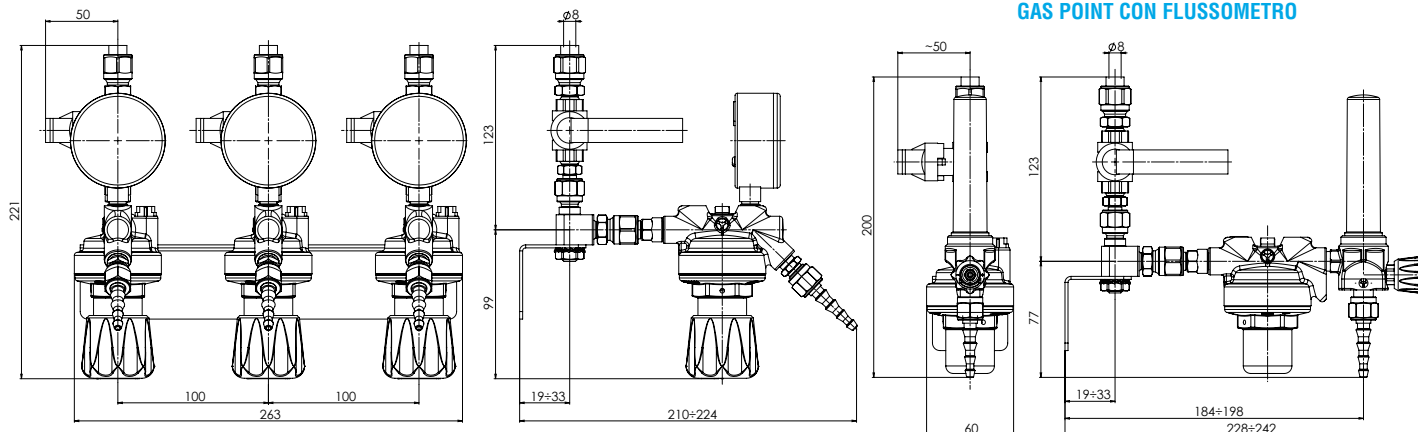


DIMENSIONI FISSAGGIO A PARETE

GAS POINT CON MANOMETRO 1-2-3 POSTI PRESA



GAS POINT CON FLUSSOMETRO



Il necessario completamento nella distribuzione centralizzata dei gas, sono compatti e facili da installare.

CARATTERISTICHE

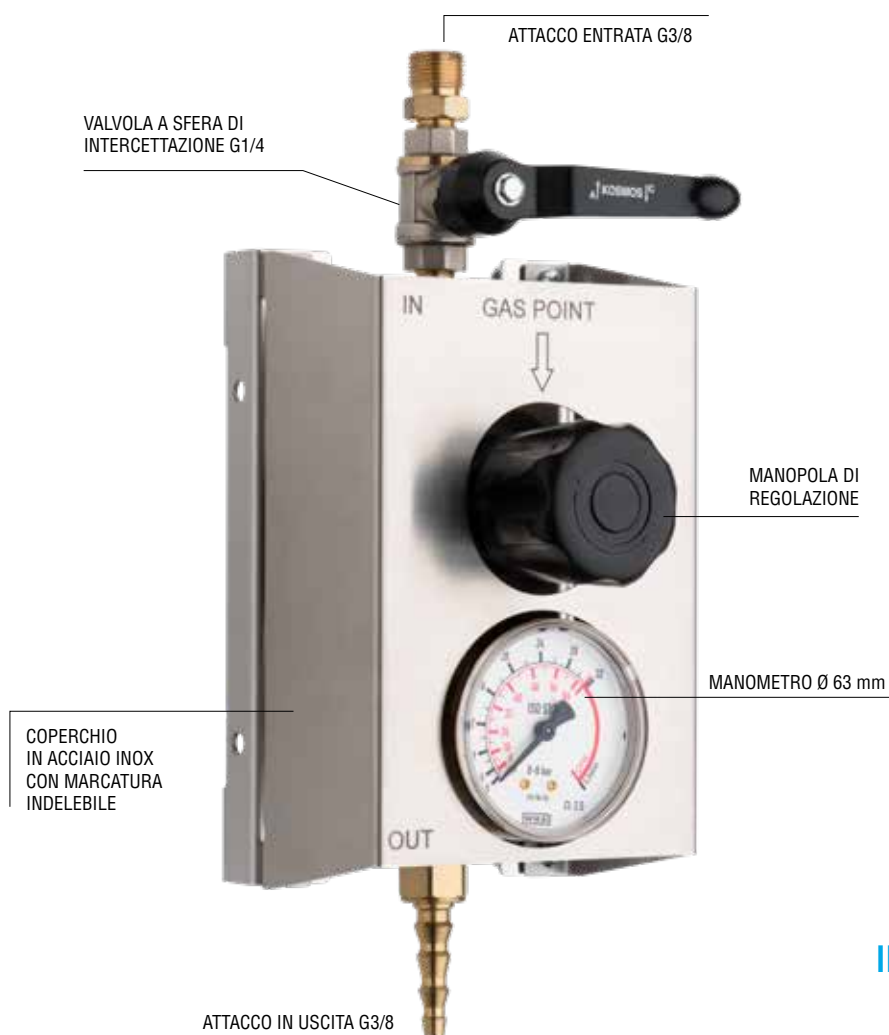
I posti presa GAS POINT sono dotati di una cassetta esterna di protezione in acciaio inox di facile montaggio che avvolge i componenti garantendone la massima protezione. La marcatura sulla cassetta è integrata nella stessa senza l'applicazione di etichette che potrebbero nel tempo staccarsi. Sono concepiti per renderne il montaggio a muro estremamente rapido e agevole. I modelli per ossigeno, acetilene, propano e idrogeno/metano sono muniti di valvola di sicurezza a doppia protezione contro i ritorni di fiamma e di gas.

L'attacco in ingresso è G3/8 maschio ed è dotato di una valvola a sfera d'intercettazione G1/4 con filtro ispezionabile. In uscita l'attacco è G3/8 con portagomma.

I manometri di controllo della pressione sono Ø 63 mm e permettono una facile lettura della scala interna.

UTILIZZO NEI SEGUENTI E ALTRI SETTORI DI APPLICAZIONE

- Automotive
- Metallurgico
- Produzione o utilizzo di metallo, plastica, vetro e carta
- Impacchettamento
- Settore chimico e petrolchimico



UTILIZZO GAS:
OSSIGENO
ACETILENE
PROPANO
ARGON/CO₂
GAS INERTI
IDROGENO\METANO

GAS POINT



I riduttori di pressione inclusi nei nostri gas point, sono dotati di capsula di alta pressione con filtro sinterizzato in ingresso e i modelli per Ossigeno, Acetilene e GPL sono tutti provvisti di valvola di sicurezza. L'elevata precisione di erogazione li rende ideali in tutte le applicazioni di saldatura e taglio.

CODICE	Descrizione	Uscita	P1 (bar)	P2 (bar)	Q1 (m³/h)	D	Peso (kg)	N° pz.
190800	GAS POINT O ₂ +VNR	G3/8	30	10	30	D	1,75	1
190800.SV	GAS POINT O ₂ SENZA VNR	G3/8	30	10	30	R	1,60	1
190820	GAS POINT C ₂ H ₂ + VNR	G3/8	1,5	1,5	5	D	1,85	1
190820.SV	GAS POINT C ₂ H ₂ SENZA VNR	G3/8	1,5	1,5	5	R	1,70	1
190830	GAS POINT C ₃ H ₈ + VNR	G3/8	6	4,0	10	D	1,90	1
190830.SV	GAS POINT C ₃ H ₈ SENZA VNR	G3/8	6	4,0	10	R	1,75	1
190840	GAS POINT H ₂ CH ₄ + VNR	G3/8	30	10	30	D	1,85	1
190840.SV	GAS POINT H ₂ CH ₄ SENZA VNR	G3/8	30	10	30	R	1,70	1
190860	GAS POINT ARGON/CO ₂ SENZA VNR	G3/8	30	4,0	32 l/min	D	1,75	1
190870	GAS POINT GAS INERTI SENZA VNR	G3/8	30	10	30	D	1,75	1

Le versioni +VNR sono dotate di serie di Valvole di Sicurezza antiritorno di fiamma e di gas

GAS POINT CON FLUSSOMETRI

Le misurazioni della portata sono essenziali per il controllo dei processi. Dove è utile o necessario ottenere una portata ad un valore specifico, il migliore strumento da utilizzare è il flussometro, che ne permette anche una lettura immediata.

I nostri Gas Point sono disponibili nella versione con 1 fino a 4 flussometri per un loro possibile utilizzo con una o più utenze. Il design compatto ed elegante li rende i preferiti per l'impiego nei laboratori, ma sono ideali per qualsiasi applicazione industriale.

CODICE	Descrizione	Uscita	P1 (bar)	P2 (bar)	Q1 (l/min)	D	Peso (kg)	N° pz.
190861	GAS POINT AR/CO ₂ + 1 FLUX	G3/8	30	3,5	30	D	2,15	1
190864	GAS POINT AR/CO ₂ + 2 FLUX	G3/8	30	3,5	30	R	3,90	1
190863	GAS POINT AR/CO ₂ + 3 FLUX	G3/8	30	3,5	30	R	4,24	1
190862	GAS POINT AR/CO ₂ + 4 FLUX	G3/8	30	3,5	30	R	4,60	1



190861



190864



190863



190862

VALVOLA A SFERA RACCORDATA



Valvole a sfera zincate fornite di manetta per una facile apertura/chiusura del gas. Permettono il collegamento del Gas Point e del Gas Point con flussometri al circuito di distribuzione del gas.

Codice	Descrizione	Uscita	D	Peso (kg)	N° pz
C1999005	Valvola a sfera senza gomito	G1/4 F-G3/8 M	D	0,232	1

GAS POINT LASER 2° STADIO



190880



190881



Ideali per impianti centralizzati e di taglio laser, si tratta di posti presa di grande portata e forte erogazione. Idonei per temperature di esercizio da -20°C a $+60^{\circ}\text{C}$.

Realizzati con:

- Riduttore a pistone della serie Mega HP con membrana completamente in ottone
- Manometro di bassa pressione $\varnothing 63$ a norma ISO 5171, omologato per i sistemi di saldatura
- Valvola a sfera di intercettazione G1/2 F
- Filtro in ingresso ispezionabile in AISI 316L tra rubinetto e raccordo in ingresso G1/2 M
- Raccordo di uscita G1/2 M
- Supporto a muro con cassetta in acciaio inox.

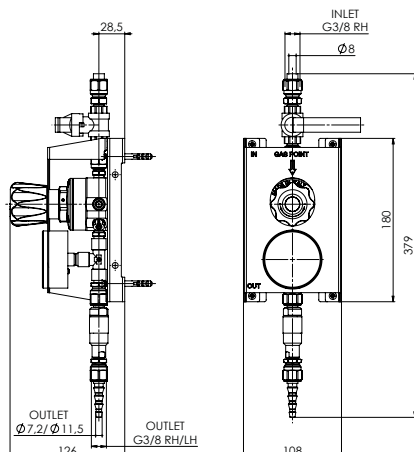
La linea va necessariamente alimentata con un quadro di decompressione o con un riduttore alte portate (NO MEGA HP). Per garantire la portata necessaria è consigliato alimentarli con almeno 40 bar di pressione (max 50 bar).

Garantiscono prestazioni per applicazioni in cui sono richieste alte portate.

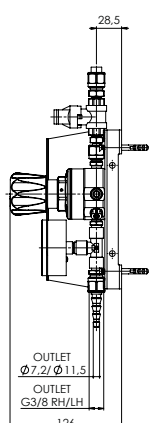
Disponibili per l'uso con ossigeno e con azoto.

CODICE	Descrizione	Uscita	P1 (bar)	P2 (bar)	Q1 (m³/h aria)	D	Peso (kg)	N° pz.
190880	GAS POINT Taglio Laser O ₂ 2° Stadio	G1/2 M	50	50	250	R	3,10	1
190881	GAS POINT Taglio Laser Gas Inerti 2° Stadio	G1/2 M	50	50	250	R	3,10	1

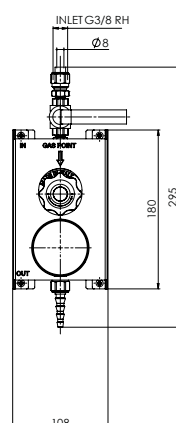
DIMENSIONI FISSAGGIO A PARETE



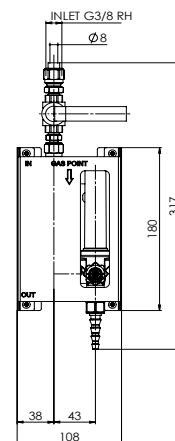
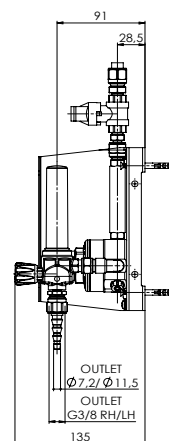
GAS POINT CON VNR



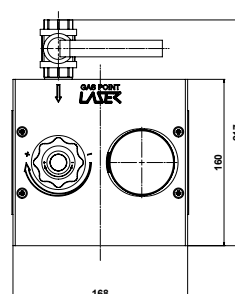
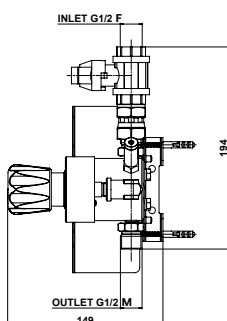
GAS POINT SENZA VNR



GAS POINT CON FLUSSOMETRO

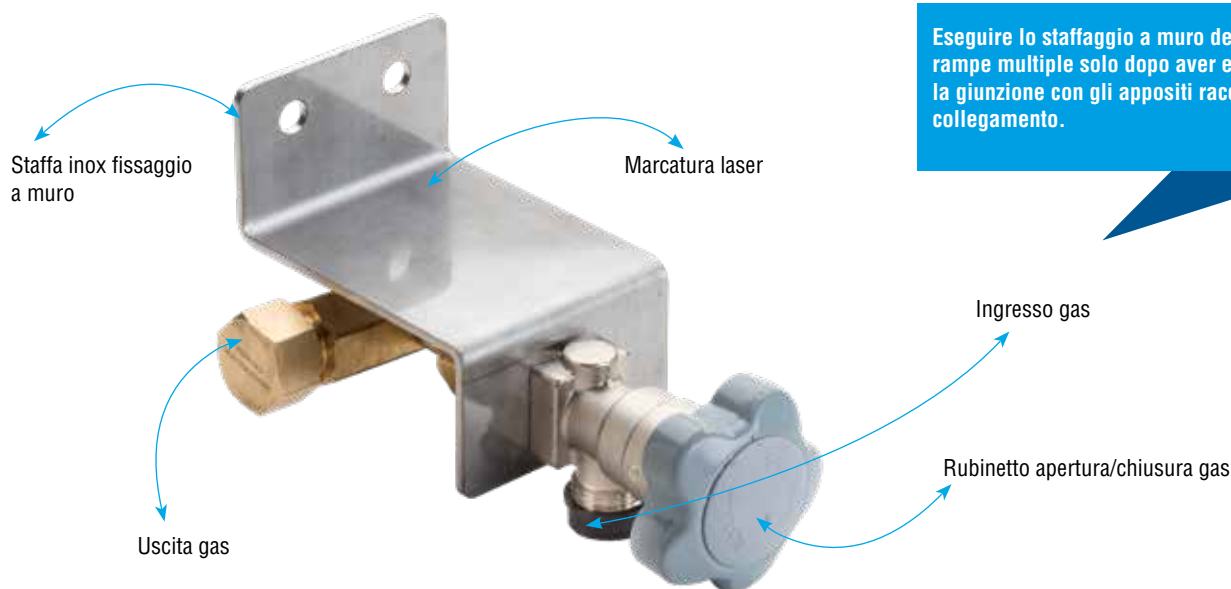


GAS POINT SECONDO STADIO



RAMPE MODULARI

Per lavorare con autonomia ed efficienza.



Eseguire lo staffaggio a muro delle rampe multiple solo dopo aver eseguito la giunzione con gli appositi raccordi di collegamento.

Consentono di collegare in parallelo più bombole, o pacchi di bombole, a dispositivi di decompressione posti nelle centrali di distribuzione al fine di aumentare l'autonomia di erogazione della centrale stessa.

➤ Le nostre rampe sono disponibili da 1, 2 e 3 posti, contengono le valvole di intercettazione in ingresso e una doppia uscita (sia a destra che a sinistra). I corpi delle valvole e i raccordi in ingresso e uscita sono realizzati in ottone

➤ Le filettature in ingresso sono a norma **UNI/ISO** e dipendenti dal gas.

➤ L'identificazione avviene tramite l'indicazione del nome e/o simbolo del gas erogato e del lotto di produzione marcati con laser sulla staffa in acciaio inox.

Per ovviare all'incompatibilità dei gas con alcuni materiali, sono state eliminate tutte le saldobrasature con lega d'argento e i collegamenti sono tutti filettati.

N.B. Per i modelli a 2-3 posti per acetilene, i tubi di collegamento sono previsti in ottone e non in rame.

RAMPE A 1 POSTO

Sono l'ideale per fissare a parete in modo stabile un riduttore forte erogazione da collegare poi alla bombola o al pacco bombole tramite flessibile. Essendo questo riduttore infatti un elemento piuttosto pesante e ingombrante, sarebbe altrimenti complicato doverlo ogni volta fissare e togliere dalla bombola o dal pacco bombole all'esaurimento del gas.

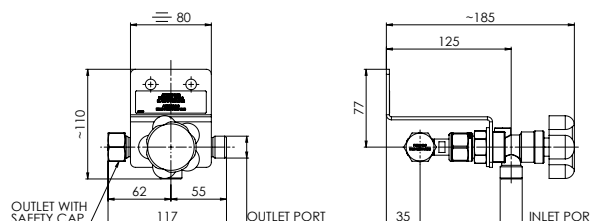


CODICE	Descrizione	P1 max. (bar)	Ingresso	Uscita	D	Peso (kg)	N° pz.
191810	Rampa modulare 1 posto O ₂ e Gas Inerti	300	W21.8x1/14	W21.8x1/14	R	1,35	1
192810	Rampa modulare 1 posto Acetilene	25	G5/8 LH	G5/8 LH	R	1,35	1
193810	Rampa modulare 1 posto Gas Carburanti*	300	W20X1/14 LH	W20x1/14 LH	R	1,35	1

*Gas Carburanti = H₂ - C₃H₈ - C₄H₁₀

***NON COMPATIBILE PER USO ACETILENE**

DIMENSIONI FISSAGGIO A PARETE



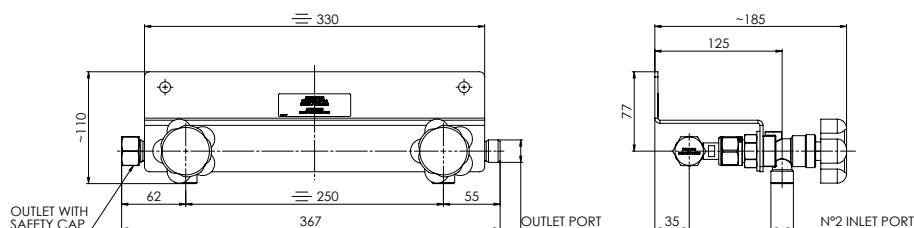
RAMPE A 2 POSTI



Sono l'ideale per fissare a parete in modo stabile un riduttore forte erogazione ed avere due ingressi separati per ottenere un sistema di riserva gas collegando ad esempio un pacco bombole all'ingresso 1 e una bombola all'ingresso 2 da attivare durante il cambio pacco per non avere nessuna interruzione dei processi lavorativi. È possibile anche collegare la rampa ad un quadro di decompressione tramite una serpentina flessibile.

CODICE	Descrizione	P1 max. (bar)	Ingresso	Uscita	D	Peso (kg)	No.Pz.
191820	Rampa modulare 2 posti O ₂ e Gas Inerti	300	W21.8x1/14	W21.8x1/14	R	3,20	1
192820	Rampa modulare 2 posti Acetilene	25	G5/8 LH	G5/8 LH	R	3,20	1
193820	Rampa modulare 2 posti Gas Carburanti*	300	W20x1/14 LH	W20x1/14 LH	R	3,20	1

*Gas Carburanti = H₂ - C₃H₈ - C₄H₁₀ *NON COMPATIBILE PER USO ACETILENE



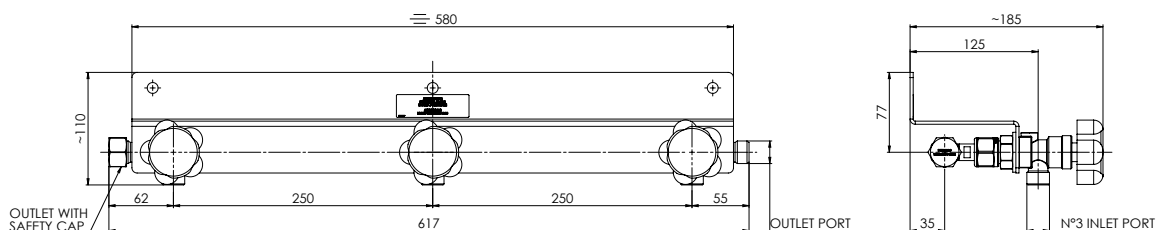
RAMPE A 3 POSTI



Sono l'ideale per avere 3 ingressi separati a cui collegare ad esempio 3 bombole per una buona autonomia di gas. È possibile collegare le rampe sia ad un quadro di decompressione tramite un tubo flessibile che direttamente ad un riduttore forte erogazione.

CODICE	Descrizione	P1 max. (bar)	Ingresso	Uscita	D	Peso (kg)	N° pz.
191830	Rampa modulare 3 posti O ₂ e Gas Inerti	300	W21.8x1/14	W21.8x1/14	R	5,10	1
192830	Rampa modulare 3 posti Acetilene	25	G5/8 LH	G5/8 LH	R	5,10	1
193830	Rampa modulare 3 posti Gas Carburanti*	300	W20x1/14 LH	W20x1/14 LH	R	5,10	1

*Gas Carburanti = H₂ - C₃H₈ - C₄H₁₀ *NON COMPATIBILE PER USO ACETILENE



RACCORDI DI COLLEGAMENTO RAMPE



Nel caso in cui vi sia la necessità di collegare più di 3 bombole (o pacchi bombole) per l'alimentazione dell'impianto è possibile installare più rampe in serie mediante l'utilizzo di specifici raccordi di collegamento (girevoli).

Eseguire lo staffaggio a muro delle rampe multiple solo dopo aver eseguito la giunzione con gli appositi raccordi di collegamento.

CODICE	Descrizione	D	Peso (kg)	N° pz.
C5419050	Raccordo di collegamento rampe modulari O ₂ e Gas Inerti	R	0,25	1
C5419051	Raccordo di collegamento rampe modulari Acetilene	R	0,35	1
C5419052	Raccordo di collegamento rampe modulari Gas Carburanti	R	0,20	1
C4048000.01	Tappo bombola W21,7x1/14"Dxi CH28	D	0,62	1

RASTRELLIERE

Oxyturbo propone accessori per lo stoccaggio delle bombole nel rispetto delle norme di sicurezza negli ambienti di lavoro.



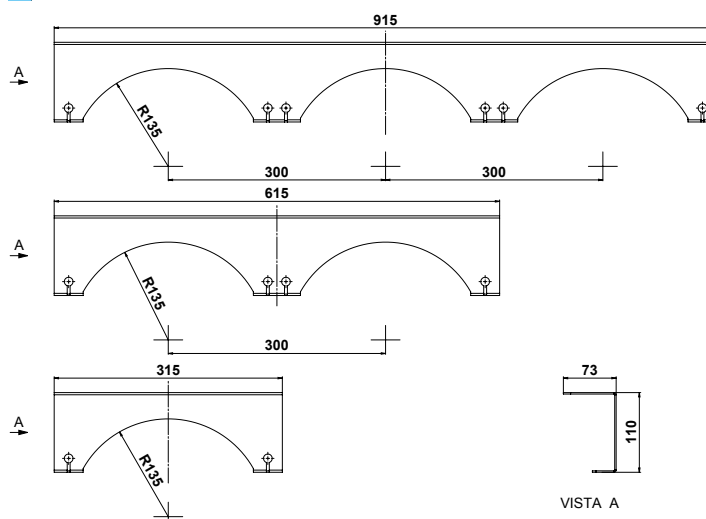
RASTRELLIERE



Le rastrelliere possono essere posizionate all'interno del laboratorio o del magazzino. Sono in lamiera INOX 430 tagliata al laser e sono dotate di una catena zincata bianca per la trattenuta delle bombole. Sono da 1, 2 e 3 posti e sono utilizzate per assicurare una o più bombole di gas compressi da 40/50 litri ad una parete ed evitarne così la caduta accidentale. È possibile abbinare anche più rastrelliere di tipologia differente per esigenze di spazio o semplicemente per aumentare il numero di bombole da installare.

CODICE	Descrizione	D	Peso (kg)	N° pz.
194890	Rastrelliera bombola 1 posto	D	0,80	1
194891	Rastrelliera bombole 2 posti	D	1,50	1
194892	Rastrelliera bombole 3 posti	D	2,30	1

DIMENSIONI FISSAGGIO A PARETE





PRODOTTI FORNITI
DI QR-CODE

per l'identificazione del materiale
e certificato di collaudo

COLLEGAMENTI FLESSIBILI

Le serpentine sono l'elemento necessario per collegare le bombole o i pacchi bombola alle rampe o direttamente ai quadri di decompressione dell'impianto di distribuzione dei gas industriali.

Hanno attacco UNI specifico per gas e sono disponibili in tre versioni:

- ▶ in rame o in ottone decapato
- ▶ in PTFE rivestito in treccia tessile, treccia inox e rivestimento protettivo nero termoplastico microforato con cavo di sicurezza antibrandeggio
- ▶ in poliammide rivestito in acciaio, copertura poliuretano e cavo di sicurezza antibrandeggio.

LUNGHEZZE DISPONIBILI:

- ▶ 1-2-3 metri per le versioni in RAME e OTTONE.
- ▶ 1-2-3-5 metri per le versioni in PTFE copertura doppia calza inox, rivestimento nero termoplastico microforato e POLIAMMIDE rivestito acciaio con copertura poliuretano.

**SI CONSIGLIA
LA SOSTITUZIONE DELLE
SERPENTINE OGNI 2 ANNI**

(mese ed anno di produzione sono incisi sulla maniglia lato bombola).



SERPENTINE IN RAME - SERPENTINE IN OTTONE PER ACETILENE 1-2-3 METRI

Serpentine semi-flessibili complete di maniglia di manovra per il collegamento facilitato alla bombola.

Pressione di utilizzo: 240 bar - 25 bar per Acetilene - Temperatura di utilizzo: da -15°C a +60°C

Si consiglia di impiegare serpentine della lunghezza opportuna e di verificare lo stato delle guarnizioni ad ogni cambio bombola o pacchi bombole. Sulla maniglia sono anche incisi il n° di lotto, anno/mese di produzione ed i riferimenti ai raccordi di ingresso e uscita. Per gli attacchi (diversi a seconda dei gas), fare riferimento alle indicazioni riportate nella tabella.

CODICE	Descrizione	Connessione ingresso	Connessione uscita	D	L = mm	N° pz.
9F000100	Serpentina rame O ₂ - CO ₂	2-UNI 11144 W21,7X1/14 DX FEM.	2-UNI 11144 W21,7X1/14 DX FEM.	D	1000	1
9F000200	Serpentina rame O ₂ - CO ₂	2-UNI 11144 W21,7X1/14 DX FEM.	2-UNI 11144 W21,7X1/14 DX FEM.	R	2000	1
9F000300	Serpentina O ₂ - CO ₂	2-UNI 11144 W21,7X1/14 DX FEM.	2-UNI 11144 W21,7X1/14 DX FEM.	D	3000	1
9F010100	Serpentina N ₂	5-UNI 11144 W21,7X1,14 DX MAS.	2-UNI 11144 W21,7X1/14 DX FEM.	D	1000	1
9F010200	Serpentina N ₂	5-UNI 11144 W21,7X1,14 DX MAS.	2-UNI 11144 W21,7X1/14 DX FEM.	R	2000	1
9F010300	Serpentina N ₂	5-UNI 11144 W21,7X1,14 DX MAS.	2-UNI 11144 W21,7X1/14 DX FEM.	R	3000	1
9F020100	Serpentina Ar-He-Ar Mix	8-UNI 1144 W24,51X1/14 DX MAS.	2-UNI 11144 W21,7X1/14 DX FEM.	R	1000	1
9F020200	Serpentina Ar-He-Ar Mix	8-UNI 1144 W24,51X1/14 DX MAS.	2-UNI 11144 W21,7X1/14 DX FEM.	R	2000	1
9F020300	Serpentina Aria Ar-He-Ar Mix	8-UNI 1144 W24,51X1/14 DX MAS.	2-UNI 11144 W21,7X1/14 DX FEM.	R	3000	1
9F030100	Serpentina Aria	6-UNI 11144 W30X1/14 DX FEM.	2-UNI 11144 W21,7X1/14 DX FEM.	R	1000	1
9F030200	Serpentina Aria	6-UNI 11144 W30X1/14 DX FEM.	2-UNI 11144 W21,7X1/14 DX FEM.	R	2000	1
9F030300	Serpentina Aria	6-UNI 11144 W30X1/14 DX FEM.	2-UNI 11144 W21,7X1/14 DX FEM.	R	3000	1
9F040153	Serpentina Ottone Acetilene	7S-UNI 11144 STAFFA	7F-UNI 11144 G5/8 SX MAS.	R	1000	1
9F040353	Serpentina Ottone Acetilene	7S-UNI 11144 STAFFA	7F-UNI 11144 G5/8 SX MAS.	R	3000	1
9F050153	Serpentina Ottone Acetilene	7F-UNI 11144 G5/8 SX MAS.	7F-UNI 11144 G5/8 SX MAS.	R	1000	1
9F050353	Serpentina Ottone Acetilene	7F-UNI 11144 G5/8 SX MAS.	7F-UNI 11144 G5/8 SX MAS.	R	3000	1
9F060150	Serpentina Idrogeno/Metano	1P-UNI 11144 W20X1/14 SX FEM.	1H-UNI 11144 W20X1/14 SX FEM.	R	1000	1
9F060250	Serpentina Idrogeno/Metano	1P-UNI 11144 W20X1/14 SX FEM.	1H-UNI 11144 W20X1/14 SX FEM.	R	2000	1
9F060350	Serpentina Idrogeno/Metano	1P-UNI 1144 W20X1/14 SX FEM.	1H-UNI 11144 W20X1/14 SX FEM.	R	3000	1

SERPENTINE FLESSIBILI IN PTFE - TRECCIA INOX RIVESTITA HYTREL® 1-2-3-5 METRI



Serpentine flessibili in PTFE rinforzato e treccia INOX rivestita esternamente in Hytrel (R) nero MICROFORATO che oltre a proteggere ulteriormente la treccia INOX, può rivelare visivamente nel tempo eventuali perdite grazie alla formazione di rigonfiamenti (bolle) sul rivestimento stesso! Cavo di sicurezza antibrandeggio e maniglia di manovra per facilitare il collegamento alla bombola. Le serpentine vanno comunque periodicamente verificate con appositi strumenti per verificare l'eventuale presenza di perdite.

Pressione di utilizzo: fino a 400 bar

Temperatura di utilizzo: da -60°C a +260°C

Si consiglia di verificare lo stato delle guarnizioni ad ogni cambio bombola o pacchi bombole. Sulla maniglia sono anche incisi il n° di lotto, anno/mese di produzione ed i riferimenti ai raccordi di ingresso e uscita. Per gli attacchi (diversi a seconda dei gas), fare riferimento alle indicazioni riportate nella tabella.

CODICE	Descrizione	Connessione ingresso	Connessione uscita	D	L = mm	N° pz.
9F001100	Serpentina CO ₂ - O ₂	2-UNI 11144 W21,7X1/14 DX FEM.	2-UNI 11144 W21,7X1/14DX FEM.	D	1000	1
9F001200	Serpentina CO ₂ - O ₂	2-UNI 11144 W21,7X1/14 DX FEM.	2-UNI 11144 W21,7X1/14DX FEM.	D	2000	1
9F001300	Serpentina CO ₂ - O ₂	2-UNI 11144 W21,7X1/14 DX FEM.	2-UNI 11144 W21,7X1/14DX FEM.	D	3000	1
9F001300	Serpentina CO ₂ - O ₂	2-UNI 11144 W21,7X1/14 DX FEM.	2-UNI 11144 W21,7X1/14DX FEM.	D	5000	1
9F011100	Serpentina N ₂	5-UNI 11144 W21,7X1,14 DX MAS.	2-UNI 11144 W21,7X1/14DX FEM.	D	1000	1
9F011200	Serpentina N ₂	5-UNI 11144 W21,7X1,14 DX MAS.	2-UNI 11144 W21,7X1/14DX FEM.	D	2000	1
9F011300	Serpentina N ₂	5-UNI 11144 W21,7X1,14 DX MAS.	2-UNI 11144 W21,7X1/14DX FEM.	D	3000	1
9F011500	Serpentina N ₂	5-UNI 11144 W21,7X1,14 DX MAS.	2-UNI 11144 W21,7X1/14DX FEM.	R	5000	1
9F021100	Serpentina Ar-He-Ar Mix	8-UNI 1144 W24,51X1/14 DX MAS	2-UNI 11144 W21,7X1/14DX FEM.	D	1000	1
9F021200	Serpentina Ar-He-Ar Mix	8-UNI 1144 W24,51X1/14 DX MAS	2-UNI 11144 W21,7X1/14DX FEM.	D	2000	1
9F021300	Serpentina Ar-He-Ar Mix	8-UNI 1144 W24,51X1/14 DX MAS	2-UNI 11144 W21,7X1/14DX FEM.	R	3000	1
9F021500	Serpentina Ar-He-Ar Mix	8-UNI 1144 W24,51X1/14 DX MAS	2-UNI 11144 W21,7X1/14DX FEM.	R	5000	1
9F031100	Serpentina Aria	6-UNI 11144 W30X1/14 DX FEM.	2-UNI 11144 W21,7X1/14DX FEM.	R	1000	1
9F031200	Serpentina Aria	6-UNI 11144 W30X1/14 DX FEM.	2-UNI 11144 W21,7X1/14DX FEM.	R	2000	1
9F031300	Serpentina Aria	6-UNI 11144 W30X1/14 DX FEM.	2-UNI 11144 W21,7X1/14DX FEM.	R	3000	1
9F031500	Serpentina Aria	6-UNI 11144 W30X1/14 DX FEM.	2-UNI 11144 W21,7X1/14DX FEM.	R	5000	1
9F041153	Serpentina Acetilene	7S-UNI 11144 STAFFA	7F-UNI 11144 G5/8 SX MAS.	R	1000	1
9F041253	Serpentina Acetilene	7S-UNI 11144 STAFFA	7F-UNI 11144 G5/8 SX MAS.	R	2000	1
9F041353	Serpentina Acetilene	7S-UNI 11144 STAFFA	7F-UNI 11144 G5/8 SX MAS.	R	3000	1
9F041553	Serpentina Acetilene	7S-UNI 11144 STAFFA	7F-UNI 11144 G5/8 SX MAS.	R	5000	1
9F051153	Serpentina Acetilene	7F-UNI 11144 G5/8 SX MAS.	7F-UNI 11144 G5/8 SX MAS.	R	1000	1
9F051253	Serpentina Acetilene	7F-UNI 11144 G5/8 SX MAS.	7F-UNI 11144 G5/8 SX MAS.	R	2000	1
9F051353	Serpentina Acetilene	7F-UNI 11144 G5/8 SX MAS.	7F-UNI 11144 G5/8 SX MAS.	R	3000	1
9F051553	Serpentina Acetilene	7F-UNI 11144 G5/8 SX MAS.	7F-UNI 11144 G5/8 SX MAS.	R	5000	1
9F061150	Serpentina Idrogeno*	1P-UNI 11144 W20X1/14 SX FEM.	1H-UNI 11144 W20X1/14 SX FEM.	R	1000	1
9F061250	Serpentina Idrogeno*	1P-UNI 11144 W20X1/14 SX FEM.	1H-UNI 11144 W20X1/14 SX FEM.	R	2000	1
9F061350	Serpentina Idrogeno*	1P-UNI 11144 W20X1/14 SX FEM.	1H-UNI 11144 W20X1/14 SX FEM.	R	3000	1
9F061550	Serpentina Idrogeno*	1P-UNI 11144 W20X1/14 SX FEM.	1H-UNI 11144 W20X1/14 SX FEM.	R	5000	1

* In PTFE antistatico per uso idrogeno

SERPENTINE FLESSIBILI ATTACCO NEVOC 300BAR CON TRECCIA INOX 1-2-3-5 METRI

Serpentine flessibili in PTFE rinforzato e treccia INOX rivestita esternamente in Hytrel (R) nero MICROFORATO che oltre a proteggere ulteriormente la treccia INOX, può rivelare visivamente nel tempo eventuali perdite grazie alla formazione di rigonfiamenti (bolle) sul rivestimento stesso! Cavo di sicurezza antibrandeggio e maniglia di manovra per facilitare il collegamento alla bombola. Sono dotate sul lato bombola/pacco della connessione per bombole a 300BAR (NEVOC).

Le serpentine vanno comunque periodicamente verificate con appositi strumenti per verificare l'eventuale presenza di perdite.

Pressione di utilizzo fino a 400bar.

Temperature di utilizzo: da -60°C a +260°

CODICE	Descrizione	Connessione ingresso	Connessione uscita	D	L = mm	N° pz.
9F001100NEV	Serpentina O ₂	ISO5145-N°32 NEVOC 300BAR	2-UNI11144 W21,7 X1/14 DX F	R	1000	1
9F001200NEV	Serpentina O ₂	ISO5145-N°32 NEVOC 300BAR	2-UNI11144 W21,7 X1/14 DX F	R	2000	1
9F001300NEV	Serpentina O ₂	ISO5145-N°32 NEVOC 300BAR	2-UNI11144 W21,7 X1/14 DX F	R	3000	1
9F001500NEV	Serpentina O ₂	ISO5145-N°32 NEVOC 300BAR	2-UNI11144 W21,7 X1/14 DX F	R	5000	1
9F011100NEV	Serpentina Gas Inerti	ISO5145-N°30 NEVOC 300BAR	2-UNI11144 W21,7 X1/14 DX F	R	1000	1
9F011200NEV	Serpentina Gas Inerti	ISO5145-N°30 NEVOC 300BAR	2-UNI11144 W21,7 X1/14 DX F	R	2000	1
9F011300NEV	Serpentina Gas Inerti	ISO5145-N°30 NEVOC 300BAR	2-UNI11144 W21,7 X1/14 DX F	R	3000	1
9F011500NEV	Serpentina Gas Inerti	ISO5145-N°30 NEVOC 300BAR	2-UNI11144 W21,7 X1/14 DX F	R	5000	1

SERPENTINE FLESSIBILI POLIAMMIDE - TRECCIA ACCIAIO RIVESTITA 1-2-3-5 METRI



Serpentine flessibili in POLIAMMIDE con treccia acciaio rivestita esternamente in poliuretano nero MICROFORATO che oltre a proteggere ulteriormente la treccia può rivelare nel tempo visivamente eventuali perdite grazie alla formazione di rigonfiamenti (bolle) sul rivestimento stesso! Cavo di sicurezza antibrandeggio e maniglia di manovra per facilitare il collegamento alla bombola.

Le serpentine vanno comunque periodicamente verificate con appositi strumenti per verificare l'eventuale presenza di perdite.

Pressione di utilizzo: fino a 310 bar

Temperatura di utilizzo: da -40°C a +100°C

Si consiglia di verificare lo stato delle guarnizioni ad ogni cambio bombola o pacchi bombole.

Sulla maniglia sono anche incisi n° di lotto, anno/mese di produzione ed i riferimenti ai raccordi di ingresso e uscita. Per gli attacchi (diversi a seconda dei gas), fare riferimento alle indicazioni riportate nella tabella.

CODICE	Descrizione	Connessione ingresso	Connessione uscita	D	L = mm	N° pz.
9F002100	Serpentina CO ₂ (no ossigeno)	2-UNI 11144 W21,7X1/14 DX FEM.	2-UNI 11144 W21,7X1/14DX FEM.	R	1000	1
9F002200	Serpentina CO ₂ (no ossigeno)	2-UNI 11144 W21,7X1/14 DX FEM.	2-UNI 11144 W21,7X1/14DX FEM.	R	2000	1
9F002300	Serpentina CO ₂ (no ossigeno)	2-UNI 11144 W21,7X1/14 DX FEM.	2-UNI 11144 W21,7X1/14DX FEM.	R	3000	1
9F002500	Serpentina CO ₂ (no ossigeno)	2-UNI 11144 W21,7X1/14 DX FEM.	2-UNI 11144 W21,7X1/14DX FEM.	R	5000	1
9F012100	Serpentina N ₂	5-UNI 11144 W21,7X1,14 DX MAS.	2-UNI 11144 W21,7X1/14DX FEM.	D	1000	1
9F012200	Serpentina N ₂	5-UNI 11144 W21,7X1,14 DX MAS.	2-UNI 11144 W21,7X1/14DX FEM.	D	2000	1
9F012300	Serpentina N ₂	5-UNI 11144 W21,7X1,14 DX MAS.	2-UNI 11144 W21,7X1/14DX FEM.	R	3000	1
9F012500	Serpentina N ₂	5-UNI 11144 W21,7X1,14 DX MAS.	2-UNI 11144 W21,7X1/14DX FEM.	R	5000	1
9F022100	Serpentina Ar-He-Ar Mix	8-UNI 1144 W24,51X1/14 DX MAS.	2-UNI 11144 W21,7X1/14DX FEM.	D	1000	1
9F022200	Serpentina Ar-He-Ar Mix	8-UNI 1144 W24,51X1/14 DX MAS.	2-UNI 11144 W21,7X1/14DX FEM.	D	2000	1
9F022300	Serpentina Ar-He-Ar Mix	8-UNI 1144 W24,51X1/14 DX MAS.	2-UNI 11144 W21,7X1/14DX FEM.	R	3000	1
9F022500	Serpentina Ar-He-Ar Mix	8-UNI 1144 W24,51X1/14 DX MAS.	2-UNI 11144 W21,7X1/14DX FEM.	R	5000	1
9F032100	Serpentina Aria	6-UNI 11144 W30X1/14 DX FEM.	2-UNI 11144 W21,7X1/14DX FEM.	R	1000	1
9F032200	Serpentina Aria	6-UNI 11144 W30X1/14 DX FEM.	2-UNI 11144 W21,7X1/14DX FEM.	R	2000	1
9F032300	Serpentina Aria	6-UNI 11144 W30X1/14 DX FEM.	2-UNI 11144 W21,7X1/14DX FEM.	R	3000	1
9F032500	Serpentina Aria	6-UNI 11144 W30X1/14 DX FEM.	2-UNI 11144 W21,7X1/14DX FEM.	R	5000	1
9F042153	Serpentina Acetilene	7S-UNI 11144 STAFFA	7F-UNI 11144 G5/8 SX MAS.	R	1000	1
9F042253	Serpentina Acetilene	7S-UNI 11144 STAFFA	7F-UNI 11144 G5/8 SX MAS.	R	2000	1
9F042353	Serpentina Acetilene	7S-UNI 11144 STAFFA	7F-UNI 11144 G5/8 SX MAS.	R	3000	1
9F042553	Serpentina Acetilene	7S-UNI 11144 STAFFA	7F-UNI 11144 G5/8 SX MAS.	R	5000	1
9F052153	Serpentina Acetilene	7F-UNI 11144 G5/8 SX MAS.	7F-UNI 11144 G5/8 SX MAS.	R	1000	1
9F052253	Serpentina Acetilene	7F-UNI 11144 G5/8 SX MAS.	7F-UNI 11144 G5/8 SX MAS.	R	2000	1
9F052353	Serpentina Acetilene	7F-UNI 11144 G5/8 SX MAS.	7F-UNI 11144 G5/8 SX MAS.	R	3000	1
9F052553	Serpentina Acetilene	7F-UNI 11144 G5/8 SX MAS.	7F-UNI 11144 G5/8 SX MAS.	R	5000	1
9F062150	Serpentina Metano (no idrogeno)	1P-UNI 11144 W20X1/14 SX FEM.	1H-UNI 11144 W20X1/14 SX FEM.	R	1000	1
9F062250	Serpentina Metano (no idrogeno)	1P-UNI 11144 W20X1/14 SX FEM.	1H-UNI 11144 W20X1/14 SX FEM.	R	2000	1
9F062350	Serpentina Metano (no idrogeno)	1P-UNI 11144 W20X1/14 SX FEM.	1H-UNI 11144 W20X1/14 SX FEM.	R	3000	1
9F062550	Serpentina Metano (no idrogeno)	1P-UNI 11144 W20X1/14 SX FEM.	1H-UNI 11144 W20X1/14 SX FEM.	R	5000	1

Componi il tuo collegamento flessibile: scegli il tipo di serpentina e ordina gli iniettori e gli attacchi bombola che eventualmene ti servono.

SERPENTINE SENZA ATTACCHI

Disponibili nei tre diversi materiali e con diverse lunghezze. Sono raccordate G1/4 BSP femmina.

CODICE	Descrizione	D	L =mm	N° pz.
XF990199	Serpentina in rame	D	1000	1
XF990299	Serpentina in rame	R	2000	1
XF990399	Serpentina in rame	D	3000	1
XF990199AC	Serpentina in OTTONE per Acetilene	R	1000	1
XF990399AC	Serpentina in OTTONE per Acetilene	R	3000	1
XF991199	Serpentina flessibile in PTFE	D	1000	1
XF991299	Serpentina flessibile in PTFE	D	2000	1
XF991399	Serpentina flessibile in PTFE	D	3000	1
XF991599	Serpentina flessibile in PTFE	R	5000	1
XF991199H	Serpentina flessibile in PTFE per Idrogeno	R	1000	1
XF991299H	Serpentina flessibile in PTFE per Idrogeno	R	2000	1
XF991399H	Serpentina flessibile in PTFE per Idrogeno	R	3000	1
XF991599H	Serpentina in PTFE per Idrogeno	R	5000	1
XF992199	Serpentina flessibile in poliammide (NO ossigeno e idrogeno)	D	1000	1
XF992299	Serpentina flessibile in poliammide (NO ossigeno e idrogeno)	D	2000	1
XF992399	Serpentina flessibile in poliammide (NO ossigeno e idrogeno)	D	3000	1
XF992599	Serpentina flessibile in poliammide (NO ossigeno e Idrogeno)	R	5000	1

INIETTORI

Raccordi in ottone con filetto G1/4 BSP maschio

CODICE	Descrizione	D	Peso (kg)	N° pz.
R9228400	Iniettore CO ₂ -O ₂ nichelato – cono 60°	D	0,05	1
C1999025	Iniettore CO ₂ -O ₂ per dado manuale c/guarniz. – cono 60°	D	0,13	1
R9228401	Iniettore Azoto G1/4 nichelato – cono 60°	D	0,08	1
R9228402	Iniettore Argon Elio Acetilene nichelato – cono 60°	D	0,09	1
R9228003	Iniettore Acetilene staffa decapato – cono 60°	D	0,13	1
R9228404	Iniettore Idrogeno Metano nichelato – cono 60°	D	0,05	1
R9228405	Iniettore Aria compressa nichelato – cono 60°	D	0,05	1
R9228425	Iniettore O ₂ NEVOC cono 60°	R	0,06	1
R9228424	Iniettore gas inerti NEVOC cono 60°	R	0,06	1

DADI - GHIERE- STAFFA (ATTACCHI BOMBOLA)

La serie completa di raccorderie per ogni tipo di gas.

CODICE	Descrizione	D	Peso (kg)	N° pz.
C4048400	Dado CO ₂ – O ₂ nichelato	D	0,07	1
C4048414	Dado CO ₂ -O ₂ presa manuale nichelato	D	0,22	1
C4548400	Ghiera Azoto nichelata	D	0,08	1
C4548402	Ghiera Argon Elio nichelata	D	0,10	1
C4048451	Dado Idrogeno Metano nichelato	D	0,08	1
C4098402	Dado Aria compressa nichelato	D	0,10	1
C4548351	Ghiera Acetilene decapata	D	0,09	1
R6099000	Staffa Acetilene decapata con volantino	D	0,34	1
C4068405	Dado NEVOC W30x2 ISO5145 O ₂ /Gas inerti	R	0,10	1

GUARNIZIONI

CODICE	Descrizione	D	N° pz.
D0932004I	Guarnizione iniettore CO ₂ – O ₂ . Conf. 100 pezzi	D	1
D0932002I	Guarnizione iniettore Azoto. Conf. 25 pezzi	D	1
D0913000I	Guarnizione iniettore Idrogeno Metano. Conf. 100 pezzi	D	1
B5150000I	O-ring . Iniettore aria compressa. Conf. 100 pezzi	D	1
B5010010I	Guarnizioni NEVOC. Conf. 25 pezzi	R	1





GAS CONTROL

**Rilevatore tecnologico di perdite e fughe di gas.
Utile strumento per la vostra sicurezza.**

Appositamente studiato per verificare l'ermeticità di impianti funzionanti con qualsiasi tipo di gas e con formula anticorrosiva su rame, ottone e acciaio.

Omologato DVGW secondo la norma DIN EN 14291

Eventuali fughe sono rilevate dalla formazione di bolle o schiuma.
Disponibili nella versione aerosol da 400 g con valvola acc-u-sol in display da 12 pezzi o in scatola chiusa da 10 pezzi.



VALVOLA
ACC-U-SOL

CODICE	Descrizione	D	Peso (Kg)	N° pz.
405000.EX	DISPLAY 12 PZ. 400 g	D	0,46	2X12
405000	CONFEZIONE 10 PZ. 400 g	D	0,46	10



**La data impressa sulle bombolette
è quella di produzione.**

È garantita una normale funzionalità del prodotto fino a 5 anni dalla data di produzione sole se conservato in modo idoneo: dopo tale periodo il prodotto potrebbe perdere le sue caratteristiche iniziali.



[VIDEO YouTube](#)



RIDUTTORI DI PRESSIONE PER GAS PURI

La costante evoluzione delle tecnologie industriali, la necessità di garantire la conformità ai livelli qualitativi richiesti per ogni prodotto e l'obbligo di verificare le possibili emissioni inquinanti sono fattori che determinano l'espansione di metodologie analitiche sempre più sofisticate e affidabili che si basano sull'utilizzo di gas puri.

La purezza di un gas è una indicazione della quantità di altri gas che esso contiene ed è normalmente espressa mediante un numero a due cifre. Una purezza elevata è indice di un basso contenuto di altri gas. I gas di purezza maggiore sono considerati di migliore qualità e sono normalmente più costosi.

► I gas puri più utilizzati sono: **ossigeno, azoto, anidride carbonica, aria pura o purissima, aria strumentale, elio, argon, idrogeno/metano e protossido di azoto.**

► I gas puri hanno utilizzi diversificati in base alle proprietà specifiche dei gas e trovano applicazione **nei laboratori di ricerca e di analisi chimiche, per taratura apparecchi, in attrezzature per cromatografia, nelle università, ma anche nell'industria aerospaziale, alimentare e metallurgica.**

► Oxyturbo offre una serie di **riduttori di pressione monostadio per bombole di gas puri** costruiti in conformità con le più recenti normative internazionali **corredati da una serie di raccordi a compressione e di uscita** fra cui scegliere a seconda delle diverse esigenze dell'utilizzatore finale.

Riduttori di pressione monostadio per l'utilizzo di gas puri nei laboratori

I riduttori di pressione della linea gas puri sono progettati, costruiti e marcati in conformità alla norma **EN ISO 2503** che prevede una serie di caratteristiche che rendono i prodotti Oxyturbo sicuri e professionali.

Durante il processo produttivo viene eseguita la pulizia ed il lavaggio dei componenti interni al riduttore per garantire che i gas utilizzati non vengano contaminati.

I nostri riduttori sono stati sottoposti a prove per la determinazione della contaminazione da particelle secondo la ISO 15001:2010 con risultati analitici dei parametri inferiori ai valori limite indicati nella normativa stessa.

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Il filtro in ingresso in acciaio INOX AISI 316L è ispezionabile e removibile ed evita l'ingresso di impurità nel riduttore.
- L'otturatore è in PCTFE che è più solido del teflon, è molto stabile in un ampio range di temperature ed ha un'elevata impermeabilità all'acqua. Quest'ultima proprietà lo rende particolarmente adatto ad applicazioni dove ci sono alte esigenze di protezione dall'umidità.
- La regolazione della pressione avviene mediante una membrana a pistone in acciaio inox che evita qualsiasi contaminazione del gas.
- La valvola di sicurezza, se idoneamente collegata ad un tubo di scarico, consente di convogliare l'eventuale sovrappressione all'esterno dell'ambiente di lavoro.

COLLAUDO SINGOLO

Ogni riduttore è collaudato singolarmente alle massime pressioni di ingresso e di uscita in sede di assemblaggio per garantirne la massima affidabilità.

MARCATURE OBBLIGATORIE

Oxyturbo realizza le marcature a laser sia sui corpi dei riduttori che sulle valvole di sicurezza. Per i riduttori la norma EN ISO 2503 prevede le seguenti marcature obbligatorie:

- ▶ Nome o marchio del costruttore e/o distributore
- ▶ Norma di riferimento
- ▶ Gas per il quale il riduttore è destinato
- ▶ Lotto di produzione
- ▶ Pressione nominale in entrata - **P1** -
- ▶ Pressione di esercizio - **P2** - o classe del riduttore - **K** -
- ▶ Erogazione - **Q1** -

La valvola di sicurezza riporta:

- ▶ Lotto di produzione
- ▶ Range temperatura di lavoro
- ▶ Pressione di sfiato
- ▶ Direzione del flusso.

IMPERDIBILITÀ DEL DISPOSITIVO DI REGOLAZIONE DELLA PRESSIONE

I nostri riduttori sono provvisti di dispositivo imperdibile per garantire la massima sicurezza durante l'uso del riduttore alle massime pressioni erogate.

CAPSULA INTEGRATA

Tutti i riduttori sono dotati di CAPSULA INTEGRATA munita di filtro che permette una più facile manutenzione ed una maggiore affidabilità.

MANOMETRI

I riduttori monostadio sono dotati di due manometri $\varnothing$ 63 mm costruiti in conformità alla norma ISO 5171 con doppia scala bar/psi, cassa metallica cromata, gambo nichelato e dispositivo antiscoppio che permettono di avere sempre sotto controllo sia la pressione della bombola che quella di esercizio.

TRATTAMENTO SUPERFICIALE

Corpo e coperchio dei riduttori sono lavorati da barra di ottone e subiscono successivamente un trattamento di nichelatura.

POSSIBILITÀ DI STAFFAGGIO A PARETE

Per dare la possibilità di fissare a parete il riduttore, sul retro sono presenti **2 fori filettati M4** ad interasse 40 mm. Oxyturbo fornisce su richiesta una staffa in acciaio (cod.194820).



EN ISO 2503



MAXYLAB

I riduttori di pressione ideali
per i laboratori di analisi.

Oxyturbo propone dei riduttori di pressione monostadio dal design ergonomico e funzionale da utilizzare in uscita sulle bombole di gas puri per ridurre la pressione di **300 bar fino a quella di linea o di utilizzo**. Questi riduttori hanno **corpo e coperchio in ottone nichelato e una membrana interna in acciaio inox** che permette un controllo della pressione accurato ed evita qualsiasi contaminazione interna.

CARATTERISTICHE TECNICHE

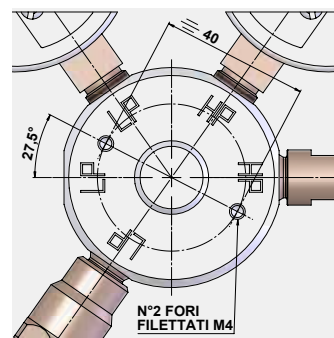
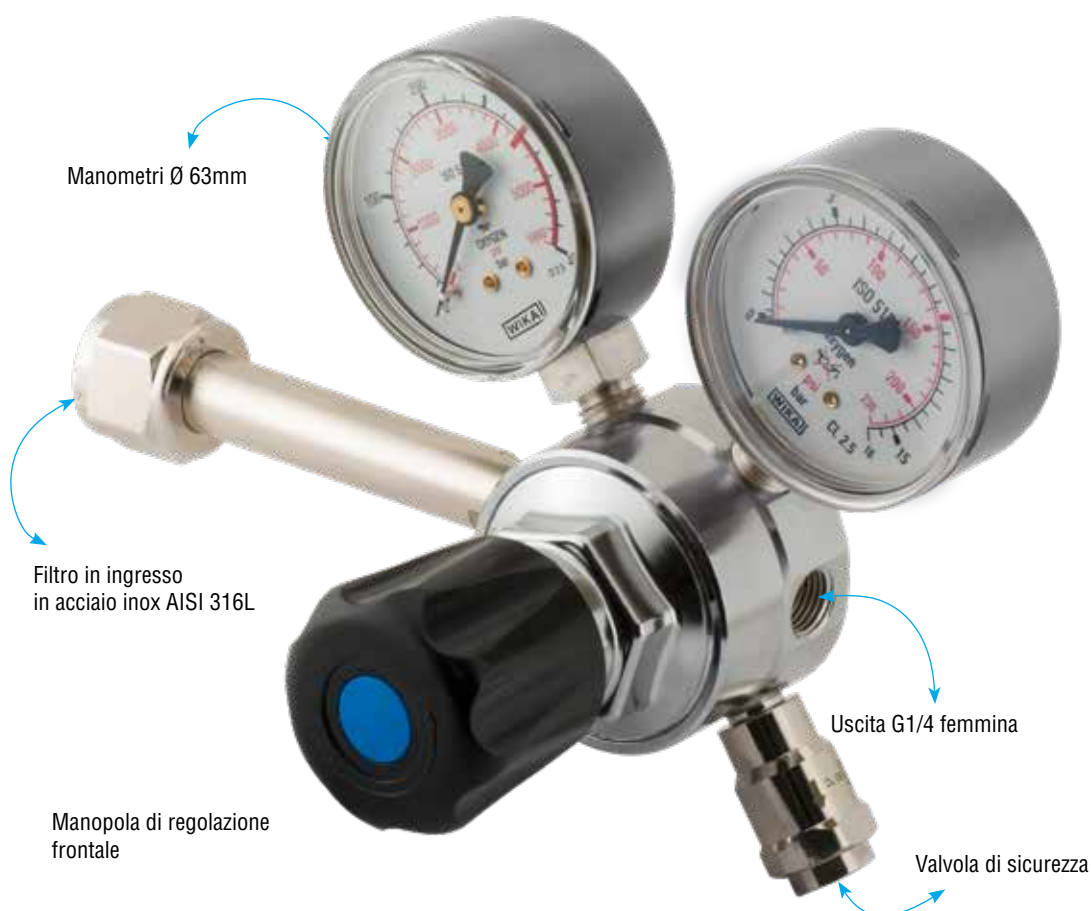
- Costruiti e marcati a laser secondo la norma EN ISO 2503
- Corpo e coperchio in ottone cromato
- Valvola di sicurezza di sovrappressione esterna convogliabile (G1/4F) marcata a laser
- Otturatore in PCTFE
- Manometri Ø 63mm con doppia scala in bar/psi, cassa metallica cromata, gambo nichelato e dispositivo antiscoppio
- Membrana in acciaio inox
- Filtro in ingresso in acciaio inox AISI 316L
- Connessioni in entrata diverse a seconda del gas utilizzato come da tabella seguente
- Uscita G1/4 femmina

UTILIZZO

Ideali per laboratori e per tutte le applicazioni con gas puri non tossici e non corrosivi.

UTILIZZO GAS:

CO₂
ARGON
OSSIGENO
AZOTO
PROTOSSIDO DI AZOTO
ARIA COMPRESSA
IDROGENO/METANO
ELIO



Sul retro sono presenti
2 fori filettati M4 ad
interasse 40mm per
eventuale fissaggio a parete.

Una ricca serie di riduttori dotati di manometri Ø 63mm con doppia scala in bar/psi, cassa metallica cromata, gambo nichelato e dispositivo antiscoppio, disponibili con:

-pressione di uscita a 4 e a 10 bar

-manometro di alta pressione 0-400 bar/psi – SR 300 bar

-manometro di bassa pressione 0-6 bar/psi – SR 4 bar oppure 0-16 bar/psi – SR 10 bar.



290200GP10



294200GP04

CODICE	Descrizione	Uscita	P1 (bar)	P2 (bar)	Q1 (m³/h aria)	D	Peso (kg)	N° pz.
295200GP04	Maxylab CO ₂	G 1/4F	300	4	15	R	1,60	1
295200GP10	Maxylab CO ₂	G 1/4F	300	10	30	R	1,60	1
296200GP04	Maxylab Argon	G 1/4F	300	4	15	R	1,60	1
296200GP10	Maxylab Argon	G 1/4F	300	10	30	R	1,60	1
290200GP04	Maxylab Ossigeno	G 1/4F	300	4	15	R	1,60	1
290200GP10	Maxylab Ossigeno	G 1/4F	300	10	30	R	1,60	1
294200GP04	Maxylab Azoto	G 1/4F	300	4	15	R	1,60	1
294200GP10	Maxylab Azoto	G 1/4F	300	10	30	R	1,60	1
299200GP04	Maxylab Protossido di azoto	G 1/4F	300	4	15	R	1,60	1
299200GP10	Maxylab Protossido di azoto	G 1/4F	300	10	30	R	1,60	1
298200GP04	Maxylab Aria	G 1/4F	300	4	15	R	1,60	1
298200GP10	Maxylab Aria	G 1/4F	300	10	30	R	1,60	1
293200GP04	Maxylab Idrogeno/metano	G 1/4F	300	4	15	R	1,60	1
293200GP10	Maxylab Idrogeno/metano	G 1/4F	300	10	30	R	1,60	1
297200GP04	Maxylab Elio	G 1/4F	300	4	15	R	1,60	1
297200GP10	Maxylab Elio	G 1/4F	300	10	30	R	1,60	1

RACCORDI DI USCITA



490380GP

Kit per l'assemblaggio sull'uscita dei riduttori di pressione per gas puri composti da tre pezzi: dado, portagomma e raccordo G1/4 – G3/8 dx e sx. I componenti sono in ottone e sono sgrassati per l'utilizzo con l'ossigeno.

CODICE	Descrizione	D	Peso (kg)	N° pz.
490380GP	Raccordo uscita completo G3/8dx	R	0,07	1
490330GP	Raccordo uscita completo G3/8sx	R	0,07	1

RACCORDI A COMPRESSIONE

Raccordi in ottone da assemblare sull'uscita dei riduttori di pressione per gas puri. Sono costruiti in modo da evitare torsioni alle tubazioni.

Disponibili in 4 versioni a seconda del diametro del tubo di collegamento.



490106GP



490108GP



490110GP



490112GP

CODICE	Descrizione	D	Peso (kg)	N° pz.
490106GP	Raccordo diritto maschio conico R1/4 per tubo ø 6mm	R	0,02	1
490108GP	Raccordo diritto maschio conico R1/4 per tubo ø 8mm	R	0,03	1
490110GP	Raccordo diritto maschio conico R1/4 per tubo ø 10mm	R	0,05	1
490112GP	Raccordo diritto maschio conico R1/4 per tubo ø 12mm	R	0,06	1

STAFFA

Staffa singola in inox completa di viti ideale per fissare a parete il riduttore.



CODICE	Descrizione	D	Peso (kg)	N° pz.
194820	Kit staffa singola in inox per fissaggio parete	D	0,045	1





Oxyturbo amplia la sua gamma di prodotti con una completa serie di **articoli ed accessori per la saldatura MIG/MAG.**

Sono prodotti scelti, testati e garantiti da Oxyturbo e rispondono alle esigenze della clientela di poter disporre di una serie di torce di qualità a costo contenuto.

SALDATURA MIG/MAG

Il procedimento di saldatura MIG/MAG è un procedimento a filo continuo in cui la protezione del bagno di saldatura è assicurata da un gas di copertura, che fluisce dalla torcia sul pezzo da saldare. Il fatto che sia un procedimento a filo continuo garantisce un'elevata produttività al procedimento stesso, e contemporaneamente la presenza di gas permette di operare senza scoria (entrambe queste caratteristiche aumentano l'economicità del procedimento nei confronti della saldatura a elettrodo). D'altra parte una postazione per saldatura MIG/MAG è necessariamente composta dai seguenti componenti:

- **Torcia con duplice funzione: far scoccare l'arco fra il filo ed il pezzo e portare il gas di protezione sul bagno di saldatura**
- **Massa**
- **Generatore di corrente d'arco (nelle macchine moderne il controllo della caratteristica d'arco è effettuato elettronicamente)**
- **Meccanismo di avanzamento e controllo del filo**
- **Aspo avvolgifilo**
- **Bombola del gas di protezione.**

APPLICAZIONI DELLA SALDATURA MIG/MAG

La saldatura MIG/MAG viene utilizzata quando è richiesta un'alta produttività ed una sufficiente flessibilità di impiego. Con questa tecnologia è possibile saldare acciai sia austenitici sia ferritici, leghe di metalli leggeri (Al e Mg), leghe di rame, leghe di nickel e leghe di titanio. Poiché la protezione del bagno di saldatura è assicurata da un flusso di gas, questo procedimento è consigliato solo in officina, dato che, in cantiere, basta un vento moderato a disperdere il flusso di gas di protezione, con conseguente riduzione della qualità del giunto saldato. In alcuni casi all'esterno si può operare facendo delle cupole protettive circoscritte alla zona da saldare.

TORCIA BZ 15

La torcia compatta e maneggevole con caratteristiche tecniche straordinarie.



CARATTERISTICHE TECNICHE

Gas di protezione	CO ₂ o Mix
Classe di tensione	L
Raffreddamento	Aria
Diametro filo	0,6 – 0,8 – 1,0
Ciclo di lavoro	60% 180A CO ₂ -150A Mix

È una torcia molto leggera con una nuova impugnatura ergonomica bimateriale per un minore affaticamento della mano e del carico muscolare dell'avambraccio permettendo una migliore manovrabilità durante la saldatura. Il pulsante è protetto da un bordo che ne evita l'accensione accidentale.

Disponibile con 3 diverse misure di cavo: 3 - 4 - 5 m.

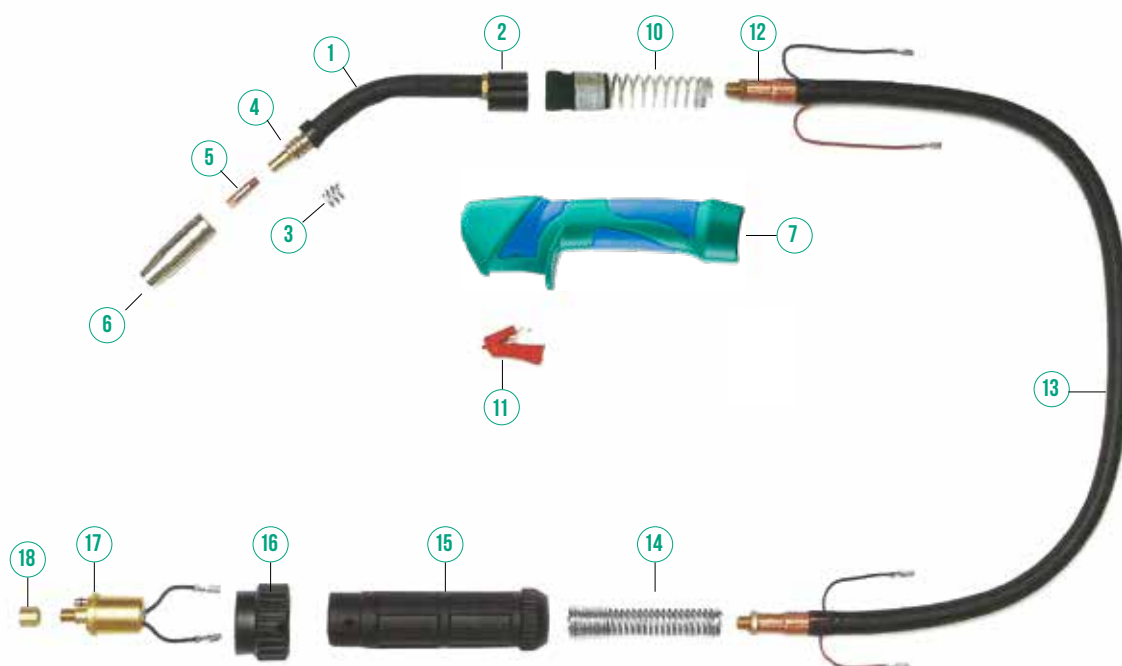
UTILIZZO CONSIGLIATO

Ideale per carrozzeria leggera e per un uso semi professionale, per fili in acciaio, acciaio inox e alluminio fino a Ø 0,8 mm.



CODICE	Descrizione	D	Peso (kg)	N° pz.
9T0200153SP	TORCIA BZ15 CAVO 3 m	D	2,00	1
9T0200154SP	TORCIA BZ15 CAVO 4 m	D	2,20	1
9T0200155SP	TORCIA BZ15 CAVO 5 m	R	2,40	1

PARTI RICAMBIO TORCIA BZ 15

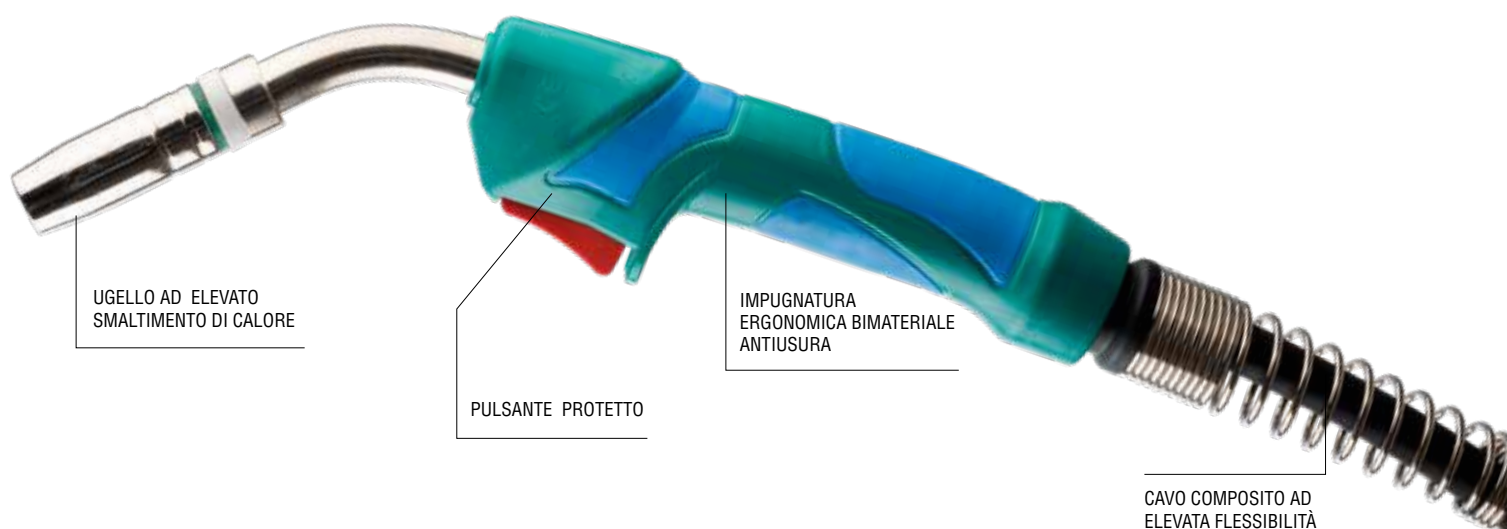


**RICAMBI
INTERCAMBIABILI
E COMPATIBILI CON
I MAGGIORI
PRODUTTORI
EUROPEI**

CODICE	Descrizione	Num.	D	N° pz.
9T0206151C	Lancia BZ 15 c/corpo assemblato	1	D	1
9T021015C	Corpo torcia pvc per lancia	2	D	1
9T02051501C	Molla	3	D	10
9T020515FC	Portapunta BZ 15 / diffusore gas	4	D	10
9T02011506C	Punta guidafile M6X25 Ø 0,6	5	D	20
9T02011508C	Punta guidafile M6X25 Ø 0,8	5	D	20
9T02011510C	Punta guidafile M6X25 Ø 1,0	5	D	20
9T02011512C	Punta guidafile M6X25 Ø 1,2	5	D	20
9T0202151CL	Ugello gas Ø16	6	R	10
9T0202151COC	Ugello gas conico Ø 12	6	D	10
9T0208ABZTT	Impugnatura ergonomica completa	7	R	1
9TEA321	Molla impugnatura	10	R	1
9T0209ABZ	Pulsante impugnatura	11	R	1
9TVAB1820	Manicotto serraggio cavo 35 sq mm	12	R	10
9T0220153E	Cavo coassiale assembl. 16mm² 3 m	13	R	1
9T0220154E	Cavo coassiale assembl. 16 mm² 4 m	13	R	1
9T0220155E	Cavo coassiale assembl. 16 mm² 5 m	13	R	1
9TEA331	Molla per scatola posteriore	14	R	1
9TBW195	Scatola posteriore piccola	15	R	1
9T023004C	Ghiera attacco euro	16	R	1
9T023005C	Corpo torcia poster. spine mobili BZ ARIA	17	R	1
9T023006C	Dado ferma guaina	18	R	1

TORCIA BZ 25

La qualità ad un costo contenuto.



UGELLO AD ELEVATO
SMALTIMENTO DI CALORE

PULSANTE PROTETTO

IMPUGNATURA
ERGONOMICA BIMATERIALE
ANTIUSURA

CAVO COMPOSITO AD
ELEVATA FLESSIBILITÀ

CARATTERISTICHE TECNICHE

Gas di protezione	CO ₂ o Mix
Classe di tensione	L
Raffreddamento	Aria
Diametro filo	0,6 – 0,8 – 1,2
Ciclo di lavoro	60% 250A CO ₂ -220A Mix

È una torcia che offre un ottimo livello qualitativo delle prestazioni con un buon rapporto qualità prezzo. Il pulsante è protetto da un bordo che ne evita l'accensione accidentale.

Disponibile con 3 diverse misure di cavo: 3 - 4 - 5 m.

UTILIZZO CONSIGLIATO

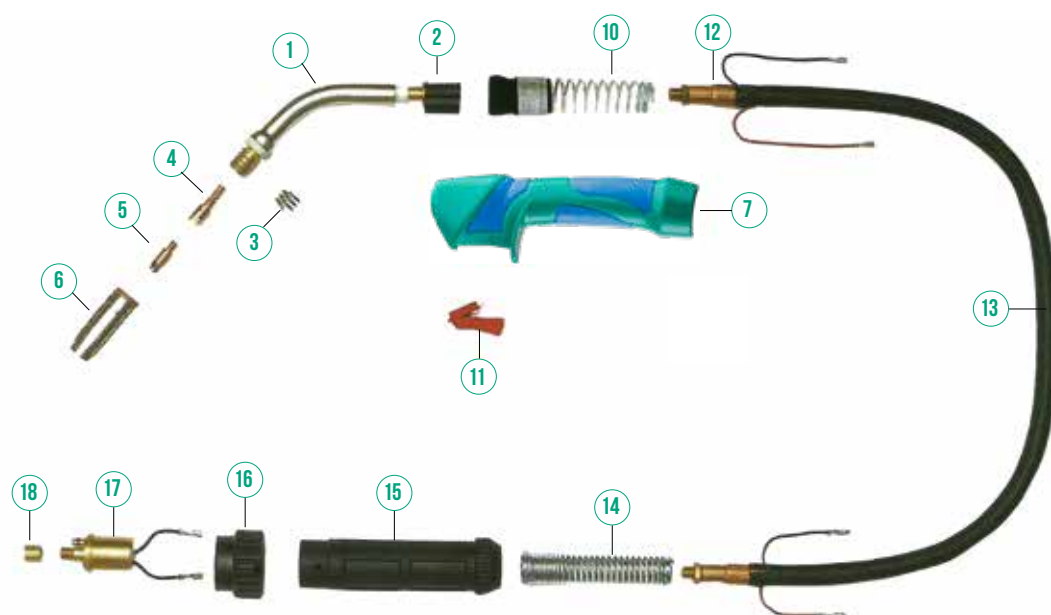
Ideale per carrozzeria leggera e per carpenteria leggera, per fili in acciaio, acciaio inox e alluminio fino a Ø 1,0 mm.



CODICE	Descrizione	D	Peso (kg)	N° pz.
9T0200253SP	TORCIA BZ25 CAVO 3 m	D	2,40	1
9T0200254SP	TORCIA BZ25 CAVO 4 m	D	2,60	1
9T0200255SP	TORCIA BZ25 CAVO 5 m	D	2,80	1

PARTI RICAMBIO TORCIA BZ 25

**RICAMBI
INTERCAMBIABILI
E COMPATIBILI CON
I MAGGIORI
PRODUTTORI
EUROPEI**



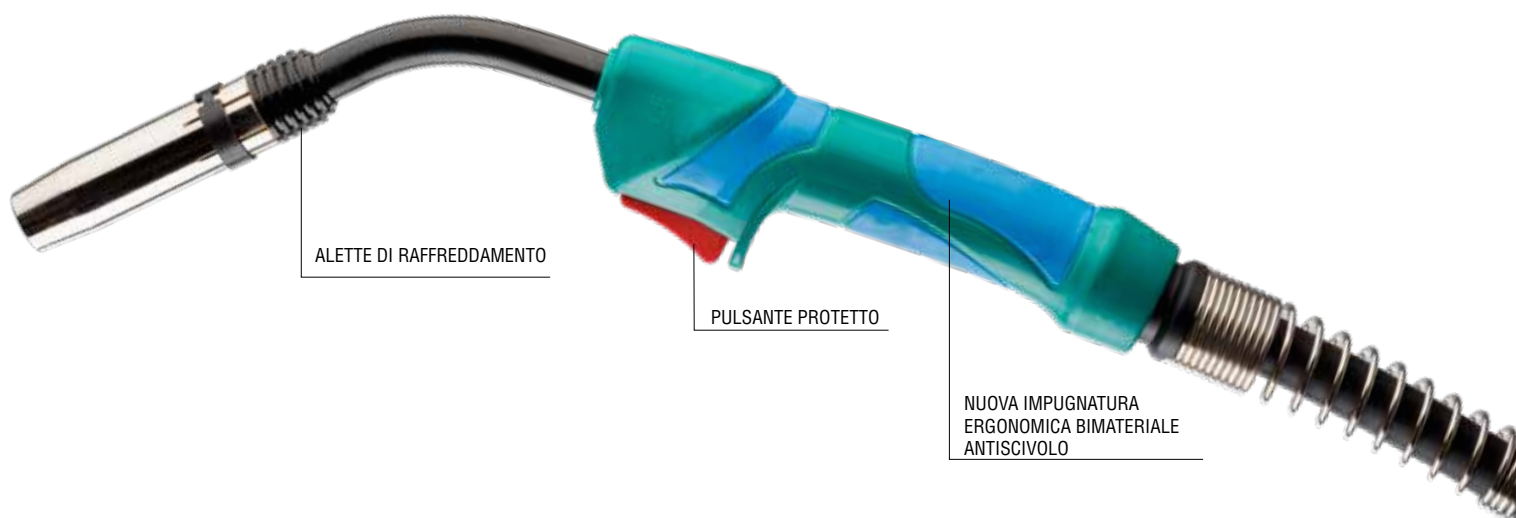
CODICE	Descrizione	Num.	D	N° pz.
9T020625C	Lancia BZ 25 c/corpo assemblato	1	D	1
9T021015C	Corpo torcia PVC per lancia	2	D	1
9T02052501C	Molla per portapunta	3	D	10
9T020525C	Portapunta BZ 25 / Diffusore gas	4	D	10
9T02012506C	Punta guidafile M6x28 ø 0,6	5	D	20
9T02012508C	Punta guidafile M6x28 ø 0,8	5	D	20
9T02012510C	Punta guidafile M6x28 ø 1,0	5	D	20
9T02012512C	Punta guidafile M6x28 ø 1,2	5	D	20
9T02012506H	Punta guidafile M6x28 ø 0,6 CuCrZr	5	D	10
9T02012508H	Punta guidafile M6x28 ø 0,8 CuCrZr	5	D	10
9T02012510H	Punta guidafile M6x28 ø 1,0 CuCrZr	5	D	10
9T02012512H	Punta guidafile M6x28 ø 1,2 CuCrZr	5	D	10
9T020225CLC	Ugello gas ø 18	6	R	10
9T020225COC	Ugello gas conico ø 15	6	D	10
9T0208ABZTT	Impugnatura ergonomica COMPLETA	7	R	1
9TEA321	Molla impugnatura	10	R	1
9T0209ABZ	Pulsante impugnatura	11	R	1
9TVAB1820	Manicotto serraggio cavo	12	R	10
9T0220253E	Cavo coassiale assembl. 25 mm² 3 m	13	R	1
9T0220254E	Cavo coassiale assembl. 25 mm² 4 m	13	R	1
9T0220255E	Cavo coassiale assembl. 25mm² 5 m	13	R	1
9TEA331	Molla per scatola posteriore	14	R	1
9TBW195	Scatola posteriore piccola	15	R	1
9T023004C	Ghiera attacco Euro	16	R	1
9T023005C	Corpo torcia poster. spine mobili BZ aria	17	R	1
9T023006C	Dado ferma guaina	18	R	1



PULSANTE PROTETTO

TORCIA BZ 36

La semi-professionale affidabile e sicura.



CARATTERISTICHE TECNICHE

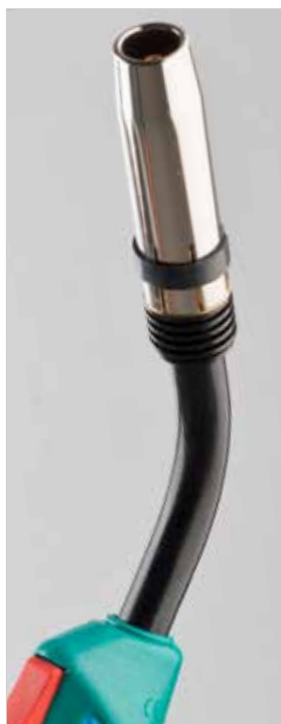
Gas di protezione	CO ₂ o Mix
Classe di tensione	L
Raffreddamento	Aria
Diametro filo	0,6 – 0,8 – 1,2 – 1,6
Ciclo di lavoro	60% 360A CO ₂ -320A Mix

È una torcia di qualità dal costo contenuto. La componentistica, intercambiabile con lo standard dei maggiori produttori europei, è prodotta con materiali antiusura, stabili termicamente e di lunga durata, adatta per assicurare ottime prestazioni anche per le saldature più complesse.

Disponibile con 3 diverse misure di cavo: 3 - 4 - 5 m.

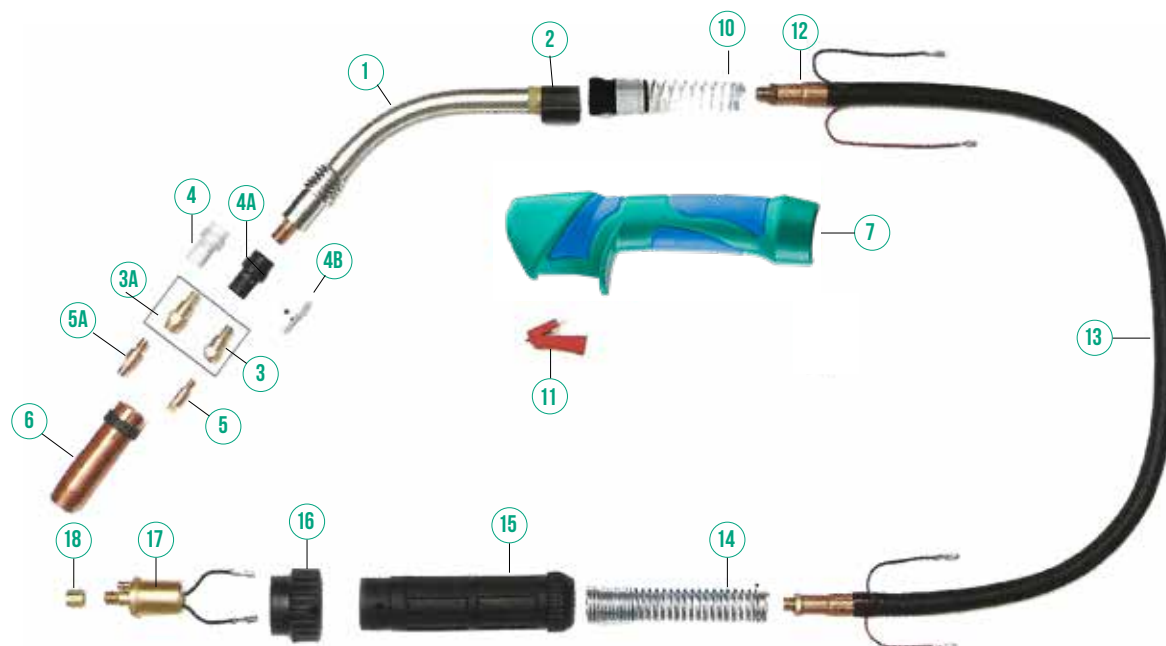
UTILIZZO CONSIGLIATO

Ideale per media carpenteria e per carrozzeria industriale, per fili in acciaio, acciaio inox e alluminio fino a $\varnothing$ 1,6 mm.



CODICE	Descrizione	D	Peso (kg)	N° pz.
9T0200363SP	TORCIA BZ36 CAVO 3 m	D	3,70	1
9T0200364SP	TORCIA BZ36 CAVO 4 m	D	3,90	1
9T0200365SP	TORCIA BZ36 CAVO 5 m	D	4,10	1

PARTI RICAMBIO TORCIA BZ 36



CODICE	Descrizione	Num.	D	N° pz.
9T020636C	Lancia BZ 36 c/corpo assemblato	1	D	1
9T021015C	Corpo torcia PVC per lancia	2	D	1
9T020336M6C	Portapunta BZ 36 M6	3	D	10
9T020336M8C	Portapunta BZ 36 M8	3A	D	10
9T020536C	Diffusore gas BZ 36	4	D	50
9T020536CB	Diffusore gas BZ 36 nero	4A	D	50
9T020536CER	Diffusore gas BZ 36 in ceramica	4B	D	50
9T02012506C	Punta guidafile M6x28 ø 0,6	5	D	20
9T02012508C	Punta guidafile M6x28 ø 0,8	5	D	20
9T02012510C	Punta guidafile M6x28 ø 1,0	5	D	20
9T02012512C	Punta guidafile M6x28 ø 1,2	5	D	20
9T02012506H	Punta guidafile M6x28 ø 0,6 CuCrZr	5	D	10
9T02012508H	Punta guidafile M6x28 ø 0,8 CuCrZr	5	D	10
9T02012510H	Punta guidafile M6x28 ø 1,0 CuCrZr	5	D	10
9T02012512H	Punta guidafile M6x28 ø 1,2 CuCrZr	5	D	10
9T02012514H	Punta guidafile M6x28 ø 1,4 CuCrZr	5	D	10
9T02012516H	Punta guidafile M6x28 ø 1,6 CuCrZr	5	D	10
9T0201M83008C	Punta guidafile M8x30 ø 0,8	5A	D	20
9T0201M83010C	Punta guidafile M8x30 ø 1,0	5A	D	20
9T0201M83012C	Punta guidafile M8x30 ø 1,2	5A	D	20
9T0201M83014C	Punta guidafile M8x30 ø 1,4	5A	D	20
9T0201M83016C	Punta guidafile M8x30 ø 1,6	5A	D	20
9T0201M83008H	Punta guidafile M8x30 ø 0,8 CuCrZr	5A	D	10
9T0201M83010H	Punta guidafile M8x30 ø 1,0 CuCrZr	5A	D	10
9T0201M83012H	Punta guidafile M8x30 ø 1,2 CuCrZr	5A	D	10
9T0201M83014H	Punta guidafile M8x30 ø 1,4 CuCrZr	5A	D	10
9T0201M83016H	Punta guidafile M8x30 ø 1,6 CuCrZr	5A	D	10
9T020236CLC	Ugello gas ø 19	6	R	5
9T020236COC	Ugello gas conico ø 16	6	D	5
9T0208ABZTT	Impugnatura ergonomica COMPLETA	7	R	1
9TEA321	Molla impugnatura	10	R	1
9T0209ABZ	Pulsante standard	11	R	1
9TVAB2022CU2G	Manicotto serraggio cavi	12	R	10
9T0220363E	Cavo coassiale assembl. 50 mm² 3 m	13	R	1
9T0220364E	Cavo coassiale assembl. 50 mm² 4 m	13	R	1
9T0220365E	Cavo coassiale assembl. 50 mm² 5 m	13	R	1
9TEA331	Molla per scatola posteriore	14	R	1
9TBW195	Scatola posteriore piccola	15	R	1
9T023004C	Ghiera attacco Euro	16	R	1
9T023005C	Corpo torcia poster. spine mobili BZ aria	17	R	1
9T023006C	Dado ferma guaina	18	R	1

TORCIA BZ 240

Una torcia professionale affidabile e sicura con ottimo rapporto qualità-prezzo.



CARATTERISTICHE TECNICHE

Gas di protezione	CO ₂ o Mix
Classe di tensione	L
Raffreddamento	Acqua
Diametro filo	0,6 – 0,8 – 1,2
Ciclo di lavoro	60% 300A CO ₂ -270A Mix

È una torcia con raffreddamento ad acqua. È dotata di un'impugnatura ergonomica bimateriale che la rende adatta per un uso prolungato senza procurare troppo affaticamento dell'avambraccio dell'operatore. Il suo peso ridotto la rende inoltre molto manovrabile durante le operazioni di saldatura. Il pulsante è protetto da un bordo che ne evita l'accensione accidentale.

Disponibile con 3 diverse misure di cavo: 3 – 4 – 5 m.

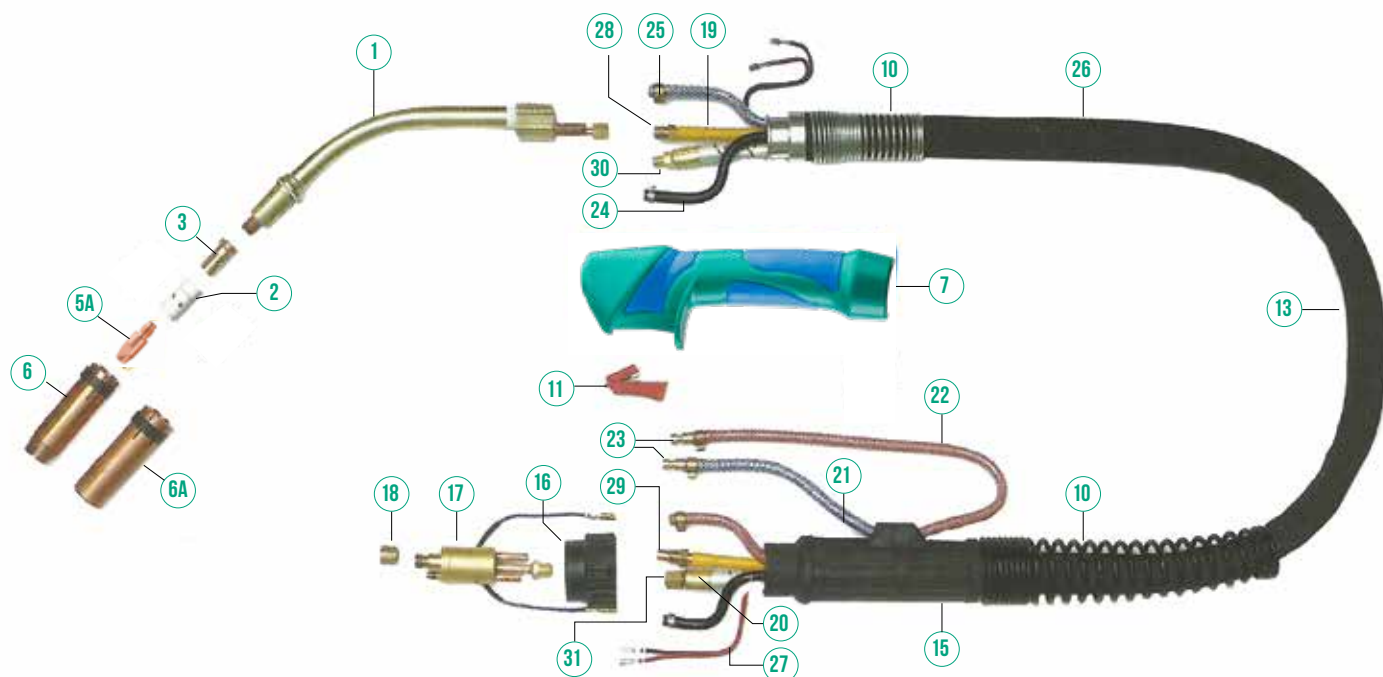
UTILIZZO CONSIGLIATO

Ideale per media carpenteria pesante, per fili in acciaio fino a 1,2mm, e per fili in acciaio inox e alluminio fino a ø 1,6mm.

CODICE	Descrizione	D	Peso (kg)	N° pz.
9T02002403SP	TORCIA BZ240 CAVO 3 m	R	3,70	1
9T02002404SP	TORCIA BZ240 CAVO 4 m	R	3,90	1
9T02002405SP	TORCIA BZ240 CAVO 5 m	R	4,10	1

PARTI RICAMBIO TORCIA BZ 240

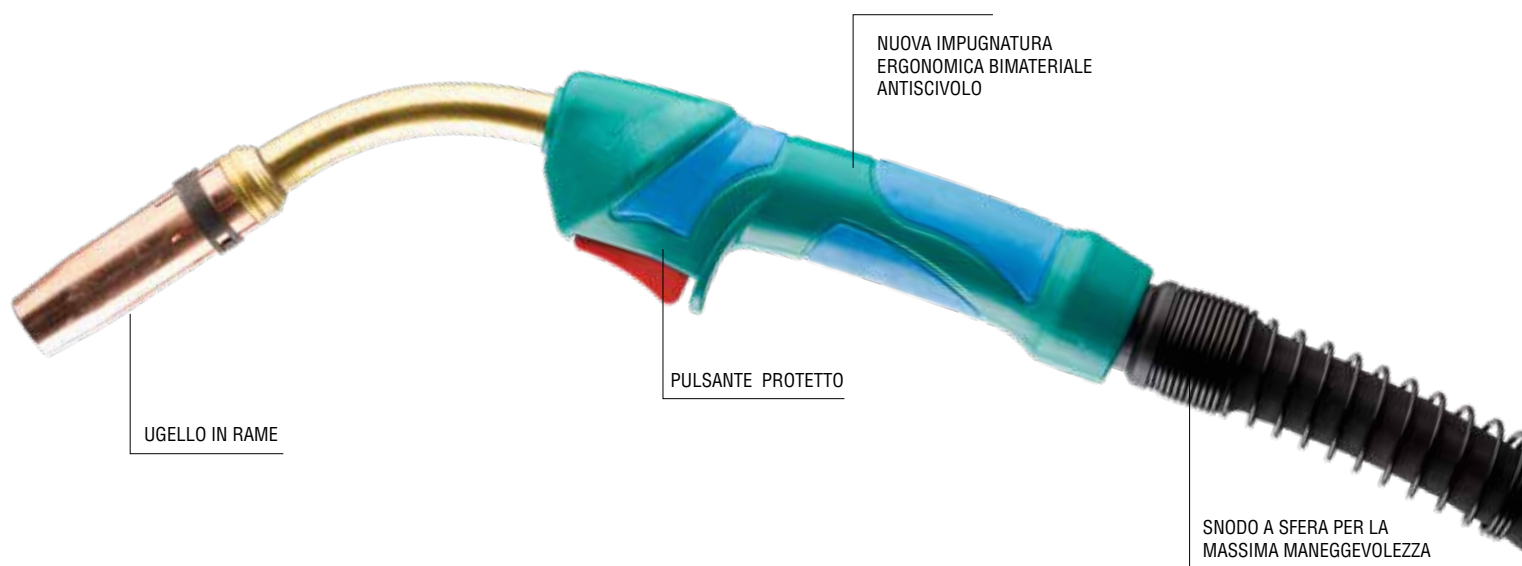
CODICE	Descrizione	Num.	D	N° pz.
9T0206240	Lancia BZ 240	1	D	1
9T020524C	Diffusore gas	2	D	10
9T020324M6	Portapunta BZ 240 M6	3	D	10
9T02012506C	Punta guidafilo M6X28 Ø 0,6	5A	D	20
9T02012508C	Punta guidafilo M6X28 Ø 0,8	5A	D	20
9T02012510C	Punta guidafilo M6X28 Ø 1,0	5A	D	20
9T02012512C	Punta guidafilo M6X28 Ø 1,2	5A	D	20
9T02012506H	Punta guidafilo M6X28 Ø 0,6 CuCrZr	5A	D	10
9T02012508H	Punta guidafilo M6X28 Ø 0,8 CuCrZr	5A	D	10
9T02012510H	Punta guidafilo M6X28 Ø 1,0 CuCrZr	5A	D	10



CODICE	Descrizione	Num.	D	N° pz.
9T02012512H	Punta guidafile M6X28 ø 1,2 CuCrZr	5A	D	10
9T02012514H	Punta guidafile M6X28 ø 1,4 CuCrZr	5A	D	10
9T02012516H	Punta guidafile M6X28 ø 1,6 CuCrZr	5A	D	10
9T020224COC	Ugello gas conico ø 12,5	6	D	10
9T020224CLC	Ugello gas cilindrico ø 17	6A	D	10
9T0209ABZ	Pulsante std.	11	R	1
9T0208ABZTT	Impugnatura ergonomica completa	7	R	1
9T0208ER02	Ghiera impugnatura	-	R	1
9T02144ER15	Snodo anteriore per impugnatura	-	R	1
9T02144M92	Molla ant./post. supporto cavo	10	R	1
9T02205013	Pacco cavi completo 3 m	13	R	1
9T02205014	Pacco cavi completo 4 m	13	R	1
9T02205015	Pacco cavi completo 5 m	13	R	1
9T02245013GO	Cavo porta corrente H ₂ O 3 m	19	R	1
9T02245014GO	Cavo porta corrente H ₂ O 4 m	19	R	1
9T02215013	Tubo porta guaina 3 m	20	R	1
9T02215014	Tubo porta guaina 4 m	20	R	1
9T02215015	Tubo porta guaina 5 m	20	R	1
9T0235501	Attacco rapido maschio H ₂ O ø 6	23	R	10
9TVAGH58BPVC	Tubetto H ₂ O blu ø 5x8 pvc al m	21	R	100
9TVAGH58B	Tubetto H ₂ O blu trecciato ø 5x8 al m	21	R	250
9TVAGH58RPVC	Tubetto H ₂ O rosso ø 5x8 pvc al m	22	R	100
9TVAGH58R	Tubetto H ₂ O rosso trecciato ø 5x8 al m	22	R	250
9T02305011	Fascetta ø 9,5	25	R	100
9T02305012	Fascetta ø 10,5	25	R	100
9T02305013	Fascetta ø 8,7	25	R	100
9T02305014	Fascetta ø 8,0	25	R	100
9TBW159	Scatola posteriore grande	15	R	1
9T023004C	Ghiera attacco euro	16	R	1
9T0230501C	Corpo torcia poster. spine mobili BZ acqua	17	R	1
9T023006C	Dado ferma guaina	18	R	1
9TVAGH57NPVC	Tubetto gas nero ø 5x8 pvc al m	24	R	100
9T0245F501C	Raccordo femmina cavo corrente	31	R	1
9T0245M501C	Raccordo maschio cavo corrente	30	R	1
9T02PG501A	Raccordo porta guaina anteriore	28	R	1
9T02PG501P	Raccordo portaguaina posteriore	29	R	1
9TVACVBP	Cavetto comandi bipolare al m	27	R	100
9TVAPR2628N	Protezione cavo in gomma telata 26x28 al m	26	R	40
9TVAPR2831N	Protezione cavo in gomma telata 28x31 al m	26	R	40
9TVAPR3033N	Protezione cavo in gomma telata 30x33 al m	26	R	40

TORCIA BZ 501

La torcia professionale con raffreddamento ad acqua.
Ottime prestazioni ad un prezzo contenuto.



CARATTERISTICHE TECNICHE

Gas di protezione	CO ₂ o Mix
Classe di tensione	L
Raffreddamento	Acqua
Diametro filo	0,6 – 0,8 – 1,2 – 1,6
Ciclo di lavoro	60% 500A CO ₂ - 450A Mix



È una torcia in grado di assicurare ottime prestazioni con un buon rapporto qualità-prezzo. L'impugnatura ergonomica e leggera permette un ottimale bilanciamento dei pesi ed una facile manovrabilità senza affaticare troppo la mano dell'utilizzatore. Un bordo di protezione caratterizza il pulsante e ne evita accensioni accidentali.

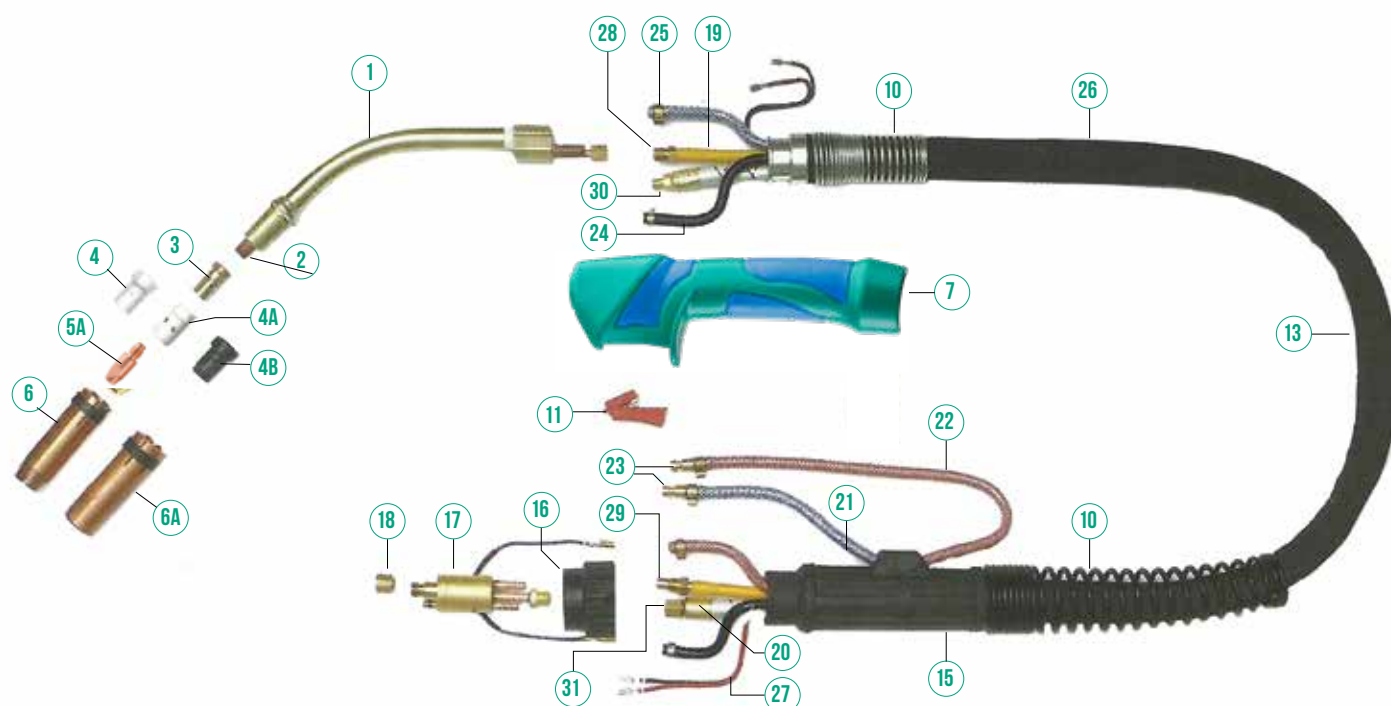
Disponibile con 3 diverse misure di cavo: 3 - 4 - 5 m.

UTILIZZO CONSIGLIATO

Ideale per media carpenteria pesante, per fili in acciaio fino a $\varnothing$ 1,6 mm, per fili in alluminio e acciaio inox fino a $\varnothing$ 1,0 mm.

CODICE	Descrizione	D	Peso (kg)	N° pz.
9T02005013SPC16	TORCIA BZ 501 CAVO 3 m cavo da 16	D	3,70	1
9T02005014SPC16	TORCIA BZ 501 CAVO 4 m cavo da 16	D	3,90	1
9T02005015SPC16	TORCIA BZ 501 CAVO 5 m cavo da 16	D	4,10	1

PARTI RICAMBIO TORCIA BZ 501



CODICE	Descrizione	Num.	D	N° pz.
9T0206501C	Lancia BZ 501	1	D	1
9T0203501	Ranella isolante	2	D	100
9T0205501C/C	Portapunta BZ 501 - BZ 551	3	D	10
9T0205501	Diffusore gas STD	4	D	50
9T0205501CER	Diffusore gas ceramica	4A	D	50
9T0205501/CB	Diffusore gas nero	4B	D	50
9T0201M83008C	Punta guidafile M8x30 ø 0,8	5A	D	20
9T0201M83010C	Punta guidafile M8x30 ø 1,0	5A	D	20
9T0201M83012C	Punta guidafile M8x30 ø 1,2	5A	D	20
9T0201M83014C	Punta guidafile M8x30 ø 1,4	5A	D	20
9T0201M83016C	Punta guidafile M8x30 ø 1,6	5A	D	20
9T0201M83008H	Punta guidafile M8x30 ø 0,8 CuCrZr	5A	D	10
9T0201M83010H	Punta guidafile M8x30 ø 1,0 CuCrZr	5A	D	10
9T0201M83012H	Punta guidafile M8x30 ø 1,2 CuCrZr	5A	D	10
9T0201M83014H	Punta guidafile M8x30 ø 1,4 CuCrZr	5A	D	10
9T0201M83016H	Punta guidafile M8x30 ø 1,6 CuCrZr	5A	D	10
9T020250116C	Ugello gas conico ø 16	6	D	5
9T020250119C	Ugello gas conico ø 19	6A	D	10
9T0208ABZTT	Impugnatura ergonomica COMPLETA	7	R	1
9T02144M92	Molla ant./post. supporto cavo	10	R	1
9T0209ABZ	Pulsante standard	11	R	1
9T02205013	Pacco cavi completo 3 m	13	R	1

(segue a pagina successiva)

(segue da pagina precedente)

CODICE	Descrizione	Num.	D	N° pz.
9T02205014	Pacco cavi completo 4 m	13	R	1
9T02205015	Pacco cavi completo 5 m	13	R	1
9TBW159	Scatola posteriore grande	15	R	1
9T023004C	Ghiera attacco Euro	16	R	1
9T0230501C	Corpo torcia poster. spine mobili BZ acqua	17	R	1
9T023006C	Dado ferma guaina	18	R	1
9T02215013	Tubo porta guaina 3 m	19	R	1
9T02215014	Tubo porta guaina 4 m	19	R	1
9T02215015	Tubo porta guaina 5 m	19	R	1
9T02245013GO	Cavo porta corrente H ₂ O 3 m	20	R	1
9T02245014GO	Cavo porta corrente H ₂ O 4 m	20	R	1
9TVAGH58BPVC	Tubetto H ₂ O blu ø 5x8 pvc al m	21	R	100
9TVAGH58B	Tubetto H ₂ O blu trecciato ø 5x8 al m	21	R	250
9TVAGH58RPVC	Tubetto H ₂ O rosso ø 5x8 pvc al m	22	R	100
9TVAGH58R	Tubetto H ₂ O rosso trecciato ø 5x8 al m	22	R	250
9T0235501	Attacco rapido maschio H ₂ O ø 6	23	R	10
9TVAGH57NPVC	Tubetto gas nero ø 5x8 pvc al m	24	R	100
9T02305011	Fascetta ø 9,5	25	R	100
9T02305012	Fascetta ø 10,5	25	R	100
9T02305013	Fascetta ø 8,7	25	R	100
9T02305014	Fascetta ø 8,0	25	R	100
9TVAPR2628N	Procavo in gomma telata 26x28 al m	26	R	40
9TVAPR2831N	Procavo in gomma telata 28x31 al m	26	R	40
9TVACVBP	Cavetto comandi bipolare al m	27	R	100
9T02PG501A	Raccordo portaguaina anteriore	28	R	1
9T02PG501P	Raccordo portaguaina posteriore	29	R	1
9T0245M501C	Raccordo maschio cavo corrente	30	R	1
9T0245F501C	Raccordo femmina cavo corrente	31	R	1

RICAMBI
INTERCAMBIABILI
E COMPATIBILI CON
I MAGGIORI
PRODUTTORI
EUROPEI

GUAINE GUIDAFILO PER TORCE SERIE BZ



9T0204ALT

Perfette per fili in alluminio. La loro resistenza alle alte temperature permette un ciclo di vita più lungo del filo e uno scivolamento interno dello stesso più agevole.

CODICE	Descrizione	D	N° pz.
9T0204T4WIP	Guaina blu tonda 4 m sciolta	R	1
9T0204T5WIP	Guaina blu tonda 5 m sciolta	R	1
9T0204T4RWIP	Guaina rossa tonda 4 m sciolta	R	1
9T0204T5RWIP	Guaina rossa tonda 5 m sciolta	R	1
9T0204P4WIP	Guaina gialla tonda 4 m sciolta	R	1
9T0204P6WIP	Guaina gialla tonda 6 m sciolta	R	1
9T0204501N4WIP	Guaina guidafile nuda 4 m BZ 501	R	1
9T0204501N5WIP	Guaina guidafile nuda 5 m BZ 501	R	1
9T0204AL15	Guaina per alluminio 4,5 m ø 1,5	R	1
9T0204AL155	Guaina per alluminio 5,5 m ø 1,5	R	1
9T0204AL25	Guaina per alluminio 4,5 m ø 2,5	R	1
9T0204AL255	Guaina per alluminio 5,5 m ø 2,5	R	1
9T0204ALT	Dado per guaina di alluminio	R	10
9T0204ALG	Guainetta + ghieretta per alluminio	R	10

ATTACCO RADIALE PER TORCE SERIE BZ



Permette di collegare la torcia alla saldatrice.

CODICE	Descrizione	D	N° pz.
9T0242BZR	Attacco EURO BZ lato macchina radiale	R	2

CAVETTO BIPOLARE



Cavetto che permette di collegare il pulsante con il generatore.

CODICE	Descrizione	D	Lunghezza (m)
9TVACVBP	Cavetto bipolare comandi 2 x 0,50 mm²	R	100

CAVI PORTA CORRENTE PER TORCE SERIE BZ



9T02245013

Indicati sia per lavoro che per raffreddamento. Disponibili in 2 diversi materiali: nylon o gomma rinforzata.

CODICE	Descrizione	Lunghezza (m)	D	N° pz.
9T02245013	Cavo porta corrente BZ 501 nylon	3	R	1
9T02245013GO	Cavo porta corrente BZ 501 gomma	3	R	1
9T02245014	Cavo porta corrente BZ 501 nylon	4	R	1
9T02245014GO	Cavo porta corrente BZ 501 gomma	4	R	1
9T02245015	Cavo porta corrente BZ 501 nylon	5	R	1
9T02245015GO	Cavo porta corrente BZ 501 gomma	5	R	1

CAVI COASSIALI ASSEMBLATI PER TORCE SERIE BZ

Cavi coassiali assemblati su entrambi i lati con fastons e connettori. Adatti per torce raffreddate ad aria.



9T0220154E



9T0220363E

CODICE	Descrizione	Lunghezza (m)	D	N° pz.
9T0220153E	Cavo coassiale assembl. 16 mm ²	3	R	1
9T0220154E	Cavo coassiale assembl. 16 mm ²	4	R	1
9T0220155E	Cavo coassiale assembl. 16 mm ²	5	R	1
9T0220253E	Cavo coassiale assembl. 25 mm ²	3	R	1
9T0220254E	Cavo coassiale assembl. 25 mm ²	4	R	1
9T0220255E	Cavo coassiale assembl. 25 mm ²	5	R	1
9T0220263E	Cavo coassiale assembl. 35 mm ²	3	R	1
9T0220264E	Cavo coassiale assembl. 35 mm ²	4	R	1
9T0220265E	Cavo coassiale assembl. 35 mm ²	5	R	1
9T0220363E	Cavo coassiale assembl. 50 mm ²	3	R	1
9T0220364E	Cavo coassiale assembl. 50 mm ²	4	R	1
9T0220365E	Cavo coassiale assembl. 50 mm ²	5	R	1
9T0220403E	Cavo coassiale assembl. 66 mm ²	3	R	1
9T0220404E	Cavo coassiale assembl. 66 mm ²	4	R	1
9T0220405E	Cavo coassiale assembl. 66 mm ²	5	R	1

TUBETTI PVC PER TORCE SERIE BZ

Tubetti in PVC con rinforzo in poliestere ad alta resistenza. Adatto per liquidi di raffreddamento, soluzioni chimiche, aria compressa. Disponibile anche un tubetto gas in PVC nero per torce MIG/TIG raffreddate ad aria e ad acqua.



9TVAGH58RPVC

CODICE	Descrizione	Dimensioni (ø x mm)	D	Lunghezza (m)
9TVAGH58BPVC	Tubetto PVC rinforzato blu	5 x 8	R	100
9TVAGH58RPVC	Tubetto PVC rinforzato rosso	5 x 8	R	100
9TVAGH58NPVC	Tubetto PVC rinforzato nero	5 x 8	R	100
9TVAGT510PVC	Tubetto PVC rinforzato trasparente	5 x 10	R	100
9TVAGH612BPVC	Tubetto PVC rinforzato blu	6 x 12	R	100
9TVAGH612RPVC	Tubetto PVC rinforzato rosso	6 x 12	R	100
9TVAGT612PVC	Tubetto PVC rinforzato trasparente	6 x 12	R	100
9TVAGT812PVC	Tubetto PVC rinforzato trasparente	8 x 12	R	100
9TVAGH813BPVC	Tubetto PVC rinforzato blu	8 x 13	R	100
9TVAGH813RPVC	Tubetto PVC rinforzato rosso	8 x 13	R	100
9TVAGT914PVC	Tubetto PVC rinforzato trasparente	9 x 14	R	100
9TVAGH57NPVC	Tubetto gas PVC nero	5,5 x 7,5	R	100

PROCAVI PER TORCE SERIE BZ

Protezioni in gomma telata o gomma EPDM per ricoprire pacchi di cavi o di tubi in modo da proteggerli da abrasioni, sporco e dalle intemperie. Sono fornite in rotoli.



9TVAPR2628N

CODICE	Descrizione	Dimensioni (ø x mm)	D	Lunghezza (m)
9TVAPR2628N	Procavo in gomma telata	26 x 28	R	40
9TVAPR2831N	Procavo in gomma telata	28 x 31	R	40
9TVAPR3033N	Procavo in gomma telata	30 x 33	R	40
9TVAPR3538N	Procavo in gomma telata	35 x 38	R	40
9TVAPR3840N	Procavo in gomma telata	38 x 40	R	40
9TVAPR4043N	Procavo in gomma telata	40 x 43	R	40
9TVAPR4548N	Procavo in gomma telata	45 x 48	R	40
9TVAPR5154N	Procavo in gomma telata	51 x 54	R	40

TORCIA TW 1

Versatile e maneggevole, compatibile con i ricambi originali.



UGELLO IN RAME

CAVO COMPOSITO AD ELEVATA FLESSIBILITÀ

CARATTERISTICHE TECNICHE

Gas di protezione	CO ₂ o Mix
Classe di tensione	L
Raffreddamento	Aria
Diametro filo	0,6 – 0,8 – 1,0 – 1,2
Ciclo di lavoro	60% 200A CO ₂ – 150A Mix

Torcia con impugnatura stile americano e ricambi compatibili con gli originali. Il design ergonomico dell'impugnatura permette di ridurre l'affaticamento dell'operatore. Adatta sia per lavori di riparazione che di manutenzione.

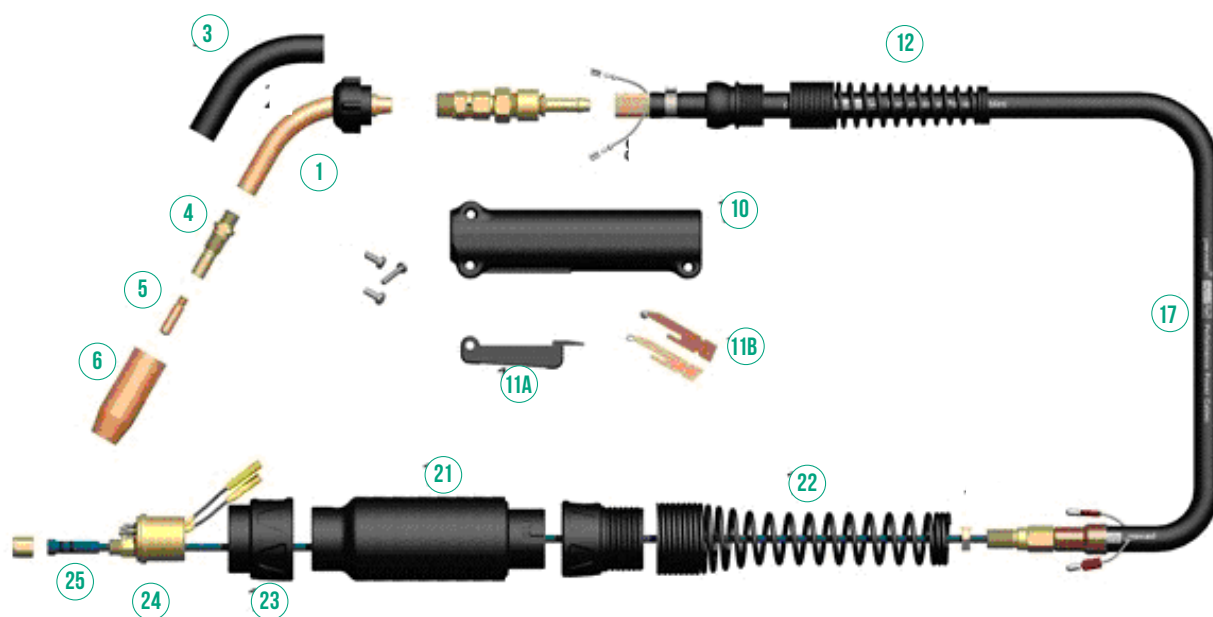
Disponibile con 3 diverse misure di cavo: 10 – 12 – 15 ft.

UTILIZZO CONSIGLIATO

Studiata per una vasta gamma di applicazioni, è facile da usare in diverse posizioni di saldatura. Ideale per fili in acciaio, acciaio inox e alluminio fino a Ø 1,2 mm.

CODICE	Descrizione	D	Peso (kg)	N° pz.
9T01130E	Torcia TW 1 10 ft. Euro	R	2,30	1
9T01140E	Torcia TW 1 12 ft. Euro	D	2,60	1
9T01145E	Torcia TW 1 15 ft. Euro	R	2,90	1

PARTI RICAMBIO TORCIA TW 1



CODICE	Descrizione	Num.	D	N° pz.
9T016160C	Lancia completa	1	D	1
9T0171A	Copertura lancia	3	D	1
9T0151	Diffusore gas	4	D	10
9T02011506C	Punta guidafile M6X25 ø 0,6	5	D	20
9T02011508C	Punta guidafile M6X25 ø 0,8	5	D	20
9T02011510C	Punta guidafile M6X25 ø 1,0	5	D	20
9T02011512C	Punta guidafile M6X25 ø 1,2	5	D	20
9T012137	Ugello gas ø 10	6	D	10
9T012150	Ugello gas ø 13	6	D	10
9T012162	Ugello gas ø 16	6	D	10
9T0181	Impugnatura completa di viti	10	R	1
9T0191	Pulsante completo	11	R	1
9T0191A	Pulsante senza lamelle	11A	R	1
9T0191C	Coppia lamelle	11B	R	1
9T011416S	Molla impugnatura	12	R	1
9T0120110E	Cavo TW 1 25 mm² 3,10 m (10ft)	17	R	1
9T0120112E	Cavo TW 1 25 mm² 3,66 m (12ft)	17	R	1
9T0120115E	Cavo TW 1 25 mm² 4,50 m (15ft)	17	R	1
9TBW195	Scatola posteriore piccola	21	R	1
9TEA331	Molla per scatola posteriore	22	R	1
9T023004C	Ghiera attacco euro	23	R	1
9T023005TW	Corpo ottone 12x1 pin mobili	24	R	1
9T014240455WIP	Guaina ø 0,8/1,0 – 4,5 m sciolta	25	R	1

TORCIA TW 2

La qualità unita alla robustezza. La componentistica di alta qualità è in grado di assicurare ottime prestazioni, elevata affidabilità e durata. Compatibilità assicurata con tutte le saldatrici.



CARATTERISTICHE TECNICHE

Gas di protezione	CO ₂ o Mix
Classe di tensione	L
Raffreddamento	Aria
Diametro filo	0,6 – 0,8 – 1,0 – 1,2
Ciclo di lavoro	60% 250A CO ₂ – 150A Mix

Torcia robusta che offre prestazioni eccellenti e la robustezza necessaria per ottenere alti livelli di produttività e durezza della saldatura pur essendo facile da utilizzare. I ricambi sono compatibili Tweco.

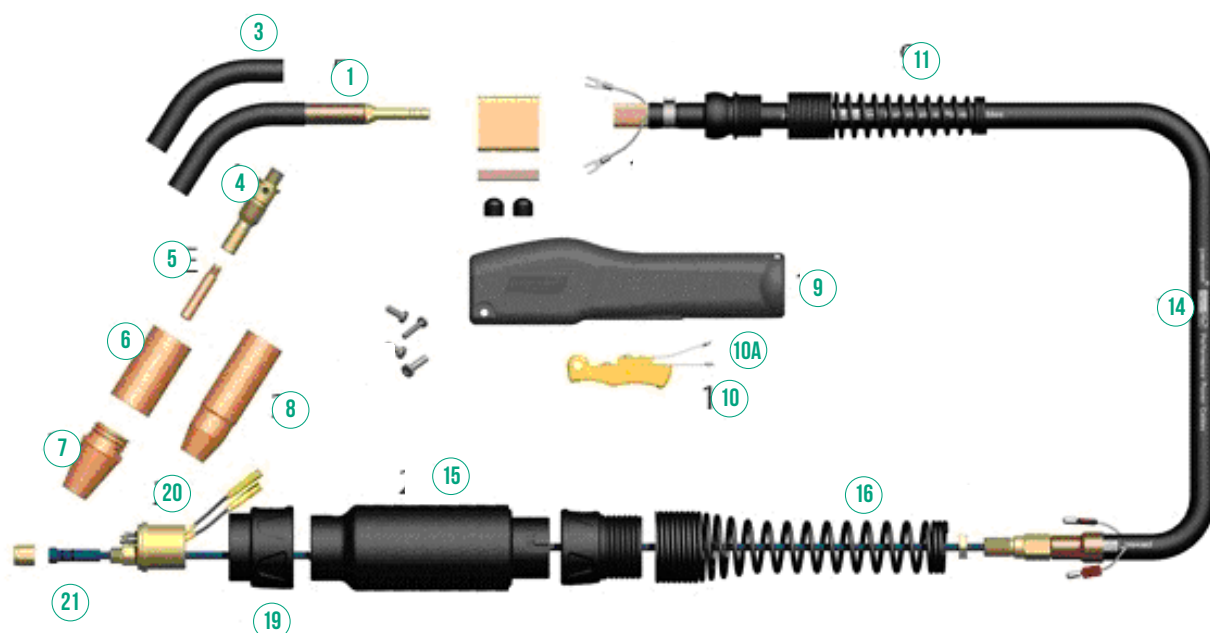
Disponibile con 3 diverse misure di cavo: 10 – 12 – 15 ft.

UTILIZZO CONSIGLIATO

Ideale per un uso semi professionale, per fili in acciaio, acciaio inox e alluminio fino a ø 1,6 mm.

CODICE	Descrizione	D	Peso (kg)	N° pz.
9T01230E	Torcia TW 2 10 ft. Euro	R	2,90	1
9T01240E	Torcia TW 2 12 ft. Euro	R	3,30	1
9T01245E	Torcia TW 2 15 ft. Euro	R	3,70	1

PARTI RICAMBIO TORCIA TW 2



CODICE	Descrizione	Num.	D	N° pz.
9T0162A60C	Lancia 60°	1	D	1
9T0172A	Copertura lancia	3	D	1
9T0152FN	Diffusore gas	4	D	10
9T0114H30C	Punta guidafile ø 0,8	5	D	20
9T0114H40C	Punta guidafile ø 1,0	5	D	20
9T0114H45C	Punta guidafile ø 1,2	5	D	20
9T0114H52C	Punta guidafile ø 1,4	5	D	20
9T0114H116C	Punta guidafile ø 1,6	5	D	20
9T0134CT	Boccola isolante passo largo	6	D	20
9T0124CT62C	Ugello ø 16 passo largo	7	D	10
9T012362	Ugello ø 16	8	R	10
9T0182	Impugnatura completa di viti	9	R	1
9T0192	Pulsante completo	10	R	1
9T0192C	Coppia lamelle	10A	R	1
9T011426S	Molla impugnatura	11	R	1
9T0120210E	Cavo TW 2 35 mm² 3,10 m (10ft)	14	R	1
9T0120212E	Cavo TW 2 35 mm² 3,66 m (12ft)	14	R	1
9T0120215E	Cavo TW 2 35 mm² 4,50 m (15ft)	14	R	1
9TBW195	Scatola posteriore piccola	15	R	1
9TEA331	Molla per scatola posteriore	16	R	1
9T023004C	Ghiera attacco Euro	19	R	1
9T023005TW	Corpo ottone 12x1 pin mobili	20	R	1
9T014240455WIP	Guaina ø 0,8/1,0 – 4,5 m sciolta	21	R	1

TORCIA TW 4

Prestazioni eccellenti con alta produttività.



CARATTERISTICHE TECNICHE

Gas di protezione	CO ₂ o Mix
Classe di tensione	L
Raffreddamento	Aria
Diametro filo	0,8 – 1,0 – 1,2 – 1,4 – 1,6
Ciclo di lavoro	60% 400A CO ₂ – 350A Mix

Il design dell'impugnatura di tipo americano permette di ridurre l'affaticamento dell'operatore durante il suo utilizzo. È una torcia dalle prestazioni eccellenti con un'alta produttività e tempi morti ridotti. La saldatura perfetta lascia una buona impressione a chi apprezza un lavoro ben fatto. I ricambi sono compatibili Tweco.

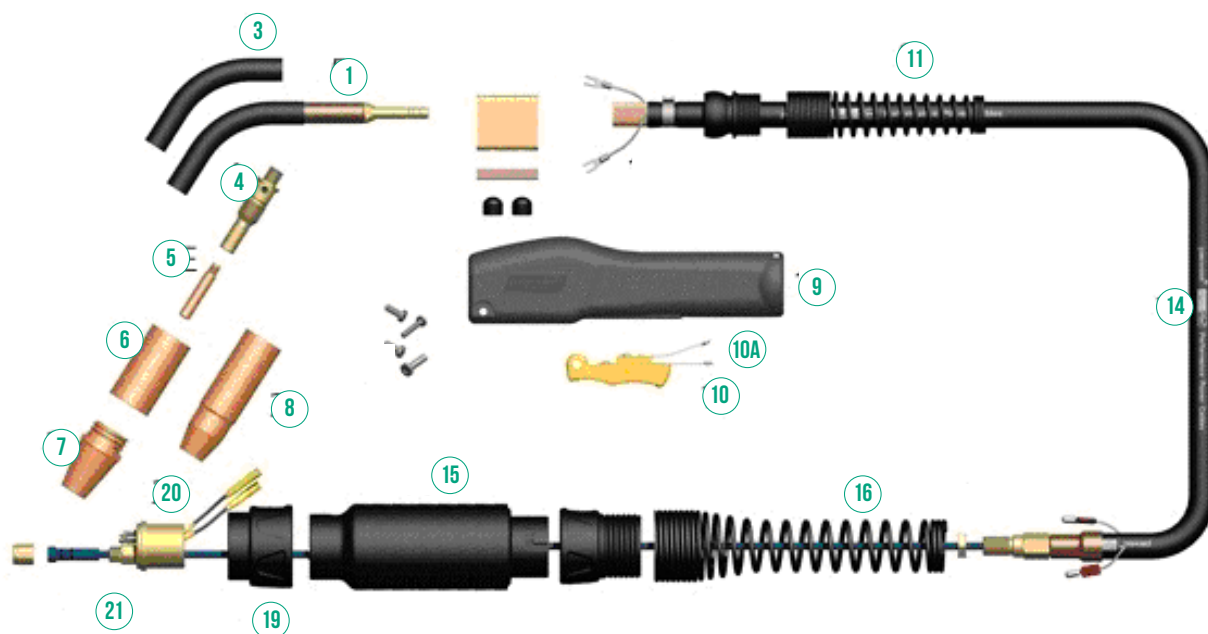
Disponibile con 3 diverse misure di cavo: 10 – 12 – 15 ft.

UTILIZZO CONSIGLIATO

Ideale per un uso semi professionale, per fili in acciaio, acciaio inox e alluminio fino a $\varnothing$ 1,6 mm.

CODICE	Descrizione	D	Peso (kg)	N° pz.
9T01430E	Torcia TW 4 10 ft Euro	R	3,60	1
9T01440E	Torcia TW 4 12 ft Euro	R	4,10	1
9T01445E	Torcia TW 4 15 ft Euro	R	4,60	1

PARTI RICAMBIO TORCIA TW 4



CODICE	Descrizione	Num.	D	N° pz.
9T0164A60C	Lancia 60°	1	D	1
9T0174A	Copertura lancia	3	D	1
9T0154A	Diffusore gas	4	D	10
9T0114H30C	Punta guidafile ø 0,8	5	D	20
9T0114H40C	Punta guidafile ø 1,0	5	D	20
9T0114H45C	Punta guidafile ø 1,2	5	D	20
9T0114H52C	Punta guidafile ø 1,4	5	D	20
9T0114H116C	Punta guidafile ø 1,6	5	D	20
9T0134CT	Boccola isolante passo largo	6	D	20
9T0124CT62C	Ugello ø 16 passo largo	7	D	10
9T012362	Ugello ø 16	8	D	10
9T0184	Impugnatura con viti	9	R	1
9T0194	Pulsante completo	10	R	1
9T0192C	Coppia lamelle	10A	R	1
9T011446S	Molla impugnatura	11	R	1
9T0120410E	Cavo TW 4 50 mm² 3,10 m (10ft)	14	R	1
9T0120412E	Cavo TW 4 50 mm² 3,66 m (12ft)	14	R	1
9T0120415E	Cavo TW 4 50 mm² 4,50 m (15ft)	14	R	1
9TBW159	Scatola posteriore grande	15	R	1
9TBW195	Molla per scatola piccola	16	R	1
9T023004C	Ghiera attacco Euro	19	R	1
9T023005TW	Corpo ottone 12x1 pin mobili	20	R	1
9T01441165WIP	Guaina ø 1,0/1,6 – 4,5 m sciolta	21	R	1
9T01441167WIP	Guaina ø 1,0/1,6 – 7,0 m sciolta	21	R	1



A completamento delle proposte Oxyturbo per la saldatura, non poteva mancare in catalogo tutto l'occorrente per la saldatura TIG.

SALDATURA TIG

È un metodo di saldatura ad arco elettrico in atmosfera inerte. È il più affermato ed economico dei procedimenti per la saldatura di metalli difficili da saldare quali : acciaio inossidabile, alluminio, leghe di berillio, rame, ottone, ghisa, nichel, tantalio, titanio, columbio, mobildenio, Evendur, Inconel, Monel ed inoltre nelle saldature criogeniche.

L'arco, che scocca tra l'elettrodo e il metallo base, è protetto dal gas (argon o elio o una miscela dei due gas) che fuoriesce dalla pistola, dalla cui estremità sporge l'elettrodo. L'arco viene acceso da una scintilla pilota che provocando ionizzazione del gas protettivo, lo rende conduttore. Per l'alta temperatura di fusione del tungsteno, l'elettrodo non fonde per cui non prende parte al processo di fusione. Il metallo d'apporto, presente se lo spessore dei pezzi è maggiore di circa 1mm, viene immesso nella zona dell'arco elettrico e fondendo andrà a costituire il cordone di saldatura.

Tutta la zona di saldatura (arco, elettrodo, metallo base fuso, metallo d'apporto) si trova immersa in un ambiente inerte costituito dal gas protettivo. Questo fatto impedisce l'ossidazione del giunto saldato da parte dell'atmosfera e permette così anche la saldatura di materiali reattivi.

APPLICAZIONI DELLA SALDATURA TIG

Il procedimento TIG è particolarmente indicato quando devono essere saldati piccoli spessori di materiale, a partire da pochi decimi di mm, tuttavia non è possibile saldare spessori superiori a qualche mm (2-3 mm per gli acciai) con una singola passata (perciò, in generale, non si usa per saldare spessori superiori a 5-6 mm), quindi, considerando la bassa produttività, spesso viene usato per effettuare la prima passata di un giunto, mentre il riempimento viene effettuato successivamente con procedimenti a produttività più elevata. Date le sue caratteristiche il procedimento può essere utilizzato in qualsiasi posizione e può essere usato per saldature continue o per saldature a punti. Non è consigliabile l'uso di questo procedimento in luoghi aperti, dato che anche un vento leggero può disperdere il gas di protezione.

TORCE WP9-WP20

Compatte e maneggevoli per tutte le esigenze di saldatura.



Con attacco Dinse 25/50 mm²

Sono dotate di un'impugnatura robusta ma molto leggera. La versione SuperFlex monta un interruttore facilmente azionabile che ne consente una maggiore maneggevolezza e praticità d'uso. Per una sua maggiore protezione, inoltre, il primo tratto del cavo è in pelle. I modelli con volantino sono dotati di una manopola per l'apertura e regolazione del flusso del gas.

Tutte le torce della serie sono complete di attacco Dinse 25 o 50 mm² e connessione M12x1.
Disponibili con 2 diverse misure di cavo: 4 - 8 m

CARATTERISTICHE TECNICHE WP9

GAS DI PROTEZIONE	ARGON
CLASSE DI TENSIONE	L
RAFFREDDAMENTO	ARIA
CICLO DI LAVORO	35% 110A DC 35% 95A AC

TORCE WP9

Ideali per carpenteria leggera per elettrodi in tungsteno $\varnothing$ 0,5 - 1,6 mm.

CODICE	Descrizione	Attacco Dinse (mm ²)	D	Peso (kg)	N° pz.
9TWP912RSF	TORCIA WP9 SUPERFLEX 4 m	50	R	1,70	1
9TWP912RSF+D25	TORCIA WP9 SUPERFLEX 4 m	25	R	1,70	1
9TWP925RSF	TORCIA WP9 SUPERFLEX 8 m	50	R	2,70	1
9TWP925RSF+D25	TORCIA WP9 SUPERFLEX 8 m	25	R	2,70	1
9TWP9V12	TORCIA WP9 C/VOLANTINO 4 m	50	R	1,50	1
9TWP9V12+D25	TORCIA WP9 C/VOLANTINO 4 m	25	R	1,50	1
9TWP9V25	TORCIA WP9 C/VOLANTINO 8 m	50	R	2,50	1
9TWP9V25+D25	TORCIA WP9 C/VOLANTINO 8 m	25	R	2,50	1

CARATTERISTICHE TECNICHE WP20

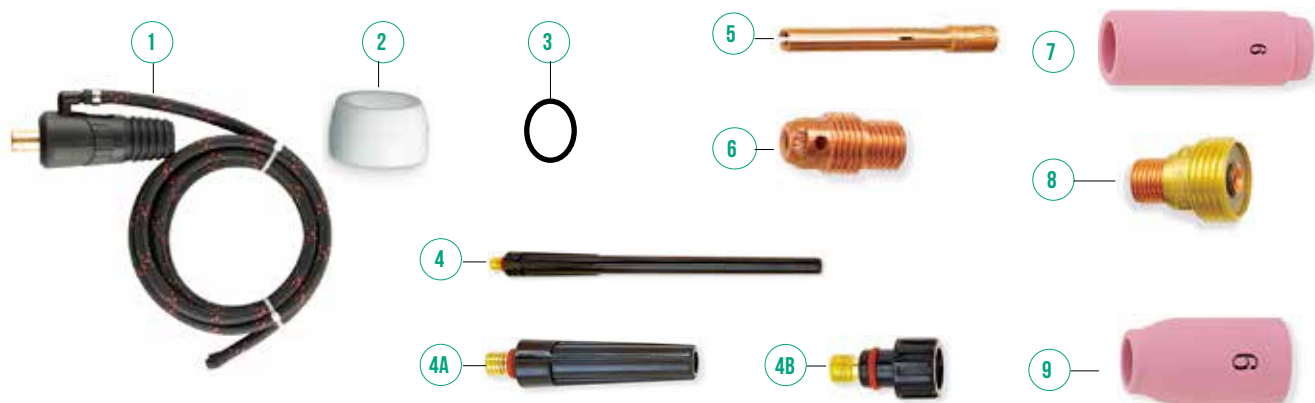
GAS DI PROTEZIONE	ARGON
CLASSE DI TENSIONE	L
RAFFREDDAMENTO	ACQUA
CICLO DI LAVORO	100% 250A DC 100% 220A AC

TORCE WP20

Ideale per media carpenteria, per elettrodi in tungsteno $\varnothing$ 0,5 - 3,2 mm.

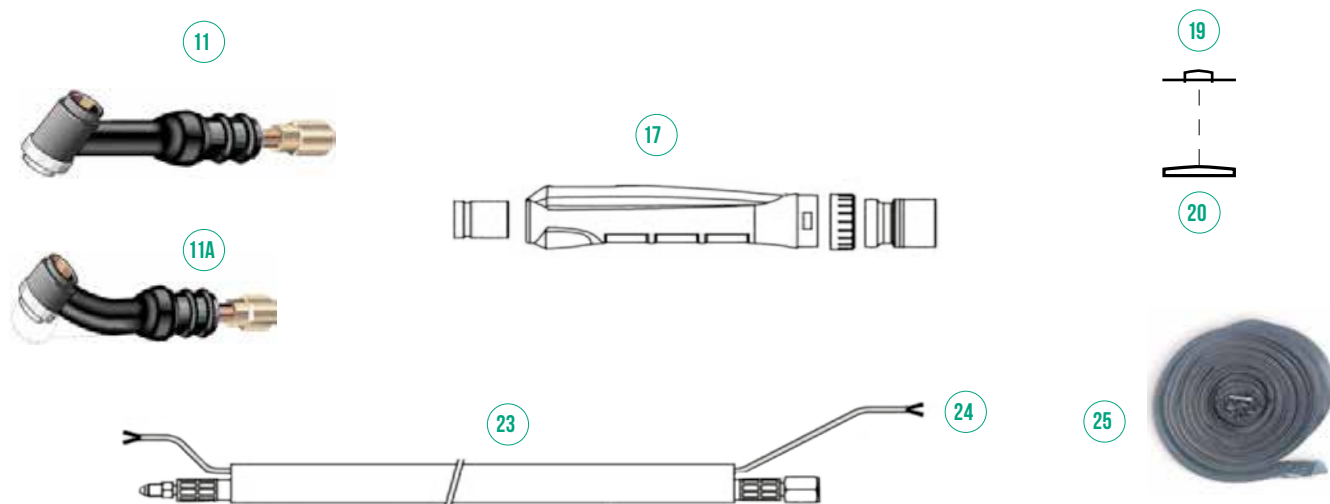
CODICE	Descrizione	Attacco Dinse (mm ²)	D	Peso (kg)	N° pz.
9TWP2012RSF	TORCIA WP20 SUPERFLEX 4 m	50	R	1,70	1
9TWP2012RSF+D25	TORCIA WP20 SUPERFLEX 4 m	25	R	1,70	1
9TWP2025RSF	TORCIA WP20 SUPERFLEX 8 m	50	R	2,70	1
9TWP2025RSF+D25	TORCIA WP20 SUPERFLEX 8 m	25	R	2,70	1

PARTI RICAMBIO COMUNI TORCE WP9 E WP20



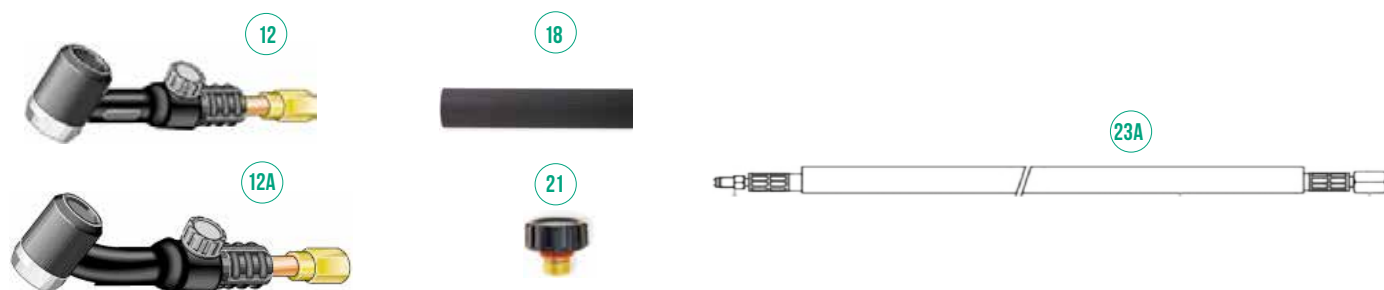
CODICE	Descrizione	Num.	D	N° pz.
9TTGADS25TR	Attacco Dinse 12x1 25 mm ²	1	D	1
9TTGADS50TR	Attacco Dinse 12x1 50 mm ²	1	D	1
9T0598882	Isolante corpo torcia	2	D	1
9T98W77	O-ring per cappello	3	D	10
9T41V24	Cappello lungo	4	D	10
9T41V35	Cappello medio	4A	D	10
9T41V33	Cappello corto	4B	D	10
9T13N20	Pinza serralettrodo ø 0,5 mm	5	D	10
9T13N21	Pinza serralettrodo ø 1,0 mm	5	D	10
9T13N22	Pinza serralettrodo ø 1,6 mm	5	D	10
9T70066WT	Pinza serralettrodo ø 2,0 mm	5	D	10
9T13N23	Pinza serralettrodo ø 2,4 mm	5	D	10
9T13N24	Pinza serralettrodo ø 3,2 mm	5	D	10
9T13N25	Portapinza ø 0,5mm	6	D	10
9T13N26	Portapinza ø 1,0 mm	6	D	10
9T13N27	Portapinza ø 1,6 mm	6	D	10
9T70067WT	Portapinza ø 2,0 mm	6	D	10
9T13N28	Portapinza ø 2,4 mm	6	D	10
9T13N29	Portapinza ø 3,2 mm	6	D	10
9T13N08	Ugello ceramica g 4 ø 6,0 mm	7	D	10
9T13N09	Ugello ceramica g 5 ø 8,0 mm	7	D	10
9T13N10	Ugello ceramica g 6 ø 9,5 mm	7	D	10
9T13N11	Ugello ceramica g 7 ø 11,0 mm	7	D	10
9T13N12	Ugello ceramica g 8 ø 12,7 mm	7	D	10
9T13N13	Ugello ceramica g 10 ø 17,5 mm	7	D	10
9T45V44	Portapinza gas lens ø 2,4 mm	8	D	10
9T45V45	Portapinza gas lens ø 3,2 mm	8	D	10
9T53N58	Ugello ceramica gas lens ø 6,0 mm	9	D	10
9T53N59	Ugello ceramica gas lens ø 8,0 mm	9	D	10
9T53N60	Ugello ceramica gas lens ø 9,5 mm	9	D	10
9T53N61	Ugello ceramica gas lens ø 11,0 mm	9	D	10

PARTI RICAMBIO SPECIFICHE TORCIA WP9 SUPER FLEX



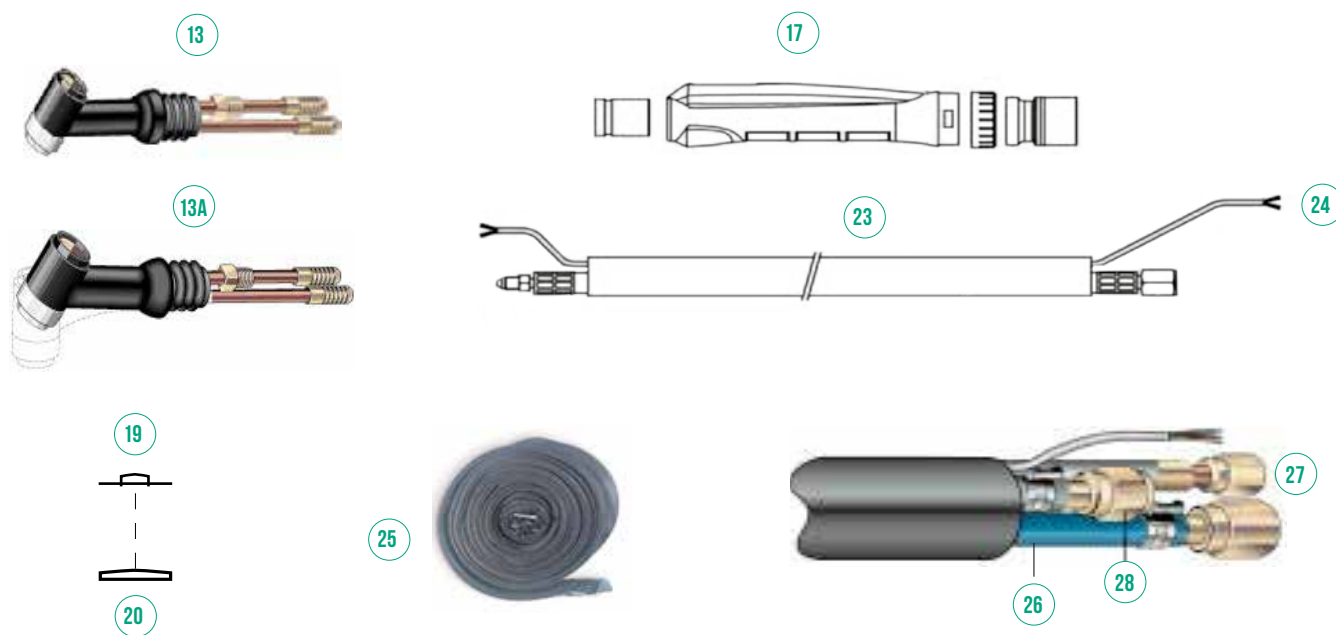
CODICE	Descrizione	Num.	D	N° pz.
9TWP9	Corpo torcia	11	R	1
9TWP9F	Corpo torcia flessibile	11A	R	1
9TTP91C	Impugnatura completa	17	R	1
9TTG004	Pulsante 1 posizione	19	R	1
9TTG003	Micro 1 posizione	20	R	1
9T57Y01R25TR	Cavo portacorrente 8 m 3/8 trecciato	23	R	1
9T57Y01R12TR12	Cavo portacorrente 4 m 12x1 trecciato	23	R	1
9TVACVBP	Cavetto comandi bipolare al m	24	R	100
9TVAGD2325	Procavo in gomma EPDM 23x25 al m	25	R	100
9TVAPL26281	Spezzone pelle 26x28 0,5 m		R	1

PARTI RICAMBIO SPECIFICHE TORCIA WP9 CON VOLANTINO



CODICE	Descrizione	Num.	D	N° pz.
9TWP9V	Corpo torcia	12	R	1
9TWP9VF	Corpo torcia flessibile	12A	R	1
9TH100	Impugnatura cilindrica	18	R	1
9TVS-2	Volantino	21	R	1
9T57Y01R25G03/8	Cavo portacorrente 8 m 3/8 gomma	23A	R	1
9T57Y01R25G0	Cavo portacorrente 8 m 12x1 gomma	23A	R	1

PARTI RICAMBIO SPECIFICHE TORCIA WP20 SUPER FLEX



CODICE	Descrizione	Num.	D	N° pz.
9TWP20	Corpo torcia	13	R	1
9TWP20F	Corpo torcia flessibile	13A	R	1
9TTP91C	Impugnatura completa	17	R	1
9TTG004	Pulsante 1 posizione	19	R	1
9TTG003	Micro 1 posizione	20	R	1
9T45V03123/8	Cavo portacorrente 4 m 3/8	23	R	1
9T45V04253/8	Cavo portacorrente 8 m 3/8	23	R	1
9T45V0312	Cavo portacorrente 4 m 12x1	23	R	1
9T45V0425	Cavo portacorrente 8 m 12x1	23	R	1
9TVACVBP	Cavetto comandi bipolare al m	24	R	100
9TVAGD2826	Procavo in gomma EPDM 28x26 al m	25	R	50
9TVAGH46R	Tubo trecciato in EPDM – rosso ø 4x6 al m	28	R	250
9TVAPL26281	Spezzone pelle 26x28 0,5 m		R	1

TORCE

WP17 - WP18 - WP26

Alte prestazioni in dimensioni contenute per saldature ad elevata criticità.



Con attacco Dinse 25/50 mm²

Accurate sperimentazioni hanno permesso di realizzare queste torce dalle dimensioni contenute per operare anche in spazi ridotti pur mantenendo un elevato livello di prestazioni. Grazie all'utilizzo di materiali ad alta conducibilità, le cadute di corrente sono ridotte al minimo e all'arco voltaico vengono trasferite potenze molto elevate. I cavi hanno un rivestimento antiusura con un'ottima flessibilità e nella versione SuperFlex il primo tratto del cavo è in pelle.

Il volantino posto sul corpo torcia (nella versione con volantino) permette una regolazione del gas a seconda delle esigenze dell'utilizzatore finale, permettendo un notevole risparmio di gas.

Tutte le torce della serie sono complete di attacco Dinse 25 o 50 mm² e connessione M12x1.

Disponibili con 2 diverse misure di cavo: 4 – 8 m.

TORCE WP17

Ideale per carpenteria leggera, e con piccoli generatori inverter, per elettrodi in tungsteno $\varnothing$ 0,5 - 2,4 mm.

CARATTERISTICHE TECNICHE WP17

GAS DI PROTEZIONE	ARGON
CLASSE DI TENSIONE	L
RAFFREDDAMENTO	ARIA
CICLO DI LAVORO	35% 140A DC 35% 125A AC

CODICE	Descrizione	Attacco Dinse (mm ²)	D	Peso (kg)	N° pz.
9TWP1712RSF	TORCIA WP17 SUPERFLEX 4 m	50	R	1,65	1
9TWP1712RSF+D25	TORCIA WP17 SUPERFLEX 4 m	25	R	1,65	1
9TWP1725RSF	TORCIA WP17 SUPERFLEX 8 m	50	R	2,65	1
9TWP1725RSF+D25	TORCIA WP17 SUPERFLEX 8 m	25	R	2,65	1
9TWP17V12	TORCIA WP17 c/volantino 4 m	50	R	1,65	1
9TWP17V12+D25	TORCIA WP17 c/volantino 4 m	25	R	1,65	1
9TWP17V25	TORCIA WP17 c/volantino 8 m	50	R	2,65	1
9TWP17V25+D25	TORCIA WP17 c/volantino 8 m	25	R	2,65	1

TORCE WP18

Ideale per media carpenteria, per elettrodi in tungsteno $\varnothing$ 0,5 – 4,0 mm.

CARATTERISTICHE TECNICHE WP18

GAS DI PROTEZIONE	ARGON
CLASSE DI TENSIONE	L
RAFFREDDAMENTO	ACQUA
CICLO DI LAVORO	100% 320A DC 100% 270A AC

CODICE	Descrizione	Attacco Dinse (mm ²)	D	Peso (kg)	N° pz.
9TWP1812RSF	TORCIA WP18 SUPERFLEX 4 m	50	R	2,00	1
9TWP1812RSF+D25	TORCIA WP18 SUPERFLEX 4 m	25	R	2,00	1
9TWP1825RSF	TORCIA WP18 SUPERFLEX 8 m	50	R	3,00	1
9TWP1825RSF+D25	TORCIA WP18 SUPERFLEX 8 m	25	R	3,00	1

TORCE WP26

Ideale per media carpenteria, per elettrodi in tungsteno $\varnothing$ 0,5 – 4,0 mm.

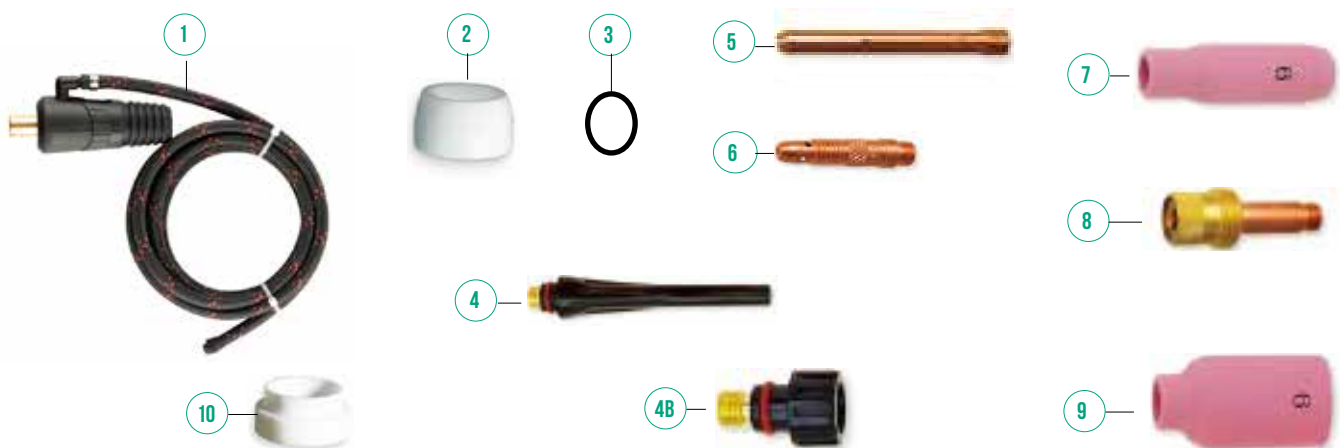
CARATTERISTICHE TECNICHE WP26

GAS DI PROTEZIONE	ARGON
CLASSE DI TENSIONE	L
RAFFREDDAMENTO	ARIA
CICLO DI LAVORO	35% 180A DC 35% 150A AC

CODICE	Descrizione	Attacco Dinse (mm ²)	D	Peso (kg)	N° pz.
9TWP2612RSF	TORCIA WP26 SUPERFLEX 4 m	50	R	2,20	1
9TWP2612RSF+D25	TORCIA WP26 SUPERFLEX 4 m	25	R	2,20	1
9TWP2625RSF	TORCIA WP26 SUPERFLEX 8 m	50	R	3,20	1
9TWP2625RSF+D25	TORCIA WP26 SUPERFLEX 8 m	25	R	3,20	1
9TWP26V12	TORCIA WP26 c/volantino 4 m	50	R	2,20	1
9TWP26V12+D25	TORCIA WP26 c/volantino 4 m	25	R	2,20	1
9TWP26V25	TORCIA WP26 c/volantino 8 m	50	R	3,20	1
9TWP26V25+D25	TORCIA WP26 c/volantino 8 m	25	R	3,20	1

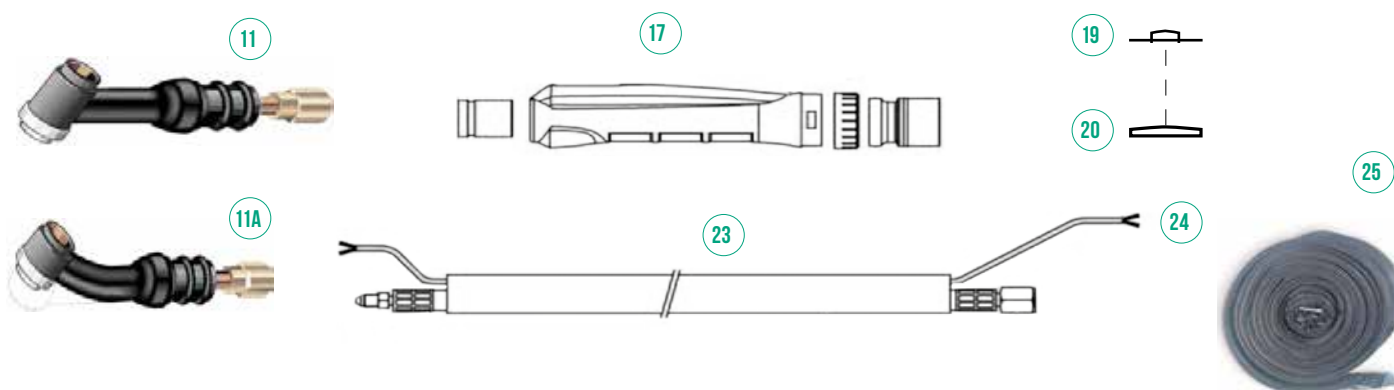


PARTI RICAMBIO COMUNI TORCE WP17 - WP18 - WP26



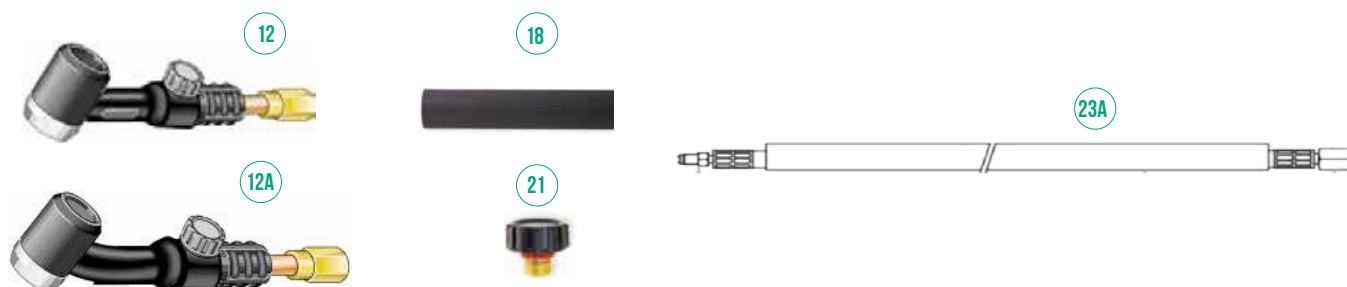
CODICE	Descrizione	Num.	D	N° pz.
9TTGADS25TR	Attacco Dinse 12x1 25mm ²	1	D	1
9TTGADS50TR	Attacco Dinse 12x1 50mm ²	1	D	1
9T18CG	Isolante corpo torcia	2	D	1
9T98W18	O-ring per cappello	3	D	10
9T57Y02	Cappello lungo	4	D	10
9T57Y04	Cappello corto	4B	D	10
9T10N21	Pinza serralettrodo ø 0,5 mm	5	D	10
9T10N22	Pinza serralettrodo ø 1,0 mm	5	D	10
9T10N23	Pinza serralettrodo ø 1,6 mm	5	D	10
9T70062WT	Pinza serralettrodo ø 2,0 mm	5	D	10
9T10N24	Pinza serralettrodo ø 2,4 mm	5	D	10
9T10N25	Pinza serralettrodo ø 3,2 mm	5	D	10
9T54N20	Pinza serralettrodo ø 4,0 mm	5	D	10
9T10N29	Portapinza ø 0,5 mm	6	D	10
9T10N30	Portapinza ø 1,0 mm	6	D	10
9T10N31	Portapinza ø 1,6 mm	6	D	10
9T70064WT	Portapinza ø 2,0 mm	6	D	10
9T10N32	Portapinza ø 2,4 mm	6	D	10
9T10N28	Portapinza ø 3,2 mm	6	D	10
9T406488	Portapinza ø 4,0 mm	6	D	10
9T10N49	Ugello ceramica g 5 ø 8,0 mm	7	D	10
9T10N48	Ugello ceramica g 6 ø 9,5 mm	7	D	10
9T10N47	Ugello ceramica g 7 ø 11,5 mm	7	D	10
9T10N46	Ugello ceramica g 8 ø 12,7 mm	7	D	10
9T10N45	Ugello ceramica g 10 ø 17,5 mm	7	D	10
9T10N44	Ugello ceramica g 12 ø 19,0 mm	7	D	10
9T45V24	Portapinza gas lens ø 1,0 mm	8	D	10
9T45V25	Portapinza gas lens ø 1,6 mm	8	D	10
9T45V26	Portapinza gas lens ø 2,4 mm	8	D	10
9T45V27	Portapinza gas lens ø 3,2 mm	8	D	10
9T45V28	Portapinza gas lens ø 4,0 mm	8	D	10
9T54N18	Ugello ceramica gas lens g 4 ø 6,0 mm	9	D	10
9T54N17	Ugello ceramica gas lens g 5 ø 8,0 mm	9	D	10
9T54N16	Ugello ceramica gas lens g 6 ø 9,5 mm	9	D	10
9T54N15	Ugello ceramica gas lens g 7 ø 11,0 mm	9	D	10
9T54N14	Ugello ceramica gas lens g 8 ø 12,5 mm	9	D	10
9T54N19	Ugello ceramica gas lens g 11 ø 17,5 mm	9	D	10
9T54N01	Isolante inferiore gas lens	10	D	10

PARTI RICAMBIO SPECIFICHE TORCIA WP17 SUPER FLEX



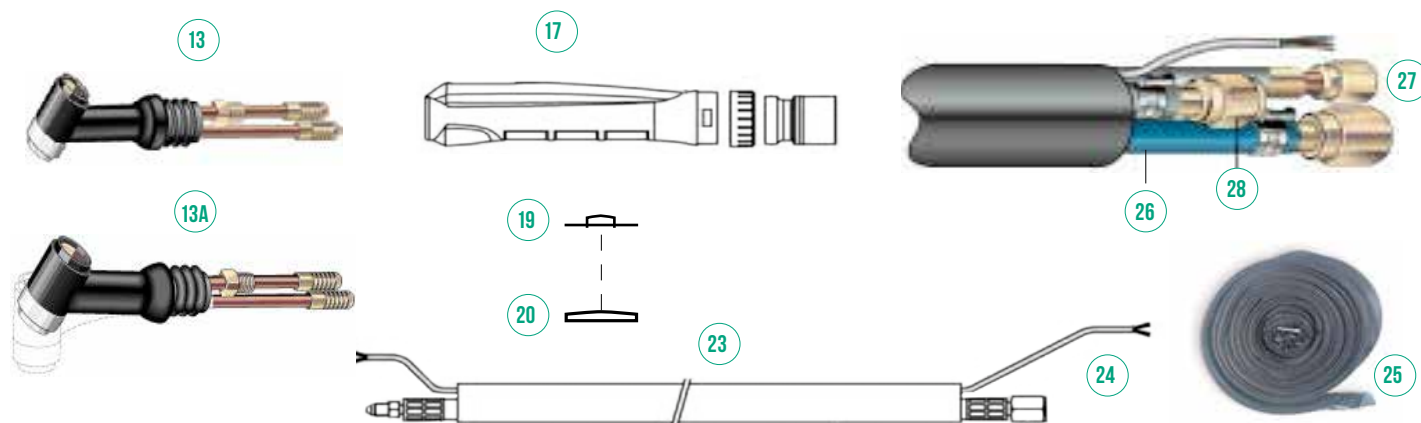
CODICE	Descrizione	Num.	D	N° pz.
9TWP17	Corpo torcia	11	R	1
9TWP17F	Corpo torcia flessibile	11A	R	1
9TTP91C	Impugnatura completa	17	R	1
9TTG004	Pulsante 1 posizione	19	R	1
9TTG003	Micro 1 posizione	20	R	1
9T57Y01R12TR	Cavo portacorrente 4 m 3/8 trecciato	23	R	1
9T57Y01R12TR12	Cavo portacorrente 4 m 12x1 trecciato	23	R	1
9TVACVBP	Cavetto comandi bipolare al m	24	R	100
9TVAGD2826	Procavo in gomma EPDM 28x26 al m	25	R	100
9TVAPL26281	Spezzone pelle 26x28 0,5 m		R	1

PARTI RICAMBIO SPECIFICHE TORCIA WP17 VOLANTINO



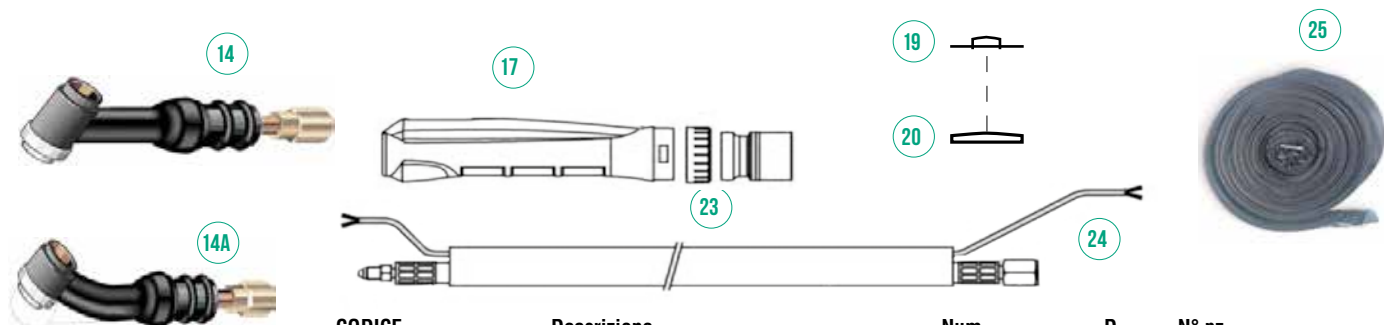
CODICE	Descrizione	Num.	D	N° pz.
9TWP17V	Corpo torcia	12	R	1
9TWP17VF	Corpo torcia flessibile	12A	R	1
9TH100	Impugnatura cilindrica	18	R	1
9TVS-2	Volantino	21	R	1
9T57Y01R12G03/8	Cavo portacorrente 4 m 3/8 gomma	23A	R	1
9T57Y01R25G03/8	Cavo portacorrente 8 m 3/8 gomma	23A	R	1

PARTI RICAMBIO SPECIFICHE TORCIA WP18 SUPER FLEX



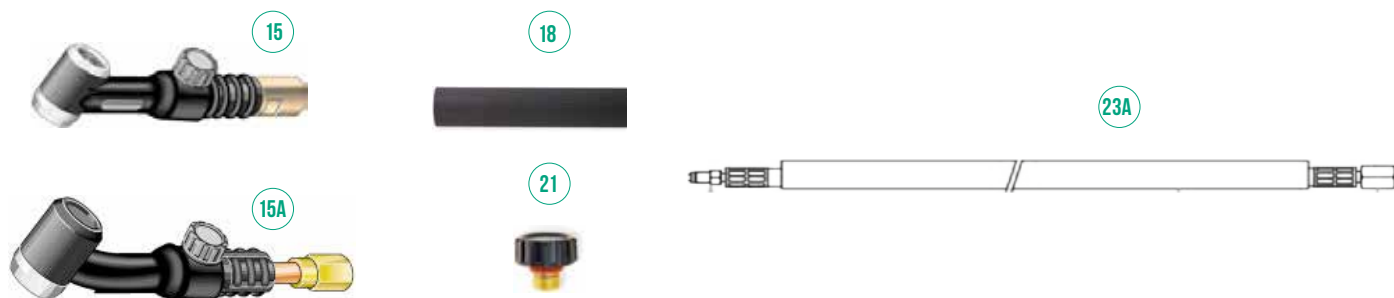
CODICE	Descrizione	Num.	D	N° pz.
9TWP18	Corpo torcia	13	R	1
9TWP18F	Corpo torcia flessibile	13A	R	1
9TTG001	Impugnatura completa	17	R	1
9TTG004	Pulsante 1 posizione	19	R	1
9TTG003	Micro 1 posizione	20	R	1
9T41V29253/8	Cavo corrente 8 m 3/8	23	R	1
9T40V6412	Cavo corrente 4 m 12x1	23	R	1
9T41V2925	Cavo corrente 8 m 12x1	23	R	1
9TVACVBP	Cavetto comandi bipolare al m	24	R	100
9TVAGD2826	Procavo in gomma EPDM 28x26 al m	25	R	50
9TVAGH58B	Tubo trecciato in EPDM – blu ø 5x8 al m	26	R	250
9TVAGH58BPVC	Tubo in PVC - blu ø 5x8 al m	26	R	100
9TVAGH58N	Tubo trecciato in EPDM - nero ø 5x8 al m	27	R	250
9TVAGH58NPVC	Tubo in PVC - nero ø 5x8 al m	27	R	100
9TVAGH58R	Tubo trecciato in EPDM - rosso ø 5x8 al m	28	R	250
9TVAGH58RPVC	Tubo in PVC - rosso ø 5x8 al m	28	R	100
9TVAPL26281	Spezzone pelle 26x28 0,5 m		R	1

PARTI RICAMBIO SPECIFICHE TORCIA WP26 SUPER FLEX



CODICE	Descrizione	Num.	D	N° pz.
9TWP26	Corpo torcia	14	R	1
9TWP26F	Corpo torcia flessibile	14A	R	1
9TTG001	Impugnatura completa	17	R	1
9TTG004	Pulsante 1 posizione	19	R	1
9TTG003	Micro 1 posizione	20	R	1
9T46V28R12TR 3/8	Cavo portacorrente 4 m 3/8 trecciato	23	R	1
9T46V30R25TR 3/8	Cavo portacorrente 8 m 3/8 trecciato	23	R	1
9T46V28R12TR	Cavo portacorrente 4 m 12x1 trecciato	23	R	1
9T46V30R25TR	Cavo portacorrente 8 m 12x1 trecciato	23	R	1
9TVACVBP	Cavetto comandi bipolare al m	24	R	100
9TVAGD2826	Procavo in gomma EPDM 28x26 al m	25	R	50
9TVAPL26281	Spezzone pelle 26x28 0,5 m		R	1

PARTI RICAMBIO SPECIFICHE TORCIA WP26 CON VOLANTINO



CODICE	Descrizione	Num.	D	N° pz.
9TWP26V	Corpo torcia	15	R	1
9TWP26VF	Corpo torcia flessibile	15A	R	1
9TH200	Impugnatura cilindrica	18	R	1
9TVS-2	Volantino	21	R	1
9T46V28R12G03/8	Cavo portacorrente 4 m 3/8 gomma	23A	R	1
9T46V30R25G03/8	Cavo portacorrente 8 m 3/8 gomma	23A	R	1
9T46V28R12GO	Cavo portacorrente 4 m M12x1 gomma	23A	R	1
9T46V30R25GO	Cavo portacorrente 8 m M12x1 gomma	23A	R	1



CAVETTO BIPOLARE

Cavetto che permette di collegare il pulsante con il generatore.



CODICE	Descrizione	D	Lunghezza (m)
9TVACVBP	Cavetto bipolare comandi 2 x 0,50 mm ²	R	100

CAVI PORTA CORRENTE PER TORCE SERIE WP

Indicati sia per lavoro che per raffreddamento. Disponibili in 2 diversi materiali (nylon o gomma rinforzata) e con 2 diverse connessioni (12x1 o 3/8).



9T40V6412

CODICE	Descrizione	Lunghezza (m)	Connessione	D	N° pz.
9T57Y01R12TR12	Cavo porta corrente WP9 / WP17 nylon	4	12x1	R	1
9T57Y01R12TR	Cavo porta corrente WP9 / WP17 nylon	4	3/8	R	1
9T57Y01R12GO	Cavo porta corrente WP9 / WP17 gomma	4	12x1	R	1
9T57Y01R12GO3/8	Cavo porta corrente WP9 / WP17 gomma	4	3/8	R	1
9T57Y01R25TR12	Cavo porta corrente WP9 / WP17 nylon	8	12X1	R	1
9T57Y01R25TR	Cavo porta corrente WP9 / WP17 nylon	8	3/8	R	1
9T57Y01R25GO	Cavo porta corrente WP9 / WP17 gomma	8	12x1	R	1
9T57Y01R25GO3/8	Cavo porta corrente WP9 / WP17 gomma	8	3/8	R	1
9T40V6412	Cavo porta corrente WP18 nylon	4	12x1	R	1
9T40V64123/8	Cavo porta corrente WP18 nylon	4	3/8	R	1
9T41V2925	Cavo porta corrente WP18 nylon	8	12x1	R	1
9T41V29253/8	Cavo porta corrente WP18 nylon	8	3/8	R	1
9T45V0312	Cavo porta corrente WP20 nylon	4	12x1	R	1
9T45V03123/8	Cavo porta corrente WP20 nylon	4	3/8	R	1
9T45V0425	Cavo porta corrente WP20 nylon	8	12x1	R	1
9T45V04253/8	Cavo porta corrente WP20 nylon	8	3/8	R	1
9T46V28R12TR	Cavo porta corrente WP26 nylon	4	12x1	R	1
9T46V28R12TR3/8	Cavo porta corrente WP26 nylon	4	3/8	R	1
9T46V28R12GO	Cavo porta corrente WP26 gomma	4	12x1	R	1
9T46V28R12GO3/8	Cavo porta corrente WP26 gomma	4	3/8	R	1
9T46V30R25TR	Cavo porta corrente WP26 nylon	8	12x1	R	1
9T46V30R25TR3/8	Cavo porta corrente WP26 nylon	8	3/8	R	1
9T46V30R25GO	Cavo porta corrente WP26 gomma	8	12x1	R	1
9T46V30R25GO3/8	Cavo porta corrente WP26 gomma	8	3/8	R	1

PROCAVI PER TORCE SERIE WP



9TVAGD2826

Protezioni in gomma EPDM per ricoprire pacchi di cavi o di tubi in modo da proteggerli da abrasioni, sporco e dalle intemperie. Sono fornite in rotoli.

CODICE	Descrizione	Dimensioni (ø x mm)	D	Lunghezza (m)
9TVAGD2123	Procavo in gomma EPDM	21 X 23	R	100
9TVAGD2325	Procavo in gomma EPDM	23 X 25	R	100
9TVAGD2826	Procavo in gomma EPDM	26 X 28	R	50

TUBETTI PVC PER TORCE SERIE WP

Tubetti in PVC con rinforzo in poliestere ad alta resistenza. Adatto per liquidi di raffreddamento, soluzioni chimiche, aria compressa. Disponibile anche un tubetto gas in PVC nero per torce MIG/TIG raffreddate ad aria e ad acqua.



9TVAGH58RPVC

CODICE	Descrizione	Dimensioni (ø x mm)	D	Lunghezza (m)
9TVAGH58BPVC	Tubetto PVC rinforzato blu	5 X 8	R	100
9TVAGH58RPVC	Tubetto PVC rinforzato rosso	5 X 8	R	100
9TVAGH58NPVC	Tubetto PVC rinforzato nero	5 X 8	R	100
9TVAGT510PVC	Tubetto PVC rinforzato trasparente	5 X 11	R	100
9TVAGH612BPVC	Tubetto PVC rinforzato blu	6 X 12	R	100
9TVAGH612RPVC	Tubetto PVC rinforzato rosso	6 X 12	R	100
9TVAGT612PVC	Tubetto PVC rinforzato trasparente	6 X 12	R	100
9TVAGT812PVC	Tubetto PVC rinforzato trasparente	8 X 13	R	100
9TVAGH813BPVC	Tubetto PVC rinforzato blu	8 X 13	R	100
9TVAGH813RPVC	Tubetto PVC rinforzato rosso	8 X 13	R	100
9TVAGT914PVC	Tubetto PVC rinforzato trasparente	9 X 14	R	100
9TVAGH58NPVC	Tubetto gas PVC nero	5 X 8	R	100

ELETTRODI AL TUNGSTENO

Una gamma completa per la saldatura TIG L=175mm

Gli **elettrodi in tungsteno** sono utilizzati nella saldatura ad arco con gas inerte e tungsteno (TIG). Viene utilizzato tungsteno poiché resiste a temperature molto alte fondendo e degradando molto poco (se si lavora in atmosfera controllata con gas inerte, come, di prassi, si è soliti fare). Gli elettrodi sono realizzati mediante sinterizzazione di polveri e successiva forgiatura.

Gli elettrodi in tungsteno per TIG generalmente contengono piccole quantità di ossidi metallici che assicurano al materiale particolari benefici come:

- Facilitare l'avvio del transitorio di corrente;
- Migliorare la stabilità dell'arco;
- Aumentare la portata di corrente dell'asta;
- Ridurre il rischio di contaminare la superficie di base;

Ogni confezione contiene 10 elettrodi.

- Aumentare la vita dell'elettrodo;

Gli elettrodi più impiegati per il processo di saldatura TIG sono i seguenti:

- Elettrodi di tungsteno puro
- Elettrodi di tungsteno toriato
- Elettrodi di tungsteno ceriato
- Elettrodi di tungsteno al lantanio al 1,5% o 2%
- Elettrodi di tungsteno universali

La tabella qui sotto riportata potrebbe essere utile nella scelta dell'elettrodo più adatto per la vostra necessità.

Tipo	Metallo		Stabilità dell'arco	Innesco	Durata	Resistenza termica
	Leghe leggere	Acciaio e acciaio inox				
Tungsteno puro	*		**	*	*	*
Tungsteno toriato		*	*	***	**	**
Tungsteno ceriato		*	**	*	**	**
Tungsteno lantanio	*	*	**	***	***	***

***eccellente - **buono - *medio

ELETTRODO DI TUNGSTENO PURO WP 00 COLORE: VERDE

Buona stabilità dell'arco elettrico nelle saldature a corrente alternata; può essere applicato anche con corrente continua per piccole potenze. Particolarmente adatto per la saldatura di metalli leggeri e di leghe di metalli leggeri. Specifico per la saldatura di alluminio



CODICE	Descrizione	D	N° pz.
9EWP0016	Elettrodi in tungsteno puro Ø 1,6mm	D	10
9EWP0020	Elettrodi in tungsteno puro Ø 2,0mm	D	10
9EWP0024	Elettrodi in tungsteno puro Ø 2,4mm	D	10
9EWP0032	Elettrodi in tungsteno puro Ø 3,2mm	D	10
9EWP0040	Elettrodi in tungsteno puro Ø 4,0mm	D	10

ELETTRODO DI TUNGSTENO TORIATO WT 20 COLORE: ROSSO

Questi elettrodi contengono 2% di torio e sono i più usati nel mondo per le loro ottime prestazioni di saldatura. Specifico per la saldatura di acciaio inox. Richiedono tuttavia un buon impianto di aspirazione in quanto i suoi vapori o le sue polveri soprattutto in caso di affilatura, sono nocivi se inalati. Trattandosi di materiale che in certe condizioni contiene elementi radioattivi, anche se sicuramente al di sotto delle soglie di tolleranza ammesse, questo tipo di elettrodi viene fornito solamente su richiesta.



CODICE	Descrizione	D	N° pz.
9EWT2010	Elettrodi in tungsteno toriato Ø 1,0mm	R	10
9EWT2016	Elettrodi in tungsteno toriato Ø 1,6mm	R	10
9EWT2020	Elettrodi in tungsteno toriato Ø 2,0mm	R	10
9EWT2024	Elettrodi in tungsteno toriato Ø 2,4mm	R	10
9EWT2032	Elettrodi in tungsteno toriato Ø 3,2mm	R	10
9EWT2040	Elettrodi in tungsteno toriato Ø 4,0mm	R	10

ELETTRODO DI TUNGSTENO 2% CERIO WC 20

COLORE: GRIGIO

Elettrodo ecologico di prima generazione. Viene utilizzato in sostituzione degli elettrodi toriati ove si voglia escludere qualsiasi problema, anche minimo, dovuto alla presenza dell'ossido di torio. Buona l'accensione e ottimale la durata. Specifico per la saldatura di alluminio e acciaio inox.



CODICE	Descrizione	D	N° pz.
9EWC2010	Elettrodi in tungsteno ceriato Ø 1,0mm	D	10
9EWC2016	Elettrodi in tungsteno ceriato Ø 1,6mm	D	10
9EWC2020	Elettrodi in tungsteno ceriato Ø 2,0mm	D	10
9EWC2024	Elettrodi in tungsteno ceriato Ø 2,4mm	D	10
9EWC2032	Elettrodi in tungsteno ceriato Ø 3,2mm	D	10
9EWC2040	Elettrodi in tungsteno ceriato Ø 4,0mm	D	10

ELETTRODO DI TUNGSTENO 2% LANTANIO WL 20

COLORE: BLU

Elettrodo ecologico ideale per sostituire, con una maggior durata, gli elettrodi toriati negli impianti automatizzati che saldano acciai inox in corrente continua. Nel corso dell'impiego mantengono meglio la pulizia della punta non alterandone la geometria. **Nessuna radioattività.**



CODICE	Descrizione	D	N° pz.
9EWL2016	Elettrodi in tungsteno lantanio 2% Ø 1,6mm	D	10
9EWL2020	Elettrodi in tungsteno lantanio 2% Ø 2,0mm	D	10
9EWL2024	Elettrodi in tungsteno lantanio 2% Ø 2,4mm	D	10
9EWL2032	Elettrodi in tungsteno lantanio 2% Ø 3,2mm	D	10
9EWL2040	Elettrodi in tungsteno lantanio 2% Ø 4,0mm	D	10

ELETTRODO DI TUNGSTENO 1,5% LANTANIO WL 15

COLORE: ORO

Buona stabilità dell'arco elettrico nelle saldature a corrente alternata (AC/DC) a differenza del toriato 2% che si usa solo con DC. Ha una lunga durata ed è utilizzabile anche con correnti più elevate rispetto ai normali elettrodi. Ottime prestazioni con correnti basse. Particolarmente adatto per lavori di puntatura. Consigliato per acciai al carbonio e inox, leghe alluminio, magnesio, titanio, nickel e rame. **Nessuna radioattività.**



CODICE	Descrizione	D	N° pz.
9EWL1510	Elettrodi in tungsteno lantanio 1,5% Ø 1,0mm	D	10
9EWL1516	Elettrodi in tungsteno lantanio 1,5% Ø 1,6mm	D	10
9EWL1520	Elettrodi in tungsteno lantanio 1,5% Ø 2,0mm	D	10
9EWL1524	Elettrodi in tungsteno lantanio 1,5% Ø 2,4mm	D	10
9EWL1532	Elettrodi in tungsteno lantanio 1,5% Ø 3,2mm	D	10
9EWL1540	Elettrodi in tungsteno lantanio 1,5% Ø 4,0mm	D	10

ELETTRODO DI TUNGSTENO UNIVERSALE WTR 20

COLORE: TURCHESE

Elettrodo di impiego universale. Consente un'ottima resa sia in saldature a corrente continua, sia a corrente alternata. Buona stabilità dell'arco siano a 500 Ampère. È il più diffuso tra gli elettrodi esenti da torio. Consigliato per saldature di alluminio e leghe leggere, sia per gli acciai inox.



CODICE	Descrizione	D	N° pz.
9EWU0016	Elettrodi in tungsteno universale Ø 1,6mm	D	10
9EWU0024	Elettrodi in tungsteno universale Ø 2,4mm	D	10
9EWU0032	Elettrodi in tungsteno universale Ø 3,2mm	D	10



TORCE PLASMA MANUALI

È da anni una tecnologia diffusa e apprezzata nel mondo dell'industria: un getto di gas allo stato di plasma fonde il materiale nella zona di taglio e lo rimuove, lasciando una linea di taglio ben netta. La torcia eroga, attraverso un apposito ugello, un gas inerte. Attraverso questo gas si forma un arco elettrico tra un elettrodo e il materiale in procinto di essere tagliato. L'arco elettrico trasforma il gas in plasma. Le altissime temperature del plasma (siamo nell'ordine dei 10.000 °C) portano il materiale da tagliare alla temperatura di fusione, il metallo fuso viene evacuato dal solco di fusione e il taglio è effettuato. Esistono, poi, diversi procedimenti per effettuare un taglio al plasma: la scelta si basa su vari fattori, come il grado di precisione del taglio e la sua realizzazione meccanica o manuale. Accanto al taglio convenzionale, possiamo ricordare i sistemi a doppio gas, con schermo d'acqua e di precisione.

Il plasma è considerato il quarto stato della materia; è un gas altamente ionizzato ed è un ottimo conduttore di corrente elettrica. La riproducibilità del plasma in modo industriale e ripetitivo avviene attraverso un dispositivo denominato torcia.

IL TAGLIO PLASMA, INNEGABILI I VANTAGGI:

- **considerevole rapidità di taglio;**
- **elevata precisione a livello degli spigoli;**
- **buon rapporto costi-benefici;**
- **molteplice applicabilità.**

Il taglio plasma è infatti adatto a tutti i materiali conduttori di elettricità.

USI DELL'ARCO AL PLASMA

Grazie al taglio plasma è possibile tagliare sia lamiere sottili sia di spessori considerevoli. Le applicazioni del taglio plasma nel settore industriale sono molteplici. Il taglio di lamiere in acciaio inossidabile, acciaio al carbonio e alluminio, di differenti spessori, è particolarmente utilizzato tanto nell'industria dei trasporti quanto nel campo della refrigerazione e climatizzazione. La capacità di tagliare lastre di forte spessore è particolarmente apprezzata nel settore dell'industria navale, ma anche per la creazione e lavorazione di recipienti in pressione, nonché per la movimentazione terra.

Il taglio al plasma si presta efficacemente al taglio contornato di tubi e altri materiali cilindrici, alla creazione di scanalature e tagli inclinati, nonché a processi di smussatura, perforazione e scricatura.

TORCE CB50

Le torce plasma per l'operatore più esigente.



CARATTERISTICHE TECNICHE

SISTEMA DI SICUREZZA	elettrico
ACCENSIONE	con arco pilota e HF
CORRENTE AL TAGLIO	50A - 60% ciclo di lavoro
GAS FORNITO	aria pulita e asciutta a 5 bar - 165 lt/min
TEMPO DI FLUSSO	40 sec.

È una torcia leggera e maneggevole. Il pulsante di accensione è posto nella parte superiore dell'impugnatura protetto da un bordo che ne evita l'accensione accidentale.

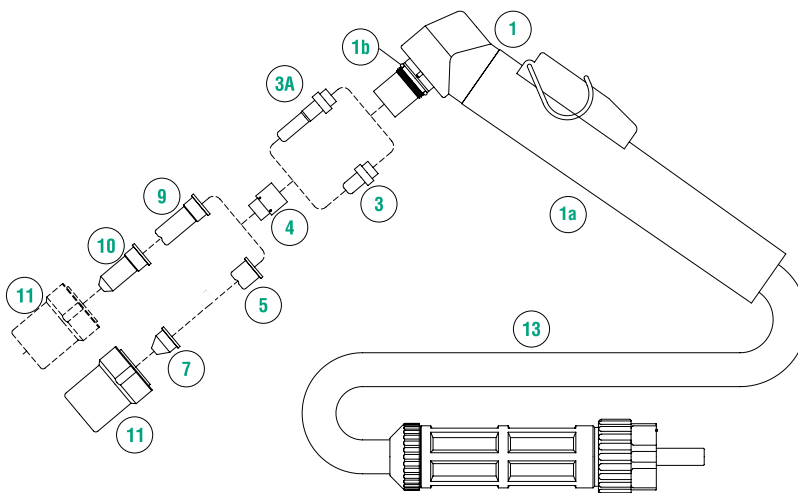
Disponibili con 2 diversi attacchi (1/8 e centralizzato) e con cavo da 6 metri.

UTILIZZO CONSIGLIATO

Ideali per taglio di lamiere sottili nella metallurgia leggera.

CODICE	Descrizione	Attacco	L=m	D	Peso (Kg)	N° pz.
9P03050/C	TORCIA CB50	1/8	6	R	2,50	1
9P03051/C	TORCIA CB50	Centralizzato	6	R	2,50	1

PARTI RICAMBIO



CODICE	Descrizione	Num.	D	N° pz.
9P01000	Corpo torcia	1	R	1
9P03280/C	Impugnatura completa di pulsante	1A	R	1
9P01000.60	O-ring per CB 50	1B	R	10
9P52512/L	Elettrodo	3	R	10
9P52513/L	Elettrodo lungo	3A	R	10
9P60001	Diffusore aria	4	R	2
9P51095	Ugello ø 1,0 mm L=11,2 mm	5	R	10
9P51099	Ugello ø 1,0 mm L=12,3 mm	5	R	10
9P51098	Ugello conico ø 1,0 mm – low amp.	7	R	10
9P51102	Ugello lungo ø 1,0 mm	9	R	10
9P51102/S	Ugello lungo ø 1,1 mm	9	R	10
9P60320	Portaugello esterno	11	R	4
9P03240	Pacco cavi 1/8 da m 6	13	R	1

TORCE CB70

Le torce tecnologiche e versatili.



CARATTERISTICHE TECNICHE

SISTEMA DI SICUREZZA	elettrico
ACCENSIONE	con arco pilota e HF
CORRENTE AL TAGLIO	70A - 60% ciclo di lavoro
GAS FORNITO	aria pulita e asciutta a 5 bar - 170 lt/min
TEMPO DI FLUSSO	raccomandati 40 sec.

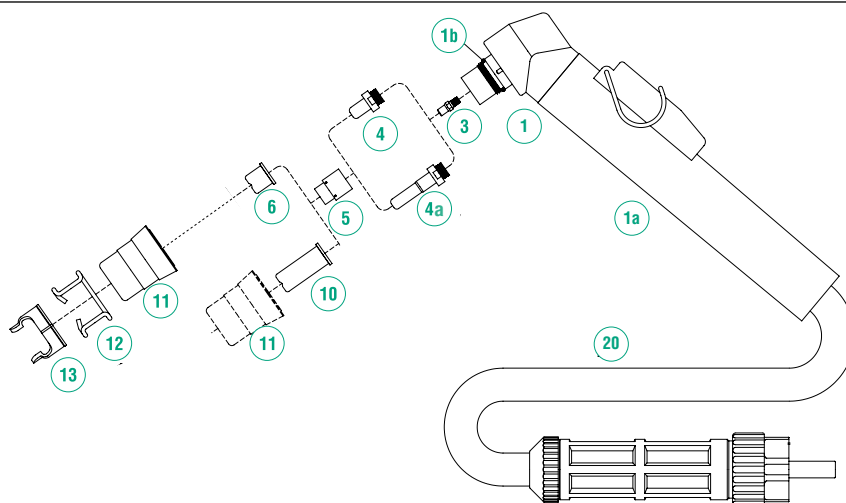
È una torcia molto versatile per la velocità di lavorazione e per la vastissima gamma di materiali con cui può essere utilizzata. Le temperature raggiunte dal getto sono tali da portare il metallo a fusione, tagliandolo. **Disponibili con 2 diversi attacchi (1/8 e centralizzato) e con cavo da 6 metri.**

UTILIZZO CONSIGLIATO

Ideali nel campo della metallurgia per lamine di acciaio e acciaio inossidabile.

CODICE	Descrizione	Attacco	L=m	D	Peso (Kg)	N° pz.
9P03070/CS	TORCIA CB70	1/8	6	R	2,80	1
9P03071/CS	TORCIA CB70	Centralizzato	6	R	2,80	1

PARTI RICAMBIO



CODICE	Descrizione	Num.	D	N° pz.
9P01070	Corpo torcia completo	1	R	1
9P03280/C	Impugnatura completa di pulsante	1A	R	1
9P01001.60	O-ring per CB70	1B	R	10
9P01070.42	Diffusore	3	R	1
9P52551	Elettrodo	4	R	10
9P52553	Elettrodo lungo	4A	R	10
9P60001	Diffusore aria	5	R	2
9P51100.09	Ugello ø 0,8 mm L=12,3 mm	6	R	10
9P51099	Ugello ø 1,0 mm L=12,3 mm	6	R	10
9P51100/S	Ugello ø 1,1 mm L=12,3 mm	6	R	10
9P51096	Ugello ø 1,2 mm L=12,3 mm	6	R	10
9P51102/S	Ugello lungo ø 1,1 mm	10	R	10
9P60321	Portaugello esterno	11	R	1
9P51901	Molla distanziatrice	12	R	10
9P60363	Distanziale a 2 punte	13	R	2
9P03240	Pacco cavi 1/8 da m 6	20	R	1

TORCE CB150

Le torce professionali con un ottimo rapporto qualità/prezzo.



CARATTERISTICHE TECNICHE

SISTEMA DI SICUREZZA	elettrico
ACCENSIONE	con arco pilota e HF
CORRENTE AL TAGLIO	150A -60% ciclo di lavoro
GAS FORNITO	aria pulita e secca a 5 bar - 200 lt/min
TEMPO DI FLUSSO	raccomandati 90 sec.

È la più grande della sua famiglia, ma comunque facilmente maneggiabile da parte dell'operatore. È destinata principalmente ad un uso professionale per un taglio plasma di tipo convenzionale che utilizza un gas singolo (aria) che si raffredda e produce plasma. Il pulsante di accensione è posto nella parte superiore dell'impugnatura protetto da un bordo che ne evita l'accensione accidentale.

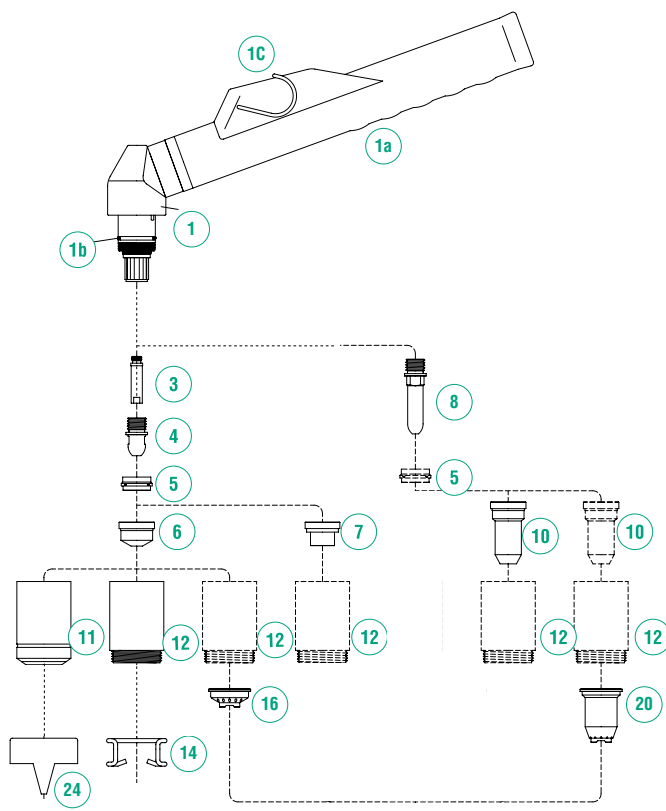
Disponibili con 2 diversi attacchi (1/8 e centralizzato) e con cavo da 6 metri.

UTILIZZO CONSIGLIATO

Ideali per taglio di materiali con uno spessore fino a 160 mm.

CODICE	Descrizione	Attacco	L=m	D	Peso (Kg)	N° pz.
9P04050/CS	TORCIA CB150	1/8	6	R	3,40	1
9P04051/CS	TORCIA CB150	Centralizzato	6	R	3,40	1

PARTI RICAMBIO



CODICE	Descrizione	Num.	D	N° pz.
9PBX0070	Pulsante per impugnatura CB150	1C	R	1
9P01002.60	O-ring per CB100-CB150	1B	R	10
9P05004	Diffusore	3	R	10
9P52540	Elettrodo	4	R	10
9P60020	Diffusore aria	5	R	2
9P51140/S	Ugello ø 1,1mm	6	R	10
9P51141/S	Ugello ø 1,3mm	6	R	10
9P51142/S	Ugello ø 1,6mm	6	R	10
9P51143/S	Ugello ø 1,8mm	6	R	10
9P51144	Ugello ø 3,0mm	6	R	10
9P51410	Ugello taglio a contatto ø 1,3mm	7	R	10
9P51411	Ugello taglio a contatto ø 1,6mm	7	R	10
9P51412	Ugello taglio a contatto ø 1,8mm	7	R	10
9P52549	Elettrodo lungo	8	R	10
9P51148.13	Ugello lungo ø 1,4mm	10	R	10
9P51148.16	Ugello lungo ø 1,6mm	10	R	10
9P51148.18	Ugello lungo ø 1,8mm	10	R	10
9P60330	Portaugello esterno	11	R	2
9P60350	Portaugello esterno taglio contatto	12	R	2
9P51911	Molla distanziatrice	14	R	10
9P51973	Distanziale taglio a contatto	16	R	10
9P51958	Protezione ugello lungo	20	R	10
9P60370	Distanziale 2 punte	24	R	2
9P03093/S	Pacco cavi 1/8 da mt 6		R	1

CAVI PORTA CORRENTE

Cavi in PVC rinforzato con filo in rame. Indicati sia per raffreddamento e che per lavoro di torce al plasma. Resistenti all'alta pressione.

CODICE	Descrizione	Lunghezza (m)	D	N° pz.
9PCE50203	Cavo porta corrente 50 Amp	6	R	1
9PCE50204	Cavo porta corrente 50 Amp	12	R	1
9PCE150203	Cavo porta corrente 150 Amp	6	R	1
9PCE150204	Cavo porta corrente 150 Amp	12	R	1





DPI E ACCESSORI

PER LA SALDATURA ELETTRICA

Oxyturbo propone una serie di dispositivi di protezione individuale e di accessori per rendere il vostro lavoro sempre più sicuro.

Il D.Lgs. 81/08 (cosiddetto Testo Unico Sicurezza sul Lavoro) definisce i **Dispositivo di Protezione Individuale (D.P.I.)** come *“qualsiasi attrezzatura destinata ad essere indossata e tenuta dal lavoratore allo scopo di proteggerlo contro uno o più rischi suscettibili di minacciarne la sicurezza o la salute durante il lavoro, nonché ogni complemento o accessorio destinato a tale scopo”*.

I DPI, come dispositivi di sicurezza di tipo individuale, devono essere scelti come **seconda alternativa** rispetto alle misure di protezione collettiva a fronte di un rischio, in accordo con quanto indicato all'art. 15 del Testo Unico Sicurezza sul Lavoro e devono essere **marcati CE**.

Oxyturbo offre una vasta gamma di DPI per la protezione del capo e del volto, per la protezione congiuntivale, delle mani e del corpo, unitamente ad una serie di accessori che vi aiutano a rendere il vostro lavoro più efficiente oltre che più sicuro.

Molti DPI sono articoli di abbigliamento quali indumenti, copricapi, guanti, calzature, occhiali: in tal caso, il DPI viene **“indossato”**. Altri tipi di DPI devono, invece, essere **“tenuti” in mano**, come gli schermi per proteggere gli occhi e il viso durante la saldatura.

L'art. 76 del decreto elenca i **requisiti che devono essere rispettati dai DPI**. In particolare, essi devono:

- Essere adeguati ai rischi da prevenire, senza comportare di per sé un rischio maggiore
- Essere adeguati alle condizioni esistenti sul luogo di lavoro
- Tenere conto delle esigenze ergonomiche o di salute del lavoratore
- Poter essere adattati all'utilizzatore secondo le sue necessità

In caso di rischi multipli che richiedono **l'uso simultaneo di più DPI**, questi devono essere tra loro compatibili e tali da mantenere, anche nell'uso simultaneo, la propria efficacia nei confronti del rischio e dei rischi corrispondenti.

I DPI vanno in ogni caso sottoposti a verifica visiva da parte del lavoratore prima del loro utilizzo.

MASCHERA ELETTRONICA

NOVITÀ

SKUDO 3

Per saldare in TIG anche a bassissimi amperaggi, col plasma e persino col cannello!

La nuova maschera SKUDO 3 rappresenta il massimo delle prestazioni nella gamma di maschere LCD Oxyturbo. Ha una **elevatissima sensibilità nell'oscuramento grazie a 4 sensori presenti sul filtro LCD** che rilevano anche la più debole fonte di luce come quella emessa da una torcia TIG a 3 ampère, da una torcia per saldatura al plasma, o addirittura un cannello per saldatura ossiacetilenica.

Oltre al grintoso design «sportivo» che la rende indossabile più volentieri dagli operatori, la maschera Skudo 3 permette molte regolazioni differenti per adattarsi al modo di lavorare di ciascun saldatore. Oxyturbo ha scelto di optare per regolazioni tramite potenziometri anziché pulsanti digitali in quanto la regolazione a potenziometro risulta di gran lunga la più immediata e semplice da fare anche a guanti indossati. Un'altra caratteristica spesso poco menzionata ma molto importante è il grado di oscuramento quando la maschera è chiara (cioè mentre non si sta saldando), **la Skudo3 ha un grado di oscuramento DIN3** che è talmente basso da renderla praticamente perfettamente trasparente mentre molte altre maschere sul mercato riportano il DIN4. Se la maschera è ben chiara l'operatore tenderà a tenerla indossata anche durante le altre operazioni come la molatura evitando di sollevarla o toglierla per vederci meglio esponendosi a rischi.

DISPONIBILE DA MAGGIO


4 SENSORI

GRANDE AREA DI VISIONE

POGGIATESTA REGOLABILE
IN VARIE POSIZIONIREGOLAZIONE DIN 9-13 E
ANCHE FRA 5 E 9 PER USO
CON CANNELLO O CON
BASSISSIMI VALORE DI
CORRENTE

CARATTERISTICHE TECNICHE	
AREA VISIONE	100 X 60 mm TRUE COLOR
CLASSE OTTICA	1 / 1 / 1 / 1
SENSORI	4
STATO CHIARO	# 3
STATO OSCURATO	# 5-9 REGOLAZIONE INTERNA # 9-13 REGOLAZIONE INTERNA
TEMPO REAZIONE	0,04 ms
SENSIBILITÀ	REGOLAZIONE INTERNA
TEMPO RITARDO	0,1 - 0,9 sec
FUNZ. MOLATURA	SI REGOLAZIONE INTERNA
INDIC. BATTERIA	SI
ALIMENTAZIONE	CELLE SOLARI + 2 BATTERIE
MIN. TIG RATING	3A


**LA MIGLIORE CLASSE OTTICA
POSSIBILE! 1/1/1/1**

CODICE	Descrizione	D	Peso (kg)	N° pz.
9MESKU3	MASCHERA LCD SKUDO 3	D	0,44	1

RICAMBI PER MASCHERA SKUDO 3

CODICE	Descrizione	D	N° pz.
9RMESKU3.01	CASCO RICAMBIO SKUDO 3 SENZA POGGIATESTA	D	1
9RMESKU3.02	VETRO ESTERNO	D	10
9RMESKU3.03	VETRO INTERNO	D	10
9RMESKU.01	POGGIATESTA REGOLABILE	D	1
9RMESKU.02	FASCETTA ANTISUDORE	D	2

MASCHERA ELETTRONICA

NOVITÀ

SKUDO 2

Per saldare a filo, a elettrodo e anche in TIG nelle applicazioni più comuni.

La nuova maschera SKUDO 2 rappresenta la soluzione ottimale di protezione degli occhi per la stragrande maggioranza delle applicazioni di saldatura a filo (MIG/MAG) elettrodo (MMA) e TIG (corrente minima rilevabile: 5A).

Dispone di un **alto livello di trasparenza quando è allo stato chiaro (DIN3)** il che la rende particolarmente apprezzata dai saldatori anche nelle fasi intermedie della saldatura (movimentazione dei pezzi, spazzolatura, molatura ecc). Permette anche una realistica visione dei colori aumentandone il comfort d'uso.

Si può effettuare la **regolazione del grado DIN da 9 a 13**, il tempo di ritardo al ritorno al chiaro (particolarmente importante nelle operazioni di puntatura o di saldatura ad arco pulsato) e il grado di sensibilità dei sensori. Le celle solari presenti sul frontale provvedono gran parte dell'energia necessaria al suo funzionamento rendendo la sostituzione dell'unica batteria un'operazione molto rara nel tempo.

Si può effettuare anche la molatura spegnendo agevolmente i sensori della maschera tramite il potenziometro esterno.

CARATTERISTICHE TECNICHE

AREA VISIONE	96 X 42 mm TRUE COLOR
CLASSE OTTICA	1 / 1 / 1 / 2
SENSORI	2
STATO CHIARO	# 3
STATO OSCURATO	# 9-13 REGOLAZIONE ESTERNA
TEMPO REAZIONE	0,04 MS
SENSIBILITÀ	REGOLAZIONE INTERNA
TEMPO RITARDO	0,1 - 0,9 SEC
FUNZ. MOLATURA	SI REGOLAZIONE ESTERNA
INDIC. BATTERIA	SI
ALIMENTAZIONE	CELLE SOLARI + 1 BATTERIA
MIN. TIG RATING	5A

DISPONIBILE DA MAGGIO



CODICE	Descrizione	D	Peso (kg)	N° pz.
9MESKU2	MASCHERA LCD SKUDO 2	D	0,44	1

RICAMBI PER MASCHERA SKUDO 2

CODICE	Descrizione	D	N° pz.
9RMESKU2.01	CASCO RICAMBIO SKUDO 2 SENZA POGGIATESTA	D	1
9RMESKU2.02	VETRO ESTERNO	D	10
9RMESKU2.03	VETRO INTERNO	D	10
9RMESKU.01	POGGIATESTA REGOLABILE	D	1
9RMESKU.02	FASCETTA ANTISUDORE	D	2

NOVITÀ

MASCHERA ELETTRONICA SKUDO 1

Per saldare a filo e elettrodo con un ottimo rapporto qualità/prezzo.

La nuova maschera SKUDO 1 rappresenta la soluzione più economica senza compromessi su sicurezza e qualità per la protezione degli occhi nelle comuni applicazioni di saldatura a filo (MIG/MAG) ed elettrodo (MMA).

Dispone di un **alto livello di trasparenza quando è allo stato chiaro (DIN3)** il che la rende particolarmente apprezzata dai saldatori anche nelle fasi intermedia della saldatura (movimentazione dei pezzi, spazzolatura, molatura ecc).

Si può effettuare **la regolazione del grado DIN da 9 a 13**, il tempo di ritardo al ritorno al chiaro (particolarmente importante nelle operazioni di puntatura o di saldatura ad arco pulsato) e il grado di sensibilità dei sensori.

Le celle solari presenti sul frontale provvedono tutta l'energia necessaria al suo funzionamento rendendo non necessaria la sostituzione di batterie ecc.

La maschera permette di spegnere i sensori tramite potenziometro esterno rendendo così possibile effettuare operazioni di molatura tenendo il casco indossato.

CARATTERISTICHE TECNICHE

AREA VISIONE	92 X 42 mm TRUE COLOR
CLASSE OTTICA	1 / 1 / 1 / 2
SENSORI	2
STATO CHIARO	# 3
STATO OSCURATO	# 9-13 REGOLAZIONE ESTERNA
TEMPO REAZIONE	0,04 MS
SENSIBILITÀ	REGOLAZIONE INTERNA
TEMPO RITARDO	0,1 - 0,9 SEC
FUNZ. MOLATURA	SI REGOLAZIONE ESTERNA
INDIC. BATTERIA	SI
ALIMENTAZIONE	SOLO A CELLE SOLARI
MIN. TIG RATING	5A

DISPONIBILE DA MAGGIO



CODICE	Descrizione	D	Peso (kg)	N° pz.
9MESKU1	MASCHERA LCD SKUDO 1	D	0,44	1

RICAMBI PER MASCHERA SKUDO 3

CODICE	Descrizione	D	N° pz.
9RMESKU1.01	CASCO RICAMBIO SKUDO 1 SENZA POGGIATESTA	D	1
9RMESKU1.02	VETRO ESTERNO	D	10
9RMESKU1.03	VETRO INTERNO	D	10
9RMESKU.01	POGGIATESTA REGOLABILE	D	1
9RMESKU.02	FASCETTA ANTISUDORE	D	2

MASCHERA A MANO IN FIBRA

Le maschere leggere e compatte come richiede la norma EN 175.



9TMM10/ 9TMM11



9TMM20/9TMM21



9TMM30



9TMM40/ 9TMM41

Leggere e compatte, senza rivetti metallici come richiede la norma EN 175.

Le maschere in fibra compressa ad alta resistenza piana e curva hanno ampi ripari laterali e dispongono di un'impugnatura interna ad innesto rapido. Le maschere a casco sono entrambe complete di testiera. Adatte per tutti i principali processi di saldatura, sono le maschere più utilizzate con saldatrici di media taglia.

Le versioni a casco sono particolarmente indicate per usi più professionali in quanto garantiscono la massima protezione anche ai lati del viso e nella gola.

Vengono fornite senza vetro e montano vetri di dimensioni 75 x 98 mm o 90 x 110 mm a seconda del modello scelto.

CODICE	Descrizione	Dimensione vetro (mm)	D	Peso (kg)	N° pz.
9TMM10	MASCHERA IN FIBRA PIANA	75 X 98	D	0,24	1
9TMM11	MASCHERA IN FIBRA PIANA	90 X 110	D	0,24	1
9TMM20	MASCHERA IN FIBRA CURVA	75 X 98	D	0,29	1
9TMM21	MASCHERA IN FIBRA CURVA	90 X 110	D	0,29	1
9TMM30	MASCHERA IN FIBRA A CASCO + TESTIERA	75 X 98	D	0,32	1
9TMM40	MASCHERA IN PLASTICA A CASCO + TESTIERA	75 X 98	D	0,41	1
9TMM41	MASCHERA IN PLASTICA A CASCO + TESTIERA	90 X 110	D	0,41	1

VETRI DI RICAMBIO PER MASCHERE IN FIBRA

Abbiamo a disposizione 3 diversi tipi di vetro a seconda delle differenti esigenze del saldatore con varie gradazioni DIN di schermatura.

TRASPARENTE



9TMVT000.00

CODICE	Descrizione	Dimensione vetro (mm)	D	N° pz.
9TMVT000	Vetro trasparente	75 x 98	D	100
9TMVT000.00	Vetro trasparente	90 x 110	D	100

INATTINICO

Nero per la protezione contro le radiazioni UV (ultraviolette) e IC (infrarosse) da saldatura all'arco elettrico.



9TMVI011.00

CODICE	Descrizione	Dimensione vetro (mm)	D	N° pz.
9TMVI009	Vetro inattinico nero DIN 9	75 x 98	D	100
9TMVI010	Vetro inattinico nero DIN 10	75 x 98	D	100
9TMVI011	Vetro inattinico nero DIN 11	75 x 98	D	100
9TMVI012	Vetro inattinico nero DIN 12	75 x 98	D	100
9TMVI013	Vetro inattinico nero DIN 13	75 x 98	D	100
9TMVI009.00	Vetro inattinico nero DIN 9	90 x 110	D	100
9TMVI010.00	Vetro inattinico nero DIN 10	90 x 110	D	100
9TMVI011.00	Vetro inattinico nero DIN 11	90 x 110	D	100
9TMVI012.00	Vetro inattinico nero DIN 12	90 x 110	D	100
9TMVI013.00	Vetro inattinico nero DIN 13	90 x 110	D	100

A SPECCHIO



9TMVS011.00

CODICE	Descrizione	Dimensione vetro (mm)	D	N° pz.
9TMVS009	Vetro a specchio DIN 9	75 x 98	R	100
9TMVS010	Vetro a specchio DIN 10	75 x 98	R	100
9TMVS011	Vetro a specchio DIN 11	75 x 98	R	100
9TMVS012	Vetro a specchio DIN 12	75 x 98	R	100
9TMVS013	Vetro a specchio DIN 13	75 x 98	R	100
9TMVS014	Vetro a specchio DIN 14	75 x 98	R	100
9TMVS009.00	Vetro a specchio DIN 9	90 x 110	R	100
9TMVS010.00	Vetro a specchio DIN 10	90 x 110	R	100
9TMVS011.00	Vetro a specchio DIN 11	90 x 110	R	100
9TMVS012.00	Vetro a specchio DIN 12	90 x 110	R	100
9TMVS013.00	Vetro a specchio DIN 13	90 x 110	R	100
9TMVS014.00	Vetro a specchio DIN 14	90 x 110	R	100

Una vasta gamma di occhiali di protezione per saldatura certificati CE per soddisfare tutte le esigenze: dal fai da te all'operatore professionale. Poco ingombranti, leggeri, ergonomici e comodi da indossare, oltre a proteggere gli occhi da fastidiose radiazioni e da scintille, permettono di tenere sotto controllo la lavorazione. La presenza di ripari laterali evita la penetrazione laterale sia di sostanze che di radiazioni. Per alcuni modelli sono disponibili anche le lenti di ricambio.



100000

CODICE	Descrizione	D	Peso (kg)	N° pz.
100000	Occhiale di protezione DIN 5	R	0,070	1
9M24064TP	Occhiale UNISTAR 2090 lenti policarbonato trasparente	R	0,042	10
9M24064TT	Occhiale UNISTAR 2092 lenti vetro temperato	R	0,053	10
9M24064TPL	Lenti in policarbonato trasparente UNISTAR 2092	R	-	1
9M24064TTL	Lenti in vetro temperato UNISTAR 2092	R	-	1
9M24064V	Occhiale UNISTAR lenti vetro verde DIN 5	R	0,053	10
9M24064VL	Lenti in vetro verde DIN 5 UNISTAR 2092	R	-	1
9M24068TP	Occhiale GEMINI 2080 lenti in policarbonato trasparente	R	0,044	10
9M24068TPL	Lenti in policarbonato trasparente GEMINI 2080	R	-	1
9M24068V	Occhiale GEMINI 2084 lenti in vetro verde DIN 5	R	0,060	10
9M24068VL	Lenti in vetro verde DIN 5 GEMINI 2084	R	-	1



9M24064V



9M24068TP



9M24068V

SCHERMI FACCIALI



Coprono completamente la testa proteggendo occhi, viso e parti del collo da materiali scagliati, spruzzi e radiazioni. Si possono utilizzare anche insieme all'elmetto di protezione o ad altri dispositivi di supporto. Dotati di un doppio paio di lenti in cui quelle protettive oscuranti sono ribaltabili e possono essere sollevate senza bisogno di togliere lo schermo facciale nel caso in cui tra una saldatura e l'altra dovessero passare alcuni minuti. Sono in pelle fiore bovina con una visuale di 43 mm e lenti DIN 5.

CODICE	Descrizione	D	Peso (kg)	N° pz.
9M21116	Schermo facciale fiore occhiale lente ø50 DIN 5 s/cuffia	R	0,248	1
9M21118	Schermo facciale fiore occhiale lente ø50 DIN 5 c/cuffia	R	0,355	1

CUFFIE

CERTIFICATI 



Coprono completamente la testa e alcuni modelli in parte o completamente anche le spalle proteggendo occhi, viso e parti del collo da materiali scagliati, spruzzi e radiazioni. Si possono utilizzare anche insieme all'elmetto di protezione o ad altri dispositivi di supporto. Sono in cotone verde 100% con trattamento ignifugo 340 g/mq. Rispettano le norme EN ISO 11611 e EN ISO 11612. Taglia unica.

CODICE	Descrizione	D	N° pz.
9D29206	Cuffia 12064 protezione collo	R	5
9D29210	Cuffia 12066	R	5
9D29212	Cuffia 12068 protezione collo e spalla	R	5

GUANTI

CERTIFICATI 



Garantiscono la protezione delle mani e delle braccia del saldatore durante il lavoro grazie alla lunghezza di 15 cm della manica. Hanno un'eccellente resistenza alle bruciature dovuta al rivestimento in pelle e sono studiati per offrire il massimo della destrezza a chi li indossa. L'interno in cotone li rende adatti anche a chi deve utilizzarli per un tempo prolungato senza creare irritazioni. Rispettano le norme EN 388 – EN 407 – EN 12477.

CODICE	Descrizione	D	Taglia	N° pz.
9D20268	Guanto fiore capretto	R	10	10
9D20133BR	Guanto crosta blu rinforzato	R	10	12

MANICHE

CERTIFICATI 



Studiate per proteggere l'avambraccio e il gomito dell'operatore. Sono in cotone verde 100% con trattamento ignifugo 340 g/mq e le estremità elastiche assicurano la massima protezione e la massima sicurezza per chi pratica le saldature oltre a garantirne una comoda vestibilità. Disponibili in taglia unica.

CODICE	Descrizione	D	N° pz.
9D29232	Maniche 12070	R	1

GIACCHE



Realizzate in crosta naturale, garantiscono una protezione avanzata al busto durante le operazioni di saldatura e le rendono adatte a durare negli ambienti più estremi. L'apertura frontale e i polsini regolabili le rendono di comoda e sicura vestibilità.

CODICE	Descrizione	D	Taglia	N° pz.
9D29102(L)	Giacca crosta naturale	R	L	1
9D29102(XL)	Giacca crosta naturale	R	XL	1
9D29102(XXL)	Giacca crosta naturale	R	XXL	1

GREMBIULI

CERTIFICATI 



In pelle di alta qualità e facile e comoda vestibilità. La loro flessibilità eccellente e la resistenza all'usura li rendono ideali per chi utilizza le saldatrici. Le dimensioni 60 x 90 cm permettono di proteggere il torace e la parte alta delle gambe del saldatore. È disponibile anche la versione con rinforzo sull'addome 25 X 45 cm.

CODICE	Descrizione	D	N° pz.
9D29020.L	Grembiule fiore bovina giallo lacci in cotone ignifugo	R	15
9D29006.L	Grembiule crosta naturale lacci in pelle	R	10
9D29006R.L	Grembiule crosta naturale lacci in pelle + rinforzo	R	10
9D29030.L	Grembiule crosta naturale marrone lacci in pelle	R	10
9D29030R.L	Grembiule crosta naturale marrone lacci in pelle + rinforzo	R	10

PANNELLI

CERTIFICATI 



Pannelli con struttura in metallo 2 x 2 m che possono essere accoppiati fra loro per composizioni multiple per formare box saldatura o protezioni longitudinali. I teli sono in PVC arancione DIN 5.5 o verde DIN 9 ed hanno una dimensione di (L)2 x (H)1,70 m con uno spessore di 0,45 mm. Sono conformi alla norma EN 25980.

CODICE	Descrizione	D	N° pz.
9D24530.A	Pannello completo di tenda arancione din 5.5	R	1
9D24530.TA	Tenda ricambio arancione din 5.5	R	1
9D24530.V9	Pannello completo di tenda verde din 9	R	1
9D24530.TV9	Tenda ricambio verde din 9	R	1

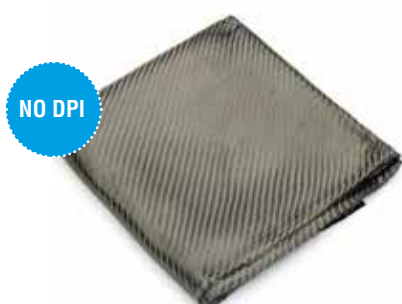
GINOCCHIERE



In pelle crosta naturale, sono studiate per proteggere le ginocchia da oggetti taglienti e superfici irregolari permettendo al saldatore di lavorare con stabilità.

CODICE	Descrizione	D	N° pz.
9D28914	Ginocchiere	R	1

COPERTE



Realizzate in feltro aramidico e carbonio, sono studiate per proteggere i componenti sensibili durante la saldatura e brasatura. Resistono alle alte temperature fino a 1000°C e proteggono da scintille, scorie, perle di saldatura e materiali incandescenti. Senza amianto.

CODICE	Descrizione	Dimensione (m)	D	N° pz.
9D15110802	Coperta	2 x 1	R	1
9D15110804	Coperta	2 x 2	R	1
9D15110806	Coperta	3 x 2	R	1

ACCESSORI

SALDATURA ELETTRICA

CAVI MASSA

A NORMA CEI 20/19 - 20/20

Cavi isolati ad alta flessibilità con ottima resistenza meccanica.

Disponibili con due tipi di rivestimento:

-pvc, adatti per un uso generale

-gomma, resistente agli olii ed idrocarburi

La purezza del materiale, il quantitativo di capillari e il passo cordatura determinano la capacità conduttiva del cavo. Per ridurre gli effetti della corrente alternata sulla caduta di tensione i due cavi che formano il circuito di saldatura devono essere mantenuti il più possibile vicini. Durante il funzionamento, i cavi di saldatura non devono essere arrotolati.

CAVI MASSA PVC

Cavi isolati ad alta flessibilità con ottima resistenza meccanica.



CODICE	Descrizione	D	mt.	Prezzo U.(€)
9TVACV10PVC	Cavo massa 10 mm² in PVC	R	100	*
9TVACV16PVC	Cavo massa 16 mm² in PVC	R	100	*
9TVACV25PVC	Cavo massa 25 mm² in PVC	R	100	*
9TVACV35PVC	Cavo massa 35 mm² in PVC	R	100	*
9TVACV50PVC	Cavo massa 50 mm² in PVC	R	50	*
9TVACV70PVC	Cavo massa 70 mm² in PVC	R	50	*
9TVACV95PVC	Cavo massa 95 mm² in PVC	R	50	*
9TVACV120PVC	Cavo massa 120 mm² in PVC	R	50	*

CAVI MASSA GOMMA

Questa versione è specifica per i circuiti di saldatura: offre un'elevata flessibilità alle basse temperature e alta resistenza al calore e agli schizzi di saldatura.



CODICE	Descrizione	D	mt.	Prezzo U.(€)
9TVACV10GO	Cavo massa 10 mm² in gomma	R	100	*
9TVACV16GO	Cavo massa 16 mm² in gomma	R	100	*
9TVACV25GO	Cavo massa 25 mm² in gomma	R	100	*
9TVACV35GO	Cavo massa 35 mm² in gomma	R	100	*
9TVACV50GO	Cavo massa 50 mm² in gomma	R	50	*
9TVACV70GO	Cavo massa 70 mm² in gomma	R	50	*
9TVACV95GO	Cavo massa 95 mm² in gomma	R	50	*
9TVACV120GO	Cavo massa 120 mm² in gomma	R	50	*

* La quotazione verrà comunicata di volta in volta a richiesta a seconda delle oscillazioni di mercato del prezzo del rame.

PINZE PORTAELETTRODO

La pinza va scelta in proporzione al diametro massimo di elettrodo da utilizzare. Da tale diametro dipendono il massimo amperaggio accettato dalla pinza e il diametro minimo del cavo da utilizzare.

PINZA PORTAELETTRODO A MOLLA SERIE FCL

Impugnatura ergonomica con tacche antiscivolo e ganasce in ottone. Semplice da utilizzare anche ad elevati valori di corrente. Consente il serraggio degli elettrodi in 9 posizioni.



CODICE	Descrizione	Ciclo lavoro 60% (A)	Ciclo lavoro 35% (A)	Cavo mm ²	Ø elettrodo mm	D	N° pz.
9TEH200FCL	PINZA PORTAELETTRODO FCL 2	150	200	25	MAX 3,2	R	1
9TEH300FCL	PINZA PORTAELETTRODO FCL 3	200	300	35	MAX 4,0	D	1
9TEH400FCL	PINZA PORTAELETTRODO FCL 4	300	400	50	MAX 5,0	D	1
9TEH600FCL	PINZA PORTAELETTRODO FCL 6	500	600	70	MAX 6,3	R	1

MORSETTI MASSA

I morsetti massa sono accessori indispensabili per effettuare una buona saldatura. Sono loro infatti che mettono il pezzo in massa e permettono lo scoccare dell'arco di saldatura.

Oxyturbo offre una vasta gamma di morsetti massa per far fronte alle numerose necessità nei diversi campi di impiego. Per scegliere quale morsetto usare, bisogna verificare l'amperaggio massimo impiegato e il tipo di contatto. Per dei lavori leggeri può essere utilizzato un morsetto della serie **CC o NT**, mentre per lavori pesanti o per un utilizzo intenso sono preferibili i morsetti della **serie SC o CMP o VERONA**.

Sono disponibili morsetti con fissaggio a pinza o a vite.



MORSETTO SERIE CC

Morsetto massa a pinza con corpo in acciaio zincato. Il serraggio del cavo avviene tramite l'aggancio con il capicorda sul dado preposto.

CODICE	Descrizione	Ciclo lavoro 60% (A)	Ciclo lavoro 35% (A)	Cavo mm ²	D	N° pz.
9TEC200CC	MORSETTO MASSA CC 200	150	200	25	R	1
9TEC400CC	MORSETTO MASSA CC 400	300	400	70	R	1
9TEC600CC	MORSETTO MASSA CC 600	300	600	95	R	1

MORSETTO SERIE NT

Morsetto massa a pinza con corpo in acciaio zincato. Il serraggio del cavo è ottenuto a mezzo di una piastrina con viti.



CODICE	Descrizione	Ciclo lavoro 60% (A)	Ciclo lavoro 35% (A)	Cavo mm ²	D	N° pz.
9TEC200NT	MORSETTO MASSA NT 200	200	250	35	D	1
9TEC350NT	MORSETTO MASSA NT 350	300	400	50	D	1
9TEC500NT	MORSETTO MASSA NT 500	400	500	95	D	1
9TEC650NT	MORSETTO MASSA NT 650	500	600	120	D	1

MORSETTO SERIE SC

Morsetto massa a pinza in ottone pressofuso. Il serraggio del cavo è ottenuto con viti in ottone nella parte anteriore del morsetto in prossimità della zona di contatto. Destinati per saldatrici di grossa taglia, sono concepiti per impieghi professionali.



CODICE	Descrizione	Ciclo lavoro 60% (A)	Ciclo lavoro 35% (A)	Cavo mm ²	D	N° pz.
9TGC300SC	MORSETTO MASSA SC 300	300	400	70	R	1
9TGC500SC	MORSETTO MASSA SC 500	500	600	95	R	1

MORSETTO SERIE VERONA

Morsetto massa a pinza in ottone pressofuso con lamina in rame per una migliore conducibilità. Ideale per impieghi professionali.



CODICE	Descrizione	Ciclo lavoro 60% (A)	Ciclo lavoro 35% (A)	Cavo mm ²	D	N° pz.
9T50054	MORSETTO MASSA VERONA 400	400	400	50-70	R	1
9T50056	MORSETTO MASSA VERONA 600	500	600	70-95	R	1

MORSETTO SERIE CMP

Morsetti massa con ampia apertura di bloccaggio, corpo in lega di ottone pressofuso, blocco con viti in acciaio. Indicati per un uso gravoso con alto amperaggio e dove è necessario un contatto fisso.



CODICE	Descrizione	Ciclo lavoro 60% (A)	Ciclo lavoro 35% (A)	Cavo mm ²	D	N° pz.
9TGC500-CMP	MORSETTO MASSA CMP 500	400	500	95	R	1
9TGC800-CMP	MORSETTO MASSA CMP 800	600	800	120	R	1

MORSETTO SERIE ST

Morsetto massa a vite costituito da una ganascia in acciaio nichelato ed una in ottone pressofuso. Dotato di una molla di rilascio per agevolarne l'apertura e di una manopola in gomma. Il serraggio del cavo viene eseguito tramite una vite a brugola. Particolarmente indicato per utilizzi dove non sia necessario mettere e togliere spesso il cavo di massa.



CODICE	Descrizione	Ciclo lavoro 60% (A)	Ciclo lavoro 35% (A)	Cavo mm ²	D	N° pz.
9TGC600ST-BS	MORSETTO MASSA ST 600 BRASS	500	600	95	R	1

KIT MASSA E PINZA



Kit composti da connettore, cavo e pinza portaelettrodo a molla o morsetto massa. Da utilizzare con saldatrici elettriche con differenti dimensioni di connettore.

CODICE	Descrizione	Connettore maschio	Lunghezza cavo (m)	Cavo mm ²	D	N° pz.
9S53312.04	KIT PINZA PORTAELETTRODO	10-25	4	25	R	1
9S53312.05	KIT PINZA PORTAELETTRODO	10-25	5	25	R	1
9S53312.06	KIT PINZA PORTAELETTRODO	10-25	6	25	R	1
9S53336.04	KIT PINZA PORTAELETTRODO	35-50	4	35	R	1
9S53336.05	KIT PINZA PORTAELETTRODO	35-50	5	35	R	1
9S53336.06	KIT PINZA PORTAELETTRODO	35-50	6	35	R	1
9S53322.04	KIT PINZA PORTAELETTRODO	35-50	4	50	R	1
9S53322.05	KIT PINZA PORTAELETTRODO	35-50	5	50	R	1
9S53322.06	KIT PINZA PORTAELETTRODO	35-50	6	50	R	1
9S53022.04	KIT MORSETTO MASSA	10-25	4	25	R	1
9S53032.04	KIT MORSETTO MASSA	35-50	4	25	R	1
9S53084.04	KIT MORSETTO MASSA	35-50	4	50	R	1

CONNETTORI

CONNETTORE VOLANTE MASCHIO

Spina mobile per il collegamento del cavo massa e pinza ad impianti di saldatura. Ha il corpo in ottone e la manopola in gomma resistente al calore. Il serraggio del cavo avviene con grano a brugola. **Venduto in confezione da 2 pezzi.**



CODICE	Descrizione	Ciclo lavoro 60% (A)	Ciclo lavoro 35% (A)	Cavo mm ²	D	N° pz.
9TCC-10-25-P	CONNETTORE MASCHIO 10-25	200	250	25	R	2
9TCC-35-50-P	CONNETTORE MASCHIO 35-50	300	400	50	R	2
9TCC-50-70-P	CONNETTORE MASCHIO 50-70	400	500	70	R	2
9TCC-70-95-P-DH	CONNETTORE MASCHIO 70-95 DH	500	600	95	R	2

CONNETTORE VOLANTE FEMMINA

Presina mobile per il collegamento del cavo massa e pinza ad impianti di saldatura. Ha il corpo in ottone e la manopola in gomma resistente al calore. Il serraggio del cavo avviene con grano a brugola. **Venduto in confezione da 2 pezzi.**



CODICE	Descrizione	Ciclo lavoro 60% (A)	Ciclo lavoro 35% (A)	Cavo mm ²	D	N° pz.
9TCC-10-25-S	CONNETTORE FEMMINA 10-25	200	250	25	R	2
9TCC-35-50-S	CONNETTORE FEMMINA 35-50	300	400	50	R	2
9TCC-50-70-S	CONNETTORE FEMMINA 50-70	400	500	70	R	2
9TCC-70-95-S-DH	CONNETTORE FEMMINA 70-95 DH	500	600	95	R	2

CONNETTORE PANNELLO MASCHIO

Spina specifica per il collegamento a pannello del cavo massa e pinza nei circuiti di saldatura. Il corpo è in ottone. Il serraggio del cavo viene eseguito tramite una vite esagonale.



CODICE	Descrizione	Ciclo lavoro 60% (A)	Ciclo lavoro 35% (A)	Cavo mm ²	D	N° pz.
9TCC-10-25-PP	CONNETTORE MASCHIO 10-25	200	250	25	R	1
9TCC-35-50-PP	CONNETTORE MASCHIO 35-50	300	400	50	R	1
9TCC-50-70-PP	CONNETTORE MASCHIO 50-70	400	500	70	R	1
9TCC-70-95-PP	CONNETTORE MASCHIO 70-95	500	600	95	R	1

CONNETTORE PANNELLO FEMMINA

Presina specifica per il collegamento a pannello del cavo massa e pinza nei circuiti di saldatura. Il corpo è in ottone. Il serraggio del cavo viene eseguito tramite una vite esagonale.



CODICE	Descrizione	Ciclo lavoro 60% (A)	Ciclo lavoro 35% (A)	Cavo mm ²	D	N° pz.
9TCC-10-25-PS	CONNETTORE FEMMINA 10-25	200	250	25	R	1
9TCC-35-50-PS	CONNETTORE FEMMINA 35-50	300	400	50	R	1
9TCC-50-70-PS	CONNETTORE FEMMINA 50-70	400	500	70	R	1
9TCC-70-95-PS	CONNETTORE FEMMINA 70-95	500	600	95	R	1

SPRAY PER SALDATURA

Il migliore aiuto per il saldatore.

SE STOCCATI IN MODO CORRETTO
TRA I 5° E I 45° E BEN CHIUSI,
QUESTI PRODOTTI POSSONO
ESSERE CONSERVATI PER 24 MESI
(GARANZIA). **NON SONO SOGGETTI A
SCADENZA**

ANTISPRUZZI PER SALDATURE



È un prodotto espressamente studiato quale agente antispruzzo per saldature autogene, elettriche ed a base di gas inerti. Sua caratteristica principale è di non contenere sostanze silconiche che potrebbero interferire con eventuali operazioni di verniciatura successive alla saldatura. Evita lo scintillio e la formazione di gocce di riporto che altrimenti dovrebbero essere asportate successivamente prima di procedere ad altri trattamenti in quanto rovinano l'estetica del prodotto. Impedisce la formazione di ossidi ed eventuali corrosioni da parte degli agenti chimici e mantiene perfettamente pulite le torce di saldatura sia esternamente che internamente.

CODICE	Descrizione	D	Peso (Kg)	N° pz.
9TAS0010	ANTISPRUZZI 400 ml	D	0,35	12

ZINCANTE



È uno zincante a freddo a base di resine di tipo sintetico. Ideale per proteggere tutte le superfici metalliche esposte agli agenti atmosferici dall'ossidazione. Forma uno strato uniforme e resistente sulla superficie interessata che può essere in seguito verniciata oppure lasciata "a vista". Ideale per fare ritocchi dove è necessaria una finitura grigio chiara semi lucida.

CODICE	Descrizione	D	Peso (Kg)	N° pz.
9TAS0030	ZINCO CHIARO 400 ml	D	0,40	12

RIVELATORI PER CRICCHE



Si tratta di una serie di prodotti che consentono di individuare con facilità e precisione eventuali difetti di saldatura o stampaggio, crepe, difetti di fusione e cavità aperte sulle parti saldate. Permettono verifiche non distruttive della qualità e della conformità delle superfici.

È necessario prima pulire e sgrassare accuratamente la superficie di interesse con il pulitore, applicare poi il penetrante rosso e lasciar agire per circa 20 minuti. Rimuovere l'eccesso di liquido, asciugare e spruzzare un velo di rivelatore bianco: dopo qualche istante gli eventuali difetti di superficie verranno evidenziati in modo chiaro ed inequivocabile.

CODICE	Descrizione	D	Peso (Kg)	N° pz.
9TAS0000	PULITORE 400 ml	D	0,37	12
9TAS0001	PENETRANTE ROSSO 400 ml	D	0,39	12
9TAS0002	RIVELATORE BIANCO 400 ml	D	0,40	12



GAS CONTROL

**Rilevatore tecnologico di perdite e fughe di gas.
Utile strumento per la vostra sicurezza.**

Appositamente studiato per verificare l'ermeticità di impianti funzionanti con qualsiasi tipo di gas e con formula anticorrosiva su rame, ottone e acciaio.

Omologato DVGW secondo la norma DIN EN 14291

Eventuali fughe sono rilevate dalla formazione di bolle o schiuma.
Disponibili nella versione aerosol da 400 g con valvola acc-u-sol in display da 12 pezzi o in scatola chiusa da 10 pezzi.



VALVOLA
ACC-U-SOL

CODICE	Descrizione	D	Peso (Kg)	N° pz.
405000.EX	DISPLAY 12 PZ. 400 g	D	0,46	2X12
405000	CONFEZIONE 10 PZ. 400 g	D	0,46	10



**La data impressa sulle bombolette
è quella di produzione.**

È garantita una normale funzionalità del prodotto fino a 5 anni dalla data di produzione solo se conservato in modo idoneo: dopo tale periodo il prodotto potrebbe perdere le sue caratteristiche iniziali.



[VIDEO YouTube](#)



oxyturbo®

Gas in Action

Oxyturbo Spa

Via San Michele Arcangelo, 3
25017 Lonato del Garda (BS) Italy

Tel. +39 030 9911855

com@oxyturbo.it www.oxyturbo.it

